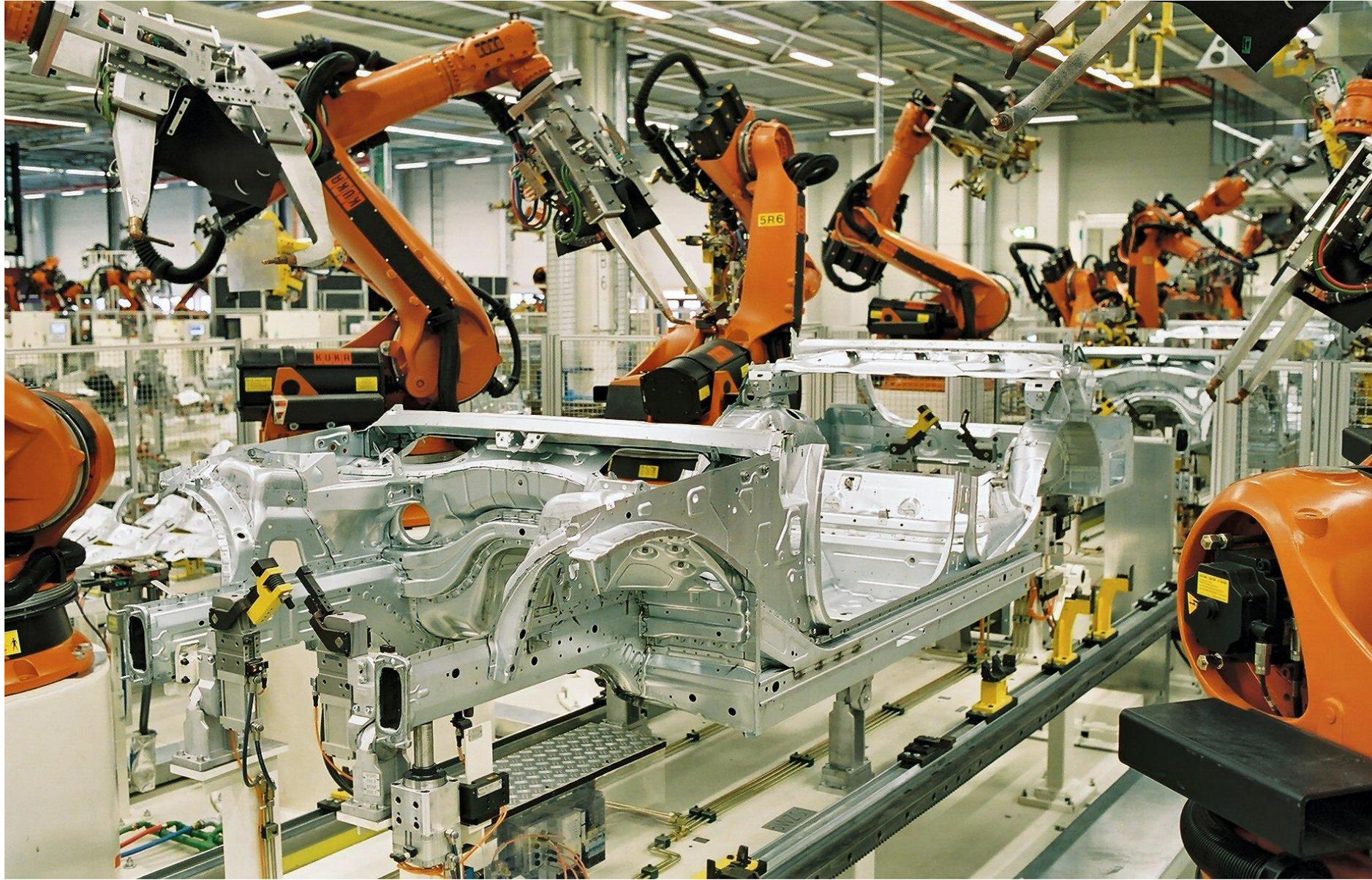


# Planung und Fertigung von Industrierobotern



# Inhaltsverzeichnis

## Kapitel 1 - Projektvorbereitung

|  |               |
|--|---------------|
| <a href="#">Aufgabenformulierung - Gespräch mit Leitung ROBOT AG, Planung Dauer Projekt, Budgetplanung, Vorwort</a>    | Folie 4       |
| <a href="#">Vorschau erledigte Aufgaben, Unternehmensstruktur, Stammdatentabellen, Stückliste Fertigprodukt UH-FR1</a> | Folie 5 - 7   |
| <a href="#">Systemvorstellung SAP ERP 6.0 und Solution Manager 7.1</a>   | Folie 8       |
| <a href="#">Start Solution Manager - Herstellen von RFC Destinationen zwischen vorhandenen Systemen</a>                | Folie 9 - 10  |
| <a href="#">Anlegen des Produktivsystems im Solution Manager 7.1</a>   | Folie 11 - 25 |
| <a href="#">Logische Komponenten pflegen im Solution Manager 7.1</a>   | Folie 26 - 27 |

## Kapitel 2 - Projekt anlegen mit Solution Manager 7.1

|  |               |
|--|---------------|
| <a href="#">allgemeine Daten</a>                     | Folie 28      |
| <a href="#">Umfang</a>                               | Folie 29 - 32 |
| <a href="#">Projektmitarbeiter</a>                   | Folie 33      |
| Systemlandschaft                                     |               |
| <a href="#">Systeme</a>                              | Folie 34      |
| <a href="#">zentrale Objekte</a>                     | Folie 35      |
| <a href="#">IMG-Projekte</a>                         | Folie 36      |
| <a href="#">allgemeine Daten</a>                     | Folie 37      |
| <a href="#">Umfang</a>                               | Folie 38 - 39 |
| <a href="#">Projektsichten</a>                       | Folie 40 - 41 |
| <a href="#">Projektmitarbeiter, 3 Registerkarten</a> | Folie 42      |
| <a href="#">Transportaufträge</a>                    | Folie 43      |
| <a href="#">Crossreferenz</a>                        | Folie 44      |
| <a href="#">IMG- Projekte</a>                        | Folie 45      |

## Kapitel 3 - Aufbau-/ Ablauforganisation - Business Blueprint

|   |               |
|---|---------------|
| <a href="#">Anlegen Projektdokumentation</a>              | Folie 46      |
| <a href="#">Organisationseinheiten - Struktur pflegen</a> | Folie 47 - 48 |
| <a href="#">Stammdaten - Materialstamm</a>                | Folie 49      |
| <a href="#">Szenario Einkauf</a>                          | Folie 50      |
| <a href="#">Organisationseinheiten</a>                    | Folie 51      |
| <a href="#">Stammdaten</a>                                | Folie 52 - 53 |
| <a href="#">Geschäftsprozesse</a>                         | Folie 54      |
| <a href="#">Prozessschritte</a>                           | Folie 55 - 60 |

## Szenario Produktion von Industrierobotern

|  |               |
|--|---------------|
| <a href="#">Organisationseinheiten</a> | Folie 61      |
| <a href="#">Stammdaten</a>             | Folie 62      |
| <a href="#">Geschäftsprozesse</a>      | Folie 63      |
| <a href="#">Prozessschritte</a>        | Folie 64 - 67 |
| <a href="#">Registerkarten</a>         | Folie 68 - 74 |
| <a href="#">Abschluss</a>              | Folie 75 - 77 |

## Kapitel 4 - Customizing / Stammdaten Werk Chemnitz

|   |                 |
|---|-----------------|
| Organisationseinheiten                          |                 |
| <a href="#">Werk</a>                            | Folie 78 - 83   |
| <a href="#">Lagerort</a>                        | Folie 84 - 86   |
| <a href="#">Einkaufsorganisation</a>            | Folie 87        |
| <a href="#">Sparte/ Verkaufsorganisation</a>    | Folie 88 - 90   |
| Stammdaten                                      |                 |
| <a href="#">Materialstamm</a>                   | Folie 91        |
| <a href="#">Customizing, Fehler korrigieren</a> | Folie 92 - 95   |
| <a href="#">Anlegen</a>                         | Folie 96 - 97   |
| <a href="#">Dispoprofil</a>                     | Folie 98 - 101  |
| <a href="#">Massenpflege</a>                    | Folie 102 - 105 |
| Szenario Einkauf                                |                 |
| Stammdaten                                      |                 |
| <a href="#">Einkaufsinfosatz</a>                | Folie 106 - 107 |
| <a href="#">Lieferantenstammsatz</a>            | Folie 108       |
| Einkäufer                                       |                 |
| <a href="#">Customizing</a>                     | Folie 109       |
| <a href="#">Pflege Benutzer</a>                 | Folie 110 - 111 |

# Inhaltsverzeichnis

## Kapitel 4 - Customizing / Stammdaten

Szenario Produktion Industrieroboter

Organisationseinheiten

|  |                 |
|--|-----------------|
| <a href="#">Disponent über Profilgenerator anlegen</a> | Folie 112       |
| <a href="#">Disponent</a>                              | Folie 113 - 114 |
| <a href="#">Fertigungssteuerer</a>                     | Folie 115       |
| <a href="#">Kapazitätsplaner</a>                       | Folie 115       |
| <a href="#">Arbeitsplanergruppe</a>                    | Folie 115       |
| <a href="#">Arbeitsplatzverantwortlicher</a>           | Folie 115       |

Stammdaten

|   |                 |
|---|-----------------|
| <a href="#">Materialstückliste</a>                    | Folie 117 - 118 |
| <a href="#">Arbeitsplatz</a>                          | Folie 119 - 120 |
| <a href="#">Arbeitsplan</a>                           | Folie 121 - 123 |
| <a href="#">Terminierung, Mat.stamm aktualisieren</a> | Folie 124 - 126 |
| <a href="#">Kapazität</a>                             | Folie 127       |
| <a href="#">Schichtprogramm</a>                       | Folie 128       |
| <a href="#">Fertigungshilfsmittel</a>                 | Folie 129 - 131 |
| <a href="#">Grobplanungsprofil</a>                    | Folie 132 - 134 |

Geschäftsprozesse / Prozessschritte

|   |                 |
|---|-----------------|
| <a href="#">Produktionsplanung (Programmplanung)</a>      | Folie 135 - 139 |
| <a href="#">Strategiegruppe, Parallelverarbeitung</a>     | Folie 140 - 141 |
| <a href="#">Werkparameter MM</a>                          | Folie 142 - 148 |
| <a href="#">Bedarfsplanung aktivieren</a>                 | Folie 149 - 150 |
| <a href="#">Gesamtplanung, Auswertung MRP</a>             | Folie 151 - 155 |
| <a href="#">Verfügbarkeitsprüfung, PL-AUF umsetzen</a>    | Folie 156 - 160 |
| <a href="#">Werkparameter PP</a>                          | Folie 161 - 166 |
| <a href="#">Langfristplanung</a>                          | Folie 167 - 168 |
| <a href="#">Fertigungsauftrag - Freigabe, Rückmeldung</a> | Folie 169 - 171 |
| <a href="#">Auftragsarten</a>                             | Folie 172       |
| <a href="#">auftragsabhängige Parameter</a>               | Folie 173       |
| <a href="#">Statusschema</a>                              | Folie 174       |
| <a href="#">Fertigungsteuerungsprofil</a>                 | Folie 175 - 177 |
| <a href="#">Terminierung</a>                              | Folie 178 - 180 |
| <a href="#">Verfügbarkeitsprüfung, Prüflosdaten</a>       | Folie 181 - 185 |
| <a href="#">Kontierungstyp/Steuerschlüssel</a>            | Folie 186       |
| <a href="#">Rückmeldungen</a>                             | Folie 187       |
| <a href="#">Auftragsfortschritt</a>                       | Folie 188       |
| <a href="#">Rückstände</a>                                | Folie 189       |

|  |                 |
|--|-----------------|
| <a href="#">Nachbearbeitung</a>                      | Folie 190       |
| <a href="#">Controlling</a>                          | Folie 191       |
| <a href="#">MRP, Planungsergebnisse überarbeiten</a> | Folie 192 - 195 |
| <a href="#">interaktiv planen</a>                    | Folie 196       |
| <a href="#">PL-AUF in FE-AUF umsetzen</a>            | Folie 197 - 198 |
| <a href="#">PL-AUF in Banf umsetzen</a>              | Folie 199 - 201 |
| <a href="#">Bedarfsklassen / Bedarfsarten</a>        | Folie 202 - 203 |
| <a href="#">Bedarfsplanung durchführen</a>           | Folie 204 - 205 |
| <a href="#">wöchentliche Kapazitätsauslastung</a>    | Folie 206 - 212 |

Kapazitätsabgleich

|  |           |
|--|-----------|
| <a href="#">Steuerungsprofil</a>         | Folie 213 |
| <a href="#">Strategieprofil</a>          | Folie 214 |
| <a href="#">Gesamtprofil</a>             | Folie 215 |
| <a href="#">Abgleich Einzelkapazität</a> | Folie 216 |

Dokumentenverwaltung

|  |                 |
|--|-----------------|
| <a href="#">Testfälle</a>                                  | Folie 217       |
| <a href="#">Testfälle</a>                                  | Folie 218 - 221 |
| <a href="#">Testplan</a>                                   | Folie 222 - 225 |
| <a href="#">Testpaket</a>                                  | Folie 226 - 228 |
| <a href="#">Tester Arbeitsvorrat</a>                       | Folie 229       |
| <a href="#">Testausführung</a>                             | Folie 230 - 233 |
| <a href="#">Nachpflege fehlende Organisationseinheiten</a> | Folie 234 - 235 |
| <a href="#">Periodenverschiebung</a>                       | Folie 236       |

## Kapitel 5 - Planung / Produktion von Industrierobotern

|   |                 |
|---|-----------------|
| <a href="#">Aufgabenbeschreibung, Lernmaterial anlegen</a>        | Folie 237 - 238 |
| <a href="#">verwendete Transaktionen</a>                          | Folie 239       |
| <a href="#">Materialstückliste Industrieroboter UH-FR1</a>        | Folie 240       |
| <a href="#">Primärbedarf anlegen Strategie 40</a>                 | Folie 241       |
| <a href="#">Einzelplanung mehrstufig</a>                          | Folie 242       |
| <a href="#">Bedarfs-/Bestandsliste</a>                            | Folie 243 - 245 |
| <a href="#">Fehlermeldungen korrigieren</a>                       | Folie 246 - 252 |
| <a href="#">Terminieren</a>                                       | Folie 253 - 254 |
| <a href="#">Kapazitätsplanung</a>                                 | Folie 255 - 259 |
| <a href="#">FE-AUF, Einkauf/Beschaffung Rohstoffe, Baugruppen</a> | Folie 260 - 279 |
| <a href="#">Fertigungsauftrag</a>                                 | Folie 280 - 290 |
| <a href="#">Kundenauftrag Strategie 20, 50</a>                    | Folie 291 - 297 |
| <a href="#">Verrechnung Strategie 20</a>                          | Folie 298 - 303 |
| <a href="#">Abschluss Projektmanagement</a>                       | Folie 304       |

# Aufgabenformulierung

Ich habe von der ROBOT AG Frankfurt am Main den Auftrag erhalten, ein neues Produktionswerk / Standort Chemnitz einzurichten. Ziel der Produktion ist die diskrete Fertigung von Standard Industrierobotern mit austauschbaren Arbeitsarmen.(Einsatzmöglichkeit Montage-, Lackier- und Schweißroboter)

Der Lenkungsausschuss der ROBOT AG hat mich mit folgenden Aufgaben beauftragt:

1. Einrichten der Unternehmensstruktur, Customizingeinstellungen vornehmen, Stammdatenpflege für das Werk Chemnitz
2. Demonstration der Planung in der diskreten Fertigung von Industrierobotern am Beispiel des Fertigproduktes UH-FR1 (Industrieroboter Montage).
3. Schulungsmaterial anlegen, Anwenderschulung
4. Produktivsystem einspielen, prüfen, freigeben.
5. Support

## Vorwort

In der nachfolgenden Arbeitsprobe wird nicht auf den Entwicklungs-, Qualitätssicherungs- und Produktivserver eingegangen. Die Testarbeiten werden im „Sandbox- Mandanten“ des DEV Servers ausgeführt. Nach erfolgreicher Abnahme durch den Lenkungsausschuss werden die Ergebnisse im „Goldmandanten“ erneut konfiguriert. Von dort wird die Konfiguration via CTS-Tool an den Qualitätssicherungsserver weitergeleitet. Hier werden Integrationstests mit den anderen Anwendungen MM, SD, etc. durchgeführt. Nach erfolgreicher Abnahme durch den Lenkungsausschuss erfolgt der Weitertransport zum Produktivserver. Um den Lenkungsausschuss genau über den Bearbeitungsstand informieren zu können, verwende ich den Solution Manager 7.1 - Roadmap Struktur der ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2 (Core).

Dauer Projekt: 18.08.2015 - 24.10.2015

Budgetplanung: XXXX Euro

# Vorschau erledigte Aufgaben (Business Blueprint)

## Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
    - Verkaufsorganisation (SAP R/3)
    - Vertriebsbereich (R/3)
    - Vertriebsweg (SAP R/3)
  - Stammdaten
    - Materialstamm
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
      - Organisationseinheiten
        - Stammdaten
          - Einkaufsinfosatz
          - Lieferantenstammsatz
          - Einkäufer
        - Geschäftsprozesse
          - Prozess - Anfrage/Angebot
          - Prozess - Banf
          - Prozess - Bestellung
          - Prozess - Wareneingang
          - Prozess - Rechnungsprüfung
      - Szenario Produktion Industrieroboter
        - Organisationseinheiten
          - Disponent
          - Fertigungssteuerer
          - Kapazitätsplaner
          - Arbeitsplanergruppe
          - Arbeitsplatzverantwortlicher
        - Stammdaten
          - Materialstückliste
          - Arbeitsplatz
          - Arbeitspläne

- Kapazität
- Schichtprogramm
- Fertigungshilfsmittel
- Grobplanungsprofil
- Geschäftsprozesse
  - Produktionsplanung (Programmplanung)
    - Flexible Planung
    - Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen
    - Ergebnisse an Programmplanung übergeben
    - Programmplanung durchführen
    - Disposition durchführen
    - Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen
    - Planauftrag bearbeiten
    - Planauftrag umsetzen
  - Produktionsplanung (langfristige Planung)
    - Planungsszenario bearbeiten
    - Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten
    - Langfristplanung ausführen
    - Langfristplanung durchführen: Auswertung
    - Langfristplanung in operative Planung kopieren
  - Produktions- und Feinplanung
    - Materialbereitstellung prüfen
    - Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben
    - Rückmeldung durchführen
  - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
    - Fertigungsauftrag anlegen
    - Fertigungsauftrag freigeben und drucken
    - Fertigungsauftrag terminieren
    - Verfügbarkeitsprüfung durchführen
    - Prüflosdaten erfassen
    - Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen
    - Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und überwachen
    - Produktionsfortschritt überwachen
    - Rückstände bearbeiten

- Nachbearbeitung ausführen
- Controlling ausführen
- Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
  - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
  - Planungsergebnisse überarbeiten
  - Interaktiv planen
  - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
  - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
  - Bestellanforderung interaktiv planen
- Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
  - Bedarf an Programmplanung übergeben
  - Planprimärbedarfe überarbeiten
  - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
  - Planungsergebnisse überarbeiten
  - Interaktiv planen
  - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
  - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
  - Bestellanforderung interaktiv planen
- Kapazitätsplanung
  - Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln
  - Arbeit in passende Wochen verschieben
  - Kapazitätsabgleich: PM Arbeitsplatz (tabellarisch / grafisch)
  - Kapazitätsabgleich: PM Einzelkapazität (tabellarisch / grafisch)
- Dokumentenverwaltung
  - Dokument anlegen
  - Originaldateien ablegen
  - Dokumente freigeben
  - Dateien konvertieren
  - Dokumente mit Viewer anzeigen
  - Dokumente ändern
  - Dokumente verteilen

# Unternehmensstruktur ROBOT AG

Robot AG – Mandant 600  
Frankfurt/Main Verwaltung  
FI, CO,SD

Verwaltung, Vertriebszentrale

Kostenrechnungskreis 1000

Buchungskreis 1000

Werk Dresden  
1200  
SD,PP,MM

Produktion von  
Elektronikkomponenten

Werk Chemnitz  
1250  
SD,PP,MM

Produktion von Industrierobotern  
Industrieroboter Montage UH-FR1  
Industrieroboter Lackieren UH-FR2  
Industrieroboter Schweißen UH- FR3

## Tabellen Werk Chemnitz

[Arbeitsplan](#)

[Arbeitsplatz](#)

[Fertigungshilfsmittel](#)

[Infosatz](#)

[Lieferanten](#)

[Materialstamm](#)

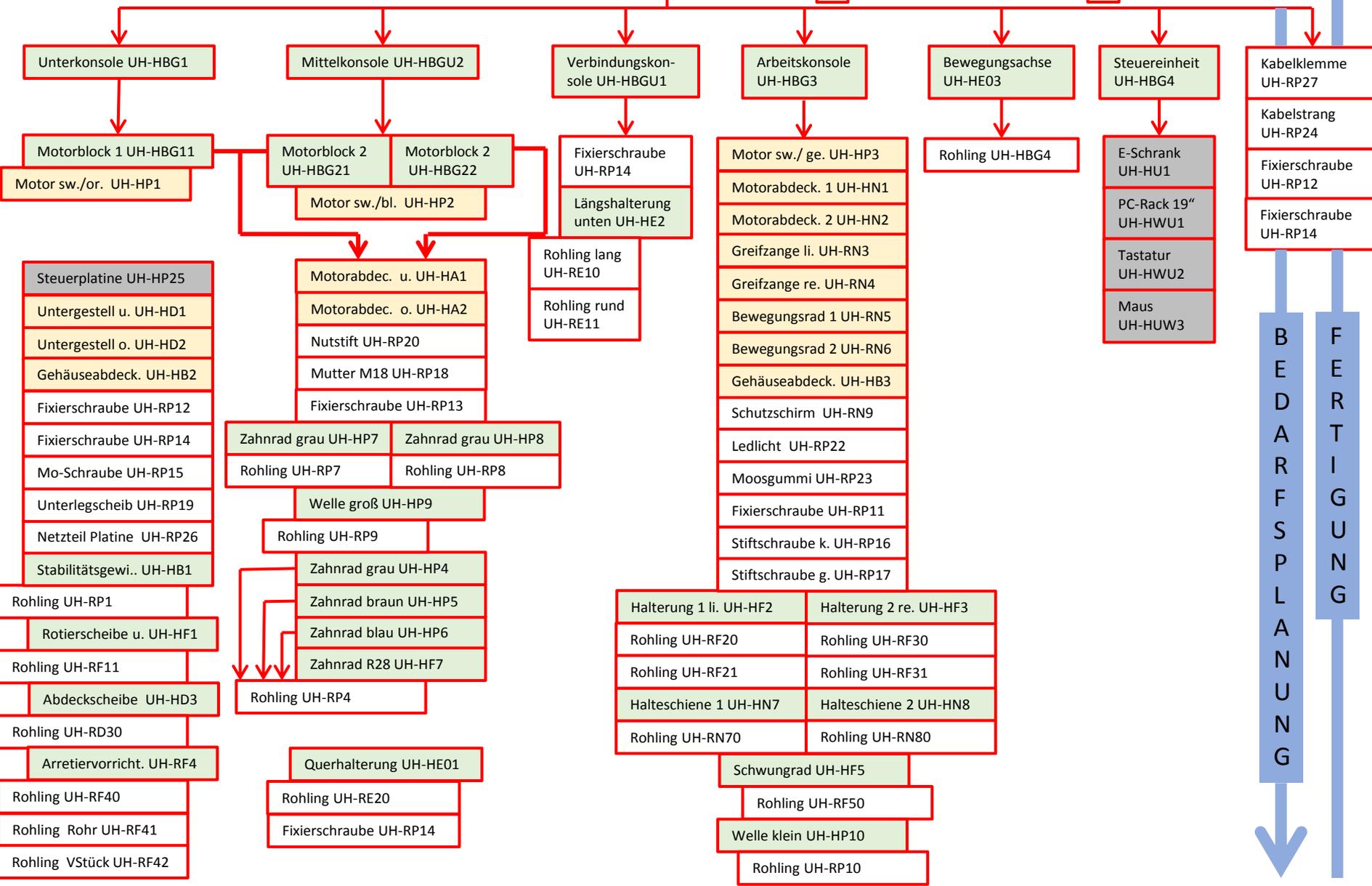
[Personal](#)

[Stückliste](#)

# Industrieroboter UH-FR1

Industrieroboter UH-FR1

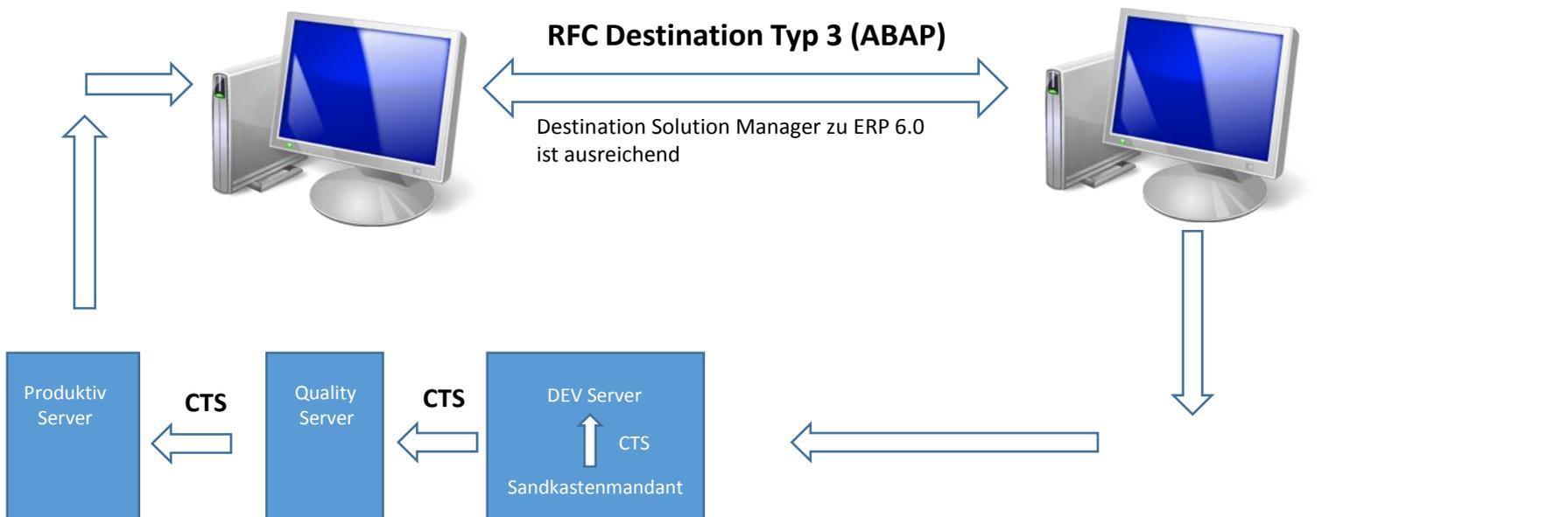
Fertigprodukt
  Handelsware
  Komponente  
 Baugruppe Eigenfertigung
  Baugruppe Fremdbeschaffung



# Systemvorstellung SAP ERP 6.0 und Solution Manager 7.1

## EHP6 FOR SAP ERP 6.0

## SAP SOLUTION MANAGER 7.1



| Rechnerdaten   |              | Datenbankdaten   |            |
|----------------|--------------|------------------|------------|
| Betriebssystem | Windows NT   | Datenbank-System | ORACLE     |
| Maschinen-Typ  | X86_64 Lev   | Release          | 11.2.0.3.0 |
| Servername     | sapsr_e6D_00 | Name             | E6D        |
| Plattform-Id   | 562          | Host             | SAPSER     |
|                |              | Owner            | SAPSR3     |

| Systeminformation |                      |
|-------------------|----------------------|
| IP-Adresse        | 192.168.0.102        |
| SAP-Versionen     | 700, 710, 701, 70... |
| Betriebssystem    | Windows NT 5.1, W... |
| OP-Release        | 6.1                  |

| Rechnerdaten   |             | Datenbankdaten   |            |
|----------------|-------------|------------------|------------|
| Betriebssystem | Windows NT  | Datenbank-System | ORACLE     |
| Maschinen-Typ  | X86_64 Lev  | Release          | 11.2.0.3.0 |
| Servername     | sm71_SM1_00 | Name             | SM1        |
| Plattform-Id   | 562         | Host             | SM71       |
|                |             | Owner            | SAPSR3     |

| Systeminformation |                      |
|-------------------|----------------------|
| IP-Adresse        | 192.168.81.128       |
| SAP-Versionen     | 700, 710, 701, 70... |
| Betriebssystem    | Windows NT 5.0, W... |
| OP-Release        | 6.0                  |

# Start des Solution Managers 7.1

Anlegen RFC Destination Typ 3 = ABAP Host sm71 zu Host sapser

Anlegen RFC Destination Typ 3 = ABAP Host sapser zu Host sm71 (optional)

Transaktion: SM59

Konfiguration der RFC-Verbindungen

Neu anlegen



| RFC-Verbindungen                 | Typ | Kommentar |
|----------------------------------|-----|-----------|
| ABAP-Verbindungen                | 3   |           |
| HTTP-Verbindungen zu ext. Server | G   |           |
| Interne Verbindungen             | I   |           |
| TCP/IP-Verbindungen              | T   |           |
| Verbindungen über ABAP-Treiber   | X   |           |

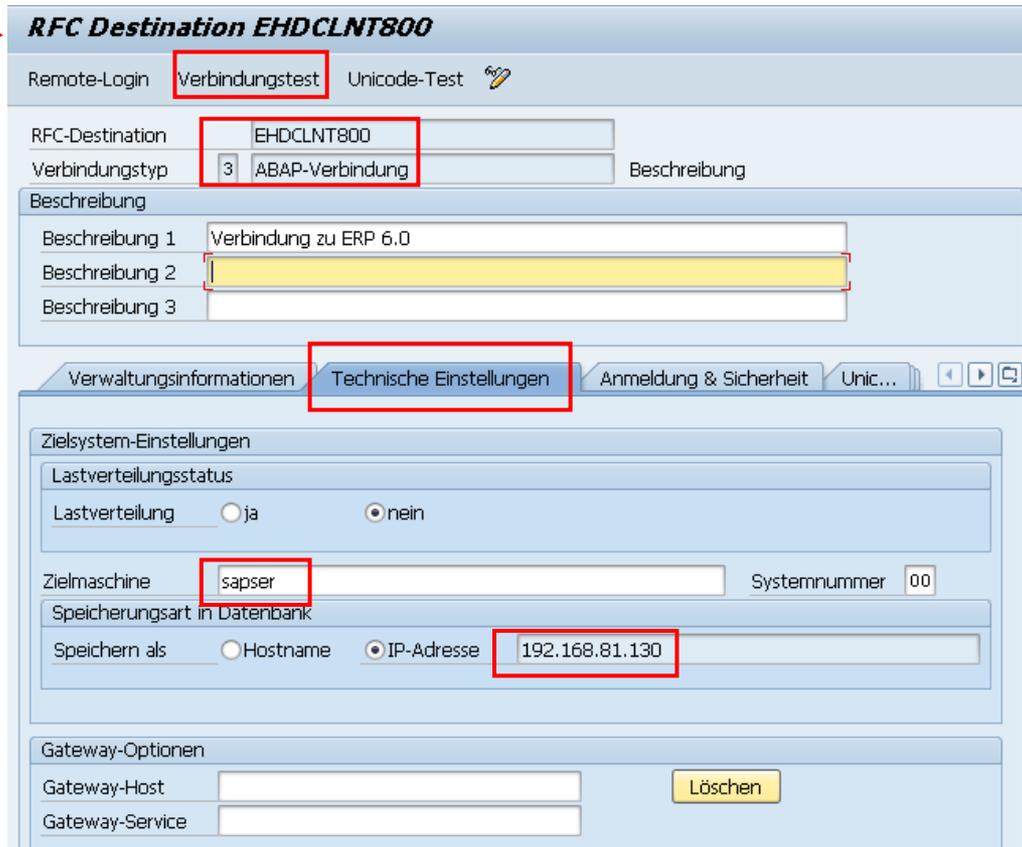
Die Firewall von Host sapser muss den Zugriff des Solution Managers erlauben

Technische Einstellungen anlegen  
Verbindungstest durchführen

Verbindungstest EHDCLNT800

Verbindungstyp: SAP-Verbindung

| Aktion                | Ergebnis |
|-----------------------|----------|
| Anmeldung             | 7 msec   |
| Übertragung 0 KBytes  | 1 msec   |
| Übertragung 10 KBytes | 1 msec   |
| Übertragung 20 KBytes | 1 msec   |
| Übertragung 30 KBytes | 1 msec   |



**RFC Destination EHDCLNT800**

Remote-Login **Verbindungstest** Unicode-Test

RFC-Destination **EHDCLNT800**

Verbindungstyp **3 ABAP-Verbindung** Beschreibung

Beschreibung

Beschreibung 1 Verbindung zu ERP 6.0

Beschreibung 2

Beschreibung 3

Verwaltungsinformationen Technische Einstellungen Anmeldung & Sicherheit Unic...

Zielsystem-Einstellungen

Lastverteilungsstatus

Lastverteilung  ja  nein

Zielmaschine **sapser** Systemnummer 00

Speicherungsart in Datenbank

Speichern als  Hostname  IP-Adresse **192.168.81.130**

Gateway-Optionen

Gateway-Host

Gateway-Service

Löschen

# Anmeldung & Sicherheit - Einstellungen vornehmen

## Remote Login Test durchführen

**RFC Destination EHDCLNT800**

Remote-Login | Verbindungstest | Unicode-Test

RFC-Destination: EHDCLNT800

Verbindungstyp: 3 ABAP-Verbindung

Beschreibung: Verbindung zu ERP 6.0

Verwaltungsinformationen | Technische Einstellungen | **Anmeldung & Sicherheit** | Unic...

Anmeldeverfahren

Sprache:

Mandant: 800

Benutzer: UWE HAUCK  Aktueller Benutzer

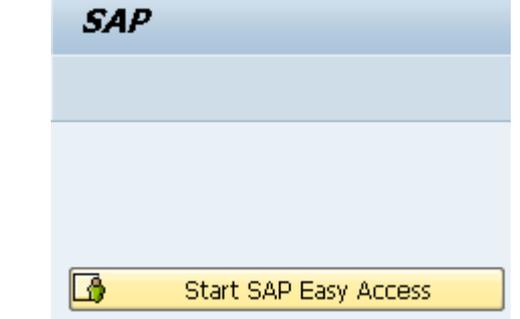
PW-Status: gesichert

Vertrauensbeziehung:  nein  ja  Anmeldebild

Status des sicheren Protokolls:  inaktiv  aktiv

Berechtigung für Destination:

## Remote Login Test - erfolgreich



# Anlegen des Produktsystems SAP ERP ECC im Solution Manager

## Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP Solution Manager interface for creating a product system. The main window is titled "Systemlandschaft - SAP Solution Manager". A red arrow points from the "Produktssysteme" folder in the left-hand tree to a yellow callout box that reads "rechte Maustaste – Produktsystem mit Assistenten anlegen".

The "Produktssystem Anlegen" wizard is open, showing a list of steps on the left:

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installationsnummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

The right pane of the wizard contains the text: "Mit diesem Assistenten können Sie ein neues Produktsystem in der Systemlandschaft des Solution Managers anlegen." At the bottom of the wizard, there are three buttons: "Zurück", "Weiter", and "Abbrechen".

# System - ID und Produkt angeben

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme**
  - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
  - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
  - SAP CPROJECT SUITE
  - SAP CRM
  - SAP CRM 2006S
  - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
  - SAP E-RECRUITING
  - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
  - SAP EVENT MANAGEMENT
  - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
  - SAP NETWEAVER
  - SAP PORTF. AND PROJ MANAGEMEN
  - SAP RPM
  - SAP SCM
  - SAP SNC
  - SAP SOLUTION MANAGER
  - SAP SOP
  - SAP SRM
  - SAP TRANSPORTATION MANAGEME
  - SAP XIEP
  - SAP XPD
- Technische Systeme

**Produktionsystem Anlegen**

Geben Sie eine System-ID und eine Kurzbeschreibung ein.  
Wählen Sie danach das SAP-Produkt und die Produktversion aus.

**Einträge vornehmen**

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben**
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installationsnummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

Produktsystem: E6D

Kurzbeschreibung: SAP ERP ECC

SAP-Produkt: SAP ERP

Produktversion: SAP ERP 6.0

Installationsnummer: 1234567890

Zurück Weiter Abbrechen

# Produktinstanz auswählen

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme**
  - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
  - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
  - SAP CPROJECT SUITE
  - SAP CRM
  - SAP CRM 2006S
  - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
  - SAP E-RECRUITING
  - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
  - SAP EVENT MANAGEMENT
  - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
  - SAP NETWEAVER
  - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
  - SAP RPM
  - SAP SCM
  - SAP SNC
  - SAP SOLUTION MANAGER
  - SAP SOP
  - SAP SRM
  - SAP TRANSPORTATION MANAGEME
  - SAP XIIEP
  - SAP XPD
- Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

Übersichtsdarstellungen

**Produktsystem Anlegen**

Wählen Sie die relevanten Produktinstanzen für das Produktsystem aus. Beachten Sie, dass nur eine ABAP Instanz als 'relevant' gekennzeichnet werden kann.

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen**
- Message Server und System- / Installations- Nummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

Auswahl Produktinstanz

| Bezeichnung                    | ABAP-Instanz                        | Relevant                            |
|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| SAP ECC Server                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| SAP SRM - Server               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| SAP SRM - Catalog Content M... | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| SAP cProject Suite             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| SAP XSS (Self Services)        | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| SAP Workforce Management       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |

Haken in relevant für SAP ECC SERVER setzen

Zurück Weiter Abbrechen

# Message Server und Systeminstallationsnummer eingeben

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

Server

Datenbanken

**Produktssysteme**

- SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
- SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
- SAP CPROJECT SUITE
- SAP CRM
- SAP CRM 2006S
- SAP CRM ENHANCE PACKAGE
- SAP E-RECRUITING
- SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- SAP EVENT MANAGEMENT
- SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
- SAP NETWEAVER
- SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
- SAP RPM
- SAP SCM
- SAP SNC
- SAP SOLUTION MANAGER
- SAP SOP
- SAP SRM
- SAP TRANSPORTATION MANAGEME
- SAP XIEP
- SAP XPD

Technische Systeme

**Produktssystem Anlegen**

Geben Sie die Detail-Daten für die ABAP-Produktinstanz ein, die Sie als relevant gekennzeichnet haben. Wenn Sie keine ABAP-Produktinstanz als relevant gekennzeichnet haben, können Sie dieses Bild überspringen.

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installationsnummer**
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden

Systemnummer: 00

Messageserver: sapser

**Einträge vornehmen**

Zurück Weiter Abbrechen

# RFC – Verbindungen generieren / logische Komponenten anlegen

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

Server

Datenbanken

Produktssysteme

- SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
- SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
- SAP CPROJECT SUITE
- SAP CRM
- SAP CRM 2006S
- SAP CRM ENHANCE PACKAGE
- SAP E-RECRUITING
- SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- SAP EVENT MANAGEMENT
- SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
- SAP NETWEAVER
- SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
- SAP RPM
- SAP SCM
- SAP SNC
- SAP SOLUTION MANAGER
- SAP SOP
- SAP SRM
- SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN
- SAP XIEP
- SAP XPD

Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

### Produktssystem Anlegen

Nach dem Anlegen des neuen Produktsystems können Sie weitere Assistenten zum Generieren oder Zuordnen von RFC-Verbindungen und Zuordnen von logischen Komponenten aufrufen. In diesem Schritt können Sie die gewünschten Folgeaktivitäten auswählen und den dafür notwendigen Mandanten angeben. Beachten Sie, dass Sie RFC-Verbindungen nur für die ABAP-Produktinstanz generieren bzw. zuordnen können, die Sie in Schritt 3 als 'relevant' gekennzeichnet haben.

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installations-Nummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten**
- Beenden

RFC-Destinationen generieren

RFC-Destinationen zuordnen

Logische Komponente zuordnen

Mandant

**Einträge vornehmen**

Zurück Weiter Abbrechen

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

| Landschaftskomponenten           | Beschreibung |
|----------------------------------|--------------|
| Server                           |              |
| Datenbanken                      |              |
| <b>Produktsysteme</b>            |              |
| ▶ SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE     | SAP A        |
| ▶ SAP BOBJ SPEND PERF MGMT       | SAP S        |
| ▶ SAP CPROJECT SUITE             | SAP C        |
| ▶ SAP CRM                        | SAP C        |
| ▶ SAP CRM 2006S                  | SAP C        |
| ▶ SAP CRM ENHANCE PACKAGE        | SAP C        |
| ▶ SAP E-RECRUITING               | SAP E        |
| ▶ SAP ERP ENHANCE PACKAGE        | SAP E        |
| ▶ SAP EVENT MANAGEMENT           | SAP E        |
| ▶ SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT    | SAP E        |
| ▶ SAP NETWEAVER                  | SAP M        |
| ▶ SAP PORTF. AND PROJ. MANAGEMEN | SAP P        |
| ▶ SAP RPM                        | SAP R        |
| ▶ SAP SCM                        | SAP S        |
| ▶ SAP SNC                        | SAP S        |
| ▶ SAP SOLUTION MANAGER           | SAP S        |
| ▶ SAP SOP                        | SAP S        |
| ▶ SAP SRM                        | SAP S        |
| ▶ SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN   | SAP T        |
| ▶ SAP XIEP                       | SAP X        |
| ▶ SAP XPD                        | SAP X        |
| Technische Systeme               |              |

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

### Produktsystem Anlegen

Um Ihre Eingaben zu sichern, wählen Sie "Fertigstellen".

- Beginnen
- System-ID und Produkt angeben
- Produktinstanz auswählen
- Message Server und System- / Installationsnummer
- RFC-Verbindungen und Logische Komponenten
- Beenden**

Zurück Fertigstellen Abbrechen

# Neuer Assistent öffnet sich - RFC Verbindungen anlegen

## Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP System Landscape Manager (SLM) interface. On the left, a tree view shows the landscape components, with 'Produktsysteme' expanded. A dialog box titled 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen' is open in the foreground. The dialog contains a list of steps to create RFC connections, with 'Beginnen' selected. The main area of the dialog provides instructions on how to use the assistant.

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

Server

Datenbanken

**Produktsysteme**

- SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
- SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
- SAP CPROJECT SUITE
- SAP CRM
- SAP CRM 2006S
- SAP CRM ENHANCE PACKAGE
- SAP E-RECRUITING
- SAP ERP ENHANCE PACKAGE
- SAP EVENT MANAGEMENT
- SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
- SAP NETWEAVER
- SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
- SAP RPM
- SAP SCM
- SAP SNC
- SAP SOLUTION MANAGER
- SAP SOP
- SAP SRM
- SAP TRANSPORTATION MANAGEME
- SAP XIIEP
- SAP XPD

Technische Systeme

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

**Systemlandschaft - RFC-Verbindungen**

Mit diesem Assistenten können Sie RFC-Verbindungen zu dem ausgewählten System/Mandant anlegen.

- Beginnen**
- Nutzungsszenarien auswählen
- Ausgehende RFC-Verbindungen
- Eingehende RFC-Verbindungen
- Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen
- Anbindung System-Monitoring
- Fertigstellen

Zurück Weiter Abbrechen

# Nutzungsszenarien auswählen

## Transaktion SMSY

The screenshot shows the 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen' dialog box in SAP Solution Manager. The background window is titled 'Systemlandschaft - SAP Solution Manager' and shows a tree view of landscape components under 'Produktsysteme'. The dialog box has a title bar 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen' and a close button. It contains a list of options on the left and a text area on the right. The options are: 'Beginnen', 'Nutzungsszenarien auswählen' (highlighted), 'Ausgehende RFC-Verbindungen', 'Eingehende RFC-Verbindungen', 'Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen', 'Anbindung System-Monitoring', and 'Fertigstellen'. The text area contains instructions: 'Der Solution Manager benötigt zu jedem anzuschließenden System eine RFC-Verbindung. In diesem Schritt wählen Sie die Szenarien im SAP Solution Manager aus, die spezielle RFC-Verbindungen benötigen. Entsprechend der hier getroffenen Auswahl geben Sie in den Folgeschritten die weiteren Details zu den RFC-Verbindungen an.' Below this, it says 'Hier können Sie auswählen, ob Sie eine Trusted-System-Verbindung nutzen wollen, oder ob Sie die Benutzer über das Anmeldebild des gerufenen Systems leiten wollen.' and 'Darüber hinaus benötigt der SAP Solution Manager eine RFC-'. There are two checked checkboxes: 'Customizing Verteilung' and 'Change Request Management'. Below them is a 'Solution Manager' section with two radio buttons: 'RFC-Verbindung mit Anmeldebild' (unselected) and 'Trusted-System RFC Verbindung' (selected). At the bottom of the dialog are three buttons: 'Zurück', 'Weiter', and 'Abbrechen'.

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten | Beschreibung

- Server
- Datenbanken
- Produktsysteme**
  - SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE
  - SAP BOBJ SPEND PERF MGMT
  - SAP CPROJECT SUITE
  - SAP CRM
  - SAP CRM 2006S
  - SAP CRM ENHANCE PACKAGE
  - SAP E-RECRUITING
  - SAP ERP ENHANCE PACKAGE
  - SAP EVENT MANAGEMENT
  - SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT
  - SAP NETWEAVER
  - SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN
  - SAP RPM
  - SAP SCM
  - SAP SNC
  - SAP SOLUTION MANAGER
  - SAP SOP
  - SAP SRM
  - SAP TRANSPORTATION MANAGEME
  - SAP XIEP
  - SAP XPD
- Technische Systeme

**Systemlandschaft - RFC-Verbindungen**

Der Solution Manager benötigt zu jedem anzuschließenden System eine RFC-Verbindung. In diesem Schritt wählen Sie die Szenarien im SAP Solution Manager aus, die spezielle RFC-Verbindungen benötigen. Entsprechend der hier getroffenen Auswahl geben Sie in den Folgeschritten die weiteren Details zu den RFC-Verbindungen an.

Hier können Sie auswählen, ob Sie eine Trusted-System-Verbindung nutzen wollen, oder ob Sie die Benutzer über das Anmeldebild des gerufenen Systems leiten wollen.

Darüber hinaus benötigt der SAP Solution Manager eine RFC-

- Customizing Verteilung
- Change Request Management

Solution Manager

- RFC-Verbindung mit Anmeldebild
- Trusted-System RFC Verbindung

Zurück Weiter Abbrechen

# Ausgehende RFC Verbindungen

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

| Landschaftskomponenten       | Beschreibung |
|------------------------------|--------------|
| Server                       |              |
| Datenbanken                  |              |
| Produktsysteme               |              |
| SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE   | SAP A        |
| SAP BOBJ SPEND PERF MGMT     | SAP S        |
| SAP CPROJECT SUITE           | SAP C        |
| SAP CRM                      | SAP C        |
| SAP CRM 2006S                | SAP C        |
| SAP CRM ENHANCE PACKAGE      | SAP          |
| SAP E-RECRUITING             | SAP E        |
| SAP ERP ENHANCE PACKAGE      | SAP E        |
| SAP EVENT MANAGEMENT         | SAP E        |
| SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT  | SAP E        |
| SAP NETWEAVER                | SAP N        |
| SAP PORTF AND PROJ MANAGEMEN | SAP P        |
| SAP RPM                      | SAP R        |
| SAP SCM                      | SAP S        |
| SAP SNC                      | SAP S        |
| SAP SOLUTION MANAGER         | SAP S        |
| SAP SOP                      | SAP S        |
| SAP SRM                      | SAP S        |
| SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN | SAP T        |
| SAP XIEP                     | SAP X        |
| SAP XPD                      | SAP X        |
| Technische Systeme           |              |

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

Geben Sie hier die Details zu RFC-Verbindungen an, die aus dem Solution- Manager-System hinausgehen.

Sie benötigen immer eine RFC-Verbindung für den lesenden Zugriff.

Sie benötigen die RFC-Verbindung für das Change Request Management nur, wenn Sie dieses Szenario auch nutzen. Falls Sie dieses Szenario im vorgehenden Schritt nicht ausgewählt haben, sind die entsprechenden Felder hier nicht eingabebereit.

**Beginnen**

**Nutzungsszenarien auswählen**

**Ausgehende RFC-Verbindungen**

Eingehende RFC-Verbindungen

Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen

Anbindung System-Monitoring

Fertigstellen

RFC-Verbindung für lesende Zugriffe

Option: Benutzer generieren, Passwort generieren

Benutzer: SOLMANSM1001

Passwort: \_\_\_\_\_

RFC-Verbindung für Change Request Management

Option: Benutzer generieren, Passwort generieren

Benutzer: SOLTMWSM1001

Passwort: \_\_\_\_\_

Zurück Weiter Abbrechen

# Eingehende RFC Verbindungen

## Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP Solution Manager interface for configuring incoming RFC connections. The main window is titled "Systemlandschaft - RFC-Verbindungen". On the left, a tree view shows the system landscape components, with "Eingehende RFC-Verbindungen" selected. The main area contains a list of actions: "Beginnen", "Nutzungsszenarien auswählen", "Ausgehende RFC-Verbindungen", "Eingehende RFC-Verbindungen" (highlighted), "Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen", "Anbindung System-Monitoring", and "Fertigstellen". Below this list, a checkbox "Eingehende RFC-Verbindung generieren" is checked. A dropdown menu "Eingehende RFC-Verbindung" is set to "Benutzer generieren, Passwort generieren". The "Benutzer" field contains "SOLMANE6D" and the "Passwort" field is empty. A text box explains that the system checks if the RFC connection has already been generated and suggests not to regenerate it unless necessary. At the bottom, there are buttons for "Zurück", "Weiter", and "Abbrechen".

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

In diesem Schritt legen Sie die Details für die RFC-Verbindung fest, die in dem angebotenen System erzeugt wird und von dort zum Solution-Manager-System zeigt.

Es wurde geprüft, ob diese RFC-Verbindung schon generiert wurde. Falls Ja, dann muss diese nicht erneut generiert werden. Entsprechend wird dann auch vorgeschlagen diese RFC-Verbindung nicht zu generieren. Falls Sie dies doch möchten, markieren Sie das entsprechende Ankreuzfeld.

Eingehende RFC-Verbindung generieren

Eingehende RFC-Verbindung

Option: Benutzer generieren, Passwort generieren

Benutzer: SOLMANE6D

Passwort:

Zurück Weiter Abbrechen

## Transaktion SMSY

The screenshot displays the SAP System Landscape Manager (SMSY) interface. The main window is titled 'Systemlandschaft - SAP Solution Manager'. On the left, a tree view shows 'Landschaftskomponenten' expanded to 'Produktsysteme', listing various SAP systems like 'SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE', 'SAP BOBJ SPEND PERF MGMT', etc. A dialog box titled 'Systemlandschaft - RFC-Verbindungen' is open in the foreground. It contains a list of actions: 'Beginnen', 'Nutzungsszenarien auswählen', 'Ausgehende RFC-Verbindungen', 'Eingehende RFC-Verbindungen', 'Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen' (highlighted in yellow), 'Anbindung System-Monitoring', and 'Fertigstellen'. To the right of the dialog, there is a text box with instructions: 'Wenn Sie Lastverteilung nutzen wollen, geben Sie die notwendigen Daten hier ein. Die RFC-Verbindungen werden am Ende des Assistenten generiert.' Below this is a section 'Attribute der RFC-Verbindungen' with a checkbox for 'Lastverteilung' and a text input field for 'Servergruppe' containing 'Routing-Informationen'. At the bottom of the dialog are buttons for 'Zurück', 'Weiter', and 'Abbrechen'.

## Transaktion SMSY

**Systemlandschaft - SAP Solution Manager**

← → | 🔍 Objekt auswählen

Landschaftskomponenten

Landschaftskomponenten

| Landschaftskomponenten           | Beschreibung |
|----------------------------------|--------------|
| ▶ Server                         |              |
| ▶ Datenbanken                    |              |
| ▼ Produktsysteme                 |              |
| ▶ SAP AUTO-ID INFRASTRUCTURE     | SAP A        |
| ▶ SAP BOBJ SPEND PERF MGMT       | SAP S        |
| ▶ SAP CPROJECT SUITE             | SAP C        |
| ▶ SAP CRM                        | SAP C        |
| ▶ SAP CRM 2006S                  | SAP C        |
| ▶ SAP CRM ENHANCE PACKAGE        | SAP C        |
| ▶ SAP E-RECRUITING               | SAP E        |
| ▶ SAP ERP ENHANCE PACKAGE        | SAP E        |
| ▶ SAP EVENT MANAGEMENT           | SAP E        |
| ▶ SAP EXTENDED WAREHOUSE MGMT    | SAP E        |
| ▶ SAP NETWEAVER                  | SAP M        |
| ▶ SAP PORTF. AND PROJ. MANAGEMEN | SAP P        |
| ▶ SAP RPM                        | SAP R        |
| ▶ SAP SCM                        | SAP S        |
| ▶ SAP SNC                        | SAP S        |
| ▶ SAP SOLUTION MANAGER           | SAP S        |
| ▶ SAP SOP                        | SAP S        |
| ▶ SAP SRM                        | SAP S        |
| ▶ SAP TRANSPORTATION MANAGEMEN   | SAP T        |
| ▶ SAP XIEP                       | SAP X        |
| ▶ SAP XPD                        | SAP X        |
| ▶ Technische Systeme             |              |

Systemlandschaft - RFC-Verbindungen

Sie haben jetzt alle Schritte zur Generierung der RFC-Verbindungen durchlaufen. Wenn Sie "Fertigstellen" wählen, generiert das System die angegebenen RFC-Verbindungen und/oder Benutzer und weist gegebenenfalls die RFC-Verbindungen dem System Monitoring zu.

- [Beginnen](#)
- [Nutzungsszenarien auswählen](#)
- [Ausgehende RFC-Verbindungen](#)
- [Eingehende RFC-Verbindungen](#)
- [Zusatzdaten zu RFC-Verbindungen](#)
- [Anbindung System-Monitoring](#)
- ▲ **Fertigstellen**

Im Anschluss an das Sichern/Generieren sehen Sie das Protokoll des gesamten Vorganges. Falls der Assistent mehrfach für ein System/Mandanten aufgerufen wird, wird auch mehrfach versucht die RFC-Verbindung für den lesenden Zugriff und die RFC-Verbindung vom Anwendungssystem zum SAP Solution Manager zu generieren. Sollten diese in einem der vorhergehenden Lauf bereits erfolgreich generiert worden sein, so führt der erneute Versuch sie zu generieren zur Ausgabe von Fehlermeldungen im Protokoll.

Um die RFC-Verbindungen weiter zu bearbeiten, rufen Sie die *Systemlandschaftspflege* (Transaktion SMSY) auf und navigieren dort zu dem entsprechenden System.

Zurück Fertigstellen Abbrechen

# Neues Produktivsystem angelegt

## Transaktion SMSY

**Produktsystem: E6D, Produktinstanz: SAP ECC Server - Anzeigen**

← → | Filter | Layout | Zuordnung zu logischen Komponenten

Landschaftskomponenten

Produktsystem: E6D Systemdaten remote lesen

Produktversion: SAP ERP 6.0

Produktinstanz: SAP ECC Server

Kopfdaten | Mandanten | Instanzen | Softwarekomponenten | Weitere Attribute

Mandanten

| M... | Bezeichnung | Rolle | Logisches ... | RFC lesende Zugriffe | RFC für Change Ma... | RFC Trusted-System  | RFC für Solution Ma... | Businesssystem |
|------|-------------|-------|---------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------|
| 800  |             |       |               | SM_E6DCLNT800_RE...  | SM_E6DCLNT800_TR...  | SM_E6DCLNT800_TR... | SM_E6DCLNT800_TR...    |                |

Neues Produktivsystem wurde angelegt

Systemgruppen und logische Komponenten

Produktdefinitionen

# Neues Produktivsystem angelegt

## Transaktion SMSY

**Produktsystem: E6D, Produktinstanz: SAP ECC Server - Anzeigen**

Leitfaden Sie den Cursor um den aufzuzeichnenden Bereich.

Zuordnung zu logischen Komponenten

Systemdaten remote lesen

**ausführen**

Kopfdaten Mandanten Instanzen Softwarekomponenten Weitere Attribute

RFC RFC

| Mandanten | M... | Bezeichnung       | Rolle      | Logisches ... | RFC lesende Zugriffe | RFC für Change Ma... | RFC Trusted-System  | RFC für Solution |
|-----------|------|-------------------|------------|---------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------|
|           | 000  | SAP AG            | SAP Ref... |               |                      |                      |                     |                  |
|           | 066  | early Watch       | Customi... | ID3CLNT066    |                      |                      |                     |                  |
|           | 600  | Robot AG          | Produkt... |               |                      |                      |                     |                  |
|           | 700  | Robot AG          | Test       |               |                      |                      |                     |                  |
|           | 800  | Robot AG          | Customi... | T90CLNT090    | SM_E6DCLNT800_RE...  | SM_E6DCLNT800_THW    | SM_E6DCLNT800_TR... | SM_E6DCLNT800    |
|           | 809  | Financials        | Customi... | R3_00_809     |                      |                      |                     |                  |
|           | 810  | IDES-ALE: Sale... | Customi... | T90CLNT810    |                      |                      |                     |                  |
|           | 811  | IDES-ALE: Prod... | Customi... | PRODUCTION    |                      |                      |                     |                  |
|           | 812  | Logistics         | Test       | WMS           |                      |                      |                     |                  |
|           | 900  | Robot AG          | SAP Ref... |               |                      |                      |                     |                  |

Systemgruppen und logische Komponenten

# Neues Produktsystem angelegt

## Transaktion SMSY

**Protokolle anzeigen**

   Technische Informationen 

| Übersicht  | An... | Datum      | Zeit     | Benutzer  |
|--|-------|------------|----------|-----------|
| ▼  Automatische Datenermittlung                                       | 16    | 08.07.2015 | 07:20:41 | UWE HAUCK |
| •  Beginn der automatischen Datenermittlung mit Quelle 'TMS/RFC'.     | 1     |            |          |           |
| ▼  Beginn der automatischen Datenermittlung mit Quelle 'RFC_CALL'.    | 12    |            |          |           |
| ▼  Beginn der Datenermittlung zu Produktsystem 'E6D'                  | 11    |            |          |           |
| ▼  Ermittlung der Mandanten zu Produktsystem 'E6D'                    | 2     |            |          |           |
| •  Mandanten zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E  | 1     |            |          |           |
| ▼  Ermittlung der Softwarekomponenten zu Produktsystem 'E6D'          | 2     |            |          |           |
| •  Softwarekomponenten zu Produktsystem 'E6D' über RFC-Dest. 'SM_E    | 1     |            |          |           |
| ▼  Ermittlung der installierten Support Packs zu Produktsystem 'E6D'  | 2     |            |          |           |
| •  Support Packs Zu Produktsystem 'E6D' über RFC-Destination 'SM_E6D  | 1     |            |          |           |
| ▼  Ermittlung der Mandanten zu Produktsystem 'E6D'                    | 2     |            |          |           |
| •  Mandanten zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E  | 1     |            |          |           |
| ▼  Ermittlung der Instanzen und Server zu Produktsystem 'E6D'         | 2     |            |          |           |
| •  Server zu Produktsystem 'E6D' erfolgreich über RFC-Dest. 'SM_E6DCL | 1     |            |          |           |
| •  Lösungslandschaften werden aktualisiert                          | 1     |            |          |           |
| •  Die Aktualisierung der Lösungslandschaften ist abgeschlossen     | 1     |            |          |           |
| •  Automatische Datenermittlung abgeschlossen                       | 1     |            |          |           |

◀ ▶ ... ◀ ▶

# Logische Komponenten pflegen

## Transaktion SMSY

**Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER - Anzeigen - SAP Solution Mana**

Landchaftskomponenten

Systemgruppen und logische Komponenten

Systemgruppen und lo... Beschreibung

- ▶ SAP DOCB SAP Document Builder
- ▶ SAP E-COMMERCE F SAP E-Commerce for SA...
- ▶ SAP E-RECRUITING SAP E-RECRUITING
- ▶ SAP E-SOURCING / SAP E-SOURCING / SAP ...
- ▶ SAP ECC SAP ERP Central Compo...
- ▶ SAP EHS MGMT. EX SAP Environment, Healt...
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP Enterprise Portal
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP ENTERPRISE POS
- ▶ SAP ENVIRONMENT SAP Environmental Com...
- ▼ SAP ERP SAP ERP
- ▼ SAP ECC Server
  - **SAP ERP ECC**
  - ▶ SAP ERP ENHANCE SAP ERP ENHANCEMEN...
  - ▶ SAP EVENT MANAG SAP Event Management
  - ▶ SAP EXCHANGE INF SAP Exchange Infrastru...
  - ▶ SAP EXTENDED WA SAP EXTENDED WAREH...
  - ▶ SAP FI-CA SAP Financials Contract ...
  - ▶ SAP FSCM SAP Financial Supply Cha...
  - ▶ SAP GERMAN METE Idex Metering Solution
  - ▶ SAP GLOBAL TRADE SAP Global Trade Servic...
  - ▶ SAP GRC ACCESS C SAP BusinessObjects Ac...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Collecti...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Claims ...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Commi...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM Po...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM-A...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Re-Ins...
  - ▶ SAP IS-M/AMC SAP IS-M/AMC
  - ▶ SAP IS-T SAP Telecommunications
  - ▶ SAP IS-U/CCS SAP Utilities - Customer ...
  - ▶ SAP IS-U/FERC SAP Utilities - Regulatory...

Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER Aktiv

Produkt/Produktinstanz: SAP ERP [SAP ECC Server]

Bezeichnung:

Von SAP ausgeliefert:

Komponentengruppe:  Komponentengruppen

Letzte Änderung:  00:00:00

Aktuelle Systemzuordnungen

Transportrouten Systemrollen Namensräume Zusammenhängende Log. Comp.

**Systemzuordnungen**

| Produktversion | Entwicklungssystem | Qualitätssicherungssystem | Produktivsystem | Demosystem | Schulungssystem | SAP Referenzsystem | Evaluiert |
|----------------|--------------------|---------------------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-----------|
| SAP ERP 6.0    |                    |                           |                 |            |                 |                    |           |

E6D:Mandanten eintragen

Produktdefinitionen

Übersichtsdarstellungen

# Logische Komponenten pflegen

## Transaktion SMSY

**Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER - Ändern - SAP Solution Manage**

← → 🔍 🗑️ 📄 Objekt auswählen 🛠️ 🔄

**Landschaftskomponenten** | Logische Komponente: SAP ERP ECC SERVER | Aktiv | überarbeitet

**Systemgruppen und logische Komponenten** | Produkt/Produktinstanz: SAP ERP [SAP ECC Server]

Bezeichnung: | Von SAP ausgeliefert:

Komponentengruppe: | Komponentengruppen

Letzte Änderung: 08.07.2015 08:56:14 UWE HAUCK

**Aktuelle Systemzuordnungen**

Transportrouten | Systemrollen | Namensräume | Zusammenhängende Log. Comp.

**Systemzuordnungen**

| Produktversion | Entwicklungssystem | Qualitätssicherungssystem | Produkktivsystem | Demosystem | Schulungssystem | SAP Referenzsystem | Evaluieru |
|----------------|--------------------|---------------------------|------------------|------------|-----------------|--------------------|-----------|
| SAP ERP 6.0    | E6D:800            | E6D:700                   | E6D:600          | E6D:900    | E6D:900         | E6D:900            | E6D:800   |

Einträge vorgenommen

Systemgruppen und lo... Beschreibung

- ▶ SAP DEPOSITS MAN SAP Deposits Managem...
- ▶ SAP DISCRETE IND SAP DISCRETE INDUST...
- ▶ SAP DOCB SAP Document Builder
- ▶ SAP E-COMMERCE FS SAP E-Commerce for SA...
- ▶ SAP E-RECRUITING SAP E-RECRUITING
- ▶ SAP E-SOURCING / SAP E-SOURCING / SAP ...
- ▶ SAP ECC SAP ERP Central Compo...
- ▶ SAP EHS MGMT. EX SAP Environment, Healt...
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP Enterprise Portal
- ▶ SAP ENTERPRISE P SAP ENTERPRISE POS
- ▶ SAP ENVIRONMENT SAP Environmental Com...
- ▶ SAP ERP SAP ERP
  - ▶ SAP ECC Server
    - SAP ERP ECC
  - ▶ SAP ERP ENHANCE SAP ERP ENHANCEMEN...
  - ▶ SAP EVENT MANAG SAP Event Management
  - ▶ SAP EXCHANGE INF SAP Exchange Infrastru...
  - ▶ SAP EXTENDED WA SAP EXTENDED WAREH...
  - ▶ SAP FI-CA SAP Financials Contract ...
  - ▶ SAP FSCM SAP Financial Supply Cha...
  - ▶ SAP GERMAN METE Idex Metering Solution
  - ▶ SAP GLOBAL TRADE SAP Global Trade Servic...
  - ▶ SAP GRC ACCESS C SAP BusinessObjects Ac...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Collecti...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Claims ...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Commi...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM Po...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP Insurance FS-PM-A...
  - ▶ SAP INSURANCE FS SAP INSURANCE Re-Ins...
  - ▶ SAP IS-M/AMC SAP IS-M/AMC
  - ▶ SAP IS-T SAP Telecommunications

Produktdefinitionen

Übersichtsdarstellungen

# Neues Projekt anlegen aus den Solution Manager 7.1 (SPRO\_ADMIN)

## Sicht allgemeine Daten - Mussfelder eintragen

The screenshot shows the SAP SPRO menu on the left with 'SOLAR\_PROJECT\_ADMIN - Projektverwaltung' highlighted. A red arrow points to a yellow box containing the text 'neu anlegen'. Below this, the 'Customizing: Projektverwaltung' window is open, showing the 'Projekt anlegen' dialog box. The dialog box has the following fields: 'Projekt' (ROBOT\_AG), 'Typ' (Einführungsprojekt), and 'Lösung' (empty dropdown). There are checkmark and close buttons at the bottom right of the dialog.

The screenshot shows the 'Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager' form. The form has a header with the project name and a sub-header with a 'SAP' logo. Below the header, there are fields for 'Projekt' (ROBOT\_AG), 'Typ' (Einführungsprojekt), 'Titel' (Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP), and 'Lösung' (empty dropdown). The form is divided into several tabs: 'Allgemeine Daten', 'Umfang', 'Projektmitarbeiter', 'Systemlandschaft', 'Meilensteine', 'Organisationseinheiten', and 'Projektstandards'. The 'Allgemeine Daten' tab is active. It contains the following sections:

- Projektleitung:** 'Leitung erfolgt durch' (Kunde), 'Verantwortlicher(Kunde)' (UWE HAUCK), 'Verantwortlicher(Beratung)' (UWE HAUCK). A red box highlights the 'Verantwortlicher(Kunde)' field. A 'Details...' button is next to it.
- Allgemeine Projektinformationen:** 'Projektsprache' (Deutsch), 'Projektbeschreibung' (vorhanden).
- Projektstatus und Projektdaten:** 'Status' (in Arbeit), 'Abgeschlossen' (0 %).
  - Plandaten:** 'Beginn' (18.08.2015), 'Ende' (24.10.2015), 'Aufwand' (empty) PT.
  - Istdaten:** 'Beginn' (18.08.2015), 'Ende' (24.10.2015), 'Aufwand' (empty) PT, 'Restaufwand' (empty) PT.

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Umfang/Vorlagenauswahl - Es wird keine Vorlage verwendet

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Einführungsprojekt

Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Lösung: [Dropdown]

Allgemeine Daten | **Umfang** | Projektmitarbeiter | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Sperrungen am Business Blueprint:

- Strukturbearbeitung
- Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration

Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

**Vorlagenauswahl** | Roadmapauswahl | Branchenauswahl | Länderauswahl

Wählen Sie ein oder mehrere Szenarios aus

- ASAP\_MAP - ASAP\_ADDON\_TRADE\_MAP
- ASAP\_PM - ASAP\_ADDON\_Promotion Management
- ASAP\_POS - ASAP\_ADDON\_TRADE\_POINT OF SALE\_V1
- BPEHSUS605 - SAP Best Practices for EHSM V1.605 (U.S.)
- BP\_BI131 - SAP Best Practices für Business Intelligence V1.31
- BP\_CHUS605 - SAP Best Practices for Chemicals V1.605 (U.S.)
- ERP\_AE\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Arabic Countries)
- ERP\_AR\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Argentina)
- ERP\_AU\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Australia)
- ERP\_BE\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Belgium)
- ERP\_BR\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Brazil)
- ERP\_CA\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Canada)
- ERP\_CH\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Switzerland)
- ERP\_CL\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (Chile)
- ERP\_CN\_V01 - SAP ERP rapid-deployment solutions (China)

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Umfang/Roadmapauswahl ASAP - Methodik für Implementierungen 7.2 (Core) auswählen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Einführungsprojekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP  
Lösung:

Allgemeine Daten Umfang Projektmitarbeiter Systemlandschaft Meilensteine Organisationseinheiten Projektstandards

Sperrungen am Business Blueprint:  
 Strukturbearbeitung  
 Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration  
 Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Vorlagenauswahl Roadmapauswahl Branchenauswahl Länderauswahl

Roadmap/Variante

- ASAP Focus - Implementation
- ASAP Methodology for Implementation 7.1
- ASAP-Methodik für Implementierung 7.1 (Core)
- ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2
- ASAP-Methodik für Implementierungen 7.2 (Core)
  - Core ASAP
  - Knoten mit ohne Variante
- Global ASAP Template (V3.6 Jan 2008)
- GlobalASAP Rollout (V3.6 Jan 2008)
- GPM: Strategie und Steuerung
- GPM: Untersuchung der Geschäftsprozesse
- MCC for Integration Validation (V2)
- New General Ledger Implementation for Upgrade Cust
- Run SAP (V3.1)
- SOA: Strategie und Steuerung
- Upgrade Roadmap (V3.2)

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

## Sicht Umfang/Roadmapauswahl ausgewählte Branche - Geräte- und Maschinenbau

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt:  Typ:

Titel:

Lösung:

Navigation: **Umfang** | Projektmitarbeiter | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Sperren am Business Blueprint:

- Strukturbearbeitung
- Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration
- Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Navigation: Vorlagenauswahl | Roadmapauswahl | **Branchenauswahl** | Länderauswahl

Alle Branchen bei der Festlegung des Projektumfangs berücksichtigen

Branchen für Projektumfang auswählen

| Ausgewählte Branchen   | Mögliche Branchen  |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Geräte- und Maschinenbau | <input type="checkbox"/> Anlagenbau, Hoch- und Tiefbau sowie |
|  | <input type="checkbox"/> Automobilindustrie                  |
|  | <input type="checkbox"/> Bahnunternehmen                     |
|  | <input type="checkbox"/> Beratungsunternehmen                |
|  | <input type="checkbox"/> Bergbau                             |
|  | <input type="checkbox"/> Chemische Industrie                 |
|  | <input type="checkbox"/> Defense                             |

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

## Sicht Umfang/Roadmap Auswahl - alle Länder einbeziehen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Einführungsprojekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP  
Lösung:

Allgemeine Daten **Umfang** Projektmitarbeiter Systemlandschaft Meilensteine Organisationseinheiten Projektstandards

Sperren am Business Blueprint:  
 Strukturbearbeitung  
 Strukturbearbeitung, Änderung an Dokumenten und auf Registerkarte Administration  
 Global-Rollout-Funktionalität ist aktiv

Vorlagenauswahl Roadmapauswahl Branchenauswahl **Länderauswahl**

Länder

Alle Länder in den Projektumfang einbeziehen  
 Länder für den Projektumfang auswählen

| Ausgewählte Länder | Mögliche Länder |
|--------------------|-----------------|
|                    | Argentinien     |
|                    | Australien      |
|                    | Belgien         |
|                    | Brasilien       |
|                    | Chile           |
|                    | China           |
|                    | Dänemark        |

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

## Sicht Projektmitarbeiter - Projektmitarbeiter pflegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt:  Typ:   
Titel:   
Lösung:

Navigation: **Allgemeine Daten** | Umfang | **Projektmitarbeiter** | Systemlandschaft | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

| Projektmitr... | Name/Erläuterungen | Rolle im Projekt | Firma                 | Email | Telefon |
|----------------|--------------------|------------------|-----------------------|-------|---------|
| UWE HAUCK      | UWE HAUCK          | Projektmanager   | HAUCK CONSULTING GMBH |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |
|                |                    |                  |                       |       |         |

Benutzerverwaltung | Rollen im Projekt

Änderungen an Knoten im Projekt auf zugeordnete Mitarbeiter einschränken

Partner

| Firma | Rolle im Projekt | SAP-Kund... | Ansprechpartner | S... |
|-------|------------------|-------------|-----------------|------|
|       |                  |             |                 |      |
|       |                  |             |                 |      |

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

## Sicht Systemlandschaft - Systeme - logische Komponente auswählen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Einführungsprojekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP  
Lösung: [Dropdown]

Allgemeine Daten | Umfang | Projektmitarbeiter | **Systemlandschaft** | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Systeme | Zentrale Objekte | IMG-Projekte

| Logische Komponente | Produkt[Produktinstanz] | Produktversion | Entwicklungssystem | Qualitätssicherungssystem | Produktivsystem | Demosystem |
|---------------------|-------------------------|----------------|--------------------|---------------------------|-----------------|------------|
| SAP ERP ECC SER...  | SAP ERP [SAP ECC Ser... | SAP ERP 6.0    | E6D:800            | E6D:700                   | E6D:600         | E6D:900    |

**F4 - auswählen**

Logische Komponenten pro Produkt

- ▶ SAP ENTERPRISE POS BASE
- ▶ SAP ENTERPRISE WORKSPACES OD
- ▶ SAP ENVIRONMENTAL COMPL.
- ▼ SAP ERP
  - ▶ SAP ECC Server
  - ▶ SAP ERP - LOCIL
  - ▶ SAP ERP CHOAI-RM LOCJP
  - ▶ SAP ERP EA-FS - LOCRU
  - ▶ SAP ERP EA-PS - LOOPT
  - ▶ SAP ERP EDMGMT LOCJP
  - ▶ SAP ERP ENHANCE PACKAGE
  - ▶ SAP ERP HCM - PS LOCBR
  - ▶ SAP ERP HCM - PS LOCES
  - ▶ SAP ERP HCM - PS LOOPT
  - ▶ SAP ERP HCM LOCSAE
  - ▶ SAP ERP LOCINEXIM
  - ▶ SAP EVENT MANAGEMENT

Speichern nicht vergessen, damit IMG-Projekt generiert werden kann

Szenarioauswahl | Systemlandschaft | Systemrollenzuordnung | Transportrouten | Zusammen

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - zentrale Objekte - keine Änderungen vornehmen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - SAP Solution Manager**



Projekt:  Typ:

Titel:

Lösung:

Navigation: **Systemlandschaft** | Allgemeine Daten | Umfang | Projektmitarbeiter | Meilensteine | Organisationseinheiten | Projektstandards

Systeme: **Zentrale Objekte** | IMG-Projekte

Folgende Objekte können zentral in dem angegebenen System abgelegt werden:

| Objekttyp                                | Logisches System | Verwendung ist obligatorisch        |
|--|------------------|-------------------------------------|
| eCATT-Testkonfiguration                  | SM1:001          | <input type="checkbox"/>            |
| Testkonfiguration:Externe Testtools      | SM1:001          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Manueller Testfall und Externe Anwendung | SM1:001          | <input type="checkbox"/>            |

Test Systeme

System Daten Container:

Titel:



# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

## Sicht Systemlandschaft IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - allgemeine Daten

### Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin

  Projekt-IMG |  Benutzer zuordnen... |  Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt  Typ   
Titel

Allgemeine Daten

Umfang

Projektsichten

Projektmitarbeiter

Statuswerte

Stichwörter

Dokumentati...

#### Allgemeine Projektinformationen

Verantwortlicher   
Projektsprache

#### Projektstatus und Projektdaten

Status  In Arbeit  
Abgeschlossen  %

#### Plandaten

Beginn   
Ende   
Aufwand  PT

#### Istdaten

Beginn   
Ende   
Aufwand  PT  
  
Restaufwand  PT

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen - über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Umfang festlegen

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten**

Projekt-IMG Benutzer zuordnen... Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt

Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Allgemeine Daten **Umfang** Projektsichten Projektmitarbeiter Statuswerte

Projektumfang durch manuelle Auswahl im Referenz-IMG festlegen

Umfang festlegen... **anklicken**

Projekt-IMG generieren

Projektumfang durch Auswahl von Anwendungskomponenten und Ländern festlegen

Anwendungskomponenten: Auswahl anzeigen... Auswahl ändern...

Länder:  Alle Länder in den Projektumfang einbeziehen  Länder für den Projektumfang auswählen

Ausgewählte Länder: (Empty)

Mögliche Länder: Australien, Belgien, China, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich

Projekt-IMG generieren

- SAP NetWeaver
- Unternehmensstruktur
- Anwendungsübergreifende Komponenten
- Auto-ID Infrastructure
- SAP Portfolio and Project Management
- Finanzwesen
- Finanzwesen (neu)
- Financial Supply Chain Management
- Strategic Enterprise Management/Business Analytics
- Controlling
- Investitionsmanagement
- Unternehmenscontrolling
- Immobilien
- Flexibles Immobilienmanagement (RE-FX)
- Logistik Allgemein
- Environment, Health & Safety
- Produkt und REACH Compliance
- SAP EHS Management
- Vertrieb
- Materialwirtschaft
- Logistics Execution
- Qualitätsmanagement
- Instandhaltung und Kundenservice
- Kundenservice
- Produktion
- Produktionsplanung Prozeßindustrie
- Projektssystem
- Collaboration Folders
- SAP Professional Services

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Umfang festlegen - Projekt generieren

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Umfang

Projektumfang durch manuelle Auswahl im Referenz-IMG festlegen

Umfang festlegen...  
Projekt-IMG generieren

Projektumfang durch Auswahl von Anwendungskomponenten festlegen

Anwendungskomponenten  
Auswahl anzeigen...  
Auswahl ändern...

Länder  
Alle Länder in der Systemlandschaft  
Länder für die Systemlandschaft

Information

Bei der IMG-Generierung wird die Komp.-/Länderauswahl nicht übernommen

Generierung des Projekt-IMG wurde beendet

Der Hintergrundjob für die IMG-Generierung des Projektes ROBOT\_AG ist beendet

Die IMG-Generierung erfolgt im Hintergrund (Job-Nr.: ACTIVATE\_PROJECT\_ROBOT\_AG/Benutzer UWE HAUCK)

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektsichten

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

Projekt-IMG Benutzer zuordnen... Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Allgemeine Daten Umfang **Projektsichten** Projektmitarbeiter Statuswerte Stichwörter Dokumentati...

Projektsichten

Existierende Sichten

Daten zur Sicht

Anlegen einer neuen Sicht

Bezeichnung: Sichten Werk Chemnitz

Definition der Sicht über

- Notwendigkeit der Aktivitäten
- Manuelle Auswahl im Projekt-IMG
- Release-Customizing
- Gesetzliche Änderungen
- Auswahl über Transportaufträge

Hier klicken, danach öffnet sich dieses Fenster

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektsichten anlegen

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Projektsichten

Existierende Sichten

Sicht über manuelle Auswahl im Projekt-IMG

Sichten Werk Chemnitz  
Soll der IMG zur Sicht generiert werden?

Ja Nein

Auf speichern drücken, Fenster öffnet sich, mit Ja bestätigen

Daten zur Sicht  
Bezeichnung: Sichten Werk Chemnitz

Manuelle Auswahl im Projekt-IMG  
Auswahl

IMG-Knoten auswählen

Struktur

- ✓ SAP Customizing Einführungsleitfaden
  - ✓ SAP NetWeaver
  - ✓ Unternehmensstruktur
  - ✓ Finanzwesen
  - ✓ Controlling
  - ✓ Unternehmenscontrolling
  - ✓ Logistik Allgemein
  - ✓ Vertrieb
  - ✓ Materialwirtschaft
  - ✓ Logistics Execution
  - ✓ Produktion

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Projektmitarbeiter, Statuswerte, Stichwörter, Dokumentationsarten

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

Projektmitarbeiter | Benutzer zuordnen... | Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Projektsichten: Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentationsarten | Transportaufträge

| Projektmitarbeiter | Name/Erläuterungen |
|--------------------|--------------------|
| UWE HAUCK          | UWE HAUCK          |

Verfügbare Statuswerte im Projekt

| Status | Bezeichnung    |
|--------|----------------|
| 01     | offen          |
| 02     | in Arbeit      |
| 03     | erledigt       |
| 04     | nicht relevant |

Benutzerverwaltung

Verfügbare Stichwörter im Projekt

| Stichwort | Bezeichnung             |
|-----------|-------------------------|
| PP        | Produktionsplanung      |
| SCM       | Supply Chain Management |
| SCM310    | Production orders       |
| STATUS    | Status                  |

Dokuarten für Projekte

|    |                                     |                              |
|----|-------------------------------------|------------------------------|
| Y0 | <input checked="" type="checkbox"/> | Ergebnisse der Systemeins... |
| Y1 | <input type="checkbox"/>            | Protokolle, Entscheidungen   |
| Y2 | <input type="checkbox"/>            | Erweiterungsbeschreibung     |
| Y3 | <input type="checkbox"/>            | Schnittstellenbeschreibung   |
| Y4 | <input type="checkbox"/>            | Sollkonzept                  |
| Y5 | <input type="checkbox"/>            | Statusberichte               |
| Y6 | <input type="checkbox"/>            | Projektstandards             |
| Y7 | <input type="checkbox"/>            | Allgemeine Projektinformat   |
| Y8 | <input type="checkbox"/>            | Verweise auf externe Dok.    |
| Y9 | <input type="checkbox"/>            | Problemmeldungen, Fehler     |

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Transportaufträge

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

Projekt: ROBOT\_AG Typ: Customizing-Projekt  
Titel: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentationsarten | **Transportaufträge** | Crossreferenz

Aktueller Mandant

- CTS-Projekt anzeigen
- Zugeordnete CTS-Aufträge
- CTS-Projektstückliste
- CTS-Projektstatusschalter
- CTS-Projekt abschließen...

Aufträge zum Projekt Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Aufträge unter Projekt

- ROBOT\_AG Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
  - Änderbar
    - Customizing Customizing-Auftrag
      - E6DK900006 800 UWE HAUCK ROBOT AG WERK CHEMNITZ EINRICHTEN
        - E6DK900007 UWE HAUCK Customizing-Aufgabe
          - IMG-Aktivität Werk definieren, kopieren, löschen, prüfe
            - Tabelleninhalt
            - Customizing: Tabelleninhalt
            - Viewpflege: Daten
      - Attribute des Auftrags
        - SAP\_CTS\_PROJECT
          - E6D\_P00005

# Neues Projekt anlegen (SPRO\_ADMIN)

Sicht Systemlandschaft - IMG - Projekte - Projekt anlegen - über Solution Manager 7.1 im SAP ERP ECC System - Crossreferenz - keine Einträge vornehmen

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin**

🔗 Projekt-IMG | 👤 Benutzer zuordnen... | 👤 Alle Projektmitarbeiter zuordnen

Projekt:  Typ:

Titel:

Projektmitarbeiter | Statuswerte | Stichwörter | Dokumentationsarten | Transportaufträge | **Crossreferenz**

Alle Projekte in den Verwendungsnachweis einbeziehen  
 Nur die ausgewählten Projekte in den Verwendungsnachweis einbeziehen  
 Verwendungsnachweis ausschalten

| Ausgewählte Projekte |             |
|----------------------|-------------|
| Projekt              | Bezeichnung |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |
|                      |             |

| Weitere Projekte |             |
|------------------|-------------|
| Projekt          | Bezeichnung |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |
|                  |             |

Navigation: ⏪ ⏩

Icons: 📄 📄







# Business Blueprint (Solar01)

## Organisationseinheiten - Struktur pflegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
  - Schnittstellenszenarien

Systemrolle: Entwicklungs...

Gliederungselement: Organisationseinheit

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation

| Organisationseinheitsbezeichnung | Log. Komp... | Quelle       | Global               | Organisationseinheit |
|----------------------------------|--------------|--------------|----------------------|----------------------|
| Werk                             | SAP ERP E... | Business ... | Werk                 | Fertigung            |
| Lagerort                         | SAP ERP E... | Business ... | Lagerort             | Logistik             |
| Einkaufsorganisation             | SAP ERP E... | Business ... | Einkaufsorganisation | Einkauf              |
| Sparte (SAP R/3)                 | SAP ERP E... | Business ... | Sparte (SAP R/3)     | Vertrieb             |

Quelle

Organisationseinheitsbezeichnung

Log. Komp...

Quelle

Global

Organisationseinheit

Werk

Lagerort

Einkaufsorganisation

Sparte (SAP R/3)

Fertigung

Logistik

Einkauf

Vertrieb

Arbeitsplanergruppe

Arbeitsplatzverantwortl...

Betriebsbereich

CAP-Planergruppe

Dispobereich

Disponent

Fertigungssteuerer

IH-Planergruppe

Instandhaltungsplanung

Kapazitätsplaner

Labor/Konstruktionsbür...

Lokation

Planergruppe IH-Arbeits...

Produktionsversorgungs...

Standortwerk

Werk

SAP R/3 4.6C

Aufschubdaten beart...

Außenhandelsorganis...

Identifikationsnumme...

Informationsanbieter

Ladestelle

Lagerkomplex

Lagerort

SAP R/3 4.6C

Einkauf

Abladestelle

Abteilung

Bereitstellungszone

Einkäufergruppe

Einkaufsorganisation

SAP R/3 4.6C

Einkaufssachgebiet

Empfangsstelle

Fakturierende Einheit

Mandant

Organisationsmanagem...

Sparte (CRM)

Sparte (SAP R/3)

SAP R/3 4.6C

# Business Blueprint (Solar01)

## Organisationseinheiten - Struktur pflegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Stammdaten

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
    - Stammdaten**
    - Geschäftsszenarios
    - Schnittstellenszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicem

Quelle: Business Process Repository

| Stammdatumsbezeichnung | Log. Komp... | Quelle                      | Globales Attribut | Originalbezeich |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------|-----------------|
| Materialstamm          | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Materialstamm   |
| Logistik               |              |                             |                   |                 |
| Materialstamm          |              |                             |                   |                 |
| SAP R/3 4.6C           |              |                             |                   |                 |

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Neu anlegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Geschäftsszenarios

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
- Organisationseinheiten
  - Werk
  - Lagerort
  - Einkaufsorganisation
  - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
  - Materialstamm
- Geschäftsszenarios**
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen

Quelle: Business Process Repository

| Szenariobezeichnung                  | Quelle                   | G... | Originalbezeichnung                    |
|--------------------------------------|--------------------------|------|--|
| Szenario Einkauf                     |                          |      |  |
| Szenario Produktion Industrieroboter | Business Process Repo... |      | Produktentwicklungs- und Fertigungs... |

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizin
- Organisationseinheiten
  - Werk
  - Lagerort
  - Einkaufsorganisation
  - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
  - Materialstamm
- Geschäftsszenarios**
  - Szenario Einkauf
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
- Schnittstellenszenarien

Gliederungselement: Geschäftsszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Service

Quelle: Business Process Repository

| Szenariobezeichnung                  | Quelle                      | Globales Attribut | Originalbezeichnung           |
|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Szenario Einkauf                     |                             |                   |                               |
| Szenario Produktion Industrieroboter | Business Process Repository |                   | Produktentwicklungs- und F... |





# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten - Transaktionen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Einkaufsinfosatz

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Service

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
  - Stammdaten
    - Materialstamm
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten**
        - Einkaufsinfosatz**
        - Lieferantenstammsatz
        - Einkäufer
      - Geschäftsprozesse
    - Szenario Produktion Industrierobo
  - Schnittstellenszenarien

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                       | Standard                         | Bearbei |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------|
| Transakti... | SAP ERP ...  | ME11   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz hinzufügen               | <input checked="" type="radio"/> | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME12   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz ändern                   | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME13   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz anzeigen                 | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME14   | <input checked="" type="checkbox"/> | Änderungen zum Infosatz           | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME15   | <input checked="" type="checkbox"/> | Löschvormerkung Infosatz          | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME16   | <input checked="" type="checkbox"/> | Löschvorschläge Infosatz          | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME17   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze archivieren             | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME18   | <input checked="" type="checkbox"/> | Einkaufsinfosatz senden           | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1A   | <input checked="" type="checkbox"/> | Archivierte Infosätze             | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1B   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz Preis neu ermitteln      | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1E   | <input checked="" type="checkbox"/> | Angebotspreisentwicklung          | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1L   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zum Lieferanten         | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1M   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zum Material            | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1P   | <input checked="" type="checkbox"/> | Bestellpreisentwicklung           | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1W   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zur Warengruppe         | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1X   | <input checked="" type="checkbox"/> | EinkaufsverhandBlatt zum Liefe... | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME1Y   | <input checked="" type="checkbox"/> | EinkaufsverhandBlatt zum Mate...  | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak...   | SAP ERP ...  | ME19   | <input checked="" type="checkbox"/> | <Bezeichnung nicht gefunden>      | <input type="radio"/>            | Dialog  |



# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozessschritt anlegen (Anfrage anlegen - manuell, Rest aus BPR)

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Geschäftsprozess: Prozess - Anfrage/Angebot

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldung

Quelle: Business Process Repository

| Schrittbezeichnung              | Log. Komp... | Quelle                      | Glo... | Originalbezeichnung             |
|---------------------------------|--------------|-----------------------------|--------|---------------------------------|
| Anfrage erstellen               | SAP ERP E... |                             |        |                                 |
| Angebote vergleichen            | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Angebote vergleichen            |
| Günstigstes Angebot speichern   | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Günstigstes Angebot speichern   |
| Konditionen aus Angebot über... | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Konditionen aus Angebot über... |
| Lieferanten auswählen           | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Lieferanten auswählen           |
| Preisvergleich durchführen      | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Preisvergleich durchführen      |
| Status überwachen               | SAP ERP E... | Business Process Repository |        | Status überwachen               |

manuell





# Business Blueprint (Solar01)

Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Bearbeiten Banf - Geschäftsprozessschritt anlegen aus BPR

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Geschäftsprozess: Bearbeiten - Banf

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichte
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
  - Stammdaten
    - Materialstamm
  - Geschäftsszenarios
    - Einkauf
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse**
        - Bearbeiten - Anfrage
          - Anfrage erste
          - Angebote ve
        - Bearbeiten - Banf**
          - Bestellanford
          - Bestellanford
          - Bestellanford
          - Listenanzeige
        - Bearbeiten - Bestell
        - Bearbeiten - Warene
        - Bearbeiten - Rechnu

Quelle: Business Process Repository

| Schrittbezeichnung                        | Log. Komp... | Quelle                      | Globales Attribut | Orig  |
|---|--------------|-----------------------------|-------------------|-------|
| Bestellanforderungen anlegen oder bear... | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Best  |
| Bestellanforderungen Bezugsquelle zuor... | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Best  |
| Bestellanforderungen freigeben            | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Best  |
| Listenanzeige der Beschaffungsanforder... | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Liste |

F4 drücken und auswählen

- Bearbeitung von Bestellanforderungen in ERP
  - Bestellanforderung freigeben
  - Bestellanforderungen anlegen oder bearbeiten
  - Bestellanforderungen anlegen oder bearbeiten**
    - SAP ECC 6.0
    - SAP R/3 4.6C
  - Bestellanforderungen Bezugsquelle zuordnen
    - SAP ECC 6.0
    - SAP R/3 4.6C
  - Bestellanforderungen Bezugsquelle zuordnen
  - Bestellanforderungen freigeben
    - SAP ECC 6.0
    - SAP R/3 4.6C
  - Listenanzeige für Bestellanforderungen überwachen bzw.
  - Listenanzeige der Beschaffungsanforderungen überwa
    - SAP R/3 4.6C

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Geschäftsprozesse - Prozess ... - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

Analog wie auf den vorherigen Folien werden die Geschäftsprozessschritte für die Geschäftsprozesse - Prozess Bestellung, Prozess Wareneingang, Prozess Rechnungsprüfung aus der BPR angelegt – wenn vorhanden – ansonsten neu eingepflegt. In späteren Projekten können diese Geschäftsprozessschritte wieder über die Quelle Projekt aufgerufen und verwendet werden.

The screenshot displays the SAP Business Blueprint interface. On the left, the 'Business Blueprint Struktur' (Business Blueprint Structure) tree shows the hierarchy: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust > Organisationseinheiten > Einkaufsorganisation > Sparte (SAP R/3) > Stammdaten > Geschäftsszenarios > Szenario Einkauf > Geschäftsprozesse > Prozess - Banf (highlighted with a red box). The main area shows the 'Geschäftsprozess' configuration for 'Prozess - Banf'. The 'Quelle' (Source) is set to 'Business Process Repository'. A table lists the process steps:

| Schrittbezeichnung                | Log. Komp... | Quelle                      | Glo... | Originalbezeichnung               |
|-----------------------------------|--------------|-----------------------------|--------|-----------------------------------|
| Bestellanforderungen anlegen ...  | SAP ERP E... | Business Process Repository | ▼      | Bestellanforderungen anlegen ...  |
| Bestellanforderungen freigeben    | SAP ERP E... | Business Process Repository | ▼      | Bestellanforderungen freigeben    |
| Bestellanforderungen Bezugsqu...  | SAP ERP E... | Business Process Repository | ▼      | Bestellanforderungen Bezugsqu...  |
| Versionen von Bestellanforderu... | SAP ERP E... | Business Process Repository | ▼      | Versionen von Bestellanforderu... |
| Listenanzeige der Beschaffungs... | SAP ERP E... | Business Process Repository | ▼      | Listenanzeige der Beschaffungs... |
|                                   |              |                             | ▼      |                                   |
|                                   |              |                             | ▼      |                                   |
|                                   |              |                             | ▼      |                                   |
|                                   |              |                             | ▼      |                                   |





# Business Blueprint (Solar01)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Stammdaten

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Stammdaten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldun

Quelle: Business Process Repository

| Stammdatumsbezeichnung | Log. Komp... | Quelle                      | Globales Attribut | Originalbezeichnung   |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| Materialstückliste     | ERP E...     | Business Process Repository |                   | Materialstückliste    |
| Arbeitsplatz           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitsplatz          |
| Arbeitspläne           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitspläne          |
| Kapazität              | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Kapazität             |
| Schichtprogramm        | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Schichtprogramm       |
| Fertigungshilfsmittel  | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Fertigungshilfsmittel |
| Grobplanungsprofil     | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Grobplanungsprofil    |

anlegen aus BPR

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Business Blueprint Struktur

Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Szenario Einkauf
- Szenario Produktion Industrieroboter
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsprozesse
    - Produktionsplanung (Programmplanung)
    - Produktionsplanung (langfristige Planung)
    - Einplanung/Terminierung
    - Dokumentenverwaltung
    - Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
    - Produktions- und Feinplanung
    - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
    - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
  - Schnittstellenszenarien

- Produktionsplanung (Programmplanung)
  - Flexible Planung
  - Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen
  - Ergebnisse an Programmplanung übergeben
  - Programmplanung durchführen
  - Disposition durchführen
  - Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen
  - Planauftrag bearbeiten
  - Planauftrag umsetzen
- Produktionsplanung (langfristige Planung)
  - Planungsszenario bearbeiten
  - Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten
  - Langfristige Planung ausführen
  - Langfristplanung durchführen: Auswertung
  - Langfristige Planung in operative Planung kopieren
- Einplanung/Terminierung
  - Liste der geplanten Aufträge erstellen
  - Aufträge mit Revisionsdaten terminieren
  - Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln
  - Arbeit in passende Wochen verschieben
  - Anordnungsbeziehungen zwischen den Vorgängen anlegen
  - Wöchentliche Auftragsliste für den Arbeitsplatz drucken
  - Kapazitätsabgleich: PM Arbeitsplatz (tabellarisch / grafisch)
  - Kapazitätsabgleich: PM Einzelkapazität (tabellarisch / grafisch)
- Dokumentenverwaltung
  - Dokument anlegen
  - Originaldateien ablegen
  - Dokumente freigeben
  - Dateien konvertieren
  - Dokumente mit Viewer anzeigen
  - Dokumente ändern
  - Dokumente verteilen

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Business Blueprint Struktur

Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Szenario Einkauf
- Szenario Produktion Industrieroboter
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsprozesse
    - Produktionsplanung (Programmplanung)
    - Produktionsplanung (langfristige Planung)
    - Einplanung/Terminierung
    - Dokumentenverwaltung
    - Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
    - Produktions- und Feinplanung
    - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
    - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
- Schnittstellenszenarien

- Produktions- und Feinplanung
  - Materialbereitstellung prüfen
  - Anforderungen festlegen und übermitteln
  - Maschinelle Planung
  - Alert- und Ausnahmenmanagement
  - Interaktive Planung
  - Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwandeln
  - Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben
  - Rückmeldung durchführen
  - Umsetzung von ATP-Baumstrukturen
- Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
  - Fertigungsauftrag anlegen
  - Fertigungsauftrag terminieren
  - Verfügbarkeitsprüfung durchführen
  - Fertigungsauftrag freigeben und drucken
  - Materialien handhaben
  - Chargen anlegen und verwalten
  - Serialnummern zuordnen
  - Prüflösdaten erfassen
  - Belege integrieren
  - Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen
  - Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und
  - Produktionsfortschritt überwachen
  - Rückstände bearbeiten
  - Nachbearbeitung ausführen
  - Controlling ausführen
  - Prozessdaten aufrufen
- Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
- Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

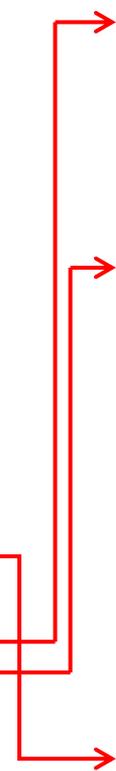
**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Business Blueprint Struktur

Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
      - Produktionsplanung (Programmplanung)
      - Produktionsplanung (langfristige Planung)
      - Einplanung/Terminierung
      - Dokumentenverwaltung
      - Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
      - Produktions- und Feinplanung
      - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
      - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
      - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
      - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
- Schnittstellenszenarien

- Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
  - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
  - Planungsergebnisse überarbeiten
  - Interaktiv planen
  - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
  - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
  - Bestellanforderung interaktiv planen
- Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
  - Bedarf an Programmplanung übergeben
  - Planprimärbedarfe überarbeiten
  - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
  - Planungsergebnisse überarbeiten
  - Interaktiv planen
  - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
  - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
  - Bestellanforderung interaktiv planen
- Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
  - Produktstruktur an Prototypenbau übergeben
  - Notwendige Werkzeuge und Equipments definieren
  - Produktstruktur an Produktion übergeben
  - Produktstruktur an Vertrieb übergeben
- Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
  - Klassensystem einrichten
  - Materialstamm anlegen und bearbeiten
  - Stücklisten anlegen und bearbeiten
  - Arbeitspläne anlegen und bearbeiten
  - Konfigurierbare Materialien anlegen und bearbeiten



# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

|   |   |  |
|---|---|--|
| ☑ | ☑ | Szenario Produktion Industrieroboter                 |
| ▶ | ☑ | Organisationseinheiten                               |
| ▶ | ☑ | Stammdaten   |
| ▼ | ☑ | Geschäftsprozesse                                    |
| ▼ | ☑ | Produktionsplanung (Programmplanung)                 |
| • | ☑ | ☑ Flexible Planung                                   |
| • | ☑ | ☑ Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen     |
| • | ☑ | ☑ Ergebnisse an Programmplanung übergeben            |
| • | ☑ | ☑ Programmplanung durchführen                        |
| • | ☑ | ☑ Disposition durchführen                            |
| • | ☑ | ☑ Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen      |
| • | ☑ | ☑ Planauftrag bearbeiten                             |
| • | ☑ | ☑ Planauftrag umsetzen                               |
| ▼ | ☑ | Produktionsplanung (langfristige Planung)            |
| • | ☑ | ☑ Planungsszenario bearbeiten                        |
| • | ☑ | ☑ Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten       |
| • | ☑ | ☑ Langfristige Planung ausführen                     |
| • | ☑ | ☑ Langfristplanung durchführen: Auswertung           |
| • | ☑ | ☑ Langfristige Planung in operative Planung kopieren |
| ▼ | ☑ | Produktions- und Feinplanung                         |
| • | ☑ | ☑ Materialbereitstellung prüfen                      |
| • | ☑ | ☑ Anforderungen festlegen und übermitteln            |
| • | ☑ | ☑ Maschinelle Planung                                |
| • | ☑ | ☑ Alert- und Ausnahmenmanagement                     |
| • | ☑ | ☑ Interaktive Planung                                |
| • | ☑ | ☑ Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwan |
| • | ☑ | ☑ Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben               |
| • | ☑ | ☑ Rückmeldung durchführen                            |
| • | ☑ | ☑ Umsetzung von ATP-Baumstrukturen                   |

|   |   |  |
|---|---|--|
| ▼ | ☑ | Geschäftsprozesse                                    |
| ▶ | ☑ | Produktionsplanung (Programmplanung)                 |
| ▶ | ☑ | Produktionsplanung (langfristige Planung)            |
| ▼ | ☑ | Produktions- und Feinplanung                         |
| • | ☑ | ☑ Materialbereitstellung prüfen                      |
| • | ☑ | ☑ Anforderungen festlegen und übermitteln            |
| • | ☑ | ☑ Maschinelle Planung                                |
| • | ☑ | ☑ Alert- und Ausnahmenmanagement                     |
| • | ☑ | ☑ Interaktive Planung                                |
| • | ☑ | ☑ Planaufträge in Prozess-/Produktionsaufträge umwar |
| • | ☑ | ☑ Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben               |
| • | ☑ | ☑ Rückmeldung durchführen                            |
| • | ☑ | ☑ Umsetzung von ATP-Baumstrukturen                   |
| ▼ | ☑ | Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung   |
| • | ☑ | ☑ Fertigungsauftrag anlegen                          |
| • | ☑ | ☑ Fertigungsauftrag terminieren                      |
| • | ☑ | ☑ Verfügbarkeitsprüfung durchführen                  |
| • | ☑ | ☑ Fertigungsauftrag freigeben und drucken            |
| • | ☑ | ☑ Materialien handhaben                              |
| • | ☑ | ☑ Chargen anlegen und verwalten                      |
| • | ☑ | ☑ Serialnummern zuordnen                             |
| • | ☑ | ☑ Prüflosdaten erfassen                              |
| • | ☑ | ☑ Belege integrieren                                 |
| • | ☑ | ☑ Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen        |
| • | ☑ | ☑ Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuor   |
| • | ☑ | ☑ Produktionsfortschritt überwachen                  |
| • | ☑ | ☑ Rückstände bearbeiten                              |
| • | ☑ | ☑ Nachbearbeitung ausführen                          |
| • | ☑ | ☑ Controlling ausführen                              |
| • | ☑ | ☑ Prozessdaten aufrufen                              |

# Business Blueprint (Solar01)

## Geschäftsszenarios - Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Geschäftsprozessschritt anlegen - aus BPR pflegen oder neu anlegen

- Stammdaten
- Geschäftsprozesse
  - Produktionsplanung (Programmplanung)
  - Produktionsplanung (langfristige Planung)
  - Produktions- und Feinplanung
  - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
  - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
    - Planungsergebnisse überarbeiten
    - Interaktiv planen
    - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
    - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
    - Bestellanforderung interaktiv planen
  - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
    - Bedarf an Programmplanung übergeben
    - Planprimärbedarfe überarbeiten
    - Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen
    - Planungsergebnisse überarbeiten
    - Interaktiv planen
    - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen
    - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen
    - Bestellanforderung interaktiv planen
  - Einplanung/Terminierung
    - Liste der geplanten Aufträge erstellen
    - Aufträge mit Revisionsdaten terminieren
    - Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln
    - Arbeit in passende Wochen verschieben
    - Anordnungsbeziehungen zwischen den Vorgängen anlegen
    - Wöchentliche Auftragsliste für den Arbeitsplatz drucken
    - Kapazitätsabgleich: PM Arbeitsplatz (tabellarisch / grafisch)
    - Kapazitätsabgleich: PM Einzelkapazität (tabellarisch / grafisch)

- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
      - Produktionsplanung (Programmplanung)
      - Produktionsplanung (langfristige Planung)
      - Produktions- und Feinplanung
      - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung
      - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Order) in ERP (Diskrete Fertigung)
      - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in ERP (Diskrete Fertigung)
      - Einplanung/Terminierung
      - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete Industries)
        - Produktstruktur an Prototypenbau übergeben
        - Notwendige Werkzeuge und Equipments definieren
        - Produktstruktur an Produktion übergeben
        - Produktstruktur an Vertrieb übergeben
      - Produktstrukturmanagement (klassische Stückliste)
        - Klassensystem einrichten
        - Materialstamm anlegen und bearbeiten
        - Stücklisten anlegen und bearbeiten
        - Arbeitspläne anlegen und bearbeiten
        - Konfigurierbare Materialien anlegen und bearbeiten
      - Dokumentenverwaltung
        - Dokument anlegen
        - Originaldateien ablegen
        - Dokumente freigeben
        - Dateien konvertieren
        - Dokumente mit Viewer anzeigen
        - Dokumente ändern
        - Dokumente verteilen

# Business Blueprint (Solar01)

## Registerkarten - Struktur und Alg. Dokumentation

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Stammdaten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen

Quelle: Business Process Repository

| Stammdatumsbezeichnung | Log. Komp... | Quelle                      | Globales Attribut | Originalbezeichnung   |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| Materialstückliste     | ERP E...     | Business Process Repository |                   | Materialstückliste    |
| Arbeitsplatz           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitsplatz          |
| Arbeitspläne           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitspläne          |
| Fertigungshilfsmittel  | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Fertigungshilfsmittel |
| Grobplanungsprofil     | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Grobplanungsprofil    |
| Kapazität              | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Kapazität             |
| Schichtprogramm        | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Schichtprogramm       |

Name | Dokumentationsart | Verantwortlicher | Status

Die Strukturen für die linke Spalte wurden alle gepflegt

Die Registerkarte Allgemeine Dokumentation enthält Dokumente, die keinen projektspezifischen Charakter haben und bereits im Vorfeld definiert bzw. zugeordnet wurden

# Business Blueprint (Solar01)

## Registerkarten - Projektdokumentation

The screenshot shows the SAP Business Blueprint interface. On the left is a tree view of the 'Business Blueprint Struktur' for 'Robot AG Werk Chemnitz einrichten C...'. The 'Stammdaten' folder is selected, containing 'Materialstückliste' and 'Arbeitsplatz'. The main area shows the 'Projektdokumentation' tab with a table of documents. A red arrow points from the 'Materialstückliste' row in the table to a 'Hinweis' document entry in a lower table.

| Stammdatumsbezeichnung | Log. Komp... | Quelle                      | Globales Attribut | Originalbezeichnung   |
|------------------------|--------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| Materialstückliste     | ERP E...     | Business Process Repository |                   | Materialstückliste    |
| Arbeitsplatz           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitsplatz          |
| Arbeitspläne           | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Arbeitspläne          |
| Fertigungshilfsmittel  | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Fertigungshilfsmittel |
| Grobplanungsprofil     | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Grobplanungsprofil    |
| Kapazität              | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Kapazität             |
| Schichtprogramm        | SAP ERP E... | Business Process Repository |                   | Schichtprogramm       |

| Name    | Dokumentationsart      | Verantwortlicher | Status      | Bluepri...                          |
|---------|------------------------|------------------|-------------|-------------------------------------|
| Hinweis | Sonstige Dokumentation | UWE HAUCK        | Freigegeben | <input checked="" type="checkbox"/> |

Dokumente die den betriebswirtschaftlichen und technischen Hintergrund des Strukturelements näher beschreiben, werden hier abgelegt. „Jedes Solution-Manager-System verfügt über ein internes Knowledge Warehouse für die Ablage von Dokumenten, die innerhalb eines Projekts, einer Lösung oder Roadmap entstehen. Das System legt automatisch beim Anlegen von Projekten und Lösungen eine Mappe im Knowledge Warehouse an und ordnet die zugehörigen Dokumente zu. Das System legt außerdem eine gleichnamige Mappengruppe an.“

(Quelle: Frank Hennermann – Implementierungs- und Upgrade- Projekte mit den SAP Solution Manager)

[angelegt auf Seite 46](#)

Die Dokumentationsarten werden beim Anlegen des Projektes auf der Registerkarte Projektstandards/ Dokumentationsarten gepflegt ( Installationsleitfaden, Konfigurationsleitfaden, graf. Darstellung, Projektdokumentation, iTutor Dokument, etc.)

# Business Blueprint (Solar01)

## Registerkarten - Administration

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf Rohstoffe
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse**
        - Prozess - Anfrage/Angebot
        - Prozess - Banf
        - Prozess - Bestellung
        - Prozess - Wareneingang
        - Prozess - Rechnungsprüfung
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse
  - Schnittstellenszenarien

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Geschäftsprozesse

Registerkarten: Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | **Administration**

Vererben (Icon)

Status: erledigt

Status Dropdown: offen, in Arbeit, erledigt, nicht relevant

| Plandaten     |            | Istdaten      |            |
|---------------|------------|---------------|------------|
| Beginn        | 25.08.2015 | Beginn        | 25.08.2015 |
| Ende          | 25.08.2015 | Ende          | 25.08.2015 |
| Aufwand in PT |            | Aufwand in PT |            |
|               |            | Restaufwand   |            |

Mitarbeiter | Stichwörter

| Mitarbeiter | Name/Erläuterung |
|-------------|------------------|
| UWE HAUCK   | UWE HAUCK        |

Alle Arbeiten auf der linken Seite der Business Blueprint Struktur werden rechts auf der Registerkarte Administration über der Status dokumentiert. Im weiteren Verlauf der Arbeitsprobe wird nicht weiter darauf eingegangen.





# Business Blueprint (Solar01)

## Registerkarten - Grafik

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Gliederungselement: Geschäftsprozesse

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf Rohstoffe
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse**
        - Prozess - Anfrage/Angebot
        - Prozess - Banf
        - Prozess - Bestellung
        - Prozess - Wareneingang
        - Prozess - Rechnungsprüfung
  - Szenario Produktion Industrierobo
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
  - Schnittstellenszenarios

Registerkarten: Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen | **Grafik**

Geschäftsprozesse

- Prozess - Anfrage/Angebot
- Prozess - Banf
- Prozess - Bestellung
- Prozess - Wareneingang
- Prozess - Rechnungsprüfung

Alle Aktivitäten auf der linken Seite der Business Blueprint Struktur lassen sich grafisch darstellen. Die darunter liegenden Ebenen sind verlinkt. Im weiteren Verlauf der Arbeitsprobe wird nicht weiter darauf eingegangen.

# Business Blueprint (Solar01)

## Registerkarten - Endbenutzerrollen und Business Function

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Projekt: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP

Business Blueprint Struktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Servicemeldungen

Grafik | Endbenutzerrollen | Business Functions

Hinweis:  
Strukturierungsknoten können nicht geändert werden

Typ | Bezeichnung

|                      |  |
|----------------------|--|
| Benutzer             |  |
| Organisationseinheit |  |
| Stelle               |  |

Auswahl von Business Functions

Business Function Repository | Verwalt. System(E6D)

Exprt.modus

BF Set: [ ]

BF-Set-Beschreibg: [ ]

Business Function: [ ]

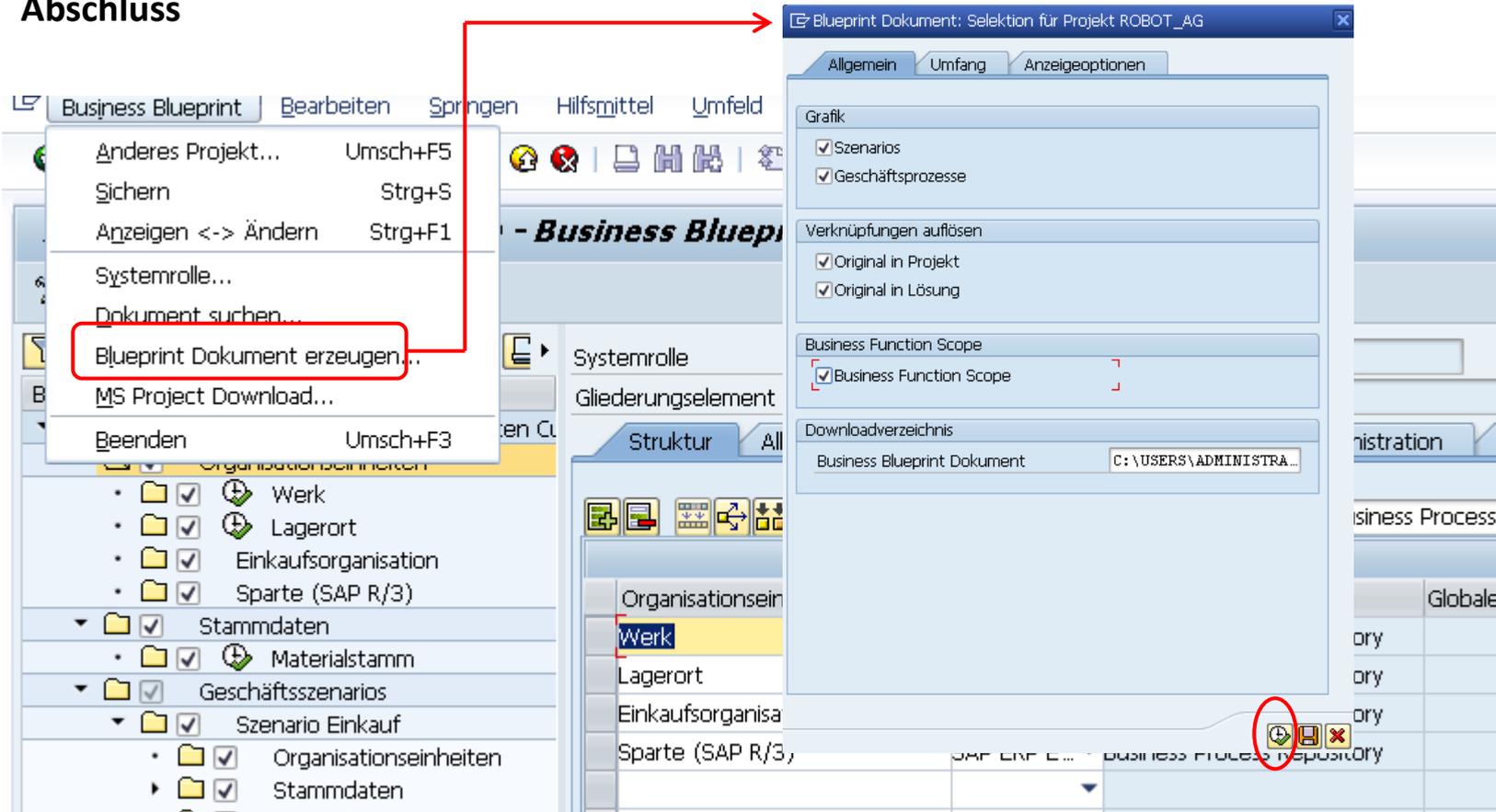
BF-Beschreibg: [ ]

Suchen

| Business Function Sets / Business Functions | Status |
|---|--------|
|   |        |

# Business Blueprint (Solar01)

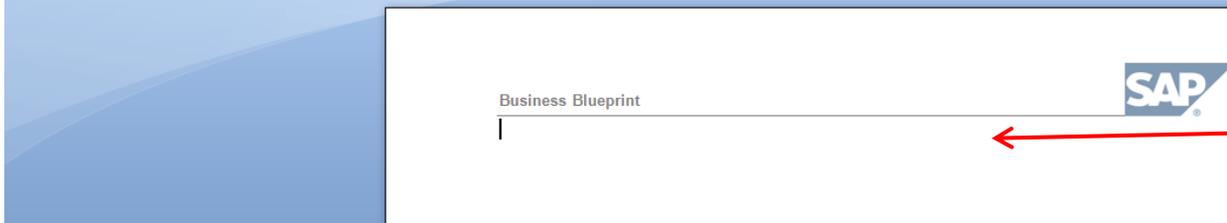
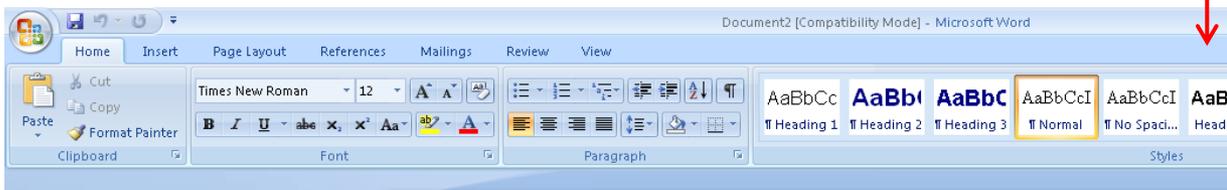
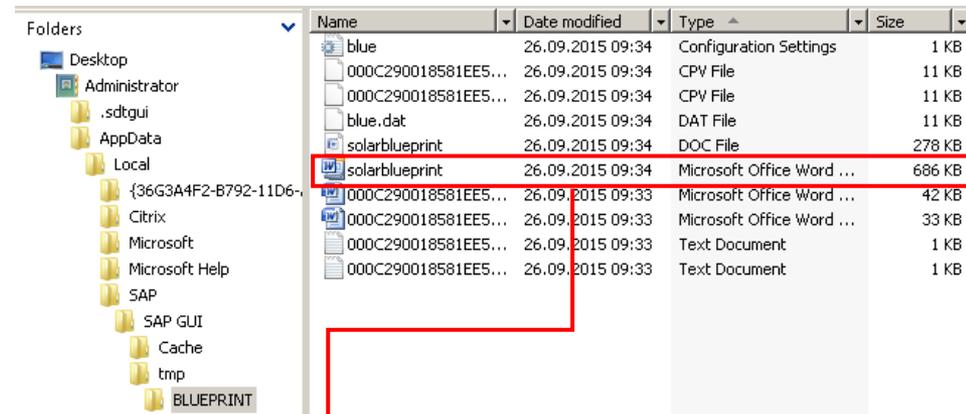
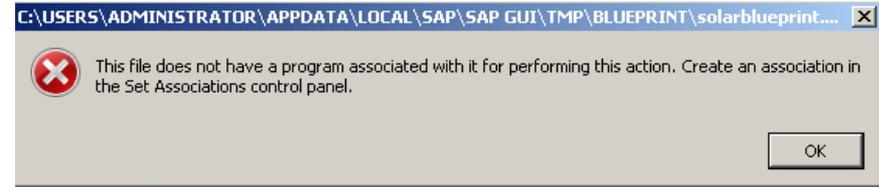
## Abschluss



Wenn der Business Blueprint mit allen notwendigen Informationen (Projektstruktur, Dokumentation, Transaktionszuordnungen) erstellt wurde, wird in der Regel ein Business-Blueprint-Dokument für die weitere Verwendung oder Genehmigung erzeugt. Das Dokument enthält alle zugeordneten Dokumente auf der Registerkarte Projektdokumentation, die als blueprint-relevant gekennzeichnet sind. Bevor das Blueprint-Dokument generiert werden kann, sollten Sie im Customizing des SAP Solution Managers im Bereich Dokumentenmanagement das Layout des zu generierenden Dokuments an die spezifischen Anforderungen anpassen. (Quelle: Frank Hennermann – Implementierungs- und Upgrade- Projekte mit den SAP Solution Manager)

# Business Blueprint (Solar01)

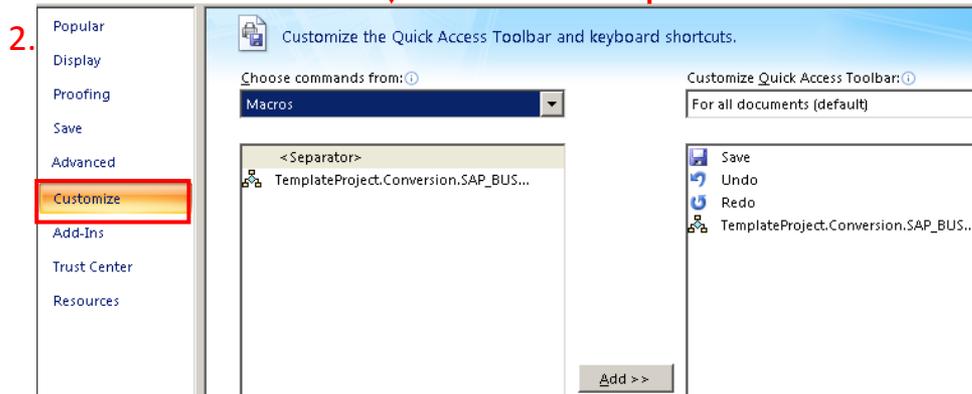
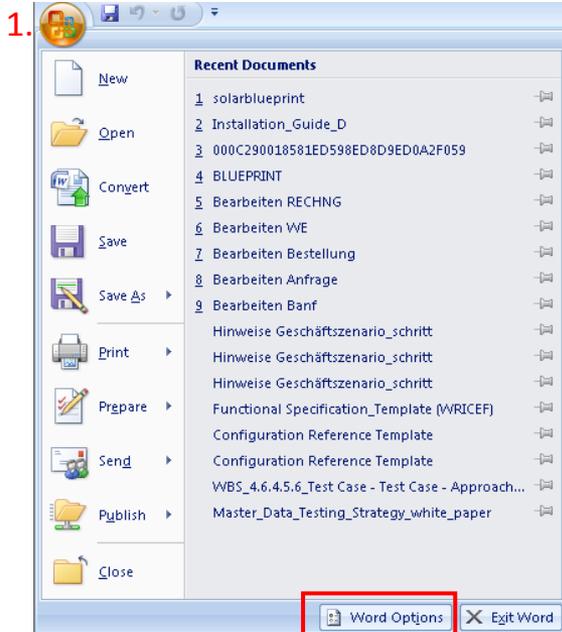
## Abschluss



Dokument noch leer -> Makro muss ausgeführt werden

# Business Blueprint (Solar01)

## Abschluss



Das Symbol zum Ausführen des Makros erscheint -> Makro ausführen und das Business Blueprint Dokument wird generiert.

Business Blueprint 

## Business Blueprint

Projekt: ROBOT\_AG

**Erzeugt von:** UWE HAUCK  
**Erzeugt am:** 26.09.2015  
**Auswahloptionen:**  
**Allgemein**  
 Szenariografik  
 Prozessgrafik  
 Verknüpfungen mit Original in Projekt auflösen  
 Verknüpfungen mit Original in Lösung auflösen  
 Business Function Scope

**Umfang**  
**Strukturelemente:**  
 Struktur vollständig ausgewählt  
 Nur Strukturelemente mit Dokumenten

**Anzeigeoptionen**  
**Strukturelemente:**  
 Logische Komponenten anzeigen  
 Mitarbeiter  
 Status  
 Globales Attribut  
 Stichworte  
 Endbenutzerrollen  
 Transaktionen

**Dokumente:**  
 Dokumentationsart  
 Dokumentationsname  
 Status  
 Verantwortlicher  
 Stichworte  
 Verweis einfügen

Datum der Unterschrift      Unterschrift: Kunde      Unterschrift: Beratung

Seite 1/42

# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Werk

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Organisationseinheit: Werk

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customiz
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
    - Werk**
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse
  - Schnittstellenszenarien

| Typ         | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                        | Status | Bearbeit... | Konfigurations |
|-------------|--------------|-------------------|------------------------------------|--------|-------------|----------------|
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Werk definieren, kopieren, lösc... |        |             | UWE HAUCK      |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME     | Logistik Allgemein Zuordnung       |        |             | UWE HAUCK      |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPPQ              | C M MRP Werksparameter Beda...     |        |             | UWE HAUCK      |
| Transaktion | SAP ERP ...  | SNUM              | Nummernkreistreiber                |        |             | UWE HAUCK      |
| Transaktion | SAP ERP ...  | SNRO              | Nummernkreisobjekte                |        |             | UWE HAUCK      |
| Transaktion | SAP ERP ...  | EC02              | Org.-Kopierer: Werk                |        |             | UWE HAUCK      |

Doppelklick auf das jeweilige Objekt-IMG Einstellungen vornehmen

# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Werk

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus**

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
  - SAP NetWeaver
    - Unternehmensstruktur
      - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
      - Definition
        - Logistik Allgemein
          - Bewertungsebene festlegen
          - Werk definieren, kopieren, löschen, prüfen**
          - Standort festlegen
          - Sparte definieren, kopieren, löschen, prüfen
  - Materialwirtschaft
  - Logistics Execution
- Zuordnung
  - Finanzwesen
  - Controlling
  - Unternehmenscontrolling
  - Logistik Allgemein
  - Vertrieb
  - Materialwirtschaft
  - Logistics Execution
  - Produktion

Aktivität: Werk definieren, kopieren, löschen, prüfen

Aktivitätsdaten

Status: 02 in Arbeit

Abarbeitungsgrad: 0 %

Plandaten

|         |                         |
|---------|-------------------------|
| Beginn  | 28.08.2015              |
| Ende    | 28.08.2015              |
| Aufwand | <input type="text"/> PT |

Istdaten

|             |                         |
|-------------|-------------------------|
| Beginn      | 28.08.2015              |
| Ende        | 28.08.2015              |
| Aufwand     | <input type="text"/> PT |
| Restaufwand | <input type="text"/> PT |

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen**
- Verweise auf externe Dokumentation

Aus den Solution Manager gelangen wir in die IMG Struktur von ERP ECC und nehmen die notwendigen Einstellungen vor.

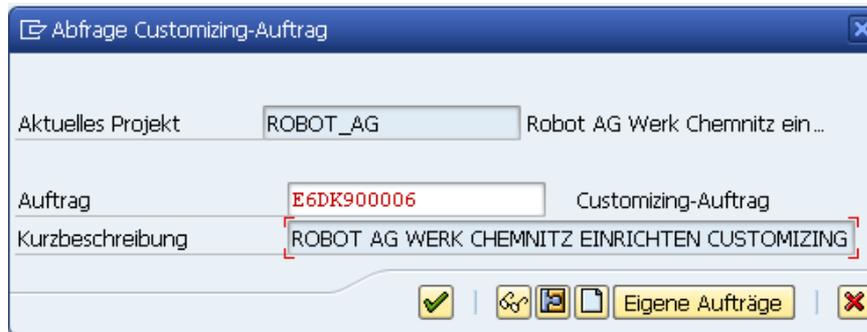
## Organisationseinheiten - Werk

1.

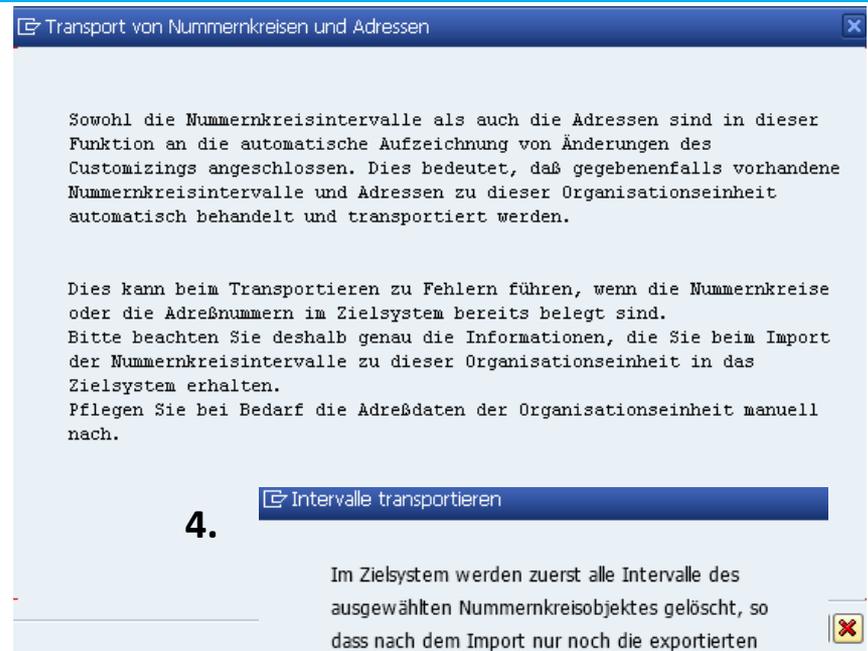


Um Zeit zu sparen wird Werk 1200 kopiert und Werk 1250 (Chemnitz) angelegt, anschließend werden manuell Änderungen vorgenommen. Meldungen beachten !!! Nummernkreisintervall ändern !!!  
Transaktionen OPPQ, SNUM, SNRO – in Konfiguration des Solution Managers nachpflegen

3.



2.



## Organisationseinheiten - Werk

**Sicht "Werke" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

Aktion auswählen:

Aktivitäten

| Au... | Bezeichnung der Aktivität                 |
|-------|---|
| ✓     | Werk definieren ←                         |
| ✓     | Werk kopieren, löschen, prüfen ←          |
|       | Werk für den systemübergreifenden Warenf. |

Adresse bearbeiten: 1250

Name

Anrede

Name: Werk Chemnitz

Suchbegriffe

Suchbegriff 1/2: CHEMNITZ 1250

Straßenadresse

Straße/Hausnummer: Leipziger Straße 27

Ortsteil: Schloßchemnitz

Postleitzahl/Ort: 09113 Chemnitz

Land: DE Deutschland Region: 14 Sachsen

Zeitzone: CET

Postfachadresse

Postfach

Postleitzahl

Firmenpostleitzahl

Kommunikation

Sprache: Deutsch

Telefon: 0371-275690800 Nebenstelle: 123

Mobiltelefon

Fax

E-Mail: robot\_ag@web.de

Standardkomm.art

Bemerkungen

Vorschau Internat. Versionen



# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Werk

Durch Werkskopie bereits zugeordnet

Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
  - SAP NetWeaver
  - Unternehmensstruktur
    - Musterorganisationseinheiten lokalisieren
    - Definition
    - Zuordnung
      - Logistik Allgemein**
        - Werk - Buchungskreis zuordnen**
        - Werk/Bewertungskreis - Sparte -> Geschäftsbere
        - Datenabgleich mit Vertrieb Werk/Bwkr - Sparte -
      - Materialwirtschaft
        - Einkaufsorganisation - Buchungskreis zuordnen
        - Einkaufsorganisation - Werk zuordnen**
        - Standardeinkaufsorganisation - werk zuordnen
        - Referenzeinkaufsorganisation - Einkaufsorganisatio
      - Logistics Execution
        - Lagernummer zu Werk/Lagerort zuordnen
        - Einschränkungen für Branchenkomp. Verteidigung
        - Versandstelle - Werk zuordnen
      - Finanzwesen
      - Controlling
      - Unternehmenscontrolling
      - Logistik Allgemein
      - Vertrieb
      - Materialwirtschaft
      - Logistics Execution
      - Produktion

Aktivität: Logistik Allgemein

Aktivitätsdaten

Status: 02 in Arbeit

Abarbeitungsgrad: 0 %

| Plandaten |            | Istdaten    |            |
|-----------|------------|-------------|------------|
| Beginn    | 28.08.2015 | Beginn      | 28.08.2015 |
| Ende      | 28.08.2015 | Ende        | 28.08.2015 |
| Aufwand   | PT         | Aufwand     | PT         |
|           |            | Restaufwand | PT         |

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation





# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Lagerort - T-Code: OX09

### 1. Sicht "Lagerorte" ändern: Übersicht

Werk: 1250

| LOrt | Bezeichnung      |
|------|------------------|
| 0001 | Materiallager    |
| 0002 | Fertigwarenlager |
| 0003 | WE-Lager Fertigu |
| 0004 | FHM-Lager        |

2.

| LOrt | Bezeichnung     |
|------|-----------------|
| 0005 | Ersatzteillager |
| 0008 | Messelager      |
|      |                 |

3.

### Neuanlage Ersatzteillager und Messelager

### Sicht "Lagerorte" ändern: Übersicht

Werk: 1250

| LOrt | Bezeichnung      |
|------|------------------|
| 0001 | Materiallager    |
| 0002 | Fertigwarenlager |
| 0003 | WE-Lager Fertigu |
| 0004 | FHM-Lager        |
| 0005 | Ersatzteillager  |
| 0008 | Messelager       |

# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Einkaufsorganisation

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Organisationseinheit: Einkaufsorganisation

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
  - Werk
  - Lagerort
  - Einkaufsorganisation**
  - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
- Schnittstellenszenarien

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                  | Status    | Bearbeit... | Konfigurationsve.. |
|------------|--------------|-------------------|------------------------------|-----------|-------------|--------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Einkaufsorganisation pflegen | erledi... | UWE HAUCK   |                    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME...  | Materialwirtschaft Zuordnung | erledi... | UWE HAUCK   |                    |

Durch Werkskopie bereits gepflegt - überprüfen

Nicht vergessen den Bearbeitungsstatus zu setzen





# Konfiguration (Solar02)

## Organisationseinheiten - Sparte / Verkaufsorganisation

1. Aktivitäten

| Au... | Bezeichnung der Aktivität        |
|-------|----------------------------------|
|       | Sparte definieren                |
|       | Sparte kopieren, löschen, prüfen |

2. **Sicht "Sparten" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Sparte | Bezeichnung       |
|--------|-------------------|
| 00     | artenübergreifend |
| 01     | Pumpen            |
| 02     | Motorräder        |
| 03     | Farben            |
| 04     | Beleuchtung       |
| 05     | Nahrungsmittel    |
| 06     | Aufzüge           |
| 07     | High Tech         |
| 08     | Dienstleistungen  |
| 09     | KFZ Teile         |

3. **Neue Einträge: Übersicht Hinzugefügte**

Neue Einträge

| Sparte | Bezeichnung      |
|--------|------------------|
| 21     | Industrieroboter |

4. Vertrieb

- Verkaufsorganisation - Buchungskreis zuordnen
- Vertriebsweg - Verkaufsorganisation zuordnen
- Sparte - Verkaufsorganisation zuordnen**
- Vertriebsbereich bilden

5. **Sicht "Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte" ändern:**

Neue Einträge

Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte

6. Neue Einträge

Zuordnung Verkaufsorganisation - Sparte

| VkOrg | Bezeichnung         | SP | Bezeichnung      | Status |
|-------|---------------------|----|------------------|--------|
| 1000  | Deutschl. Frankfurt | 21 | Industrieroboter |        |

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatenummer: Materialstamm

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

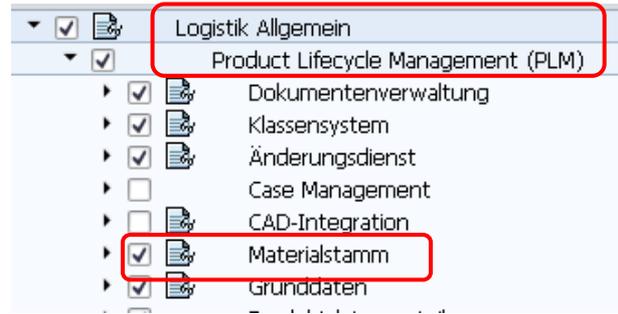
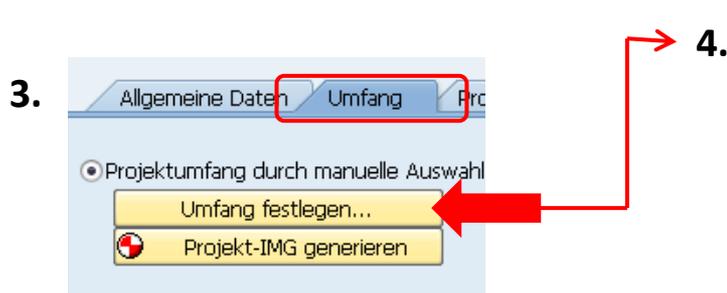
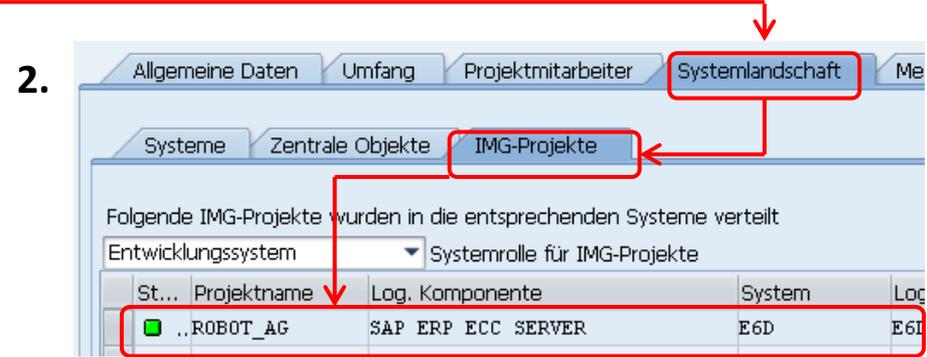
- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
    - Materialstamm**
  - Geschäftsszenarios
  - Schnittstellenszenarios

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung                          | Status | Bearbeitungssta |
|------------|--------------|----------------|--------------------------------------|--------|-----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CFMEN | Konfigurieren des Materialstam ...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Feldauswahl                          |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Grundeinstellungen                   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Einstellungen zu zentralen Feld...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Werkzeuge                            |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Retail-spezifische Einstellungen     |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | GGA_100_100    | Kennzeichenprofile für Materials...  |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | OLQU-BG        | Berechtigungsgruppen und Digi...     |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI | Listbearbeitung für Materialdate...  |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI | Strukturdarstellung für Material...  |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Cycle-Counting                       |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Statistikgruppen Material pflegen    |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Sonderbeschaffungsarten festl...     |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Dispositionsgruppe pro Material...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Gesamtpflege der Dispositionsg...    |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Einkaufswerteschlüssel definier...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Versandvorschriften festlegen        |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Quotierungsverwendung festle...      |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Steuerindikator für Material eins... |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL  | Herstellerteileprofil definieren     |        |                 |

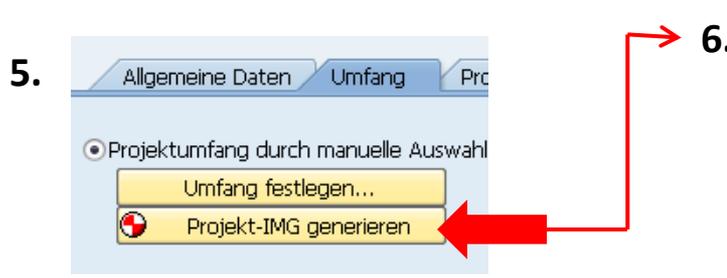
Die angegebenen IMG Aktivitäten kommen im Projekt ROBOT\_AG nicht vor

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm - Fehler korrigieren



vergessenen Haken im Materialstamm von PLM setzen



Projekt wird neu generiert und das Problem ist behoben

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
    - Materialstamm**
  - Geschäftsszenarios
  - Schnittstellenszenarios

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Kompr... | Objekt             | Bezeichnung                          | Status | Bearbeitungssta |
|------------|---------------|--------------------|--------------------------------------|--------|-----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | CHAPSIMG_CFMEN...  | Konfigurieren des Materialstam...    |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | Strukturknoten     | Feldauswahl                          |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | Strukturknoten     | Grundeinstellungen                   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | Strukturknoten     | Einstellungen zu zentralen Feld...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | Strukturknoten     | Werkzeuge                            |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | Strukturknoten     | Retailspezifische Einstellungen      |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | GGA_100_100        | Kenzeichenprofile für Materials...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | OLQU-BG            | Berechtigungsgruppen und Digi...     |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOLI ... | Listbearbeitung für Materialdate...  |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOLI ... | Strukturdarstellung für Material...  |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Cycle-Counting                       |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Statistikgruppen Material pflegen    |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Sonderbeschaffungsarten festl...     |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Dispositionsgruppe pro Material...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Gesamtpflege der Dispositionsg...    |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Einkaufswerteschlüssel definier...   |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Versandvorschriften festlegen        |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Quotierungsverwendung festle...      |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Steuerindikator für Material eins... |        |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...   | SIMG_CFMENUOL ...  | Herstellerteileprofil definieren     |        |                 |

Doppelklick auf die Objekte – und es funktioniert –  
Konfigurationsdaten pflegen –  
Abschließend Bearbeitungsstatus setzen

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm

Pflegen und Bearbeitungsstatus setzen

Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
- SAP NetWeaver
- Unternehmensstruktur
- Finanzwesen
- Controlling
- Unternehmenscontrolling
- Logistik Allgemein
  - Product Lifecycle Management (PLM)
    - Dokumentenverwaltung
    - Klassensystem
    - Änderungsdienst
    - Materialstamm
      - Konfigurieren des Materialstamms**
      - Feldauswahl
      - Grundeinstellungen
      - Einstellungen zu zentralen Feldern
      - Werkzeuge
      - Erweiterungen
      - Globale Datensynchronisation
      - Erweiterte Materialsuche mit Materialanlage
      - Material-IDs
    - Grunddaten
    - Produktdatenverteilung
    - Variantenkonfiguration
    - Konfigurationsverwaltung
  - Materialstamm
  - Vertrieb

Aktivität Konfigurieren des Materialstamms

Aktivitätsdaten

Status  erledigt

Allgemein | Mitarbeiter | Stichwörter | Memo

Abarbeitungsgrad  %

| Plandaten |   | Istdaten    |   |
|-----------|---|-------------|---|
| Beginn    | <input type="text" value="29.08.2015"/> | Beginn      | <input type="text" value="29.08.2015"/> |
| Ende      | <input type="text" value="29.08.2015"/> | Ende        | <input type="text" value="20.8..29.0"/> |
| Aufwand   | <input type="text" value="0"/> PT       | Aufwand     | <input type="text" value="0"/> PT       |
|           |   | Restaufwand | <input type="text" value="0"/> PT       |

Dokumentationsarten

- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
    - Stammdaten**
      - Materialstamm**
      - Geschäftsszenarios
      - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                          | Status    | Bearbeit... | Konfigurationsv |
|------------|--------------|-------------------|--------------------------------------|-----------|-------------|-----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CFMEN... | Konfigurieren des Materialstam...    | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Feldauswahl                          | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Grundeinstellungen                   | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Einstellungen zu zentralen Feld...   | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Werkzeuge                            | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Retail-spezifische Einstellungen     | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | GGA_100_100       | Kennzeichenprofile für Materials...  | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | OLQU-BG           | Berechtigungsgruppen und Digi...     | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI... | Listbearbeitung für Materialdate...  | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI... | Strukturdarstellung für Material...  | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Cycle-Counting                       | nicht ... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Statistikgruppen Material pflegen    | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Sonderbeschaffungsarten festl...     | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Dispositionsgruppe pro Material...   | nicht ... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Gesamtpflege der Dispositionsg...    | nicht ... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Einkaufswerteschlüssel definier...   | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Versandvorschriften festlegen        | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Quotierungsverwendung festle...      | erledi... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Steuerindikator für Material eins... | in Arb... | UWE HAUCK   |                 |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Herstellerteilprofil definieren      | nicht ... | UWE HAUCK   |                 |

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Business Blueprint**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Materialstamm

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Service

Business Blueprint Struktur

- Robot AG Werk Chemnitz
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisati...
  - Stammdaten**
    - Materialstamm**
  - Geschäftsszenarios
  - Schnittstellenszenarier

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                       | Standard                         | Bearbe |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--------|
| Transak... | SAP ERP ...  | CA96   | <input checked="" type="checkbox"/> | TermErgebnis in Materialstamm ... | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | CA97   | <input checked="" type="checkbox"/> | Massenterminierung über MatSt..   | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | IH09   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material anzeigen                 | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & anlegen                | <input checked="" type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM02   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & ändern                 | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM03   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & anzeigen               | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM11   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & geplant anlegen        | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM12   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & geplant ändern         | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MM50   | <input checked="" type="checkbox"/> | Liste erweiterbarer Materialien   | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMBE   | <input checked="" type="checkbox"/> | Bestandsübersicht                 | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMH1   | <input checked="" type="checkbox"/> | Handelsware & anlegen             | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMI1   | <input checked="" type="checkbox"/> | Hilfs-/Betriebsstoff & anlegen    | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMN1   | <input checked="" type="checkbox"/> | Nichtlagermaterial & anlegen      | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMP1   | <input checked="" type="checkbox"/> | Instandhaltung-Baugruppe & a...   | <input type="radio"/>            |        |
| Transak... | SAP ERP ...  | MMS1   | <input checked="" type="checkbox"/> | Dienstleistung & anlegen          | <input type="radio"/>            |        |

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

**Material anlegen (Einstieg)**

Sichtenauswahl   OrgEbenen   Daten

Material

Branche

Materialart

Änderungsnummer

Vorlage

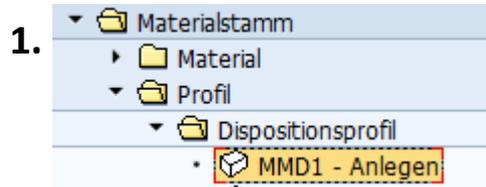
Material

Es gibt mehrere Möglichkeiten die Materialstammdaten zu pflegen. Je nach Umfang der neu anzulegenden bzw. zu veränderten Stammdaten kann ich mit Vorlagenmaterial arbeiten, Dispoprofile vorher pflegen (MMD1), Massenflege (MM17) oder Engineering Workbench (CEWB) verwenden, weitere Möglichkeiten MM11, MM?1,(? =Materialart), MM50. Im Beispiel werden alle Rohstoffe und Halbfabrikate über Dispoprofile angelegt. Zu Demozwecken wird eine Massenänderung durchgeführt

[Link Excel Tabelle Materialstammdaten](#)

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil



# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil

### 4. Dispositionsprofil anlegen: Datenbild 1

Selektionsbild Datenbild 2

|                      |      |
|----------------------|------|
| Grunddaten           |      |
| Dispomerkmal         | PD   |
| Strategiegruppe      | 70   |
| Disponent            | 001  |
| Einkäufergruppe      | 125  |
| Planlieferzeit       | 7    |
| Horizontschlüssel    | 001  |
| Produktionslagerort  | 0001 |
| Beschaffungsart      | F    |
| Prognoseverarbeitung |      |
| Periodenkennzeichen  | M    |

ACHTUNG – die im Dispoprofil gepflegten Festwerte können im Materialstamm nicht mehr geändert werden !!!  
Es sei denn man ändert im Dispoprofil von Fest- auf Vorschlagswert.

### Dispositionsprofil anlegen: Datenbild 2

Selektionsbild Datenbild 1

|                        |    |
|------------------------|----|
| Zusätzliche Grunddaten |    |
| Mischdisposition       | 1  |
| Verfügbarkeitsprüf.    | 02 |
| Bedarfsauflösung       |    |
| Retrogr. Entnahme      | 2  |
| Verrechnung            |    |
| Verrechnungsmodus      | 2  |
| VerInt Rückwärts       | 20 |
| VerInt Vorwärts        | 20 |

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Dispoprofil

The screenshot shows the SAP 'Material anlegen (Einstieg)' configuration screen. A red box highlights the 'Stammdaten aus Excel Datei anlegen' option. Red arrows point from this box to the 'Sichtenauswahl' dialog, which lists various views like 'Grunddaten 1', 'Einkauf', and 'Disposition 1'. Another red arrow points from 'Grunddaten 1' to the 'Organisationsebenen' dialog, which shows settings for 'Werk' (1250 Hamburg), 'Lagerort' (0001), and 'Bewertungsart'. A red box highlights the 'Dispoprofil' field with the value 'UROH' in the 'Profile' section of the 'Organisationsebenen' dialog. The 'Sichtenauswahl' dialog also has checkboxes for 'Sichtenauswahl nur auf Anforderung' and 'Markierte Sichten anlegen'.

**Material anlegen (Einstieg)**

Sichtenauswahl   OrgEbenen   Daten

Material: UH-RP11  
Branche: Maschinenbau  
Materialart: Rohstoff

Änderungsnummer:   
Vorlage: Material 100-130

**Stammdaten aus Excel Datei anlegen**

**Sichtenauswahl**

- Sicht
- Grunddaten 1
- Grunddaten 2
- Klassifizierung
- Vertrieb: VerkaufsorgDaten 1
- Vertrieb: VerkaufsorgDaten 2
- Vertrieb: allg./Werksdaten
- Außenhandel: Export
- Vertriebstext
- Einkauf
- Außenhandel: Import
- Einkaufsbestelltext
- Disposition 1
- Disposition 2
- Disposition 3
- Disposition 4
- Prognose
- Allg. Werksdaten / Lagerung 1

**Organisationsebenen**

Organisationsebenen

|               |      |         |         |      |
|---------------|------|---------|---------|------|
| Werk          | 1250 | Hamburg | Vorlage | 1000 |
| Lagerort      | 0001 |         |         | 0001 |
| Bewertungsart |      |         |         |      |

Profile

Dispoprofil: UROH

OrgEbenen/Profile nur auf Anforderung

Sichtenauswahl    Voreinstellung

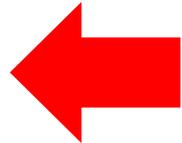
OrgEbenen   Daten    Voreinstellung

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

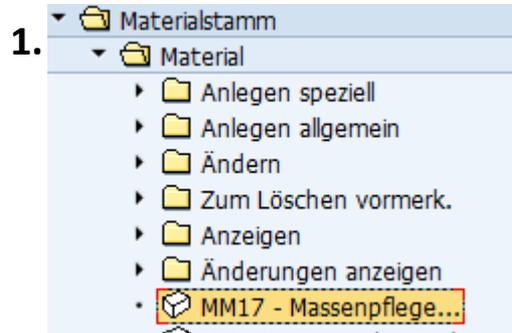
Klicken Sie auf die Tabelle um sich die neu gepflegten Materialstammdaten anzuschauen

|    | A  | B          | C        | D        | E       | F       | G           | H         | I             | J           | K         | L            | M              | N            | O            | P            | Q            | R            | S            | T            | U            | V            | W            | X            |
|----|--|------------|----------|----------|---------|---------|-------------|-----------|---------------|-------------|-----------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1  |  | Nr. Zeich. | Nr. SAP  | Mat.-art | Branche | Einheit | Warengruppe | St. Preis | Nettogewicht  | Cl. Gewicht | Cl. Preis | Ein. Käufgr. | Materialgruppe | Ein. Käufgr. |
| 14 | Rohling Rohr                             | 4          | UH-RF41  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 1 kg      | 50x40         | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 15 | Rohling Vebindungsstück Rohr/Scheibe     | 4          | UH-RF42  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 0,5 kg    | 30x20         | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 16 | Rohling                                  | 1          | UH-RF50  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 6 kg      | 305x155       | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 17 | Rohling                                  | 1          | UH-RF60  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 4 kg      | 280x130       | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 18 | Rohling                                  | 3          | UH-RN70  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 3,5 kg    | 255x55        | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 19 | Rohling                                  | 2          | UH-RN80  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 3,5 kg    | 255x55        | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 20 | Schutzschirm Ledlicht                    | 1          | N9       | UH-RN9   | ROH     | Masch   | St.         | 002 21    | 0,75 kg       | 35x45       | 125       | x            | 1              | VB           | 25           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 21 | Rohling 20x205                           | 1          | UH-RP10  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 1 kg      | 20x306        | 126         | x         | 2            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 22 | Fixierschraube 16x50                     | 5          | P11      | UH-RP11  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,025 kg      | 16x50       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 23 | Fixierschraube 18x40                     | 11         | P12      | UH-RP12  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,025 kg      | 18x40       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 24 | Fixierschraube 18x70                     | 19         | P13      | UH-RP13  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,035 kg      | 18x70       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 25 | Fixierschraube mit Ring 18x40            | 12         | P14      | UH-RP14  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,03 kg       | 18x40       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 26 | Montageschraube 18x40                    | 10         | P15      | UH-RP15  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,025 kg      | 18x40       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 27 | Stiftschraube klein 20x80                | 4          | P16      | UH-RP16  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,04 kg       | 20x80       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 28 | Stiftschraube groß 20x110                | 3          | P17      | UH-RP17  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,06 kg       | 20x110      | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 29 | Mutter M 18                              | 16         | P18      | UH-RP18  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,02 kg       | 18x10       | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 30 | Unterlegscheibe                          | 3          | P19      | UH-RP19  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,01 kg       | 25x2        | 125       | x            | 1              | VB           | 500          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 31 | Nutstift                                 | 8          | UH-RP20  | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 1 kg      | 30x5          | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 32 | Ledlicht mit Kabel                       | 1          | P22      | UH-RP22  | ROH     | Masch   | St.         | 002 21    | 0,1 kg        | 30x40       | 125       | x            | 1              | VB           | 25           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 33 | Moosgummi                                | 2          | P23      | UH-RP23  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 1 kg          | 600x200x5   | 125       | x            | 1              | VB           | 50           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 34 | Kabelklemme                              | 3          | P24      | UH-RP24  | ROH     | Masch   | St.         | 001 21    | 0,3 kg        | 250x125     | 125       | x            | 1              | VB           | 100          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 35 | Netzteil für Platine                     | 1          | UH-RP26  | ROH      | Masch   | St.     | 002 21      | 1 kg      | 250x250       | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 36 | Kabelstrang                              | 1          | M1,M2    | UH-RP27  | ROH     | Masch   | St.         | 002 21    | 5 kg          | 5000        | 125       | x            | 1              | PD           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 37 | Rohling 325x105                          | 1          | UH-RP4   | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 5 kg      | 325x105       | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 38 | Rohling 245x85 schwarz                   | 1          | UH-RP7   | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 4 kg      | 245x85        | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 39 | Rohling 245x85 weiß                      | 1          | UH-RP8   | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 4 kg      | 245x85        | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 40 | Rohling 20x305                           | 1          | UH-RP9   | ROH      | Masch   | St.     | 001 21      | 1,5 kg    | 20x305        | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 41 | PC Rack 19 Zoll i5 3.2Ghz inkl. Kabel    | 1          | UH-HWU1  | HAWA     | Masch   | St.     | 002 21      | 3,5 kg    | 400x105x80    | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 42 | TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel | 1          | UH-HWU2  | HAWA     | Masch   | St.     | 002 21      | 2 kg      | 400x320x20    | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 43 | Tastatur                                 | 1          | UH-HWU3  | HAWA     | Masch   | St.     | 002 21      | 0,9 kg    | 400x100       | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 44 | Maus                                     | 1          | UH-HWU4  | HAWA     | Masch   | St.     | 002 21      | 0,04 kg   | 80x50         | 125         | x         | 1            | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 45 | Motorgehäuse unten                       | 4          | A1       | UH-HA1   | HALB    | Masch   | St.         | 001 21    | 2,5 kg        | 400x175x150 | 125       | x            | 1              | PD           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 46 | Motorgehäuse oben                        | 4          | A2       | UH-HA2   | HALB    | Masch   | St.         | 001 21    | 2,5 kg        | 400x175x150 | 125       | x            | 1              | PD           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 47 | Stabilitätsgewicht                       | 3          | B1       | UH-HB1   | HALB    | Masch   | St.         | 001 21    | 32 kg         | 800x40      |           |              | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 48 | Gehäuseabdeckung Steuerelektronik        | 1          | B2       | UH-HB2   | HALB    | Masch   | St.         | 001 21    | 25 kg         | 850x425     | 125       | x            | 1              | PD           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 49 | Gehäuseabdeckung Greifer                 | 1          | B3       | UH-HB3   | HALB    | Masch   | St.         | 001 21    | 2 kg          | 400x300     | 125       | x            | 1              | PD           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 50 | Unterkonsole                             | 1          | UH-HBG1  | HALB     | Masch   | St.     | 001 21      | 400 kg    | 2000x1200x650 |             |           |              | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 51 | Motorblock 1                             | 2          | UH-HBG11 | HALB     | Masch   | St.     | 001 21      | 20 kg     | 800x350x300   |             |           |              | PD             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |



# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege



# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege

**Massenpflege: Material Industrie**

Einschränkungen Alte Werte

Werksdaten zum Material

42 Einträge

| Material | W... | Bezeichnung                              |
|----------|------|--|
| UH-HWU1  | 1250 | PC RACK 19 ZOLL I5 3,2GHZ INKL. KABEL    |
| UH-HWU2  | 1250 | TFT INDUSTRIEMONITOR 17 ZOLL INKL. KABEL |
| UH-HWU3  | 1250 | TASTATUR                                 |
| UH-HWU4  | 1250 | MAUS                                     |
| UH-RB1   | 1250 | ROHLING 810X45                           |
| UH-RD30  | 1250 | ROHLING                                  |
| UH-RE10  | 1250 | ROHLING LÄNGS                            |
| UH-RE11  | 1250 | ROHLING RUND                             |
| UH-RE20  | 1250 | ROHLING LÄNGS                            |
| UH-RE30  | 1250 | ROHLING LÄNGS                            |
| UH-RF10  | 1250 | ROHLING                                  |
| UH-RF11  | 1250 | ROHLING                                  |
| UH-RF20  | 1250 | ROHLING LÄNGS                            |
| UH-RF21  | 1250 | ROHLING RUND                             |
| UH-RF30  | 1250 | ROHLING LÄNGS                            |
| UH-RF31  | 1250 | ROHLING RUND                             |
| UH-RF40  | 1250 | ROHLING                                  |

Felder auswählen

Auswahl

- Horizontschlüssel

Vorrat

- GeschJahresvariante
- GesWiederbeschZeit
- Gültig ab
- Höchstbestand
- IUID-relevant
- Kalkulationslosgröße
- Kennzeichen für Ursprung
- KompAusschuß (%)
- Konfigurierbares Mat
- Korrekturfaktoren
- Kritisches Teil
- Kuppelprodukt

Aktuelle Anzahl 1  
Maximale Anzahl 18

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis) - Massenpflege

Unten Spalten markieren und ausführen

### Massenpflege: Material Industrie

Einschränkungen Alte Werte

Werkdaten zum Material

42 Einträge

| Material   | W... | Bezeichnung | H... |
|------------|------|-------------|------|
| Neue Werte |      |             | 001  |

| Material | W... | Bezeichnung                              | H... |
|----------|------|--|------|
| UH-HWU1  | 1250 | PC Rack 19 Zoll i5 3,2Ghz inkl. Kabel    | 000  |
| UH-HWU2  | 1250 | TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel | 000  |
| UH-HWU3  | 1250 | Tastatur                                 | 000  |
| UH-HWU4  | 1250 | Maus                                     | 000  |
| UH-RB1   | 1250 | Rohling 810x45                           | 000  |
| UH-RD30  | 1250 | Rohling                                  | 000  |
| UH-RE10  | 1250 | Rohling längs                            | 000  |
| UH-RE11  | 1250 | Rohling rund                             | 000  |
| UH-RE20  | 1250 | Rohling längs                            | 000  |
| UH-RE30  | 1250 | Rohling längs                            | 000  |
| UH-RF10  | 1250 | Rohling                                  | 000  |
| UH-RF11  | 1250 | Rohling                                  | 000  |
| UH-RF20  | 1250 | Rohling längs                            | 000  |
| UH-RF21  | 1250 | Rohling rund                             | 000  |
| UH-RF30  | 1250 | Rohling längs                            | 000  |
| UH-RF31  | 1250 | Rohling rund                             | 000  |
| UH-RF40  | 1250 | Rohling                                  | 000  |

Werkdaten zum Material

42 Einträge

| Material   | W... | Bezeichnung | H... |
|------------|------|-------------|------|
| Neue Werte |      |             | 001  |

| Material | W... | Bezeichnung                              | H... |
|----------|------|--|------|
| UH-HWU1  | 1250 | PC Rack 19 Zoll i5 3,2Ghz inkl. Kabel    | 001  |
| UH-HWU2  | 1250 | TFT Industriemonitor 17 Zoll inkl. Kabel | 001  |
| UH-HWU3  | 1250 | Tastatur                                 | 001  |
| UH-HWU4  | 1250 | Maus                                     | 001  |
| UH-RB1   | 1250 | Rohling 810x45                           | 001  |
| UH-RD30  | 1250 | Rohling                                  | 001  |
| UH-RE10  | 1250 | Rohling längs                            | 001  |
| UH-RE11  | 1250 | Rohling rund                             | 001  |
| UH-RE20  | 1250 | Rohling längs                            | 001  |
| UH-RE30  | 1250 | Rohling längs                            | 001  |
| UH-RF10  | 1250 | Rohling                                  | 001  |
| UH-RF11  | 1250 | Rohling                                  | 001  |
| UH-RF20  | 1250 | Rohling längs                            | 001  |
| UH-RF21  | 1250 | Rohling rund                             | 001  |
| UH-RF30  | 1250 | Rohling längs                            | 001  |
| UH-RF31  | 1250 | Rohling rund                             | 001  |
| UH-RF40  | 1250 | Rohling                                  | 001  |

# Konfiguration (Solar02)

## Stammdaten - Materialstamm anlegen (Rohstoffe, Halbfabrikate, Fertigerzeugnis)

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Materialstamm

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
    - Materialstamm**
    - Geschäftsszenarios
    - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                          | Status | Bearbeitungssta |
|------------|--------------|-------------------|--------------------------------------|--------|-----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CFMEN... | Konfigurieren des Materialstam...    |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Feldauswahl                          |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Grundeinstellungen                   |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Einstellungen zu zentralen Feld...   |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Werkzeuge                            |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten    | Retailspezifische Einstellungen      |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | GGA_100_100       | Kennzeichenprofile für Materials...  |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | OLQU-BG           | Berechtigungsgruppen und Digi...     |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI... | Listbearbeitung für Materialdate...  |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLI... | Strukturdarstellung für Material...  |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Cycle-Counting                       |        | nicht releva    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Statistikgruppen Material pflegen    |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Sonderbeschaffungsarten festl...     |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Dispositionsgruppe pro Material...   |        | nicht releva    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Gesamtpflege der Dispositionsg...    |        | nicht releva    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Einkaufswerteschlüssel definier...   |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Versandvorschriften festlegen        |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Quotierungsverwendung festle...      |        | erledigt        |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Steuerindikator für Material eins... |        | in Arbeit       |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL...  | Herstellerteilprofil definieren      |        | nicht releva    |

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkaufsinfosatz

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Einkaufsinfosatz

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
- Konfiguration
- Organisationseinheiten
  - Werk
  - Lagerort
  - Einkaufsorganisation
  - Sparte (SAP R/3)
- Stammdaten
  - Materialstamm
- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
      - Einkaufsinfosatz**
      - Lieferantenstammsatz
      - Einkäufer
    - Geschäftsprozesse
  - Szenario Produktion Industrieroboter
- Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfigurati

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                       | Standard                         | Bearbeitu.. |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-------------|
| Transakti  | SAP ERP ...  | ME11   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz hinzufügen               | <input checked="" type="radio"/> | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME12   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz ändern                   | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME13   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz anzeigen                 | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME14   | <input checked="" type="checkbox"/> | Änderungen zum Infosatz           | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME15   | <input checked="" type="checkbox"/> | Löschvormerkung Infosatz          | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME16   | <input checked="" type="checkbox"/> | Löschvorschläge Infosatz          | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME17   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze archivieren             | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME18   | <input checked="" type="checkbox"/> | Einkaufsinfosatz senden           | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1A   | <input checked="" type="checkbox"/> | Archivierte Infosätze             | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1B   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosatz Preis neu ermitteln      | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1E   | <input checked="" type="checkbox"/> | Angebotspreisentwicklung          | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1L   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zum Lieferanten         | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1M   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zum Material            | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1P   | <input checked="" type="checkbox"/> | Bestellpreisentwicklung           | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1W   | <input checked="" type="checkbox"/> | Infosätze zur Warengruppe         | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1X   | <input checked="" type="checkbox"/> | EinkaufsverhandBlatt zum Liefe... | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME1Y   | <input checked="" type="checkbox"/> | EinkaufsverhandBlatt zum Mate...  | <input type="radio"/>            | Dialog      |
| Transak... | SAP ERP ...  | ME19   | <input checked="" type="checkbox"/> | <Bezeichnung nicht gefunden>      | <input type="radio"/>            | Dialog      |

Transaktion MPE1 wird in E6D in neuem Modus gestartet

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkaufsinfosatz

[Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Einkaufsinfosätze anzuschauen](#)



**Infosatz anlegen: Einstieg**

Lieferant: UH-KLR1000

Material: uh-rb1

Einkaufsorg: 1000

Werk: 1250

Infosatz:

Infotyp

- Normal
- Lohnbearbeitung
- Pipeline
- Konsignation

|    | A                                     | B               | C           | D       | E       | F              | G             | H             | J                    | K               |
|----|---------------------------------------|-----------------|-------------|---------|---------|----------------|---------------|---------------|----------------------|-----------------|
| 1  |                                       | benötigte Menge | Nr. Zeich.  | Nr. SAP | Matrart | Planlieferzeit | Standardpreis | Einkaufspreis | Normalbestellmenge   | Normallieferant |
| 2  | Rohling 810x45                        | 3               | UH-RB1      | ROH     | 5       | 10,00 €        | 8,00 €        | 76            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 3  | Rohling                               | 1               | UH-RD30     | ROH     | 5       | 40,00 €        | 36,00 €       | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 4  | Rohling längs                         | 2               | UH-RE10     | ROH     | 5       | 80,00 €        | 72,00 €       | 51            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 5  | Rohling rund                          | 4               | UH-RE11     | ROH     | 5       | 12,00 €        | 10,80 €       | 101           | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 6  | Rohling längs                         | 2               | UH-RE20     | ROH     | 5       | 65,00 €        | 58,50 €       | 51            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 7  | Rohling längs                         | 2               | UH-RE30     | ROH     | 5       | 15,00 €        | 13,50 €       | 51            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 8  | Rohling                               | 1               | UH-RF10     | ROH     | 5       | 85,00 €        | 76,50 €       | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 9  | Rohling längs                         | 1               | UH-RF20     | ROH     | 5       | 10,00 €        | 9,00 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 10 | Rohling rund                          | 1               | UH-RF21     | ROH     | 5       | 5,00 €         | 4,50 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 11 | Rohling längs                         | 1               | UH-RF30     | ROH     | 5       | 10,00 €        | 9,00 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 12 | Rohling rund                          | 1               | UH-RF31     | ROH     | 5       | 5,00 €         | 4,50 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 13 | Rohling                               | 1               | UH-RF40     | ROH     | 5       | 7,00 €         | 6,30 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 14 | Rohling Rohr                          | 4               | UH-RF41     | ROH     | 5       | 3,50 €         | 3,15 €        | 101           | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 15 | Rohling Verbindungsstück Rohr/Scheibe | 4               | UH-RF42     | ROH     | 5       | 2,50 €         | 2,25 €        | 101           | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 16 | Rohling                               | 1               | UH-RF50     | ROH     | 5       | 4,00 €         | 3,60 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 17 | Rohling                               | 1               | UH-RF60     | ROH     | 5       | 3,75 €         | 3,38 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 18 | Rohling                               | 3               | UH-RN70     | ROH     | 5       | 3,50 €         | 3,15 €        | 76            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 19 | Rohling                               | 2               | UH-RN80     | ROH     | 5       | 3,50 €         | 3,15 €        | 51            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 20 | Schutzschirm Ledlicht                 | 1               | N9 UH-RN9   | ROH     | 5       | 80,00 €        | 72,00 €       | 100           | Lampen Kunze GbR     |                 |
| 21 | Rohling 20x205                        | 1               | UH-RP10     | ROH     | 5       | 80,00 €        | 4,00 €        | 26            | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 22 | Fixierschraube 16x50                  | 5               | P11 UH-RP11 | ROH     | 5       | 50,00 €        | 45,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 23 | Fixierschraube 18x40                  | 11              | P12 UH-RP12 | ROH     | 5       | 50,00 €        | 45,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 24 | Fixierschraube 18x70                  | 19              | P13 UH-RP13 | ROH     | 5       | 60,00 €        | 54,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 25 | Fixierschraube mit Ring 18x40         | 12              | P14 UH-RP14 | ROH     | 5       | 55,00 €        | 49,50 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 26 | Montageschraube 18x40                 | 10              | P15 UH-RP15 | ROH     | 5       | 50,00 €        | 45,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 27 | Stiftschraube klein 20x80             | 4               | P16 UH-RP16 | ROH     | 5       | 65,00 €        | 58,50 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 28 | Stiftschraube groß 20x110             | 3               | P17 UH-RP17 | ROH     | 5       | 70,00 €        | 63,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 29 | Mutter M 18                           | 16              | P18 UH-RP18 | ROH     | 5       | 40,00 €        | 36,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 30 | Unterlegscheibe                       | 3               | P19 UH-RP19 | ROH     | 5       | 20,00 €        | 18,00 €       | 1000          | Tool Time AG         |                 |
| 31 | Nutstift                              | 8               | UH-RP20     | ROH     | 5       | 4,00 €         | 4,00 €        | 200           | Schlücker Stahl GmbH |                 |
| 32 | Ledlicht mit Kabel                    | 1               | P22 UH-RP22 | ROH     | 5       | 6,00 €         | 5,40 €        | 25            | Lampen Kunze GbR     |                 |

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Lieferantenstammsatz

**Kreditor anlegen: Einstieg**

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Kreditor             | UH-KLR1000 |
| Buchungskreis        | 1000       |
| Einkaufsorganisation | 1000       |
| Kontengruppe         | LIEF ]     |

**Vorlage**

|                      |  |
|----------------------|--|
| Kreditor             |  |
| Buchungskreis        |  |
| Einkaufsorganisation |  |

| Lieferant               | Was                  | Kreditor   | Ort      |
|-------------------------|----------------------|------------|----------|
| Elektro Vascellari GmbH | Motoren              | UH-KLM1000 | Nürnberg |
| MTS GmbH                | Motoren              | UH-KLM2000 | Zwickau  |
| CPD Lieferanten         | Motoren              |            |          |
| Schlücker Stahl GmbH    | Rohlinge             | UH-KLR1000 | Chemnitz |
| Stahlwerk Schwerin AG   | Rohlinge             | UH-KLR2000 | Schwerin |
| CPD Lieferanten         | Rohlinge             |            |          |
| Tool Time AG            | Schrauben, Werkzeuge | UH-KLT1000 | Dresden  |
| Werkzeug Schneider GmbH | Schrauben, Werkzeuge | UH-KLT2000 | Hof      |
| CPD Lieferanten         | Schrauben, Werkzeuge |            |          |
| Lampen Kunze GbR        | Lampen, Ledlicht     | UH-KLL1000 | Leipzig  |
| CPD Lieferanten         | Lampen, Ledlicht     |            |          |
| Werk 1200               | Steuerplatine, HAWA  |            |          |

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus**

Existierende BC-Sets | BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- SAP Customizing Einführungsleitfaden
  - SAP NetWeaver
  - Unternehmensstruktur
  - Finanzwesen
  - Controlling
  - Unternehmenscontrolling
  - Logistik Allgemein
  - Vertrieb
  - Materialwirtschaft
    - Allgemeine Einstellungen Materialwirtschaft
    - Verbrauchsgesteuerte Disposition
    - Einkauf
      - Umfelddaten
        - Eigenschaften der Systemmeldungen festlegen
        - Vorschlagswerte für Einkäufer festlegen
        - Steuerstandort festlegen
        - Darstellungsart für Datum/Periode pflegen
        - Web-Services: ID und Beschreibung
        - Vorerfassen und Merken in Einkaufsbelegen ak
      - Materialstamm
      - Lieferantenstamm
      - Einschränkungen für Branchenkomp. Verteidigung
      - Einkäufergruppen anlegen
      - Einkaufsinfosatz
      - Nachhaltigkeit

Aktivität Vorschlagswerte für Einkäufer festlegen

Aktivitätsdaten

Status 03 erledigt

Allgemein

Mitarbeiter

Stichwörter

Memo

Abarbeitungsgrad 100 %

Plandaten

Beginn 30.08.2015

Ende 30.08.2015

Aufwand 0 PT

Istdaten

Beginn 30.30.08.2015

Ende 20.8..30.0

Aufwand 0 PT

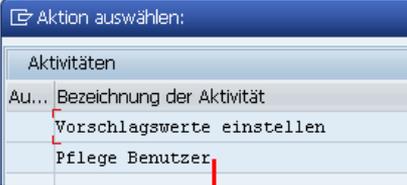
Restaufwand 0 PT

Dokumentationsarten

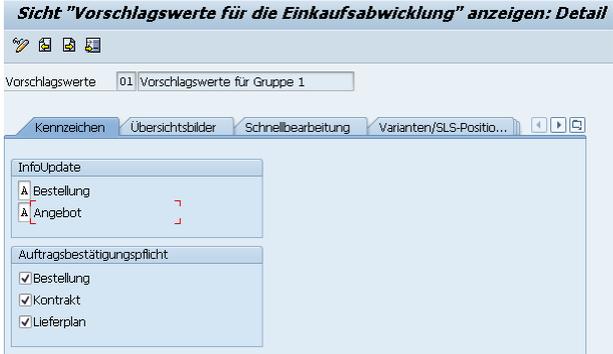
- Protokolle, Entscheidungen
- Erweiterungsbeschreibung
- Schnittstellenbeschreibung
- Sollkonzept
- Statusberichte
- Projektstandards
- Allgemeine Projektinformationen
- Verweise auf externe Dokumentation

# Konfiguration (Solar02)

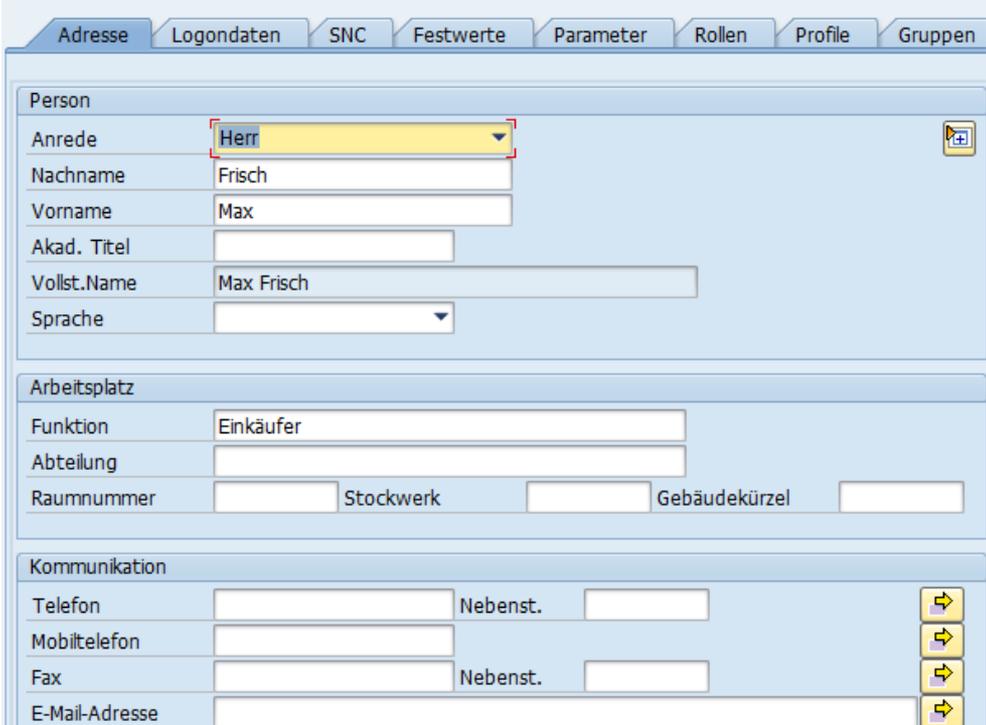
## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer - Pflege Benutzer

1. 

2. 

3. 

4. 

5. 

Die Stammdaten der Benutzer wurden von der HR-Abteilung gepflegt. Transaktion SU01

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Einkauf - Stammdaten anlegen - Einkäufer - Pflege Benutzer

Adresse Logondaten SNC Festwerte Parameter Rollen Profile Gruppen Personalisierung Lize

Referenzbenutzer

Rollenzuordnungen

| Status | Rolle       | T | Beginndatum | Enddatum   | Bezeichnung der Rolle |
|--------|-------------|---|-------------|------------|-----------------------|
| ■      | ZZ_MM_BUYER | ● | 27.09.2015  | 31.12.9999 | Einkäufer             |

Einzelrollen Sammelrollen Rollen

| Einzelrolle                                     | Bezeichnung der Rolle |
|---|-----------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ZZ_MM_BUYER | Einkäufer             |

Auswahl mit F4

**SAP Easy Access - Benutzermenü für Max Frisch**

Favoriten

- Benutzermenü für Max Frisch
  - ABAP/4 Reporting
  - Bestellanforderung
  - Anfrage, Angebot
  - Bestellung
  - Lieferplan
  - Stammdaten
  - Information

In diesem Beispiel habe ich den Einkäufer Max Frisch eine bereits vorhandene Rolle zugeordnet. Daraus ergibt sich sein Einstiegsbildschirm. Es können vorhandene Rollen und Profile dem Benutzer zugeordnet werden, bzw. neu angelegt werden. Siehe nächste Folie ->Transaktion PFCG

# Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Disponent - über Profilgenerator anlegen - Transaktion PFCG

**Transaktion PFCG**

The screenshot shows the SAP PFCG transaction interface. The 'Anlegen' (Create) button is highlighted. The role name is 'ZZ\_GERD\_MUELLER' and the description is 'Benutzermenü Gerd Müller'. The 'Keine Destination' checkbox is checked. The 'Benutzer' tab is active, showing a menu hierarchy with 'Logistik' and 'Produktion' folders. A red arrow points from the 'Anlegen' button to the 'Benutzer' tab, with the annotation 'Benutzer zuordnen'. Another red arrow points from the 'Keine Destination' checkbox to the 'Benutzer' tab, with the annotation 'Es gibt verschiedene Möglichkeiten das Menü einzurichten'. A third red arrow points from the 'Produktion' folder in the hierarchy to the 'Benutzer' tab, with the annotation 'Profilnamen vorschlagen lassen -> Berechtigungsdaten ändern, pflegen -> generieren, speichern'. Below the main screenshot, there are three additional elements: 1. 'SAP Menü' showing a tree view of SAP menus with 'Produktion' selected. 2. 'Menüauswahl für den Disponenten' showing a dropdown menu with 'Lokal' selected. 3. 'SAP Easy Access - Benutzermenü für Gerd MÜLLER' showing the final menu structure for the user.

**Benutzer zuordnen**

**Es gibt verschiedene Möglichkeiten das Menü einzurichten**

**Profilnamen vorschlagen lassen -> Berechtigungsdaten ändern, pflegen -> generieren, speichern**

**SAP Menü**

**Menüauswahl für den Disponenten**

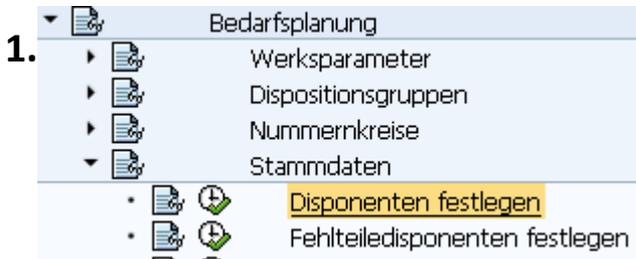
**Startmenü Gerd Müller**

**SAP Easy Access - Benutzermenü für Gerd MÜLLER**



# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Disponenten festlegen



2. **Sicht "Disponenten" ändern: Übersicht**



3. **Neue Einträge: Detail Hinzugefügte**



Werk

Disponent

4. **Sicht "Fehlteiledisponent" ändern: Übersicht**



| Werk | Name 1   | Disp. | Name Disponent | Empfänger  |
|------|----------|-------|----------------|------------|
| 1250 | Chemnitz | 001   | Gerd Müller    | MAX FRISCH |

5. **Abfrage Customizing-Auftrag**

Viewpflege: Daten

Aktuelles Projekt  Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag  Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung

Eigene Aufträge

# Konfiguration (Solar02)

**Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Organisationseinheiten - Fertigungssteuerer, Kapazitätsplaner, Planergruppe, Arbeitsplatzverantwortlichen festlegen**



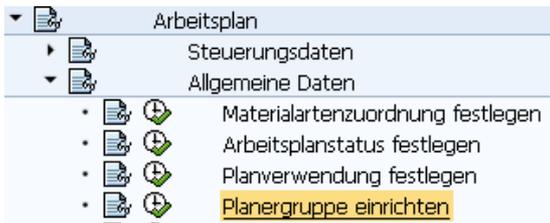
Fertigungssteuerung

- Stammdaten
  - Auftrag
  - Arbeitsplandaten
  - Stückliste
  - Fertigungshilfsmittel
  - Ereignispunkt
  - Fertigungssteuerungsprofil definieren
  - Fertigungssteuerer definieren**
  - Matchcode definieren



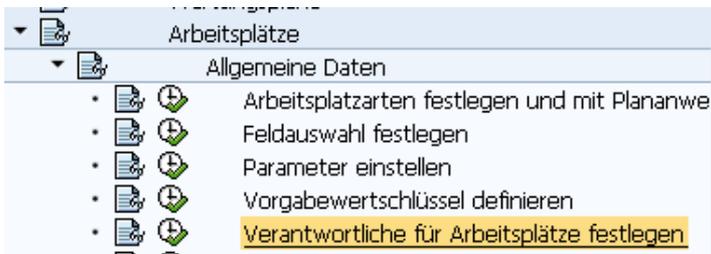
Kapazitätsplanung

- Stammdaten
  - Zeiteinheiten definieren
- Kapazitätsdaten
  - Kapazitätsart festlegen
  - Kapazitätsplaner einrichten**



Arbeitsplan

- Steuerungsdaten
- Allgemeine Daten
  - Materialartenzuordnung festlegen
  - Arbeitsplanstatus festlegen
  - Planverwendung festlegen
  - Planergruppe einrichten**



Arbeitsplätze

- Allgemeine Daten
  - Arbeitsplatzarten festlegen und mit Planarwe
  - Feldauswahl festlegen
  - Parameter einstellen
  - Vorgabewertschlüssel definieren
  - Verantwortliche für Arbeitsplätze festlegen**

**Sicht "Fertigungssteuerer" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Werk | FertSteu. | Bezeichnung      | FertProf | Beschreibung Prod.profil     |
|------|-----------|------------------|----------|------------------------------|
| 1250 | 000       | <b>Uwe Hauck</b> | 000001   | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 |
| 1250 | 001       | Hans Sachs       | 000002   | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 |

**Sicht "Kapazitätsplaner" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Planer | Bezeichnung |
|--------|-------------|
| 000    | Uwe Hauck   |
| 001    | Eva Mendes  |

**Sicht "Planergruppe" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| W... | PIGr. | Text zur Planergruppe       |
|------|-------|-----------------------------|
| 1250 | 001   | <b>Planergruppe I-ROBOT</b> |

**Sicht "Verantwortlicher Arbeitsplatz" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| W... | Verantwortl. | Arbeitsplatzverantwortlicher |
|------|--------------|------------------------------|
| 1250 | 000          | Uwe Hauck                    |
| 1250 | 001          | Salma Heyek                  |

# Konfiguration (Solar02)

Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Materialstückliste, Arbeitsplatz, Arbeitsplan, Kapazität, Schichtprogramm ,Fertigungshilfsmittel, Grobplanungsprofil

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Materialstückliste

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrierobc
      - Organisationseinheiten
        - Stammdaten
          - Materialstückliste**
          - Arbeitsplatz
          - Arbeitspläne
          - Kapazität
          - Schichtprogramm
          - Fertigungshilfsmittel
          - Grobplanungsprofil

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung                       | Status | Bearbei... | Konfiguratio |
|------------|--------------|----------------|-----------------------------------|--------|------------|--------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Steuerungsdaten für das Stück...  |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Allgemeine Daten                  |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Positionsdaten                    |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Alternativenbestimmung            |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Benutzerspezifische Vorschlags... |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Benutzervorgaben für Listausw ... |        | erled...   | UWE HAUCK    |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Werkzeuge (Stücklisten)           |        | erled...   | UWE HAUCK    |

↓  
pflegen

# Konfiguration (Solar02)

## Geschäftsszenarios - Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Materialstückliste

**Ändern: Projekt ROBOT\_AG: Sicht: Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cus**

Existierende BC-Sets <> BC-Sets zur Aktivität | Änderungsprotokoll | Weitere Objektverwendung

Struktur

- Produktion
  - Grunddaten
    - Stückliste**
      - Steuerungsdaten für das Stücklistenwesen
        - Modifikationsparameter einstellen
        - Vorschlagswerte festlegen
      - Allgemeine Daten
        - Stücklistenverwendung
          - Stücklistenverwendungen definieren
          - Vorschlagswerte für den Positionsstatus festlegen
          - Kopiervorschlag für den Positionsstatus festlegen
        - Zulässige Materialarten für den Stücklistenkopf festlegen
        - Stücklistenstatus definieren
        - Labor/Konstruktionsbüro definieren
        - Historienpflicht für Stücklisten einstellen
        - Meldungstyp ändern
      - Positionsdaten
        - Positionstypen definieren
        - Objekttypen festlegen
        - Zulässige Materialarten für Stücklistenpositionen festlegen
        - Rohteilformeln definieren
        - Ersatzteilkennzeichen definieren
        - Beistellteilkennzeichen definieren
        - Auflösungssteuerung festlegen
        - Positionsdaten aus angrenzenden Arbeitsgebieten
      - Alternativenbestimmung
      - Benutzerspezifische Vorschlagswerte einstellen
      - Benutzervorgaben für Listauswertungen erfassen
      - Werkzeuge (Stücklisten)

Aktivität Positionstypen definieren

Aktivitätsdaten

Status  ABGESCHLOSSEN

Allgemein Mitarbeiter Stichwörter Memo

Abarbeitungsgrad  %

| Plandaten |   | Istdaten    |   |
|-----------|---|-------------|---|
| Beginn    | <input type="text" value="24.09.2015"/> | Beginn      | <input type="text" value="24.09.2015"/> |
| Ende      | <input type="text" value="24.09.2015"/> | Ende        | <input type="text" value="24.09.2015"/> |
| Aufwand   | <input type="text"/> PT                 | Aufwand     | <input type="text"/> PT                 |
|           |   | Restaufwand | <input type="text"/> PT                 |

- Dokumentationsarten
- Protokolle, Entscheidungen
  - Erweiterungsbeschreibung
  - Schnittstellenbeschreibung
  - Sollkonzept
  - Statusberichte
  - Projektstandards
  - Allgemeine Projektinformationen

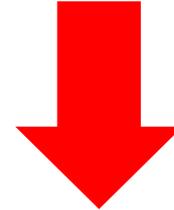
Überprüfen, nicht vorhandene Daten nachpflegen bzw. neu anlegen



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Stücklisten

Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Stücklisten anzuschauen



**Materialstückliste anlegen: Einstieg**

Variante anl. zu ...

Material

Werk  Chemnitz

Verwendung

Alternative

Gültigkeit

Änderungsnummer

Gültig ab

Revisionsstand

|    | A       | B                                  | C     | D       | E             | F                 | G                 | H                 | I                 | J             |
|----|---------|------------------------------------|-------|---------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|
|    | Mat.art | Bezeichnung                        | Menge | Einheit | Fertigprodukt | Baugruppe Ebene 2 | Baugruppe Ebene 3 | Baugruppe Ebene 4 | Baugruppe Ebene 5 | Nr. Zeichnung |
| 2  | FERT    | Robot Industrieroboter Montage     | 1     | St.     | UH-FR1        |                   |                   |                   |                   |               |
| 3  | HALB    | Unterkonsole                       | 1     | St.     |               | UH-HBG1           |                   |                   |                   |               |
| 4  | HALB    | Motorblock 1                       | 1     | St.     |               |                   | UH-HBG11          |                   |                   |               |
| 5  | HALB    | Motor - Kabel schwarz, orange      | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HP1            |                   | P1            |
| 6  | HALB    | Motorabdeckung unten               | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HA1            |                   | A1            |
| 7  | HALB    | Motorabdeckung oben                | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HA2            |                   | A2            |
| 8  | HALB    | Zahnrad 320x100 grau               | 4     | St.     |               |                   |                   | UH-HP4            |                   | P4            |
| 9  | ROH     | Rohling                            | 4     | St.     |               |                   |                   |                   | UH-RP4            |               |
| 10 | HALB    | Zahnrad 320x100 braun              | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HP5            |                   | P5            |
| 11 | ROH     | Rohling                            | 2     | St.     |               |                   |                   |                   | UH-RP4            |               |
| 12 | HALB    | Zahnrad 320x100 blau               | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HP6            |                   | P6            |
| 13 | ROH     | Rohling                            | 2     | St.     |               |                   |                   |                   | UH-RP4            |               |
| 14 | HALB    | Zahnrad 240x80 schwarz             | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HP7            |                   | P7            |
| 15 | ROH     | Rohling                            | 2     | St.     |               |                   |                   |                   | UH-RP7            |               |
| 16 | HALB    | Welle groß 14x300                  | 2     | St.     |               |                   |                   | UH-HP9            |                   | P9            |
| 17 | ROH     | Rohling 20x3300                    | 2     | St.     |               |                   |                   |                   | UH-RP9            |               |
| 18 | ROH     | Nutstift                           | 4     | St.     |               |                   |                   | UH-RP20           |                   |               |
| 19 | ROH     | Mutter M 18                        | 8     | St.     |               |                   |                   | UH-RP18           |                   | P18           |
| 20 | ROH     | Fixierschraube 18 x 70             | 6     | St.     |               |                   |                   | UH-RP13           |                   | P13           |
| 21 | HALB    | Untergestell unten                 | 1     | St.     |               |                   | UH-HD1            |                   |                   | D1            |
| 22 | HALB    | Untergestell oben                  | 1     | St.     |               |                   | UH-HD2            |                   |                   | D2            |
| 23 | HALB    | Gehäuseabdeckung Steuerelekt       | 1     | St.     |               |                   | UH-HB2            |                   |                   | B2            |
| 24 | HALB    | Stabilitätsgewicht                 | 3     | St.     |               |                   | UH-HB1            |                   |                   | B1            |
| 25 | ROH     | Rohling                            | 3     | St.     |               |                   |                   | UH-RB1            |                   |               |
| 26 | HALB    | Karussell - Rotierscheibe unten    | 1     | St.     |               |                   | UH-HF1            |                   |                   | F1            |
| 27 | ROH     | Rohling                            | 1     | St.     |               |                   |                   | UH-RF11           |                   |               |
| 28 | HALB    | Karussell - Abdeckscheibe ober     | 1     | St.     |               |                   | UH-HD3            |                   |                   | D3            |
| 29 | ROH     | Rohling                            | 1     | St.     |               |                   |                   | UH-RD30           |                   |               |
| 30 | HALB    | Zahnrad R28/10T                    | 1     | St.     |               |                   | UH-HF7            |                   |                   | F7            |
| 31 | ROH     | Rohling                            | 1     | St.     |               |                   |                   | UH-RP4            |                   |               |
| 32 | HALB    | Arretiervorrichtung - Scheibe      | 1     | St.     |               |                   | UH-HF4            |                   |                   | F4            |
| 33 | ROH     | Rohling                            | 1     | St.     |               |                   |                   | UH-RF40           |                   |               |
| 34 | ROH     | Rohling Rohr                       | 4     | St.     |               |                   |                   | UH-RF41           |                   |               |
| 35 | ROH     | Rohling Vebindungsstück Rohr/      | 4     | St.     |               |                   |                   | UH-RF42           |                   |               |
| 36 | HALB    | Steuerplatine mit Schnittstelle fi | 1     | St.     |               |                   | UH-HP25           |                   |                   | P25           |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitsplätze

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Arbeitsplatz

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

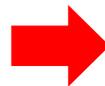
- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrierobc
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
        - Materialstückliste
        - Arbeitsplatz**
        - Arbeitspläne
        - Kapazität
        - Schichtprogramm
        - Fertigungshilfsmittel
        - Grobplanungsprofil
      - Geschäftsprozesse
      - Schnittstellenszenarien

| Typ        | Log. Komp... | Objekt           | Bezeichnung  | Status | Bearbei... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|------------------|--------------|--------|------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME... | Arbeitsplatz |        | erled...   | UWE HAUCK           |

Arbeitsplatz

- Allgemeine Daten
  - Arbeitsplatzart einstellen
  - Feldauswahl festlegen
  - Planverwendung festlegen
  - Vorgabewert
    - Parameter einstellen
    - Vorgabewertschlüssel festlegen
  - Verantwortlichen festlegen
  - Transportzeitmatrix festlegen
  - Subsysteme definieren
  - Vorschlagsarbeitsplatz definieren

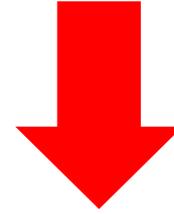
Überprüfen, nicht vorhandene Daten nachpflegen bzw. neu anlegen



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitsplätze

[Klicken Sie auf die Tabelle, um sich die neu angelegten Arbeitsplätze anzuschauen](#)



**Arbeitsplatz anlegen: Einstieg**

Grunddaten

Werk

Arbeitsplatz

Grunddaten

Arbeitsplatzart

Vorlage

Werk

Arbeitsplatz Vorlage

|    | A            | B                           | C               | D                | E        | F                | G                     | H               | I                  | J       | K                  | L       | M          | N                   | O                      | P         | Q             | R               | S           |        |
|----|--------------|-----------------------------|-----------------|------------------|----------|------------------|-----------------------|-----------------|--------------------|---------|--------------------|---------|------------|---------------------|------------------------|-----------|---------------|-----------------|-------------|--------|
| 1  | Arbeitsplatz | Tätigkeit                   | Arbeitsplatzart | Verantwortlicher | Standort | Planv. erwendung | Vorgnbeh. erschlüssel | Steuerschlüssel | Vollzugerschlüssel | Eignung | Rüstungerschlüssel | Lehrart | Lehrgruppe | Lochschneide Anzahl | Anzahl Rückmeldscheine | Kapazität | Poolkapazität | Formel Rüstzeit | Formel B... |        |
| 2  | UH-ABL10     | Abliefern Lager             | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000005         | 06                 | MB      | PP30               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 3  | UH-BER10     | Bereitstellen Material      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000001         | 06                 | MB      | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 4  | UH-BOH10     | Bohren                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000012         | 01                 | 1       | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 5  | UH-BOH11     | Bohren                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000012         | 01                 | 1       | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 6  | UH-BOH12     | Bohren                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000012         | 01                 | 1       | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 7  | UH-DRE10     | Drehen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000008         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 8  | UH-DRE11     | Drehen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000008         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 9  | UH-DRE12     | Drehen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000008         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 10 | UH-DRE13     | Drehen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000016         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 11 | UH-DRE14     | Drehen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000016         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 12 | UH-DRE15     | Drehen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000016         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 13 | UH-FRA10     | Fräsen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000009         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 14 | UH-FRA11     | Fräsen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000009         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 15 | UH-FRA12     | Fräsen                      | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000009         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 16 | UH-FRA13     | Fräsen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000017         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 17 | UH-FRA14     | Fräsen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000017         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 18 | UH-FRA15     | Fräsen CNC                  | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000017         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 19 | UH-GLU10     | Glühen, Härten              | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000007         | 01                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 20 | UH-LAK10     | Lackieren                   | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000004         | 06                 | MB      | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 21 | UH-LAK11     | Lackieren                   | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000004         | 06                 | MB      | PP10               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 22 | UH-MKA10     | Kabelbaummontage            | 0003            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000015         | 05                 | MB      | PP10               | 002     | 1          | 1                   |                        |           |               |                 |             |        |
| 23 | UH-MON10     | Montage Baugruppe           | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000002         | 03                 | ME      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 24 | UH-MON20     | Endmontage Industrieroboter | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000002         | 03                 | ME      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 25 | UH-PRU10     | Prüfen Fertigung Masch.     | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000003         | 06                 | MB      | PP30               | 001     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |
| 26 | UH-PRU20     | Prüfen Fertigung Person     | 0003            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000003         | 06                 | MB      | PP30               | 001     | 1          | 1                   |                        |           |               |                 |             |        |
| 27 | UH-SCW10     | Schweißen                   | 0001            | 001              | 1        | 009              | SAP1 PP01             | P000013         | 01                 | ME      | PP10               | 002     | 1          | 1                   | 001                    |           |               |                 | SAP005      | SAP006 |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

The screenshot shows the SAP configuration interface. On the left is the 'Konfigurationsstruktur' (Configuration Structure) tree, with 'Arbeitspläne' (Workplans) selected. The main area shows the 'Konfiguration' tab with a table of configuration objects. A red box highlights the 'Konfiguration' tab, and another red box highlights the 'Strukturnoten' (Structure Nodes) in the table. Red arrows point from the highlighted table row to the detailed views below.

| Typ        | Log. Komp... | Objekt        | Bezeichnung       | Status | Bearbei... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|---------------|-------------------|--------|------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturnoten | Steuerungsdat...  |        | erled...   | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturnoten | Allgemeine Dat... |        | erled...   | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturnoten | Vorgangsdaten     |        | erled...   | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturnoten | Planbestimmun...  |        | erled...   | UWE HAUCK           |

The screenshot shows the 'Arbeitsplan' (Workplan) configuration view. It is divided into two main sections: 'Steuerungsdaten' (Control Data) and 'Allgemeine Daten' (General Data). Each section contains a list of configuration tasks with icons for help and status.

- Steuerungsdaten**
  - Nummernkreis für Normalarbeitsplan festlegen
  - Nummernkreis für Standardarbeitsplan festlegen
  - Nummernkreis für Linienplan festlegen
  - Nummernkreis für Standardlinienplan festlegen
  - Plantypen pflegen und Set-/Get-Parameter einstellen
  - Bezeichnung Vorgabewerte in Vorgangsübersichten festlegen
  - Zeilenlänge für Langtexte festlegen
  - Profile mit Vorschlagswerten festlegen
  - Feldauswahl festlegen
- Allgemeine Daten**
  - Materialartenzuordnung festlegen
  - Arbeitsplanstatus festlegen
  - Planverwendung festlegen
  - Planergruppe einrichten
  - Übersichtsvarianten für Objektsicht definieren
  - Übersichtsvarianten für Verwendungsnachweis definieren

The screenshot shows the 'Vorgangsdaten' (Process Data) configuration view. It is divided into two main sections: 'Vorgangsdaten' (Process Data) and 'Planbestimmung' (Plan Determination). Each section contains a list of configuration tasks with icons for help and status.

- Vorgangsdaten**
  - Steuerschlüssel festlegen
  - Reduzierungsstrategie definieren
  - Rüststart und Rüstfamilie festlegen
  - Lohngruppe bestimmen
  - Eignung festlegen
  - Vorgabewertermittlungsart definieren
  - Benutzerfelder definieren
  - Übersichtsvarianten für Terminierung definieren
  - Kalkulationsrelevanz festlegen
  - Verwendung für (Standard-)Ereignispunkte definieren
  - Ereignispunktgruppe für Standardereignispunkte definieren
- Planbestimmung**
  - Selektion durch Benutzer festlegen
  - Automatisch selektieren
  - Fertigungshilfsmittel-Zuordnung
    - Datenübernahme Workbench: Arbeitsplan
    - Matchcode Arbeitsplan definieren
    - Archivierung: Erweiterung der Verwendungsprüfung entwickeln

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

**Normalarbeitsplan Anlegen: Einstieg**

Material:

Werk:

Verkaufsbeleg:  Position:

PSP-Element:

Plangruppe:

**Gültigkeit**

Änderungsnummer:

Stichtag:

Revisionsstand:

**Weitere Daten**

Profil:

|    | A                                  | B     | C                | D              | E          | F                 | G    | H          | I           | J           | K        |
|----|------------------------------------|-------|------------------|----------------|------------|-------------------|------|------------|-------------|-------------|----------|
| 1  | Material                           | Menge | Zeichnungsnummer | Materialnummer | Plangruppe | Plangruppenzähler | Werk | Verwendung | Status-Plan | Plangeruppe | Losgröße |
| 2  | Stabilitätsgewicht                 | 3     | B1               | UH-HB1         | 50001464   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 76       |
| 3  | Unterkonsole                       | 1     |                  | UH-HBG1        | 50001487   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 4  | Motorblock 1                       | 2     |                  | UH-HBG11       | 50001484   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 50       |
| 5  | Motorblock 2 Zahnrad schwarz       | 1     |                  | UH-HBG21       | 50001485   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 6  | Motorblock 2 Zahnrad weiß          | 1     |                  | UH-HBG22       | 50001486   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 7  | Arbeitskonsole                     | 1     |                  | UH-HBG3        | 50001488   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 8  | Robot Steuereinheit                | 1     |                  | UH-HBG4        | 50001489   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 9  | Karussell - Abdeckscheibe oben     | 1     | D3               | UH-HD3         | 50001465   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 10 | Bewegungsachse für Greifer         | 2     | E3               | UH-HE03        | 50001466   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 51       |
| 11 | Querhalterung oben                 | 2     | E1               | UH-HE01        | 50001467   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 51       |
| 12 | Längshalterung unten               | 2     | E2               | UH-HE2         | 50001468   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 51       |
| 13 | Karussell - Rotierscheibe unten    | 1     | F1               | UH-HF1         | 50001469   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 14 | Halterung Greifer links            | 1     | F2               | UH-HF2         | 50001470   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 15 | Halterung Greifer rechts           | 1     | F3               | UH-HF3         | 50001471   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 16 | Arretiervorrichtung - Scheibe      | 1     | F4               | UH-HF4         | 50001472   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 17 | Konushalterung mit Arretierung für | 1     | F6               | UH-HF6         | 50001473   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 18 | Halteschiene Greifer oben          | 3     | N7               | UH-HN7         | 50001474   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 76       |
| 19 | Halteschiene Greifer oben (g. Bohr | 2     | N8               | UH-HN8         | 50001475   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 51       |
| 20 | Welle klein 14x200 (für Motor ober | 1     | P10              | UH-HP10        | 50001476   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 21 | Welle groß 14x300                  | 9     | P9               | UH-HP9         | 50001477   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 226      |
| 22 | Zahnrad R28 T10                    | 4     | F7               | UH-HF7         | 50001478   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 101      |
| 23 | Zahnrad 320x100 grau               | 8     | P4               | UH-HP4         | 50001479   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 201      |
| 24 | Zahnrad 320x100 braun              | 4     | P5               | UH-HP5         | 50001480   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 101      |
| 25 | Zahnrad 320x100 blau               | 4     | P6               | UH-HP6         | 50001481   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 101      |
| 26 | Zahnrad 240x80 schwarz             | 3     | P7               | UH-HP7         | 50001482   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 76       |
| 27 | Zahnrad 240x80 weiß                | 1     | P8               | UH-HP8         | 50001483   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 26       |
| 28 | Robot Industrieroboter Montage     | 1     |                  | UH-FR1         | 50001490   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 29 | Robot Industrieroboter Lackieren   |       |                  | UH-FR2         | 50001491   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |
| 30 | Robot Industrieroboter Schweißen   |       |                  | UH-FR3         | 50001492   | 1                 | 1250 | 1          | 4           | 001         | 25       |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne

In den Arbeitsplänen habe ich die Arbeitszeiten gepflegt, diese müssen noch terminiert werden und der Materialstamm aktualisiert werden

### Normalarbeitsplan Ändern: Vorgangsübersicht

◀ ▶ 📄 🗑️ 🔒 📝 Ref. ArbPlatz KompZuord Folgen

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PIGrZ. 1  
Folge 0

#### Vorgangsübersicht

| Vo... | UVrg | Arbeits... | W... | St... | Vorlage... | Beschreibung                            |
|-------|------|------------|------|-------|------------|---|
| 0010  |      | UH-BER10   | 1250 | PP01  | P000001    | Bereitstellung gemäß Kommissionierliste |
| 0020  |      | UH-DRE10   | 1250 | PP01  | P000008    | Plandrehen nach Zeichnung               |
| 0030  |      | UH-DRE10   | 1250 | PP01  | P000008    | Ausdrehen Bohrung nach Zeichnung, fasen |
| 0040  |      | UH-DRE10   | 1250 | PP01  | P000008    | Längsdrehen nach Zeichnung, fasen       |
| 0050  |      | UH-BOH10   | 1250 | PP01  | P000012    | Bohren nach Zeichnung                   |
| 0060  |      | UH-FRA10   | 1250 | PP01  | P000009    | Fräsen Nut nach Zeichnung               |
| 0070  |      | UH-FRA10   | 1250 | PP01  | P000009    | Fräsen Fläche nach Zeichnung            |
| 0080  |      | UH-PRU20   | 1250 | PP01  | P000003    | Prüfen nach Prüfanweisung               |
| 0090  |      | UH-ABL10   | 1250 | PP01  | P000005    | Abliefern an Lager                      |

Vorgang

Vorgang 0020 Untervorgang

Arbeitsplatz / Werk UH-DRE10 / 1250 konventionelle Drehmaschine SJ660

Steuerschlüssel PP01 Eigenfertigung

Vorgangsschlüssel P000008 Plandrehen nach Zeichnung

Langtext vorhanden

Vorgabewerte

Basismenge 1

Mengeneinheit Vrg. ST

Erholzeit

Umwandlung Mengeneinheiten

| Kopf | MgEh | Vorgang | MgEh |    |
|------|------|---------|------|----|
| 1    | ST   | <=>     | 1    | ST |

| Vorgabewert | Eh  | Leistungsart | Zeitgrad                 |
|-------------|-----|--------------|--------------------------|
| 10          | MIN | 1422         | <input type="checkbox"/> |
| 1           | MIN | 1420         | <input type="checkbox"/> |
| 1           | MIN | 1421         | <input type="checkbox"/> |

Rüstzeit

Maschinenzeit

Personalzeit

Geschäftsprozeß

Übernahme in Aufträgen

Verdichtungsart

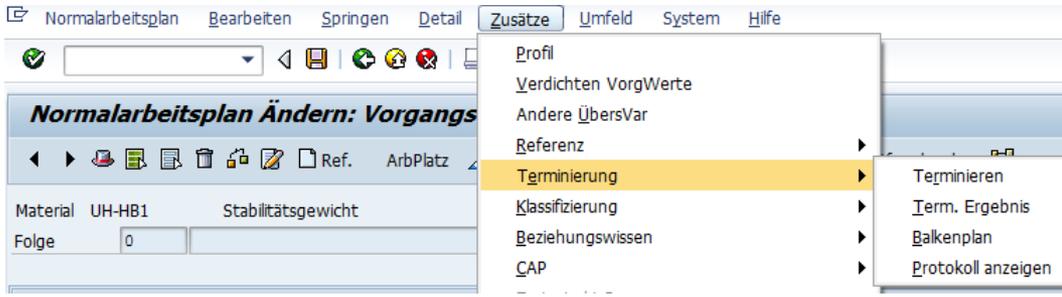
Untervorgänge entfallen im Auftrag

Die Vorgangsdaten reichen weiter nach unten u.a.

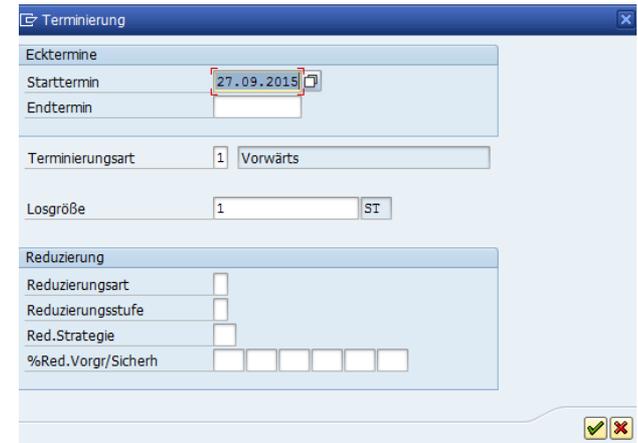
Reduzierungsstrategie,  
Splittung,  
Überlappung,  
allgemeine Daten ( Ausschuss, Lohngruppe, Lohnart, Eignung)  
Qualifikation, Fremdbearbeitung

# Konfiguration (Solar02)

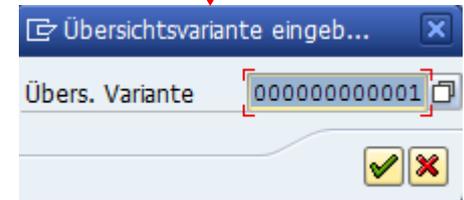
## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung



1. →



2. ↓



3. ←

**Normalarbeitsplan Ändern: Terminierungsübersicht**

Vorgang TermErgebnis TermProtokoll Sicht Pläne Vorgänge

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PIGRZ. 1

Objekte

| Objekte                                   | Vrg      | Arbeitsplatz | Spätester Start | Warten | Rüsten   | Bearbeiten | Abrüsten | Liegen | Transport |
|---|----------|--------------|-----------------|--------|----------|------------|----------|--------|-----------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Folge | 0        | Stammfolge   |                 |        |          |            |          |        |           |
| <input type="checkbox"/> 0010             | UH-BER10 | 30.09.2015   | 08:06:40        | 1,0 H  | 0,0 MIN  | 10,0 MIN   | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0020             | UH-DRE10 | 30.09.2015   | 09:33:58        | 1,0 H  | 10,0 MIN | 1,0 MIN    | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0030             | UH-DRE10 | 30.09.2015   | 11:04:07        | 1,0 H  | 10,0 MIN | 2,0 MIN    | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0040             | UH-DRE10 | 30.09.2015   | 12:35:32        | 1,0 H  | 10,0 MIN | 2,0 MIN    | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0050             | UH-BOH10 | 30.09.2015   | 14:06:57        | 1,0 H  | 10,0 MIN | 3,0 MIN    | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0060             | UH-FRA10 | 01.10.2015   | 07:39:39        | 1,0 H  | 20,0 MIN | 10,0 MIN   | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0070             | UH-FRA10 | 01.10.2015   | 09:33:56        | 1,0 H  | 20,0 MIN | 10,0 MIN   | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0080             | UH-PRU20 | 01.10.2015   | 10:12:02        | 0,0    | 2,0 MIN  | 2,0 MIN    | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |
| <input type="checkbox"/> 0090             | UH-ABL10 | 01.10.2015   | 10:16:36        | 0,0 H  | 0,0 MIN  | 10,0 MIN   | 0,0 MIN  | 0,0    | 0,0       |

Haken setzen in der Folge oder den jeweiligen Vorgängen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung - Materialstamm aktualisieren

**Normalarbeitsplan Ändern: Terminierungsübersicht**

Vorgang **TermErgebnis** TermProtokoll Sicht Pläne Vorgänge

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht PlGrZ. 1

Objekte **anklicken**

| Objekte                                   | Vrg      | Arbeitsplatz | Spätester Start | Warten | Rüsten   | Bearbeit |
|---|----------|--------------|-----------------|--------|----------|----------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Folge | 0        | Stammfolge   |                 |        |          |          |
| <input type="checkbox"/> 0010             | UH-BER10 | 30.09.2015   | 08:06:40        | 1,0 H  | 0,0 MIN  | 10,0     |
| <input checked="" type="checkbox"/> 0020  | UH-DRE10 | 30.09.2015   | 09:33:58        | 1,0 H  | 10,0 MIN | 1,0      |

**Terminierungsergebnis**

Material UH-HB1 Stabilitätsgewicht  
Werk 1250

Fertsteuerer 001 Vorgriffszeit 2 Tage  
Horizontschl. 001 Sicherheitszeit 1 Tage

| Eck                    | Terminiert |
|------------------------|------------|
| Starttermin 28.09.2015 | 30.09.2015 |
| Endtermin 02.10.2015   | 01.10.2015 |

Material

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Basismenge 0 ST         | 1 ST      |
| BearbZeit 0,00 Tage     | 0,12 Tage |
| Rüstzeit 0,00 Tage      | 0,22 Tage |
| Übergangszeit 0,00 Tage | 4,03 Tage |
| EigenfertZeit 0 Tage    | 4 Tage    |
| BaugrpAussschuß 0,00 %  | 0,00 %    |

Reduzierungskz. Es wurde nicht reduziert

**anklicken**

MatStamm aktual. ✕

**Information**

Terminierungsdaten wurden für Aktualisierung des MatStamms vorgemerkt

✓ ?

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Arbeitspläne - Terminierung - Materialstamm aktualisieren

Arbeitspläne

- Arbeitspläne
- Zusätze
  - Massenänderungen (Neu)
  - Massenänderungen
  - MatStamm
    - CA97 - Matstamm terminieren
    - CA96 - MatStamm aktual.

Meldungsprotokoll vom 27.09.2015

Anzahl gesammelter Meldungen

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Informationsmeldungen | 1        |
| Warmmeldungen         | 0        |
| Fehlermeldungen       | 0        |
| Abbruchmeldungen      | 0        |
| <b>Summe</b>          | <b>1</b> |

Protokoll vom 27.09.2015

| Exce... | Arbeitsgebiet | Ms... | Σ A... | Zähler | PosNr | Meldungstext                      |
|---------|---------------|-------|--------|--------|-------|-----------------------------------|
| 000     | I M3          | 801   | 1      | 1      |       | Das Material UH-HB1 wird geändert |
|         |               |       |        | = 1    |       |                                   |

**Aktualisierung MatStamm: Übersicht**

MatStamm aktualis.

Werk: 1250 Chemnitz  
 Fertigungssteuerer: 001 Hans Sachs

Aktualisierung mit Baugruppenauschuß

Terminierungsergebnisse

| Material                                   | TA | Basismenge | MgEh | RüstZt | BeaZt | ÜbergZt | BGrpA | Datum      |
|--|----|------------|------|--------|-------|---------|-------|------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-HB1 | 1  | 1,000      | ST   | 0,22   | 0,12  | 4,03    |       | 27.09.2015 |

**Material UH-HB1 anzeigen (Halbfabrikat)**

Zusatzdaten OrgEbenen

Disposition 4 Arbeitsvorbereitung Werksdaten/Lagerung1 Werksdat...

Material: UH-HB1 tabilitätsgewicht  
 Werk: 1250 Chemnitz

Allgemeine Daten

|  |  |  |   |           |
|--|--|--|---|-----------|
| Basismengeneinheit                       | ST                                       | Stück  | AusgabemngEin.                                  |           |
| Fertigungs-ME                            |  |  | Werkssp. MatSt                                  | Gültig ab |
| Fertigungssteuerer                       | 001                                      | Hans Sachs                                   | ProdLagerort                                    | 0001      |
| FertigungsstProfil                       | 000002                                   | PP-FERT.S...                                 | Materialgruppe                                  |           |
| Serialnummernprofil                      |  | SerEbene                                     | Gesamtprofil                                    |           |
| <input type="checkbox"/> Q-Bestand       | <input type="checkbox"/> Kritisches Teil | <input type="checkbox"/> Versionskennzeichen | <input checked="" type="checkbox"/> FertVersion |           |
| <input type="checkbox"/> ChrgProt erford | <input type="checkbox"/> Chrg. erfassen  | <input type="checkbox"/> Chargenpflicht      |   |           |
| UC-Führung                               | <input type="checkbox"/>                 | UC-Ref.material                              |   |           |

Toleranzdaten

Tol.Unterlief: 0,0 Prozent Tol.Überlief: 0,0 Prozent  Unbegrenzt

Eigenfertigungszeit in Tagen

|                   |      |                     |      |
|-------------------|------|---------------------|------|
| Losgrößenabhängig |      | Losgrößenunabhängig |      |
| Rüstzeit          | 0,22 | Übergangszeit       | 4,03 |
| Bearbeitungszeit  | 0,12 | Basismenge          | 1    |
|                   |      | EigenfertZeit       | 0    |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Kapazität

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Kapazität

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
        - Materialstückliste
        - Arbeitsplatz
        - Arbeitspläne
        - Kapazität**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung       | Status | Bearbei... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|-------------------|-------------------|--------|------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Kapazitätsdaten   |        | erled...   | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Kapazitätsange... |        | erled...   | UWE HAUCK           |

**Kapazitätsdaten**

- Kapazitätsart festlegen
- Kapazitätsplaner einrichten

**Sicht "Kapazitätsplaner"**

Neue Einträge

| Planer | Bezeichnung |
|--------|-------------|
| 000    | Uwe Hauck   |
| 001    | Eva Mendes  |

**Sicht "Kapazitätsart" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Art | Bezeichnung         | KapArt | KapArtTyp | KapArt Per                          | Kein Ist                 |
|-----|---------------------|--------|-----------|-------------------------------------|--------------------------|
| 001 | Maschine            |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 002 | Person              |        |           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 008 | Prozeßeinheit       |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 009 | Elektrizität        |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 010 | Transport           |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 011 | Fremdbearbeitung    |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 012 | Lager+Prozeßeinheit | 2      |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 099 | Linie               |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Schichtprogramm

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Schichtprogramm

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customi
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
        - Materialstückliste
        - Arbeitsplatz
        - Arbeitspläne
        - Kapazität
        - Schichtprogramm

Kapazitätsangebot

- Schichtprogramme definieren

**Sicht "Gruppierung" ändern: Übersicht**

Dialogstruktur

- Gruppierung
  - Arbeitspausenpläne
  - Schichtdefinitionen
  - Schichtprogramme

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung      | Status | Bearbei... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|----------------|------------------|--------|------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Schichtprogra... |        |            |                     |

| Pause | P.. | Bezeichnung | Beginn   | Ende     | n.Std | Pausendauer |
|-------|-----|-------------|----------|----------|-------|-------------|
| 001   | 1   |             | 12:00:00 | 13:00:00 |       | 1,00        |
| GLZ   | 1   |             | 09:00:00 | 09:15:00 |       | 0,25        |
| GLZ   | 2   |             | 12:00:00 | 12:30:00 |       | 0,50        |
| GLZ   | 3   |             | 16:00:00 | 16:15:00 |       | 0,25        |
| GLZ   | 4   |             | 19:00:00 | 19:30:00 |       | 0,50        |
| GLZ   | 5   |             | 24:00:00 | 00:15:00 |       | 0,25        |

| Scht | Schichtdef Text | Gültig ab  | Gültig bis | Beginn   | Ende     | ArbStd | Pause | HI |
|------|-----------------|------------|------------|----------|----------|--------|-------|----|
| F-11 | Frühschicht     | 01.01.1995 | 31.12.9999 | 06:00:00 | 14:00:00 | 7,00   | 001   |    |
| N-11 | Nachtschicht    | 01.01.1995 | 31.12.9999 | 22:00:00 | 06:00:00 | 8,00   | 001   |    |
| S-11 | Spätschicht     | 01.01.1995 | 31.12.9999 | 14:00:00 | 22:00:00 | 8,00   | 001   |    |

| Pr... | SNr | Bezeichnung    | 1.TAG | 2.TAG | 3.TAG | 4.TAG | 5.TAG | 6.TAG | 7.TAG |
|-------|-----|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2S    | 1   | Zwei Schichten | EARL  | EARL  | EARL  | EARL  | EARL  |       |       |
| 2S    | 2   | Zwei Schichten | LATE  | LATE  | LATE  | LATE  | LATE  |       |       |
| 3S    | 1   | Drei Schichten | EARL  | EARL  | EARL  | EARL  | EARL  |       |       |
| 3S    | 2   | Drei Schichten | LATE  | LATE  | LATE  | LATE  | LATE  |       |       |
| 3S    | 3   | Drei Schichten | NGHT  | NGHT  | NGHT  | NGHT  | NGHT  |       |       |
| PP    | 1   | Produktion     | F-11  | F-11  | F-11  | F-11  | F-11  |       |       |

Dialogstruktur

| Grupp | Bezeichnung          |
|-------|----------------------|
| 01    | SAP Beispiel         |
| 51    | PP Standardprogramme |
| 52    | SUM36U Programm      |
| 99    | APO-Schichtprogramme |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Stammdatum: Fertigungshilfsmittel

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung                     | Status    | Bearbeit... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|----------------|---------------------------------|-----------|-------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Fertigungshilfsmittel           | erledi... | UWE HAUCK   |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Fertigungshilfsmittel-Zuordnung | erledi... | UWE HAUCK   |                     |

**Fertigungshilfsmittel**

- Allgemeine Daten
  - FHM-Berechtigungsgruppe festlegen
  - FHM-Status definieren
  - Planverwendungsschlüssel festlegen
  - FHM-Gruppenschlüssel definieren
  - Übersichtsvarianten für Verwendungsnachweis FHM definieren
- Fertigungshilfsmittel-Zuordnung
  - FHM-Steuerschlüssel definieren
  - Formeln
- Matchcode FHM definieren

**Fertigungshilfsmittel-Zuordnung**

- FHM-Steuerschlüssel definieren
- Formeln
  - Formelparameter einstellen
  - Formeldefinition einrichten

Strukturknoten überprüfen, nachpflegen, neu anlegen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                     | Standard                         | Bearbei... |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------|
| Transak... | SAP ERP ...  | CF01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anlegen Fertigungshilfsmittel   | <input checked="" type="radio"/> |            |
| Transak... | SAP ERP ...  | CF02   | <input checked="" type="checkbox"/> | Ändern Fertigungshilfsmittel    | <input type="radio"/>            |            |
| Transak... | SAP ERP ...  | CF03   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Fertigungshilfsmittel  | <input type="radio"/>            |            |
| Transak... | SAP ERP ...  | CA70   | <input checked="" type="checkbox"/> | Verwendungsnachweise FHM        | <input type="radio"/>            |            |
| Transak... | SAP ERP ...  | CF10   | <input checked="" type="checkbox"/> | FHM: Verwendung FHM-Stamm...    | <input type="radio"/>            |            |
| Transak... | SAP ERP ...  | CF11   | <input checked="" type="checkbox"/> | FHM: Verwendung Material im ... | <input type="radio"/>            |            |

Transaktion MM01,MM02,MM03,IE01,IE02,IE03,CV01N,CV02N,CV03N einfügen

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                   | Standard                         | Bearbeitu... |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transak...   | SAP ERP ...  | MM01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Material & anlegen            | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | CF01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anlegen Fertigungshilfsmittel | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transakti... | SAP ERP ...  | CV01N  | <input checked="" type="checkbox"/> | Dokument anlegen              | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | IE01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Equipment anlegen             | <input type="radio"/>            | Dialog       |

Fertigungshilfsmittel anlegen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Fertigungshilfsmittel

MM01 – Stammsatz, Material wird wiederbeschafft, bestandsgeführt

**Material anlegen (Einstieg)**

Sichtenauswahl OrgEbenen Daten

Material: UH-FHM20

Branche: Maschinenbau

Materialart: Fertigungshilfsmittel

CF01 – Stammsatz mit wenig Pflegeaufwand

**Fertigungshilfsmittel anlegen: Einstieg**

Grunddaten

FertHilfsmittel: UH-FHM100

IE01- hochwertige Werkzeuge, die gewartet werden können

**Equipment anlegen : Einstieg**

Equipment: uh-fhm200

Gültig am: 28.09.2015

Equipmenttyp: M Maschinen

CV01N – Zeichnungen, Arbeitsanweisungen

**Dokument anlegen: Einstieg**

Dokumentenauswahl über ...

Dokument: UH-FHM100

Dokumentart: DRW

Teildokument

Dokumentversion

Fertigungshilfsmittel anlegen, anschließend Arbeitsplan und Stückliste vervollständigen

Tabelle Fertigungshilfsmittel

|    | A   | B         | C            | D         | E              | F               | G        | H             | I             | J            | K              | L              |
|----|---|-----------|--------------|-----------|----------------|-----------------|----------|---------------|---------------|--------------|----------------|----------------|
|    | Stanz                                     | Nummer    | FHM          | Werkzeuge | Einzel/Anzeige | Preiswertigkeit | Material | Materialpreis | Materialmenge | Materialwert | Einzel/Anzeige | Einzel/Anzeige |
| 1  | Drehstahl D510 - 10 mm                    | UH-FHM20  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 5,00 €       |                |                |
| 3  | Drehstahl D512 - 12 mm                    | UH-FHM21  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 6,00 €       |                |                |
| 4  | Drehstahl D516 - 16 mm                    | UH-FHM22  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 8,00 €       |                |                |
| 5  | Drehstahl D520 - 20 mm                    | UH-FHM23  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 10,00 €      |                |                |
| 6  | Wendplatte Stahl für D510                 | UH-FHM24  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,00 €       |                |                |
| 7  | Wendplatte Stahl für D512                 | UH-FHM25  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,20 €       |                |                |
| 8  | Wendplatte Stahl für D516                 | UH-FHM26  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,80 €       |                |                |
| 9  | Wendplatte Stahl für D520                 | UH-FHM27  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 2,00 €       |                |                |
| 10 | Bohrstange für Ausdrehkopf 8580 - 180 mm  | UH-FHM28  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 6,00 €       |                |                |
| 11 | Bohrstange für Ausdrehkopf 85180 - 180 mm | UH-FHM29  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 6,00 €       |                |                |
| 12 | Bohrstange für Ausdrehkopf 85180 - 180mm  | UH-FHM30  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 6,00 €       |                |                |
| 13 | Wendplatte für 8580                       | UH-FHM31  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,20 €       |                |                |
| 14 | Wendplatte für 85180                      | UH-FHM32  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,40 €       |                |                |
| 15 | Wendplatte für 85180                      | UH-FHM33  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1020     | 01            | 04            | 1,80 €       |                |                |
| 16 | Bohrer d10                                | UH-FHM34  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1010     | 01            | 04            | 5,00 €       |                |                |
| 17 | Bohrer d20                                | UH-FHM35  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1010     | 01            | 04            | 7,50 €       |                |                |
| 18 | Bohrer d40                                | UH-FHM36  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1010     | 01            | 04            | 10,00 €      |                |                |
| 19 | Bohrer d80                                | UH-FHM37  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1010     | 01            | 04            | 12,50 €      |                |                |
| 20 | Schäufelraser HSS DIN 844 B               | UH-FHM38  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1030     | 01            | 04            | 140,00 €     |                |                |
| 21 | Messerkopf D30; Schaft 25mm               | UH-FHM39  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1030     | 01            | 04            | 55,00 €      |                |                |
| 22 | Planmesserkopf 45 Grad                    | UH-FHM40  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1030     | 01            | 04            | 50,00 €      |                |                |
| 23 | Wendplatten SEHT 1204 für Planfräser      | UH-FHM41  | FHM Material | 01407     | 125            | 009             | 1030     | 01            | 04            | 9,00 €       |                |                |
| 24 |   |           |              |           |                |                 |          |               |               |              |                |                |
| 25 | Melßchieber                               | UH-FHM100 | FHM Sonstige |           |                |                 | 03       | SL            |               |              |                | 10,00 €        |
| 26 | InnenMelßchieber                          | UH-FHM101 | FHM Sonstige |           |                |                 | 03       | SL            |               |              |                | 10,00 €        |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Custom
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
        - Materialstückliste
        - Arbeitsplatz
        - Arbeitspläne
        - Fertigungshilfsmittel
        - Grobplanungsprofil

Stammdatum Grobplanungsprofil

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration Transaktionen **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung        | Status | Bearbeitungsstatus | Konfigurationsve.. |
|------------|--------------|----------------|--------------------|--------|--------------------|--------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | Strukturknoten | Grobplanungsprofil |        | erledigt           | UWE HAUCK          |

anlegen

- Grobplanungsprofil
- Nummernkreis für Grobplanungsprofil festlegen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Custom
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
        - Materialstückliste
        - Arbeitsplatz
        - Arbeitspläne
        - Fertigungshilfsmittel
        - Grobplanungsprofil

Stammdatum Grobplanungsprofil

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration **Transaktionen** Konfigu

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                 | Standard                         | Bearbe |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--------|
| Transak... | SAP ERP ...  | MC35   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anlegen Grobplanungsprofil  | <input checked="" type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MC36   | <input checked="" type="checkbox"/> | Ändern Grobplanungsprofil   | <input type="radio"/>            | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MC37   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Grobplanungsprofil | <input type="radio"/>            | Dialog |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                             | <input type="radio"/>            |        |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                             | <input type="radio"/>            |        |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                             | <input type="radio"/>            |        |

anlegen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil

**Grobplanungsprofil anlegen: Einstieg**

Produktgruppe  
Produktgruppe   
Werk

Material  
Material   
Werk



**Allgemeine Daten**

Material  Robot Industrieroboter Montage  
Werk  Chemnitz

Steuerdaten  
Zeitraster  Arbeitstage Bezugsmenge

Selektionsdaten  
Status Plan  Verwendung   
Losgröße von   Losgröße bis

Verwaltungsdaten  
Geändert am  Geändert von   
Kurztext



**Ressourcentyp**

Ressourcentyp

- Arbeitsplatz
- Material
- Fertigungshilfsmittel
- Kosten



**Arbeitsplatz**

Arbeitsplatz   
Werk   
Einheit



**Grobplanungsprofil: Anlegen**

Material  Robot Industrieroboter Montage  
Werk  Chemnitz  
Kurztext

| Ressourcentabelle | EH | 0 - 5                           | 6 - 10 | 11 - 15 | 16 - 20 | 21 - 25 |
|-------------------|----|---------------------------------|--------|---------|---------|---------|
| A UH-MON20 1250   | H  | <input type="text" value="10"/> |        |         |         |         |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Stammdaten - Grobplanungsprofil - Test

**Produktionsgrobplanung anlegen: Einstieg**

Material: UH-FR1  
Werk: 1250

**Definition Version**

Version: 006  
Versionsbezeichnung: Version 006

**Sichten** > Kapazitätssituation > Grobplanung > Einblenden

| Planungstableau                    | EH  | W 36.2015 | M 09.2015 | M 10.2015 | M 11.2015 | M 12.2015 | M 01.2016 | M 02.2016 | M 03.2016 |
|------------------------------------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>SOP: Einzelplanung Material</b> |     |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Absatz                             | ST  |           | 25        | 25        |           |           |           |           |           |
| Produktion                         | ST  |           | 25        | 25        |           |           |           |           |           |
| Lagerbestand                       | ST  |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Ziellagerbestand                   | ST  |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Reichweite                         | *** |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Zielreichweite                     | *** |           |           |           |           |           |           |           |           |
| <b>Ressourcenbelastung</b>         |     |           |           |           |           |           |           |           |           |
| UH-MON20 1250 001                  | *** |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Kapazitätsangebot                  | H   | 6         | 19        | 139       | 132       | 139       | 126       | 132       |           |
| Kapazitätsbedarf                   | H   |           | 250       | 250       | 250       |           |           |           |           |
| Kapazitätsauslastung               | %   |           | 1322      | 180       | 188       |           |           |           |           |
| UH-MON20 1250 002                  | *** |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Kapazitätsangebot                  | H   | 13        | 38        | 277       | 265       | 277       | 252       | 265       |           |
| Kapazitätsbedarf                   | H   |           | 250       | 250       | 250       |           |           |           |           |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Flexible Planung

- Produktion
  - Grunddaten
  - Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
    - Stammdaten
      - Zuordnung von Prüfvorschriften zu Kennzahlen
      - Parameter für Infostrukturen und Kennzahlen einstellen
      - Planungswerk für SOP einstellen**
      - Nummernkreis für Merkmalskombinationen festlegen
      - Nummernkreis für Ereignisse festlegen
      - Merkmale für Restkontingente anlegen

- Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
  - Stammdaten
  - Funktionen
    - Werksbezogene anteilmäßige Verteilung festlegen
    - Ressourcenplanung
      - Terminierungsparameter festlegen
      - Arbeitsplauselektion festlegen
      - Nummernkreis für SOP-Aufträge festlegen**

Überprüfen, nicht vorhandene Daten nachpflegen bzw. neu anlegen

- Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
  - Stammdaten
  - Funktionen
    - Werksbezogene anteilmäßige Verteilung festlegen
    - Ressourcenplanung
    - Prognose
    - Massenverarbeitung
      - Aktivitäten festlegen
      - Kennzahlen zwischen Infostrukturen kopieren
        - Kopierprofile pflegen
        - Kennzahlenzuordnungsprofile pflegen**
      - Übergabepprofile pflegen
      - Übergabe LIS / CO-PA
    - Nachrichtentyp generieren
  - Werkzeuge
    - Planungstypen pflegen
    - Benutzermethoden festlegen
    - Generierungszeitstempel zurücksetzen
    - Benutzerparameter einstellen

Zugehörige Transaktionen

Struktur Allg. Dokumentation Projektdokumentation Administration **Transaktionen** Konfigu...

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                       | Standard                         | Bearbei |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------|
| Transakti... | SAP ERP ...  | MC93   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anlegen Flexible LIS-Planung      | <input checked="" type="radio"/> | Dialog  |
| Transak ...  | SAP ERP ...  | MC94   | <input checked="" type="checkbox"/> | Ändern Flexible LIS-Planung       | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak ...  | SAP ERP ...  | MC95   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Flexible LIS-Planung     | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak ...  | SAP ERP ...  | MC9C   | <input checked="" type="checkbox"/> | Auswertungen für flexible Plan... | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak ...  | SAP ERP ...  | MC8V   | <input checked="" type="checkbox"/> | LIS-Planung: Versionen kopieren   | <input type="radio"/>            | Dialog  |
| Transak ...  | SAP ERP ...  | MC8W   | <input checked="" type="checkbox"/> | LIS-Planung: Versionen löschen    | <input type="radio"/>            | Dialog  |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Absatz- und Produktionsplanung

### Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration

Systemrolle: Entwicklungssystem  
 Prozessschritt: Absatz- und Produktionsgrobplanung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
    - Materialstamm
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
        - Disponent
        - Fertigungssteuerer
        - Kapazitätsplaner
        - Arbeitsplanergruppe
        - Arbeitsplatzverantwortlicher
      - Stammdaten
        - Geschäftsprozesse
          - Produktionsplanung (Programmplanung)
            - Flexible Planung
            - Absatz- und Produktionsgrobplanung**
            - Erweiterte Programmplanung

| Typ          | Log. Ko... | Objekt         | Bezeichnung                      | Status | Bearbeitungsstatus | Konfigur... |
|--------------|------------|----------------|----------------------------------|--------|--------------------|-------------|
| IMG-Objek... | SAP ER...  | Strukturknoten | Absatz- und Produktionsgrobpla.. |        | nicht relevant     | UWE HAU...  |

Diese Einstellungen wurden durch das Customizing im vorherigen Geschäftsprozesse mit abgearbeitet

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                        | Standard                         | Bearbeitu... |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transakti... | SAP ERP ...  | MC81   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC82   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC83   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC87   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC88   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC89   | <input checked="" type="checkbox"/> | Absatz- und Produktionsgrobpla..   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC76   | <input checked="" type="checkbox"/> | Disaggregation Planung             | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC77   | <input checked="" type="checkbox"/> | Disaggregation Planung anzeigen    | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC78   | <input checked="" type="checkbox"/> | Kopieren SOP Version               | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MC80   | <input checked="" type="checkbox"/> | Versionen loeschen und aktivier... | <input type="radio"/>            | Dialog       |

zugehörige Transaktionen →

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Ergebnisse an Programmplanung übergeben

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Ergebnisse an Programmplanung übergeben

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Kor...

Keine Konfigurationseinstellungen notwendig

zugehörige Transaktionen →

| Typ         | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                    | Standard                         | Bearbeitu.. |
|-------------|--------------|--------|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------------|
| Transak ... | SAP ERP ...  | MC74   | <input checked="" type="checkbox"/> | Übergabe Programmplanung M...  | <input checked="" type="radio"/> | Dialog      |
| Transak ... | SAP ERP ...  | MC75   | <input checked="" type="checkbox"/> | Übergabe Programmplanung Pr... | <input type="radio"/>            | Dialog      |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Programmplanung - Strategiegruppe

Produktion

- Grunddaten
- Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
- Distribution Resource Planning (DRP)
- Produktionsplanung
  - Programmplanung
    - Planprimärbedarf
      - Nummernkreis für Planprimärbedarf festlegen
      - Nummernkreis für Bedarfsplannummer pflegen
      - Bedarfsarten/Bedarfsklassen
        - Bedarfsarten festlegen und der Bedarfsklasse zuordnen
        - Bedarfsklassen pflegen
        - Planung/Verrechnung der Bedarfsklassen überprüfen
        - Nachrichtenausgabe bei ungültiger Bedarfsart
      - Planungsstrategie
        - Strategie festlegen
        - Strategiegruppe festlegen**
        - Dispositionsgruppe der Strategiegruppe zuordnen
      - Versionsnummern festlegen
      - Automatische Aufteilung
      - Versionsvergabe und Periodenraster pro Vorlageart festlegen
      - Verrechnungsmodus und Anpassungshorizont pflegen
      - Fixierungshorizont für die Primärbedarfspflege festlegen
      - Reorganisationsintervalle festlegen
      - Organisatorische Hinweise: Reorganisation der Primärbedarfe
      - Vorschlagswerte und Voreinstellungen

Neue Strategiegruppe hinzugefügt

Neue Einträge

Strategiegruppe Z1 I-Robot Fertigprodukt

Planungsstrategien

| Hauptstrategie            | Strategie             | Strategie                  | Strategie | Strategie | Strategie | Strategie | Strategie |
|---------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 40                        | 20                    | 50                         |           |           |           |           |           |
| Vorplanung mit Endmontage | Kundeneinzelfertigung | Vorplanung ohne Endmontage |           |           |           |           |           |

zugehörige Transaktionen

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                 | Standard                         | Bearbeitu. |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|------------|
| Transakti... | SAP ERP ...  | MD61   | <input checked="" type="checkbox"/> | Hinzufügen Vorplanung       | <input checked="" type="radio"/> | Dialog     |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD62   | <input checked="" type="checkbox"/> | Verändern Vorplanung        | <input type="radio"/>            | Dialog     |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD63   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Vorplanung         | <input type="radio"/>            | Dialog     |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD81   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anlegen Kundenprimärbedarf  | <input type="radio"/>            | Dialog     |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD82   | <input checked="" type="checkbox"/> | Ändern Kundenprimärbedarf   | <input type="radio"/>            | Dialog     |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD83   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Kundenprimärbedarf | <input type="radio"/>            | Dialog     |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Parallelverarbeitung

### Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration

The screenshot shows the SAP Customizing configuration interface. The left sidebar displays the configuration structure for 'Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing', with 'Disposition durchführen' selected under 'Produktionsplanung (Programmplanung)'. The main area shows a list of configuration objects for the process step 'Disposition durchführen'.

| Typ        | Log. Komp... | Objekt             | Bezeichnung                          | Status   | Bearbeitu... | Konfigurations |
|------------|--------------|--------------------|--------------------------------------|----------|--------------|----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Gesamtpflege der Werksparam...       | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Nummernkreise Planungslauf fe...     | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Nummernkreise für manuelle Be...     | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Disponenten festlegen                | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Sonderbeschaffungsarten festl...     | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Auftragsprofile festlegen            | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Verfügbarkeit des Sicherheitsb...    | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Verfügbarkeit Umlagerungs- un...     | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Fehlerbehandlung festlegen           | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Gesamtpflege der Dispositions...     | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Dispositionsgruppe pro Material...   | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Bedarfsplanung aktivieren            | erledigt | UWE HAUCK    |                |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP ... | Parallelverarbeitung in der Dispo... | erledigt | UWE HAUCK    |                |

### Sicht "Destinationen für Parallelverarbeitung" ändern: Übersicht

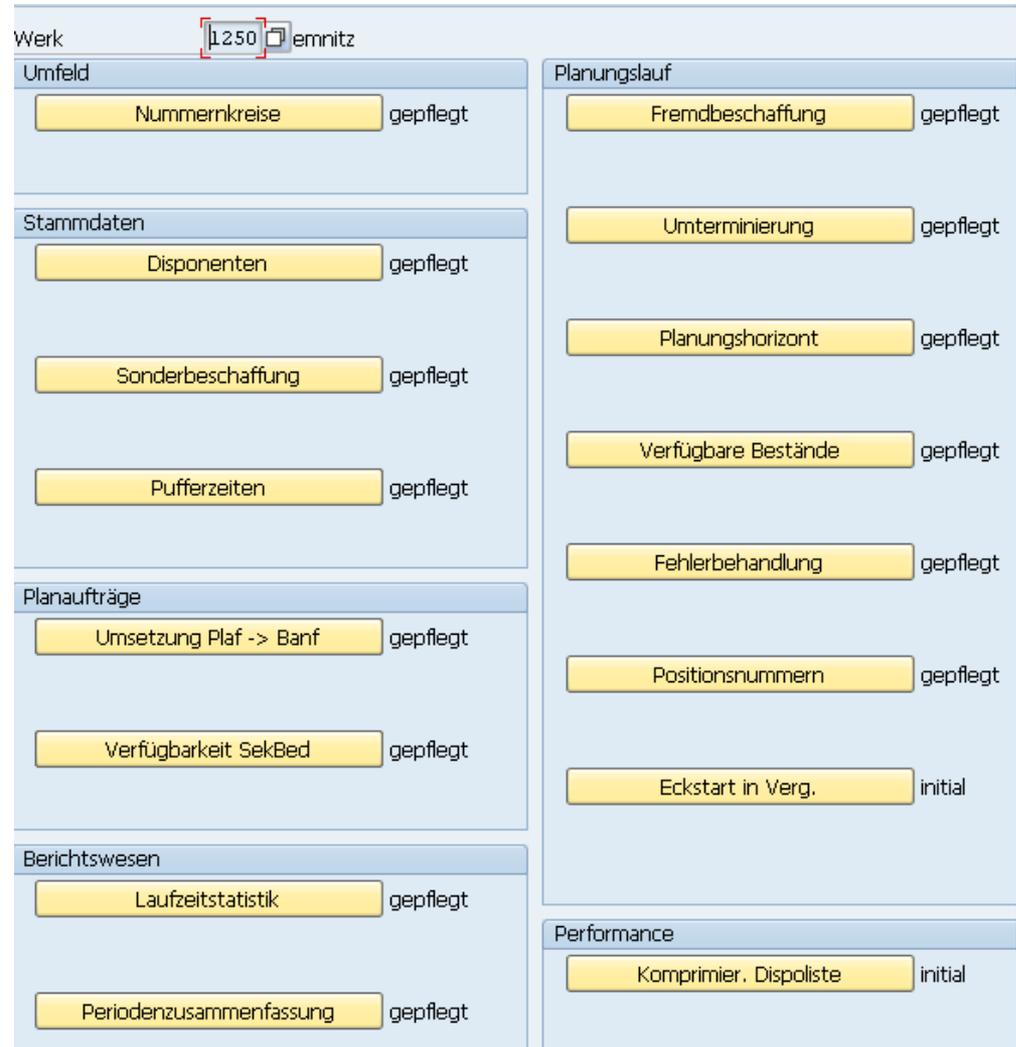
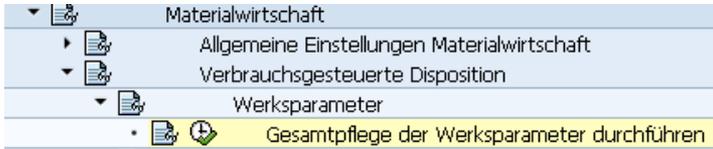
The screenshot shows a table with two columns: 'Destination für Parallelverarb.' and 'Anzahl Modi'. The first row shows the destination 'id3tdc00\_ID3\_50' with 4 modes.

| Destination für Parallelverarb. | Anzahl Modi |
|---------------------------------|-------------|
| id3tdc00_ID3_50                 | 4           |

Für die Parallelverarbeitung (letztes Objekt) habe ich 4 Modi eingestellt

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Werk

Umfeld

gepflegt

Werk 1250 wurde mit Werkskopie von Werk 1200 angelegt, damit es keine Überschneidungen gibt, lege ich neue Intervalle und Nummernkreise für Werk 1250 an

Nummernkreise

gepflegt

gepflegt

gepflegt

gepflegt

gepflegt

Materialwirtschaft

- Allgemeine Einstellungen Materialwirtschaft
- Verbrauchsgesteuerte Disposition
  - Werkparameter
    - Gesamtpflege der Werkparameter durchführen
  - Dispositionsgruppen
  - Nummernkreise
    - 
    -

Im Beispiel Planaufträge, analog dann die Durchführung für Sekundärbedarfe, Banfen, Dispolisten, Summenbedarfe und simulative Sekundärbedarfe

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

|                            |            |               |
|----------------------------|------------|---------------|
| Planaufträge               | Intervalle | Nummernkreise |
| Sekundärbedarfe            | Intervalle | Nummernkreise |
| Bestellanforderungen       | Intervalle | Nummernkreise |
| Dispositionlisten          | Intervalle | Nummernkreise |
| Summenbedarfe              | Intervalle | Nummernkreise |
| Simulativen Sekundärbedarf | Intervalle | Nummernkreise |

4.

Intervalle Bearbeiten Springen System

- Anzeigen Umsch+F4
- Pflegen Umsch+F5
- Nummernstand ändern Umsch+F6
- Unterobjekt kopieren
- Transportieren**
- Beenden Umsch+F3

Intervalle Intervalle

### 2. Intervallpflege: Planauftrag

Änderungsbelege

Intervalle Intervalle Nummernstand

### 3. Intervallpflege: Planauftrag

| Nr | von Nummer | bis Nummer | Nummernstand | Ext                                 |
|----|------------|------------|--------------|-------------------------------------|
| 05 | 0050000000 | 0059999999 |              | <input type="checkbox"/>            |
| 01 | 0000000001 | 0019999999 | 37518        | <input type="checkbox"/>            |
| 02 | 0020000000 | 0029999999 | 0            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 03 | 0090000000 | 0099999999 | 0            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 04 | 0040000000 | 0049999999 | 0            | <input type="checkbox"/>            |

5.

Abfrage Customizing-Auftrag

Aktuelles Projekt: ROBOT\_AG Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag: **E6DK900004** Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung: CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

### 1. Werkparameter pflegen

Werk: 1250 Chemnitz

Umfeld: Nummernkreise gepflegt

### 2. Sicht "Nummernkreise Planauftrag" ändern: Übersicht

| Werk | Name 1   | Planaufträge | Simulative Planaufträge |
|------|----------|--------------|-------------------------|
| 1250 | Chemnitz | 05           | 05                      |

Disponenten

Pufferzeiten

Sonderbeschaffung

#### Sicht "Disponenten" ändern: Übersicht

| Werk | Name 1   | Disponent | Name Disponent  |
|------|----------|-----------|-----------------|
| 1250 | Chemnitz | 000       | Uwe Hauck       |
| 1250 | Chemnitz | 001       | Gerd Müller     |
| 1250 | Chemnitz | 002       | Franz Wohlfahrt |

#### Sicht "Horizonte für die Terminierung" ändern: Übersicht

| Werk | Name 1   | Horiz | ErHor | VorgZeit | SichZeit | FreiHz |
|------|----------|-------|-------|----------|----------|--------|
| 1250 | Chemnitz | 000   |       |          |          |        |
| 1250 | Chemnitz | 001   | 10    | 2        | 1        | 5      |
| 1250 | Chemnitz | 002   | 10    | 10       | 10       | 5      |
| 1250 | Chemnitz | 003   | 5     |          |          | 2      |
| 1250 | Chemnitz | AP1   | 10    |          |          | 5      |

#### Sicht "Sonderbeschaffung" ändern: Übersicht

| Werk | Name 1   | SoBeschArt | Bezeichnung Sonderbeschaffungsart      |
|------|----------|------------|--|
| 1250 | Chemnitz | 10         | Konsignation                           |
| 1250 | Chemnitz | 20         | Fremdbeschaffung                       |
| 1250 | Chemnitz | 30         | Lohnbearbeitung                        |
| 1250 | Chemnitz | 31         | Lohnbearbeitung / als Komponente Dummy |
| 1250 | Chemnitz | 40         | Umlagerung (Beschaffung Werk 1200)     |
| 1250 | Chemnitz | 45         | Umlagerung von Werk an Dispobereich    |
| 1250 | Chemnitz | 46         | Umlagerung von Werk an Dispo. (BS-ANF) |
| 1250 | Chemnitz | 50         | Dummybaugruppe                         |
| 1250 | Chemnitz | 51         | Direktbeschaffung / Fremdbezug         |
| 1250 | Chemnitz | 52         | Direktbeschaffung / Eigenfertigung     |
| 1250 | Chemnitz | 60         | Dummy in der Vorplanung                |

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten V\_399D\_NP

Aktuelles Projekt: ROBOT\_AG Robot AG Werk Chemnitz ein...

Auftrag: E6DK900004 Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung: CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Umsetzung Plaf -> Banf

### Sicht "Anzahl Planaufträge" ändern: Übersicht



| Werk | Name des Werkes | Anzahl Planaufträge |
|------|-----------------|---------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 500                 |

#### Anzahl einzulesender Planaufträge

Maximale Anzahl von Planaufträgen, die bei der Sammelumsetzung von Planaufträgen in Bestellanforderungen vorgeschlagen wird.

Verfügbarkeit SekBed

### Sicht "Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Übersicht



| Werk | Name 1   | PRg |
|------|----------|-----|
| 1250 | Chemnitz | PP  |

Periodenzusammenfassung

### Sicht "Periodenzusammenfassung" ändern: Detail



Werk  Chemnitz

Bitte markieren Sie die gewünschten Perioden

- Tage
- Wochen
- Monate
- Buchhaltungsperiode
- Planungskalender
- Individuelles Raster

Planungskalender

Periodenraster

Laufzeitstatistik

### Sicht "Laufzeitstatistik" ändern: Übersicht



| Werk | Name des Werkes | Liste anzeigen                      | Feinheitgrad |
|------|-----------------|-------------------------------------|--------------|
| 1250 | Chemnitz        | <input checked="" type="checkbox"/> | 1            |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Fremdbeschaffung

Umterminierung

**Sicht "Vorschlagswerte Einkauf/Disposition" ändern: Detail**

Werk 1250 Chemnitz

Vorschlagswerte pro Werk

|                   |     |            |
|-------------------|-----|------------|
| BearbZeit Einkauf | 1   | Tage       |
| ErsatzEinkGruppe  | 126 | L. Heßmann |

Werkparameter

|  |   |
|--|---|
| Bestimmung der Planlieferzeit                                    | Erstellung von Lieferplaneinteilungen           |
| <input checked="" type="checkbox"/> Terminbest. Infosatz/Vertrag | Lieferplaneinteilungen <input type="checkbox"/> |
| Kontierung unbewerteter Materialien                              |   |
| Kontierung unbekannt <input type="text" value="0"/>              |   |

**Sicht "Umterminierung Werk" ändern: Detail**

Werk 1250 Chemnitz

Umterminierungshorizont

|   |   |
|---|---|
| Fixierte Elemente   | Vergleichswerte   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Planaufträge         | Toleranzwert Vorziehen <input type="text" value="2"/>   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fertigungsauftrag             | Toleranzwert Verschieben <input type="text" value="2"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Bestellanforderungen |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Bestell-/Lieferplaneinteilung |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> QM-Prüflos                    |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> LieferAvis                    |   |

Planungshorizont

**Sicht "Planungshorizont Werk" ändern: Übersicht**

| Werk | Name des Werkes | Planungshorizont |
|------|-----------------|------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 100              |

### Planungshorizont

Teil des Planungsbereiches, in dem eine Planungsvormerkung für die Veränderungsplanung im Planungshorizont durchgeführt wird. Der Planungshorizont wird in Arbeitstagen gerechnet.

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Werkparameter MM

Verfügbare Bestände



### Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht



| Werk | Name 1   | Umlagerungsbestand                  | Gesperr. Bst.                       | Nicht freier Bestand                |
|------|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1250 | Chemnitz | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Positionsnummern



### Sicht "Positionsnummern" ändern: Übersicht



| Werk | Name des Werkes | Pos.BAnf | Position UmlagReservierung |
|------|-----------------|----------|----------------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 10       | 100                        |

Fehlerbehandlung



### Sicht "Fehlerbehandlung beim Planungslauf" ändern: Übersicht



| Werk | Name des Werkes | Max.Bestellvor. | EDisp | Name Disponent |  |
|------|-----------------|-----------------|-------|----------------|--|
| 1250 | Chemnitz        | 50              | 001   | Gerd Müller    |  |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen – Bedarfsplanung aktivieren

Materialwirtschaft

- Allgemeine Einstellungen Materialwirtschaft
- Verbrauchsgesteuerte Disposition
  - Werkparameter
  - Dispositionsgruppen
  - Nummernkreise
  - Stammdaten
  - Planung
  - Bedarfsplanung aktivieren**

**Sicht "Bedarfsplanung aktivieren" ändern: Übersicht**

| Werk | Name des Werkes | Bedarfsplanung Aktivieren           |
|------|-----------------|-------------------------------------|
| 1200 | Dresden         | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1250 | Chemnitz        | <input checked="" type="checkbox"/> |

Vormerkdatei aufbauen

**Planungsvormerkungen aufbauen: Varianten**

Sofortstart Einplanen Variante Variante Einplanungen anzeigen

Varianten für Programm RMDVM20

Name der Varian... Kurztex...

ABAP: Varianten

Anlegen Variante **Chemnitz**

Anlegen

Für alle Selektionsbilder

Für einzelne Selektionsbilde

Angelegt für die Selektionsbilder

| Angelegt                            | Nummer | Typ        |
|-------------------------------------|--------|------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1000   | Fullscreen |

**Variantenattribute**

Bildzuordnung übernehmen

Variantenname: CHEMNITZ

Bedeutung: Werk 1250

Nur für Hintergrundverarbeitung

Variante schützen

Nur im Katalog anzeigen

Systemvariante (automatischer Transport)

Technischer Name

Objekte des Selektionsbildes

| Selektionsbilder | Feldname | Typ | Feld schützen            | Feld ausblenden          | 'BIS' Feld ausblenden    | Feld ohne Werte abspeichern | GPA ausschalten          | Mußeingabefeld           | Selektionsvariable | Option Na |
|------------------|----------|-----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|-----------|
| <b>1.000</b>     | Werk     | P   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                    |           |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung Werk 1250 (MD01)

**MRP-Planungslauf**

Planungsumfang   
Werk

Steuerungsparameter Disposition

|                        |                                    |  |
|------------------------|------------------------------------|--|
| Verarbeitungsschlüssel | <input type="text" value="NEUPL"/> | Net-Change im gesamten Horizont          |
| Bestellanf. erstellen  | <input type="text" value="2"/>     | Bestellanforderung im Eröffnungshorizont |
| Lieferplaneinteilungen | <input type="text" value="3"/>     | Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen     |
| Dispoliste erstellen   | <input type="text" value="1"/>     | Grundsätzlich Dispositionsliste          |
| Planungsmodus          | <input type="text" value="1"/>     | Planungsdaten anpassen (Normalmodus)     |

Terminierung  Eckterminbestimmung für Planaufträge

Dispositionsdatum

Steuerungsparameter Ablauf

Parallelverarbeitung **← aktivieren**  
 Materialliste anzeigen

User-Exit: Auswahl Materialien zur Planung

Schlüssel User-Exit   
Parameter User-Exit

Auf Grund der Fehlermeldung -> zurück ins Customizing der Bedarfsplanung und Fehler beheben

Warnungen ignorieren



**Bitte überprüfen Sie die Destinationen für die parallele Disposition**

Meldungsnr. MD251

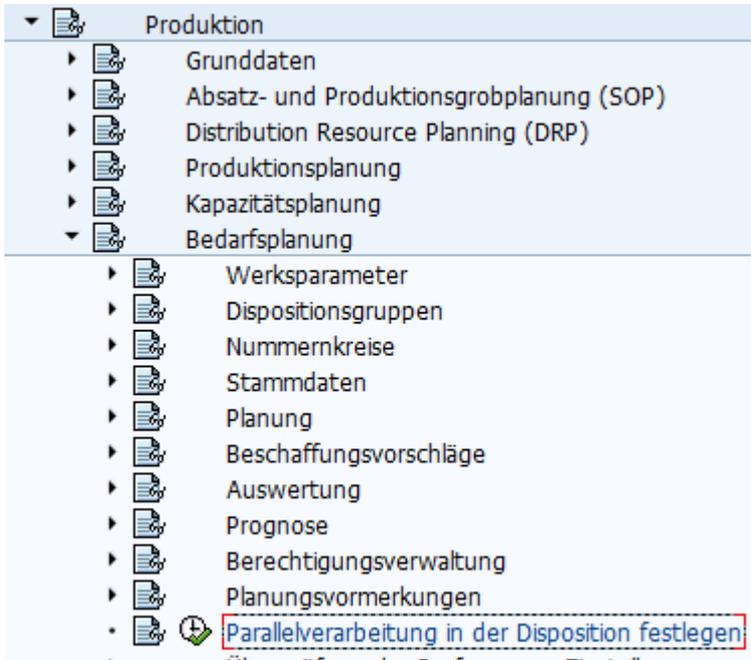
### Diagnose

Es sind keine Destinationen im Customizing eingetragen oder keine der angegebenen Destinationen (Applikationsserver) ist aktiv.

Im Customizing der Bedarfsplanung wird festgelegt, auf welchen logischen Destinationen (Server) die Parallelverarbeitung stattfindet.

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung



### Neue Einträge: Übersicht Hinzugefügte

| Destination für Parallelverarb. | Anzahl Modi |
|---------------------------------|-------------|
| sapser_E6D_00                   | 4           |

### Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten

Aktuelles Projekt  Robot AG Werk Chemnitz ein...

Auftrag  Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung

Eigene Aufträge

### Sicht "Destinations für Parallelverarbeitung" ändern.

| Destination für Parallelverarb. | Anzahl Modi |
|---------------------------------|-------------|
| id3tdc00_ID3_50                 | 4           |

### Sicht "Destinations für Parallelverarbeitung" ändern.

| Destination für Parallelverarb. | Anzahl Modi |
|---------------------------------|-------------|
| id3tdc00_ID3_50                 | 4           |
| sapser_E6D_00                   | 4           |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Disposition durchführen - Gesamtplanung

Jetzt funktioniert es. Der Gesamtplanungslauf wird mittels Parallelverarbeitung in 4 Modi durchgeführt. Danach befinden sich 94 Vormerkungen in der Planvormerkdatei.

### MRP-Planungslauf

Planungsumfang   
Werk

#### Steuerungsparameter Disposition

Verarbeitungsschlüssel  Net-Change im gesamten Horizont  
Bestellanf. erstellen  Bestellanforderung im Eröffnungshorizont  
Lieferplanteilungen  Grundsätzlich Lieferplanteilungen  
Dispoliste erstellen  Grundsätzlich Dispositionsliste  
Planungsmodus  Planungsdaten anpassen (Normalmodus)  
  
Terminierung  Eckterminbestimmung für Planaufträge  
  
Dispositionsdatum

#### Steuerungsparameter Ablauf

Parallelverarbeitung  
 Materialliste anzeigen

#### User-Exit: Auswahl Materialien zur Planung

Schlüssel User-Exit   
Parameter User-Exit

### Planungsvormerkungen anzeigen



### Planungsvormerkungen

Werk   
Anzahl Vormerkungen    
Vormerkungen NETCH   
Vormerkungen NETPL

Aktuelle Daten vom 30.09.2015 um 12:59 Uhr

| S | Dst | Material | DspBereich | MPS Kennz.               | Vorm.NETCH | Vorm.NETPL |
|---|-----|----------|------------|--------------------------|------------|------------|
| B | 000 | UH-FR1   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HBG1  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HBG3  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HBG4  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HBGU1 | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HBGU2 | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-HE03  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-RP24  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 001 | UH-RP27  | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HB1   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HB2   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HB3   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HBG11 | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HBG21 | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HBG22 | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HD1   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |
| B | 002 | UH-HD2   | 1250       | <input type="checkbox"/> |            |            |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Auswertung Materialbedarfsplanung

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Auswertung Materialbedarfsplanung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration** | Ent

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                          | Status | Bearbeitungsstatus | Konfiguration |
|------------|--------------|-------------------|--------------------------------------|--------|--------------------|---------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP... | Ausnahmemeldungen festleger...       |        | erledigt           | UWE HAUCK     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP... | Texte der Ausnahmegruppen ...        |        | erledigt           | UWE HAUCK     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP... | Bildfolge "Kopfdetails" festleger... |        | erledigt           | UWE HAUCK     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP... | Navigationsprofile festlegen         |        | erledigt           | UWE HAUCK     |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |
|            |              |                   |                                      |        |                    |               |

**Auswertung Materialbedarfsplanung**

s. nächste Folie

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Auswertung Materialbedarfsplanung

### Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition" ändern.



| Schlüssel | Ausnahme | Ausnahmemeldung                        |
|-----------|----------|--|
| A1        | 96       | Sicherheitsbestand unterschritten      |
| A9        | 98       | Abbruch der Bedarfsplanung             |
| C1        | 70       | Max. Abrufmenge Quote überschritten    |
| M1        | 01       | Neu eingeplant                         |
| N2        | 02       | NEU/Eröffnungstermin in Vergangenh.    |
| N3        | 03       | NEU/Starttermin in Vergangenheit       |
| N4        | 04       | NEU/Endtermin in Vergangenheit         |
| P1        | 61       | Terminierung: Customizing inkonsistent |
| P2        | 62       | Terminierung: Stammdaten inkonsistent  |
| P3        | 63       | Produktionsstart vor Eckstarttermin    |
| P4        | 64       | Produktionsendtermin nach Eckendtermin |

### Sicht "Navigationsprofil definieren" ändern: Übersicht



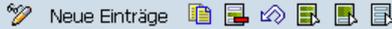
| Dialogstruktur   | Navigationsprofil definieren   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
|--|--|--------|--------------|-----------|------------------|--------|------------------------|------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|-----------|------------|-----------------|------------|-----------------|-----------|--------------------|--------|------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Navigationprofil definieren           <ul style="list-style-type: none"> <li>Allgemeine Transaktion</li> <li>Transaktionsaufrufe</li> </ul> </li> </ul> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Profil</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NAVSCM525</td> <td>Disponent SCM525</td> </tr> <tr> <td>PLM14X</td> <td>Variantenkonfiguration</td> </tr> <tr> <td>SAP0000000</td> <td>Sammlung von Beispielen</td> </tr> <tr> <td>SAPMPUR00</td> <td>Einkäufer</td> </tr> <tr> <td>SAPPKAB00</td> <td>Kanban</td> </tr> <tr> <td>SAPPMRP00</td> <td>Disponent</td> </tr> <tr> <td>SAPPPPI000</td> <td>Prozeßfertigung</td> </tr> <tr> <td>SAPPPREM01</td> <td>Serienfertigung</td> </tr> <tr> <td>SAPPSFC00</td> <td>Fertigungssteuerer</td> </tr> <tr> <td>SCM001</td> <td>Disponent SCM001</td> </tr> </tbody> </table> | Profil | Beschreibung | NAVSCM525 | Disponent SCM525 | PLM14X | Variantenkonfiguration | SAP0000000 | Sammlung von Beispielen | SAPMPUR00 | Einkäufer | SAPPKAB00 | Kanban | SAPPMRP00 | Disponent | SAPPPPI000 | Prozeßfertigung | SAPPPREM01 | Serienfertigung | SAPPSFC00 | Fertigungssteuerer | SCM001 | Disponent SCM001 |
| Profil   | Beschreibung   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| NAVSCM525  | Disponent SCM525   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| PLM14X   | Variantenkonfiguration   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAP0000000   | Sammlung von Beispielen  |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPMPUR00  | Einkäufer  |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPPKAB00  | Kanban   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPPMRP00  | Disponent  |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPPPPI000   | Prozeßfertigung  |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPPPREM01   | Serienfertigung  |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SAPPSFC00  | Fertigungssteuerer   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |
| SCM001   | Disponent SCM001   |        |              |           |                  |        |                        |            |                         |           |           |           |        |           |           |            |                 |            |                 |           |                    |        |                  |

### Sicht "Ausnahmegruppen Disposition" ändern



| SelGrp | Bezeichnung                    |
|--------|--------------------------------|
| 1      | Neu; Eröffnungstermin in Verg. |
| 2      | Neu; Starttermin in Verg.      |
| 3      | Neu; Endtermin in Verg.        |
| 4      | Allgemeine Meldungen           |
| 5      | Ausnahmen bei Stücklistenaufl. |
| 6      | Ausnahmen bei Verf.rechnung    |
| 7      | Ausnahmen bei Umterminierung   |
| 8      | Abbrüche                       |

### Sicht "Dynprofolgen beim großen Dispokopf" ändern



Screen Anzeigen

| BF  | Nr | Screen | Kurzbeschreibung               |
|-----|----|--------|--------------------------------|
| 001 | 5  | 0300   | spezielle Daten zur Dispoliste |
| 001 | 10 | 0320   | Serienfertigung                |
| 001 | 15 | 0101   | Material Übersicht             |
| 001 | 20 | 0102   | Losgrößendaten                 |
| 001 | 25 | 0105   | Beschaff. u. Term.             |
| 001 | 30 | 0103   | Bestände/Reichw.               |
| 001 | 35 | 0104   | Statistik1                     |
| 001 | 40 | 0106   | Eigenfert.daten                |
| 001 | 45 | 0150   | Auflösungsdaten                |
| 001 | 90 | 0310   | Planungslauf                   |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag bearbeiten - Verfügbarkeitsprüfung

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Planauftrag bearbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt           | Bezeichnung                      | Status   | Bearbeitu... | Konfigurac |
|------------|--------------|------------------|----------------------------------|----------|--------------|------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Verfügbarkeitsprüfung für Kom... | erledigt | UWE HAUC     |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Sammelverfügbarkeitsprüfung d    | erledigt | UWE HAUC     |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Layout für Komponentenliste f... | erledigt | UWE HAUC     |            |

Produktionsplanung (Programmplanung)

- Flexible Planung
- Absatz- und Produktion
- Ergebnisse an Programm
- Programmplanung durchf...
- Disposition durchführen
- Auswertung Materialbe...
- Planauftrag bearbeiten**
- Planauftrag umsetzen

Planaufträge

- Auftragsprofil festlegen
- Verfügbarkeitsprüfung für Komponenten festlegen**
- Sammelverfügbarkeitsprüfung durchführen
- Layout für Komponentenliste festlegen
- Lagerort- und PVB-Findung bei der Stücklistenaufl. festlegen
- Aktion im Planauftrag

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag bearbeiten - Verfügbarkeitsprüfung

**Prüfregel**

**Sicht "Prüfregel" ändern: Über**

Neue Einträge

| PRg | Bezeichnung Prüfregel      |
|-----|----------------------------|
| 01  | Prüfregel 01               |
| 02  | Prüfregel 02               |
| 03  | Prüfregel 03               |
| A   | SD-Auftrag                 |
| AE  | SD-Auftrag Einzelbestand   |
| AQ  | SD-Auftrag Projektbestand  |
| AV  | SD-Auftrag Leihgut         |
| AW  | SD-Auftrag Konsignation    |
| B   | SD-Lieferung               |
| BE  | SD-Lieferung Einzelbestand |

**Prüfung festlegen**

**Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung"**

Neue Einträge

| Vf | Bezeichnung  | PRg | Prüfregel                    |
|----|--------------|-----|------------------------------|
| 02 | Einzelbedarf | BE  | SD-Lieferung Einzelbestand   |
| 02 | Einzelbedarf | BQ  | SD-Lieferung Projektbestand  |
| 02 | Einzelbedarf | BV  | SD-Lieferung Leihgut         |
| 02 | Einzelbedarf | BW  | SD-Lieferung Konsignation    |
| 02 | Einzelbedarf | DE  |                              |
| 02 | Einzelbedarf | PL  |                              |
| 02 | Einzelbedarf | PM  | Instandhaltung               |
| 02 | Einzelbedarf | PP  | PP-Prüfregel                 |
| 02 | Einzelbedarf | PS  | PS-Prüfregel                 |
| 02 | Einzelbedarf | RP  | Nachschub                    |
| 02 | Einzelbedarf | RS  | Prüfregel (SAP Retail Store) |

**Werk**

**Sicht "Verfügbarkeitsprüfung"**

| Werk | Name 1   | PRg |
|------|----------|-----|
| 1250 | Chemnitz | PP  |

**Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Detail**

Neue Einträge

Verfügbarkeitsprüf. 02 Einzelbedarf  
Prüfregel PP PP-Prüfregel

**Bestände**

- Mit Sicherheitsbestand
- Mit Umlagerbestand
- Mit Qualitätsprüfbestand
- Mit gesperr. Bestand
- Mit nicht freien Bestand
- Ohne Lohnbearbeitung

**Wiederbeschaffungszeit**

- Ohne WBZ prüfen

**Lagerortprüfung**

- keine Lagerortprüfung

**Fehlteileabwicklung**

Prüfhorizont für WE 2

**Zugänge in der Vergangenheit**  Mit Zugängen in der Vergangenheit und Zukunft

**Zu-/Abgänge**

- Mit Bestellungen
- Mit Bestellanforderungen
- Mit Sekundärbedarfen
- Mit Reservierungen
- Mit Verkaufsbedarfen
- Mit Lieferschein
- Mit Lieferavis

Mit abh. Reserv.  Alle Reservierung...  
Mit Abrufbedarfen  Abrufe zu U-best...  
Mit Planaufträgen  Nicht prüfen  
Mit Fertigungsaufträgen  Nicht berücksichti...

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (Programmplanung) - Planauftrag umsetzen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Planauftrag umsetzen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt             | Bezeichnung                        | Status   | Bearbeitu... | Konfiguratio |
|------------|--------------|--------------------|------------------------------------|----------|--------------|--------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Umsetzung Planaufträge in Bes...   | erledigt | UWE HAUCK    |              |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ...  | Umsetzung Bestellanforderung i...  | erledigt | UWE HAUCK    |              |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP ... | Auftragsart f. Umsetzung in Fer... | erledigt | UWE HAUCK    |              |

**Beschaffungsvorschläge**

- Auftragsprofile festlegen
- Umsetzung Planaufträge in Bestellanforderung festlegen
- Umsetzung Bestellanforderung in Bestellung festlegen

**Beschaffungsvorschläge**

- Planaufträge
  - Umsetzung von Beschaffungsvorschlägen
    - Auftragsart f. Umsetzung in Fertigungs-/Prozßauftrag festl.

**Sicht "Umsetzung Planauftr -> FertAuftr,**

Auftragsart:

| Werk | Name 1   | Fert | Proz |                          |
|------|----------|------|------|--------------------------|
| 1250 | Chemnitz | PP01 | PI01 | <input type="checkbox"/> |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - Planungsszenario bearbeiten, Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Planungsszenario bearbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung               | Standard                         | Bearbeitu... |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transak... | SAP ERP ...  | MS31   | <input checked="" type="checkbox"/> | Planungsszenario anlegen  | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS32   | <input checked="" type="checkbox"/> | Planungsszenario ändern   | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS33   | <input checked="" type="checkbox"/> | Planungsszenario anzeigen | <input type="radio"/>            | Dialog       |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                           | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                           | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                           | <input type="radio"/>            |              |

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Primärbedarf für Langfristplanung bearbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                 | Standard                         | Bearbeitu... |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transakti... | SAP ERP ...  | MD61   | <input checked="" type="checkbox"/> | Hinzufügen Vorplanung       | <input checked="" type="radio"/> |              |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD62   | <input checked="" type="checkbox"/> | Verändern Vorplanung        | <input type="radio"/>            |              |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MD63   | <input checked="" type="checkbox"/> | Anzeigen Vorplanung         | <input type="radio"/>            |              |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MS64   | <input checked="" type="checkbox"/> | Simulationsversion erzeugen | <input type="radio"/>            |              |
| Transak...   | SAP ERP ...  | MS65   | <input checked="" type="checkbox"/> | Bedarfsituation             | <input type="radio"/>            |              |
|              |              |        | <input type="checkbox"/>            |                             | <input type="radio"/>            |              |
|              |              |        | <input type="checkbox"/>            |                             | <input type="radio"/>            |              |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Langfristige Planung ausführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung    | Status | Bearbeitungsstatus | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|-------------------|----------------|--------|--------------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Werksparameter |        | in Arbeit          | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Nummernkreise  |        | erledigt           | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Stammdaten     |        | erledigt           | UWE HAUCK           |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME ... | Planung        |        | in Arbeit          | UWE HAUCK           |

Nummernkreise, Stammdaten, Planung bereits gepflegt

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Werk  emnitz Referenzwerk initial

| Umfeld pflegen  | Planungslauf pflegen   |
|---|--|
| <input type="text" value="Nummernkreise"/> gepflegt         | <input type="text" value="StüLi-/ArbPlanauswahl"/> gepflegt  |
| <input type="text" value="Prüf. Rückstandsaufl."/> gepflegt | <input type="text" value="Stücklistenauflösung"/> gepflegt   |
| <input type="text" value="Berichtswesen"/> gepflegt         | <input type="text" value="Param. der Feintermin."/> gepflegt |
|   | <input type="text" value="Fremdbeschaffung"/> gepflegt       |
|   | <input type="text" value="Umterminierung"/> gepflegt         |
|   | <input type="text" value="Planungshorizont"/> gepflegt       |
|   | <input type="text" value="Verfügbare Bestände"/> gepflegt    |
|   | <input type="text" value="Direktbeschaffung"/> gepflegt      |
|   | <input type="text" value="Fehlerbehandlung"/> gepflegt       |
|   | <input type="text" value="Positionsnummern"/> gepflegt       |
|   | <input type="text" value="Eckstart in Verg."/> initial       |
|   | <input type="text" value="Performance"/> initial             |

Stammdaten pflegen

- gepflegt
- gepflegt
- gepflegt

Planaufträge pflegen

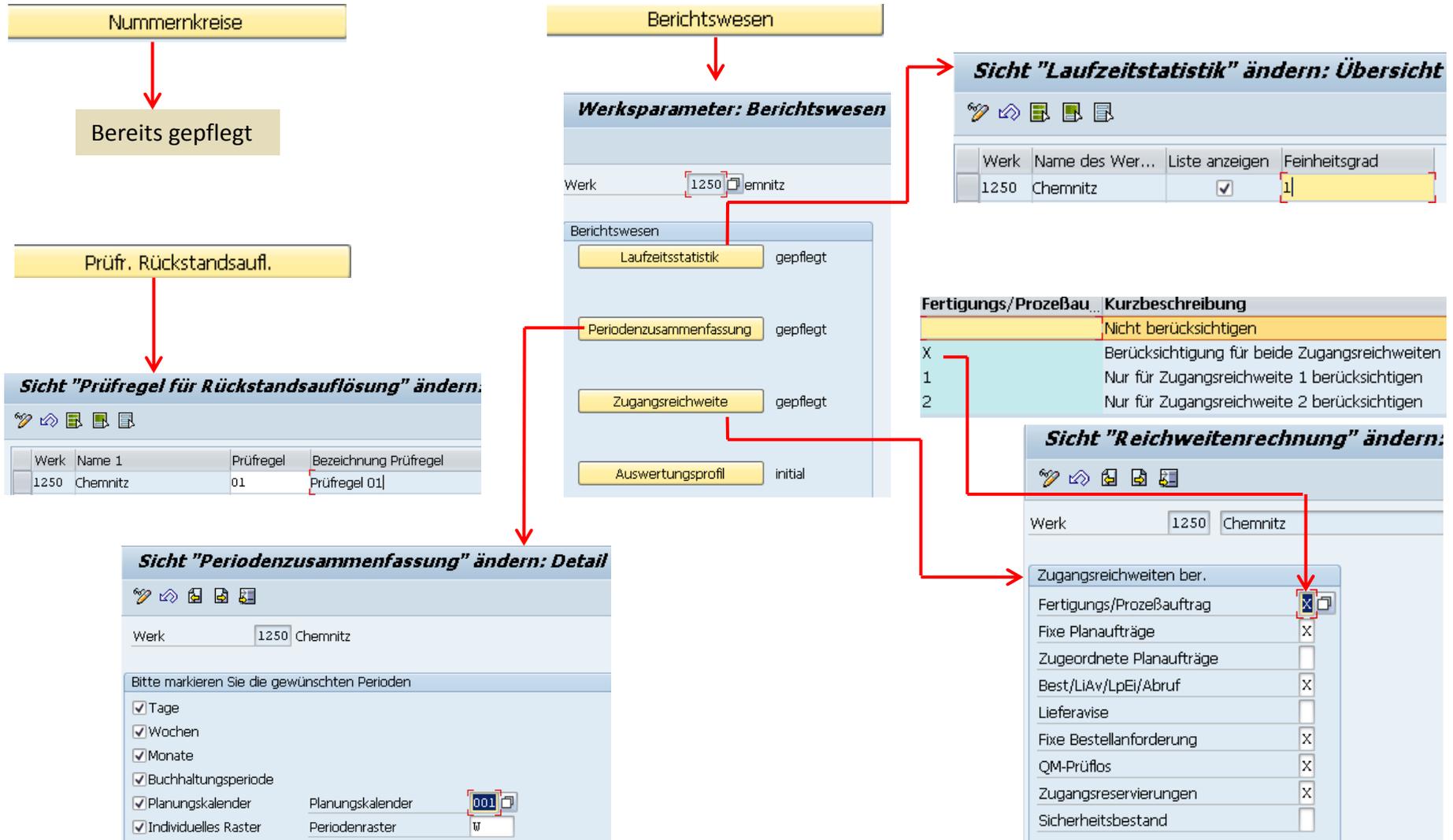
- gepflegt
- gepflegt

Produktion

- Grunddaten
- Absatz- und Produktionsgroplanung (SOP)
- Distribution Resource Planning (DRP)
- Produktionsplanung
- Kapazitätsplanung
- Bedarfsplanung
- Werkparameter
- Gesamtpflege der Werkparameter durchführen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Disponenten



Bereits gepflegt

Sonderbeschaffung



### Sicht "Sonderbeschaffung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

| Werk | Name 1   | SoBeschArt | Bezeichnung Sonderbeschaffungsart       |
|------|----------|------------|---|
| 1250 | Chemnitz | 10         | Konsignation                            |
| 1250 | Chemnitz | 20         | Fremdbeschaffung                        |
| 1250 | Chemnitz | 30         | Lohnbearbeitung                         |
| 1250 | Chemnitz | 31         | Lohnbearbeitung / als Komponente Dummy  |
| 1250 | Chemnitz | 40         | Umlagerung (Beschaffung Werk 1200)      |
| 1250 | Chemnitz | 45         | Umlagerung von Werk an Dispobereich     |
| 1250 | Chemnitz | 46         | Umlagerung von Werk an Dispob. (BS-ANF) |
| 1250 | Chemnitz | 50         | Dummybaugruppe                          |
| 1250 | Chemnitz | 51         | Direktbeschaffung / Fremdbezug          |
| 1250 | Chemnitz | 52         | Direktbeschaffung / Eigenfertigung      |
| 1250 | Chemnitz | 60         | Dummy in der Vorplanung                 |

Pufferzeiten



### Sicht "Horizonte für die Terminierung" ändern: Übersicht

Neue Einträge

| Werk | Name 1   | Horiz | ErHor | VorgZeit | SichZeit | FreiHz |
|------|----------|-------|-------|----------|----------|--------|
| 1250 | Chemnitz | 000   |       |          |          |        |
| 1250 | Chemnitz | 001   | 10    | 2        | 1        | 5      |
| 1250 | Chemnitz | 002   | 10    | 10       | 10       | 5      |
| 1250 | Chemnitz | 003   | 5     |          |          | 2      |
| 1250 | Chemnitz | AP1   | 10    |          |          | 5      |

Umsetzung



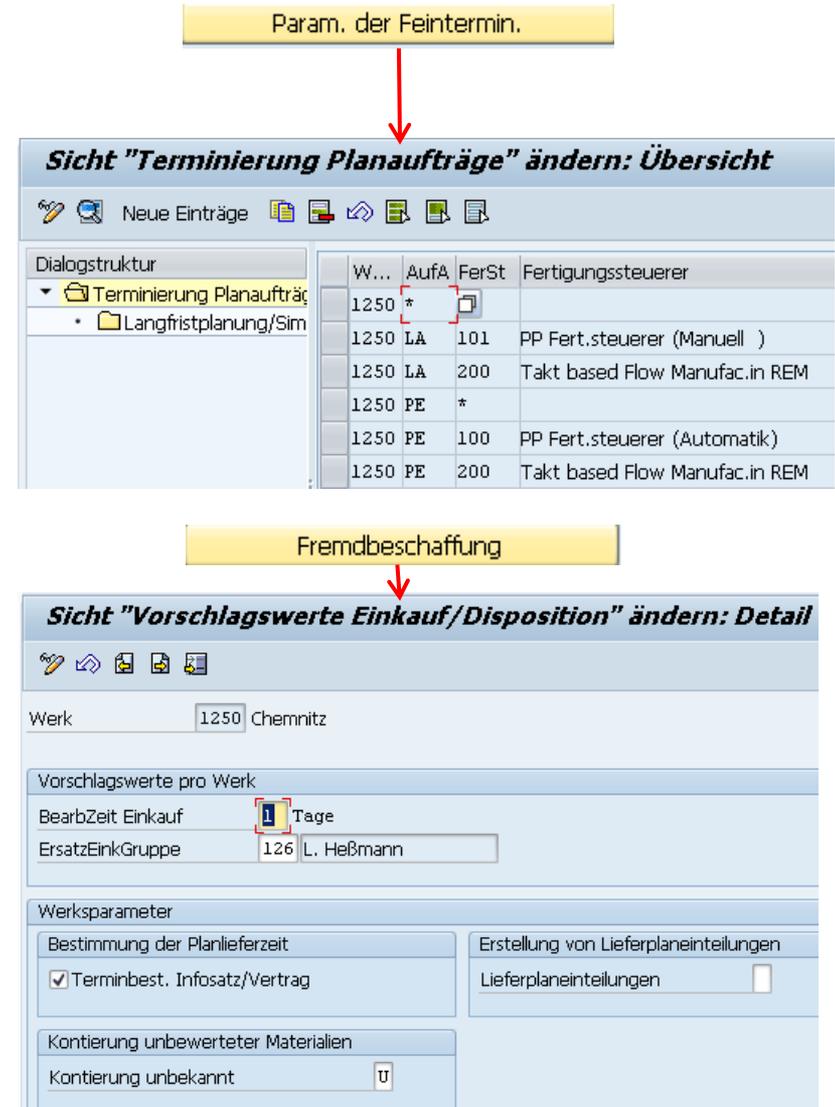
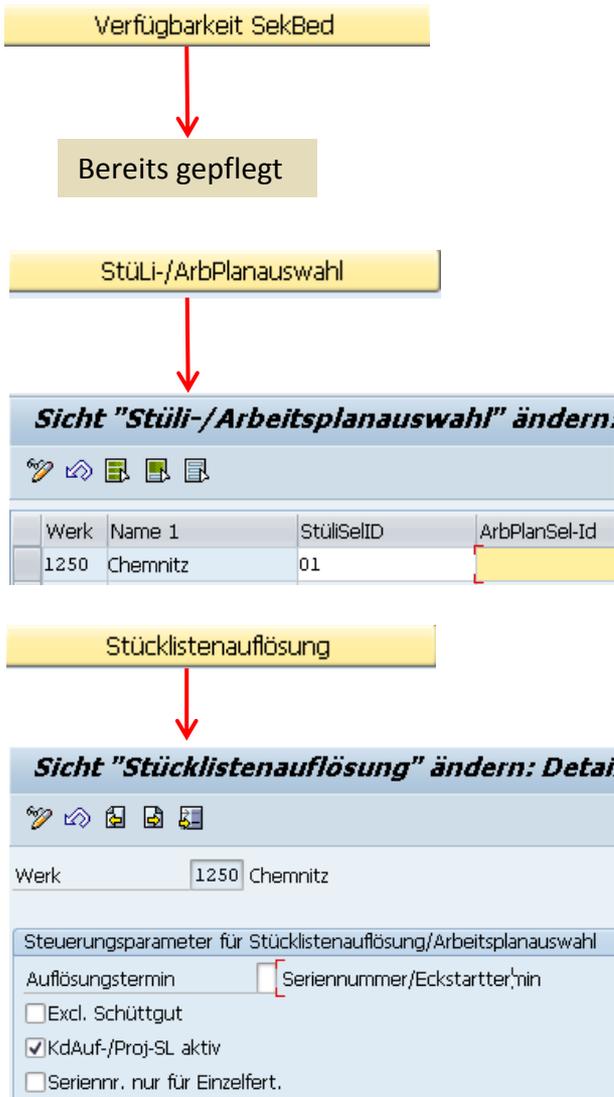
### Auftragsarten für die Umsetzung

|                   |      |                                       |          |
|-------------------|------|---------------------------------------|----------|
| Fertigungsauftrag | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag                 | (int.Nr) |
| Prozeßauftrag     | PI01 | Prozeßauftrag, interne Nummernvergabe |          |

| Werk | Name des Werkes | Anzahl Planaufträge |
|------|-----------------|---------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 500                 |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Umterminierung



### Sicht "Umterminierung Werk" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Umterminierungshorizont

| Fixierte Elemente   | Vergleichswerte   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Planaufträge         | Toleranzwert Vorziehen <input type="text" value="2"/>   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fertigungsauftrag             | Toleranzwert Verschieben <input type="text" value="2"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fixierte Bestellanforderungen |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Bestell-/Lieferplaneinteilung |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> QM-Prüflos                    |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> LieferAvis                    |   |

Planungshorizont



### Sicht "Planungshorizont Werk" ändern: Übersicht

Neue Einträge

| Werk | Name des Werkes | Planungshorizont |
|------|-----------------|------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 100              |

Verfügbare Bestände



### Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht

| Werk | Name 1   | Umlagerungsbestand                  | Gesperr. Bst.                       | Nicht freier Bestand                |
|------|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1250 | Chemnitz | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Direktbeschaffung



### Sicht "Vorschlagswerte Direktbeschaffung" ändern: Detail

Werk 1250 Chemnitz

Direktbeschaffung

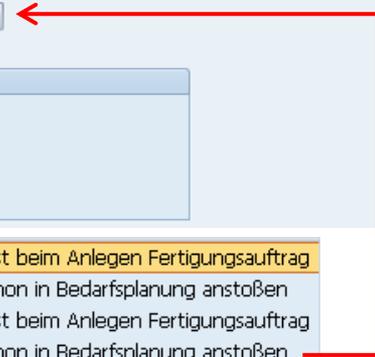
Mail-Kennzeichen

Kontierung

Kont. unbekannt bei Direktb.

Direktbeschaffung erst beim Anlegen Fertigungsauftrag

- 1 Direktbeschaffung schon in Bedarfsplanung anstoßen
- 2 Direktbeschaffung erst beim Anlegen Fertigungsauftrag
- 3 Direktbeschaffung schon in Bedarfsplanung anstoßen



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - langfristige Planung ausführen - Werkparameter PP

Fehlerbehandlung

### Sicht "Fehlerbehandlung beim Planungslauf" ändern: Übersicht

| Werk | Name des Werkes | Max. Bestellvor. | EDisp | Name Disponent |
|------|-----------------|------------------|-------|----------------|
| 1250 | Chemnitz        | 50               | 001   | Gerd Müller    |

Positionsnummern

### Sicht "Positionsnummern" ändern: Übersicht

| Werk | Name des Werkes | Pos.BAnf | Position UmlagReservierung |
|------|-----------------|----------|----------------------------|
| 1250 | Chemnitz        | 10       | 100                        |

Eckstart in Verg.

| Werk | Name 1   | Eckstart in Verg.        |
|------|----------|--------------------------|
| 1250 | Chemnitz | <input type="checkbox"/> |

Keinen Haken setzen, damit nach erfolgreicher Rückwärtsterminierung die Vorwärtsterminierung starten kann

Abschluss

Pflege beenden

Daten wurden verändert.  
Änderungen vorher sichern?

Ja    Nein    Abbrechen

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten    V\_T399D\_A

Aktuelles Projekt    ROBOT\_AG    Robot AG Werk Chemnitz ein ...

Auftrag    E6DK900004    Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung    CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsplanung (langfristig) - Langfristige Planung in operative Planung kopieren

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Langfristige Planung in operative Planung kopieren

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktionen** | Konfiguration

**bereits gepflegt**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                         | SI                    |        |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|--------|
| Transak... | SAP ERP ...  | MS64   | <input checked="" type="checkbox"/> | Simulationsversion erzeugen         | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS65   | <input checked="" type="checkbox"/> | Bedarfssituation                    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS66   | <input checked="" type="checkbox"/> | Simulationssekundärbedarfe üb...    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Langfristplanung: Gesamtplanu...    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MSBT   | <input checked="" type="checkbox"/> | Langfristpl.: Planung Hintergrun... | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS02   | <input checked="" type="checkbox"/> | Langfristplanung: Einzelpl. mehr... | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS03   | <input checked="" type="checkbox"/> | Langfristplanung: Einzelpl. einst.  | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS50   | <input checked="" type="checkbox"/> | Kundenauftragsplanung (LTP)         | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS51   | <input checked="" type="checkbox"/> | Projekteinzelplanung (LTP)          | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS70   | <input checked="" type="checkbox"/> | Auswertung Planungsszenario f...    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MS71   | <input checked="" type="checkbox"/> | Info-Struktur-Vers. zur LFP kopi... | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MCEA   | <input checked="" type="checkbox"/> | EKS: Langfristpl. Lieferantenana... | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MCEB   | <input checked="" type="checkbox"/> | EKS: Langfristpl. Warengruppe...    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MCEC   | <input checked="" type="checkbox"/> | EKS: Langfristpl. Materialanalyse   | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | MCB&   | <input checked="" type="checkbox"/> | BCO: Datenaufbau f. Bestand/B...    | <input type="radio"/> | Dialog |
| Transak... | SAP ERP ...  | KSPP   | <input checked="" type="checkbox"/> | Planung aus Logistik übernehm...    | <input type="radio"/> | Dialog |

# Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktions- und Feinplanung - Materialbereitstellung prüfen, Prozess-/Fertigungsauftrag freigeben, Rückmeldungen durchführen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Materialbereitstellung prüfen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | **Transaktioner** | Konfiguration

bereits gepflegt

| Typ        | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                       | Standard                         | Bearbeitu... |
|------------|--------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transak... | SAP ERP ...  | MF60   | <input checked="" type="checkbox"/> | Materialbereitstellungsliste      | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
| Transak... | SAP ERP ...  | COR5   | <input checked="" type="checkbox"/> | Sammelfreigabe Prozeßauftrag      | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | COR2   | <input checked="" type="checkbox"/> | Ändern Prozeßauftrag              | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | CO05   | <input checked="" type="checkbox"/> | Sammelfreigabe Fertigungsauftr... | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | CO02   | <input checked="" type="checkbox"/> | Change Production Order           | <input type="radio"/>            | Dialog       |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
|            |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                   | <input type="radio"/>            |              |
| Transak... | SAP ERP ...  | COR6   | <input checked="" type="checkbox"/> | Einzelrückmeldung Prozeßauftra... | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | MFBF   | <input checked="" type="checkbox"/> | Rückmeldung in der Serienferti... | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak... | SAP ERP ...  | CO1F   | <input checked="" type="checkbox"/> | Erfassen Rückmeldung Fert.auf...  | <input type="radio"/>            | Dialog       |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ          | Log. Komp... | Objekt | Im Umfang                           | Bezeichnung                      | Standard                         | Bearbeitu... |
|--------------|--------------|--------|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Transakti... | SAP ERP      | CO01   | <input checked="" type="checkbox"/> | Hinzufügen Fertigungsauftrag     | <input checked="" type="radio"/> | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP      | CO40   | <input checked="" type="checkbox"/> | Umsetzen Planauftrag             | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP      | CO41   | <input checked="" type="checkbox"/> | Sammelumsetzung Planaufträge     | <input type="radio"/>            | Dialog       |
| Transak...   | SAP ERP      | CO48   | <input checked="" type="checkbox"/> | Umsetzung PlanA. in FertA., Teil | <input type="radio"/>            | Dialog       |
|              |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                  | <input type="radio"/>            |              |
|              |              |        | <input type="checkbox"/>            |                                  | <input type="radio"/>            |              |

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
      - Produktionsplanung (Programmplanung)
      - Produktionsplanung (langfristige Planung)
      - Produktions- und Feinplanung
      - Produktionsdurchführung in der diskreten f
        - Fertigungsauftrag anlegen**
        - Fertigungsauftrag freigeben und dr
        - Fertigungsauftrag terminieren

Prozessschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ | Log. Komp... | Objekt | Bezeichnung | Status | Bearbeitung: |
|-----|--------------|--------|-------------|--------|--------------|
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |
|     |              |        |             |        |              |

neue anlegen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Fertigungsauftrag anlegen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
      - Produktionsplanung (Programmplanung)
      - Produktionsplanung (langfristige Planung)
      - Produktions- und Feinplanung
      - Produktionsdurchführung in der diskreten F
        - Fertigungsauftrag anlegen

| Typ        | Log. Komp... | Objekt     | Bezeichnung | Status | Bearbeitun... | Konfigur... |
|------------|--------------|------------|-------------|--------|---------------|-------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | F4 drücken |             |        | in Arbeit     | UWE HAUCK   |

**Produktion**

- Grunddaten
- Absatz- und Produktionsgrobplanung (SOP)
- Distribution Resource Planning (DRP)
- Produktionsplanung
- Kapazitätsplanung
- Bedarfsplanung
- Fertigungssteuerung

**Stammdaten**

- Auftrag**
  - Auftragsarten definieren
  - Auftragsartabhängige Parameter definieren
  - Statusschema definieren
  - Selektionsschema definieren
  - Nummernkreise für Aufträge definieren
  - Nummernkreise für Rückmeldungen definieren
  - Nummernkreise für Reservierungen definieren
  - Nummernkreise für Vorgänge definieren
  - Nummernkreise für Kapazitätsbedarfe definieren
  - Einstellungen für die Volltextsuche vornehmen
  - Business Add-Ins (BADIs) für den Auftragssplit

# Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - Auftragsarten

## Auftragsarten definieren

### Sicht "Fertigungsauftragsarten pflegen"

Neue Einträge

| Art  | Bezeichnung                    |  |
|------|--------------------------------|--|
| PP01 | PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr) |  |
| PP02 | PPS-Fertigungsauftrag (ext.Nr) |  |

### Sicht "Fertigungsauftragsarten pflegen" ändern: Detail

Neue Einträge

Auftragstyp   
 Auftragsart  PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

#### Steuerungskennzeichen

CO-Partnerfortsch.   
 Klassifizierung  
 Obligoverwaltung

#### Reorganisation

Residenzzeit 1   
 Residenzzeit 2

#### Kostenrechnungssteuerung

Abrechnungsprofil  Fertigungsauftrags-Abr.Profil  
 Funktionsbereich   
 Auftragsnetz mit Warenbewegung

#### Statusverwaltung

Statusschema Kopf  Statusschema Fertigungsauftrag  
 Statusschema Vorgang  Statusschema Vorgang

## Auftragsabhängige Parameter

### Sicht "Parameter Auftragsart: Übersicht" ändern: Ü

Neue Einträge

| Werk | Name     | Auft | Bezeichnung           |
|------|----------|------|-----------------------|
| 1250 | Chemnitz | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag |
| 1250 | Chemnitz | PP02 | PPS-Fertigungsauftrag |

Werk  Chemnitz  
 Auftragsart  PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

**Planung** | Realisierung | Kostenrechnung | Darstellungsprofile

Stammdaten

Fertigungsversion  
 Fertigungsversion  Innele Auswahl der Fertigungsversion

Arbeitsplan

Plananwendung  Zusätzliche Plananw.   
 Selektions-ID  Arbeitsplenselektion   
 Folgentausch   Alternative Folgen  Vorgangsdetyprob.  
 Plantyp  Normalarbeitsplan  Arbeitsplantext

Vorgang

Erfassungshilfe  
 Schrittweite Vorgang   
 Reduzstrategie  Standard Reduzierungsstrategie

Stückliste

Stücklistenanwendung  Fertigung - allgemein

Chargenfindung

Suchschema   Prüfen Charge

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - auftragsabhängige Parameter

### Auftragsabhängige Parameter definieren

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Allgemein

Zuordnung

|                       |     |                 |
|-----------------------|-----|-----------------|
| Ersatzdisponent       | 002 | Franz Wohlfahrt |
| Ersatzfertigungssteu. | 002 | Franz Wohlfahrt |

Bestellanforderungen

|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| Reservierung/BAnf | 3 | <input checked="" type="checkbox"/> SammelBAnf |
|-------------------|---|--|

Qualitätsprüfung

|         |  |
|---------|--|
| Prüfart |  |
|---------|--|

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Darstellung Auftragsnetz

|              |        |     |
|--------------|--------|-----|
| Grafikprofil | 000001 | IO1 |
|--------------|--------|-----|

Grafik

|        |          |                   |
|--------|----------|-------------------|
| Gruppe | PP       | Aufträge anzeigen |
| Name   | STANDARD |                   |
| Index  | 2        |                   |

Fehlteileliste

|                     |        |  |
|---------------------|--------|--|
| Prof.Fehlteil.AufNr | 000001 | Profil 1 Verf.prüfung Plan-/Fert.auftrag |
| Prof.Fehlteil. Net  | 000002 | Profil 2 Verf.prüfung Auftragsnetz       |

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Statusänderungsbelege

|  |
|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> für Auftragskopf |
| <input type="checkbox"/> für Vorgang                 |
| <input type="checkbox"/> für Material                |
| <input type="checkbox"/> für Fertigungshilfsmittel   |

Fertigungsinformationssystem

|  |     |
|--|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> Fortschreibung | IO1 |
|--|-----|

Freigabeversionen

|                               |                                   |                                  |
|-------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kopf | <input type="checkbox"/> Position | <input type="checkbox"/> Vorgang |
|-------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Dokumentation von Warenbewegungen

|  |
|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> WE zur Bestellung        |
| <input checked="" type="checkbox"/> WE zum Fertigungsauftrag |
| <input checked="" type="checkbox"/> Warenausgang geplant     |
| <input checked="" type="checkbox"/> Warenausgang ungeplant   |

BDE

|                                    |                 |  |
|------------------------------------|-----------------|--|
| <input type="checkbox"/> BDE aktiv | Integration MES | MES-Integration über Datenreplikatio ... |
|------------------------------------|-----------------|--|

Workflow

|  |
|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Workflow für Bestelländerung |
|--|

Planung Realisierung Kostenrechnung Darstellungsprofile

Kostenrechnung

|                      |                                   |                                   |  |
|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| KalkVariante Plan    | PPP1                              | Fertigungsauftrag - Plan          | <input type="checkbox"/> Kostensammler     |
| KalkVariante Ist     | PPP2                              | Fertigungsauftrag - Ist           |  |
| Abgrenzungsschlüssel | FERT                              | WIP-Ermittlung Fertigungsaufträge |  |
| Plankostenermittlung | Beim Sichern Plankosten ermitteln |                                   | <input type="checkbox"/> Bestellnettopreis |

Aufteilungsregel

|              |     |                               |
|--------------|-----|-------------------------------|
| Defaultregel | PP1 | Produktion Mat.Gesamtabrechn. |
|--------------|-----|-------------------------------|

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag anlegen - Statusschema

Statusschema definieren

**Statusschema ändern: Übersicht**

| Statusschema | Text                           |
|--------------|--------------------------------|
| PP000001     | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000002     | Statusschema Nacharbeits-FA    |
| PP000003     | Statusschema Änderungsdienst   |
| PP000004     | Statusschema Änd.-Stammsatz    |
| PP000005     | Statusschema Änd.-Objekt       |
| PP000006     | Statusschema Vorgang           |
| PP000007     | Statusschema Vorgang (BDE)     |
| PP000008     | Statusschema Produkt CM        |

Statusschema  Statusschema Fertigungsauftrag  
 Pflegesprache  Deutsch

| Anwenderstatus |        |                              |                          |                          |            |          |         |         |            |
|----------------|--------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|----------|---------|---------|------------|
| Ord...         | Status | Kurztext                     | LT...                    | Initial...               | Niedrig... | Höchs... | Posi... | Prio... | Ber.Schlü. |
|                | DOK    | Prüfungen dokumentiert       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 4       | 1       |            |
|                | FHM    | Verfügbarkeit FHM g...       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 3       | 1       |            |
|                | FRG    | Freigabe gesperrt            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 5       | 2       |            |
|                | FRM    | Freigabe möglich             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 5       | 1       |            |
|                | KAP    | Verfügbarkeit Kapazit. ge... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 2       | 1       |            |
|                | MAT    | Verfügbarkeit Material ge... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |          | 1       | 1       |            |

Selektionsschema definieren

Dialogstruktur

- Statusselektionsschema
  - Selektionsbedingung

| SelScha  | Text                             | StSchema | Text                           |
|----------|----------------------------------|----------|--------------------------------|
| PP000001 | Aufträge geliefert, rückgemeldet | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000002 | Aufträge geprüft                 | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000003 | Aufträge freigegeben, gedruckt   | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000004 | Aufträge gelöscht (LÖKZ)         | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000005 | Nacharbeitsaufträge              | PP000002 | Statusschema Nacharbeits-FA    |
| PP000006 | Aufträge nicht GLFT und TABG     | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000007 | Aufträge nicht FREI              | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| PP000008 | Aufträge FREI nicht RÜCK         | PP000001 | Statusschema Fertigungsauftrag |
| QA10001  | Meld. mit offenen Maßnahmen      |          |                                |
| QA10002  | Arbeitsvorrat Maßnahmen          |          |                                |

Dialogstruktur

- Statusselektionsschema
  - Selektionsbedingung

Sel.Schema  Aufträge geliefert, rückgemeldet  
 Statusschema  Statusschema Fertigungsauftrag

| Verkn... | Anw                      | StSchema | Status | Status       | nicht                    | Zustand |
|----------|--------------------------|----------|--------|--------------|--------------------------|---------|
|          | <input type="checkbox"/> |          | GLFT   | Geliefert    | <input type="checkbox"/> | aktiv   |
| und      | <input type="checkbox"/> |          | RÜCK   | Rückgemeldet | <input type="checkbox"/> | aktiv   |

# Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Fertigungsauftrag freigeben und drucken

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Organisationseinheiten
- Stammdaten
- Geschäftsszenarios
  - Szenario Einkauf
  - Szenario Produktion Industrieroboter
    - Organisationseinheiten
    - Stammdaten
    - Geschäftsprozesse
      - Produktionsplanung (Programmplanung)
      - Produktionsplanung (langfristige Planung)
      - Produktions- und Feinplanung
      - Produktionsdurchführung in der diskreten f
        - Fertigungsauftrag anlegen
        - Fertigungsauftrag freigeben und drucken

| Typ        | Log. Komp... | Objekt                              | Bezeichnung | Status    | Bearbeitun... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|-------------------------------------|-------------|-----------|---------------|---------------------|
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
|            |              |                                     |             |           |               |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ..Fertigungssteue... |             | in Arbeit |               | UWE HAUCK           |

Neu anlegen

Fertigungssteuerungsprofil definieren

Neue Einträge

| W... | Bezeichnung | FertigungsstProfil | Text                                     |
|------|-------------|--------------------|--|
| 1250 | Chemnitz    | 000001             | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)   |
| 1250 | Chemnitz    | 000002             | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK) |
| 1250 | Chemnitz    | 000003             | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 003 (APO-Auftr) |
| 1250 | Chemnitz    | 000004             | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 004 (X-Steps)   |
| 1250 | Chemnitz    | 000005             | PP-FERT.STEUERUNGSPROF. (tab. Plantafel) |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

|                            |        |                              |           |
|----------------------------|--------|------------------------------|-----------|
| Werk                       | 1250   | Chemnitz                     |           |
| Fertigungssteuerungsprofil | 000001 | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 | (MANUELL) |

Automatische Aktionen

|   |  |
|---|--|
| bei Eröffnung   | bei Freigabe   |
| <input type="checkbox"/> Freigabe durchführen                           | <input type="checkbox"/> Druck durchführen                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material   | <input type="checkbox"/> Auftrag terminieren                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste | <input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material   |
|   | <input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste |
|   | <input type="checkbox"/> Steueranweisung erzeugen            |

Materialverfügbarkeitsprüfung

|  |   |
|--|---|
| Wareneingang   |   |
| <input type="checkbox"/> Verfügbare Teilmenge bestätigen | <input type="checkbox"/> Automatischer Wareneingang |

Kapazitätsplanung

Abgleich

Gesamtprofil  SFC: Sicht ArbPlatz/Kapazität (3 graf.)

Verfügbarkeitsprüfung

|   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Kapazität bestätigen | <input type="checkbox"/> Kapazitätsterminierung |
|---|---|

Rückmeldung

|  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Mehrzugang         | <input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Minderzugang |
| <input type="checkbox"/> Anpassung Mengen im Auftrag an Istwerte |  |

Charakterverwaltung

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Automatische Chargenanlage im Auftrag                          | <input type="text" value="1"/> |
| Chargenklassifizierung   | <input type="text" value="1"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Erweiterte Klassifizierung |                                |
| <input type="checkbox"/> Immer Chargensplit                    |                                |

|                            |        |                              |             |
|----------------------------|--------|------------------------------|-------------|
| Werk                       | 1250   | Chemnitz                     |             |
| Fertigungssteuerungsprofil | 000002 | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 | (AUTOMATIK) |

Automatische Aktionen

|   |  |
|---|--|
| bei Eröffnung   | bei Freigabe   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Freigabe durchführen                | <input checked="" type="checkbox"/> Druck durchführen        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material   | <input checked="" type="checkbox"/> Auftrag terminieren      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste | <input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Material   |
|   | <input type="checkbox"/> Dokumenten-Verknüpfungen Stückliste |
|   | <input type="checkbox"/> Steueranweisung erzeugen            |

Materialverfügbarkeitsprüfung

|  |  |
|--|--|
| Wareneingang   |  |
| <input type="checkbox"/> Verfügbare Teilmenge bestätigen | <input checked="" type="checkbox"/> Automatischer Wareneingang |

Kapazitätsplanung

Abgleich

Gesamtprofil  SFC: Sicht ArbPlatz/Kapazität (3 graf.)

Verfügbarkeitsprüfung

|   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Kapazität bestätigen | <input checked="" type="checkbox"/> Kapazitätsterminierung |
|---|--|

Rückmeldung

|  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Mehrzugang         | <input type="checkbox"/> Keine Fortschreibung Minderzugang |
| <input type="checkbox"/> Anpassung Mengen im Auftrag an Istwerte |  |

Charakterverwaltung

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Automatische Chargenanlage im Auftrag               | <input type="text" value="1"/> |
| Chargenklassifizierung                              | <input type="text" value="1"/> |
| <input type="checkbox"/> Erweiterte Klassifizierung |                                |
| <input type="checkbox"/> Immer Chargensplit         |                                |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag freigeben, drucken - Fertigungssteuerungsprofil

Transport

Transportbedarf vollständig  Bestätigte Menge für TB

WM-Anforderung  keine Transportbedarfserstellung bei Auftragsfreigabe

WA über Lieferung

Kit-to-Stock in EWM

---

Auftragsart

|                        |      |                       |          |
|------------------------|------|-----------------------|----------|
| Lagerfertigung         | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| Kundeneinzelfertigung  | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| Projekteinzelfertigung | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| ohne Material          | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |

Transport

Transportbedarf vollständig  Bestätigte Menge für TB

WM-Anforderung  Transportbedarf und Transportauftrag bei Freigabe

WA über Lieferung

Kit-to-Stock in EWM

---

Auftragsart

|                        |      |                       |          |
|------------------------|------|-----------------------|----------|
| Lagerfertigung         | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| Kundeneinzelfertigung  | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| Projekteinzelfertigung | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |
| ohne Material          | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag | (int.Nr) |

### Fertigungssteuerer definieren

#### Sicht "Fertigungssteuerer" ändern: Übersicht

Neue Einträge

|  | Werk | FertSteu. | Bezeichnung     | FertProf | Beschreibung Prod.profil                 |
|--|------|-----------|-----------------|----------|--|
|  | 1250 | 000       | Uwe Hauck       | 000001   | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)   |
|  | 1250 | 001       | Hans Sachs      | 000002   | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK) |
|  | 1250 | 002       | Franz Wohlfahrt | 000001   | PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 001 (MANUELL)   |



(wurde bereits gepflegt)



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag terminieren

Terminierungsparameter  
Fertigungsaufträge festlegen

### Sicht "Terminierungsparameter festlegen"

| W... | AufA | FerSt | Fertigungssteuerer |
|------|------|-------|--------------------|
| 1250 | PP01 | *     |                    |
| 1250 | PP02 | *     |                    |
| 1250 | PP03 | *     |                    |
| 1250 | PP04 | *     |                    |
| 1250 | PP05 | *     |                    |
| 1250 | PP06 | *     |                    |
| 1250 | PP07 | *     |                    |
| 1250 | PP08 | *     |                    |
| 1250 | PP09 | *     |                    |

### Reduzierung der Vorriffs- und Sicherheitszeit

Prozentwert, auf den die Vorriffs- und die Sicherheitszeit im Auftrag reduziert werden soll.

Die Prozentangabe bezieht sich in jeder Reduzierungsstufe auf die ursprüngliche, nicht reduzierte Vorriffs- bzw. Sicherheitszeit.

Die Reduzierung ist nur für die Feinterminierung relevant.

Neue Einträge

Werk: 1250 Chemnitz  
 Auftragsart: PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)  
 FertSteuerer: \*

**Feinterminierung**  
 SelID Fein:   Terminierung  
 Kapazitätsbedarfe erzeugen

**Ratenterminierung**  
 SelID Rate:   Terminierung  
 Kapazitätsbedarfe erzeugen

**Grobterminierung**  
 SelID Grob:   Terminierung  
 Kapazitätsbedarfe erzeugen

**Terminanpassung**  
 Termine anpassen: Ecktermine anpassen, Sekundärbedarf auf Vorgangstermine

**Terminierungssteuerung für Feinterminierung**  
 Terminierungsart: Rückwärts  Terminierung automatisch  
 Start in Vergangenheit:   Protokoll automatisch  
 Pausengenaue Terminierung  
 Von Produktionsterminen  
 Verschieben Auftrag

**Bedarfterminbestimmung der Komponenten**  
 Vorgangsabschnitt: Rüsten  Material späteste Lage

**Reduzierung**  
 Reduzierungsart: Alle Vorgänge des Auftrags werden reduziert  
 Maximale Reduzierungsstufe: maximal reduzieren bis Reduzierungsstufe 2

|                                 | \$1 | \$2 | \$3 | \$4 | \$5 | \$6 |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| %Red. Vorriffs-/Sicherheitszeit | 50  | 100 |     |     |     |     |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fertigungsauftrag terminieren

Reduzierungsstrategien definieren



| R | Red. Warten | Transport                           | Überlap...                          | Splitt                              |
|---|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 50          | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| 2 | 100         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| 3 | 100         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| 4 | 100         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5 | 100         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Terminierungsart festlegen



| T. | Beschreibung                 | Vorw.                            | Rückw.                           | KapBd.                           | Tag. Term.                       | Eck. Uhrzt                          |
|----|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | Vorwärts                     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| 2  | Rückwärts                    | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| 3  | Nur Kapazitätsbedarfe        | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| 4  | Tagesdatum                   | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | Vorwärts mit Eingabe Uhrzeit | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | Rückwärts mit Uhrzeit        | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozeßschritt: Verfügbarkeitsprüfung durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt             | Bezeichnung          | Status   | Bearbeitungs... | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|--------------------|----------------------|----------|-----------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ... | Prüfgruppe defi...   | erledigt | UWE HAUCK       |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ... | Prüfregel definie... | erledigt | UWE HAUCK       |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ... | Prüfungsumfang...    | erledigt | UWE HAUCK       |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ... | Prüfungssteuer...    | erledigt | UWE HAUCK       |                     |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP ... | Prüfregel für R...   | erledigt | UWE HAUCK       |                     |

**Fertigungssteuerung**

- Stammdaten
- Vorgänge
  - Planauswahl
  - Stücklistenauswahl
  - Verfügbarkeitsprüfung
    - Prüfgruppe definieren**
    - Prüfregel definieren
    - Prüfungsumfang definieren
    - Prüfungssteuerung definieren
    - Prüfregel für Rückstandsbearbeitung definieren

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfgruppe definieren



**Sicht "Verfügbarkeitsprüfung: Steuerung" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Vf | Bezeichnung         | Sum.Verk. | Sum.Lfg. | Sperre Mng                          | keine Pr.                           | Ku... | Reaktion | Rel PrVorP |
|----|---------------------|-----------|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|----------|------------|
| 01 | Tagesbedarf         | B         | B        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| 02 | Einzelbedarf        | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| 03 | Wiederbeschaffun... | A         | A        | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| 04 | Aktueller Bestand   |           |          | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| A2 | Einzelbedarf        | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| CB | ML ATP Einzelbed.   | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| CC | ML ATP Einzelbed.   | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | 1     |          |            |
| CH | Chargen             | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| CP | ML ATP Einzelbed.   | A         | A        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| DR |                     |           |          | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |       |          |            |
| KP | Keine Prüfung       | A         | A        | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |       |          |            |

Prüfregel definieren



**Sicht "Prüfregel" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| PRg | Bezeichnung Prüfregel      |
|-----|----------------------------|
| 01  | Prüfregel 01               |
| 02  | Prüfregel 02               |
| 03  | Prüfregel 03               |
| A   | SD-Auftrag                 |
| AE  | SD-Auftrag Einzelbestand   |
| AQ  | SD-Auftrag Projektbestand  |
| AV  | SD-Auftrag Leihgut         |
| AW  | SD-Auftrag Konsignation    |
| B   | SD-Lieferung               |
| BE  | SD-Lieferung Einzelbestand |

Prüfregel für Rückstandsbearbeitung definieren



**Sicht "Prüfregel für Rückstandsauflösung" ändern:**

Neue Einträge

| Werk | Name 1   | Prüfregel | Bezeichnung Prüfregel |
|------|----------|-----------|-----------------------|
| 1250 | Chemnitz | 01        | Prüfregel 01          |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfungsumfang definieren

| Vf | Bezeichnung  | PRg | Prüfregel                    |
|----|--------------|-----|------------------------------|
| 01 | Tagesbedarf  | 01  | Prüfregel 01                 |
| 01 | Tagesbedarf  | 03  | Prüfregel 03                 |
| 01 | Tagesbedarf  | A   | SD-Auftrag                   |
| 01 | Tagesbedarf  | AE  | SD-Auftrag Einzelbestand     |
| 01 | Tagesbedarf  | AQ  | SD-Auftrag Projektbestand    |
| 01 | Tagesbedarf  | AV  | SD-Auftrag Leihgut           |
| 01 | Tagesbedarf  | AW  | SD-Auftrag Konsignation      |
| 01 | Tagesbedarf  | B   | SD-Lieferung                 |
| 01 | Tagesbedarf  | BE  | SD-Lieferung Einzelbestand   |
| 01 | Tagesbedarf  | BQ  | SD-Lieferung Projektbestand  |
| 01 | Tagesbedarf  | BV  | SD-Lieferung Leihgut         |
| 01 | Tagesbedarf  | BW  | SD-Lieferung Konsignation    |
| 01 | Tagesbedarf  | PL  |                              |
| 01 | Tagesbedarf  | PM  | Instandhaltung               |
| 01 | Tagesbedarf  | PP  | PP-Prüfregel                 |
| 01 | Tagesbedarf  | PS  | PS-Prüfregel                 |
| 01 | Tagesbedarf  | RP  | Nachschub                    |
| 01 | Tagesbedarf  | RS  | Prüfregel (SAP Retail Store) |
| 01 | Tagesbedarf  | SM  | Service management           |
| 02 | Einzelbedarf | 01  | Prüfregel 01                 |
| 02 | Einzelbedarf | 03  | Prüfregel 03                 |
| 02 | Einzelbedarf | A   | SD-Auftrag                   |
| 02 | Einzelbedarf | AE  | SD-Auftrag Einzelbestand     |
| 02 | Einzelbedarf | AQ  | SD-Auftrag Projektbestand    |

### Sicht "Steuerung der Verfügbarkeitsprüfung" ändern: Detail

Neue Einträge

Verfügbarkeitsprüf. 01 Tagesbedarf  
Prüfregel 01 Prüfregel 01

#### Bestände

Mit Sicherheitsbestand

Mit Umlagerbestand

Mit Qualitätsprüfbestand

Mit gesperr. Bestand

Mit nicht freien Bestand

Ohne Lohnbearbeitung

#### Zu-/Abgänge

Mit Bestellungen

Mit Bestellanforderungen

Mit Sekundärbedarfen

Mit Reservierungen

Mit Verkaufsbedarfen

Mit Lieferschein

Mit Lieferavis

Mit abh. Reserv.  Alle Reservierung ...

Mit Abrufbedarfen  Abrufe zu U-best ...

Mit Planaufträgen  Alle Planaufträge ...

Mit Fertigungsaufträgen  Alle Fertigungsauf...

#### Wiederbeschaffungszeit

Ohne WBZ prüfen

#### Lagerortprüfung

keine Lagerortprüfung

#### Fehlteileabwicklung

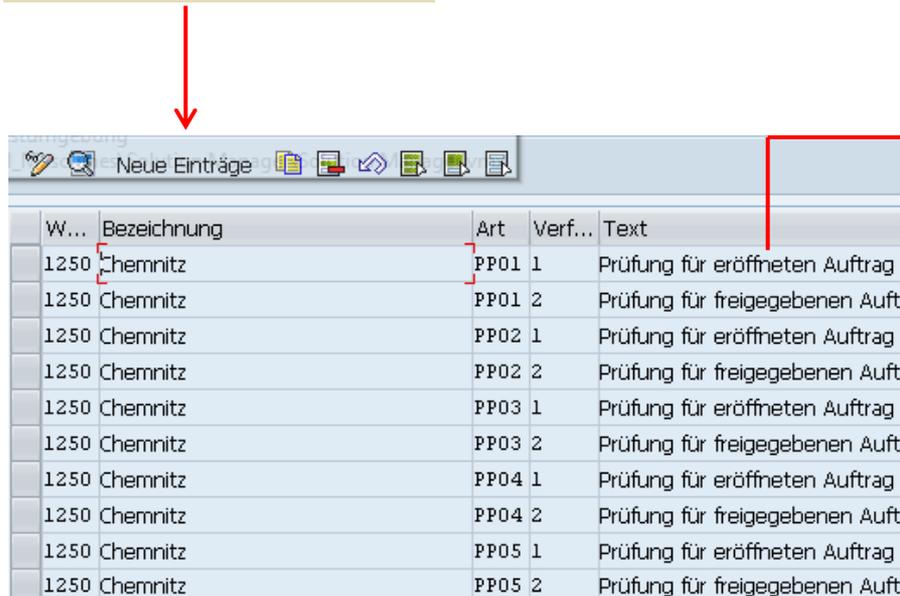
Prüfhorizont für WE

Zugänge in der Vergangenheit Zugängen in der Vergangenheit und Zukunft

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Verfügbarkeitsprüfung

Prüfungssteuerung definieren



| W... | Bezeichnung | Art  | Verf... | Text                            |
|------|-------------|------|---------|---------------------------------|
| 1250 | Chemnitz    | PP01 | 1       | Prüfung für eröffneten Auftrag  |
| 1250 | Chemnitz    | PP01 | 2       | Prüfung für freigegebenen Auftr |
| 1250 | Chemnitz    | PP02 | 1       | Prüfung für eröffneten Auftrag  |
| 1250 | Chemnitz    | PP02 | 2       | Prüfung für freigegebenen Auftr |
| 1250 | Chemnitz    | PP03 | 1       | Prüfung für eröffneten Auftrag  |
| 1250 | Chemnitz    | PP03 | 2       | Prüfung für freigegebenen Auftr |
| 1250 | Chemnitz    | PP04 | 1       | Prüfung für eröffneten Auftrag  |
| 1250 | Chemnitz    | PP04 | 2       | Prüfung für freigegebenen Auftr |
| 1250 | Chemnitz    | PP05 | 1       | Prüfung für eröffneten Auftrag  |
| 1250 | Chemnitz    | PP05 | 2       | Prüfung für freigegebenen Auftr |

### Sicht "Steuerung Aufträge" ändern: Detail

Neue Einträge

Werk: 1250 Chemnitz

Auftragsart: PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)

Verfügbarkeitsvorgang: 1 Prüfung für eröffneten Auftrag

#### Material Verfügbarkeit

Keine Prüfung

Materialverfügbarkeit prüfen bei Sichern Auftrag

Prüfregel: PP PP-Prüfregel

Art KomponentPrüfung:  ATP-Prüfung

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Materialverfügbarkeit

#### FHM Verfügbarkeit

Keine Prüfung

Prüfregel: 01 Statusprüfung

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Fertigungshilfsmittelverfüg.

#### Kapazität Verfügbarkeit

Keine Prüfung

GesamtProfil: SAPSFCG013 SFC: KapaVerfügbarkeitsprüfung >= 3.00

Sammelumsetzung: 2 Eröffnung, obwohl keine Kapazitätsverfügbarkeit

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Prüflosdaten erfassen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Prüflosdaten erfassen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt    | Bezeichnung                       | Status   | Bearbeitu... | Konfigurations |
|------------|--------------|-----------|-----------------------------------|----------|--------------|----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | OLQW-OQWB | Prüfung bei einer Warenbeweg...   | erledigt |              | UWE HAUCK      |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | OLQW-OQWP | Prüfung beim Produktionsauftra... | erledigt |              | UWE HAUCK      |

**Qualitätsprüfung**

- Prüfloseröffnung
  - Prüfart pflegen
  - Prüfloserkunft pflegen und Prüfarten zuordnen
  - Nummernkreis pflegen
  - Vorschlagswerte zur Prüfart festlegen
  - Prüfung bei einer Warenbewegung**
  - Prüfung bei der Überwachung von Chargenterminen
  - Prüfung beim Produktionsauftrag
  - Prüfung bei einer Fremdbearbeitung
  - Prüfung beim Versand
  - Prüfung in der Instandhaltung

prüfen, nachpflegen, neu anlegen

# Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Fremdbearbeitung/-beschaffung - Kontierungstyp - Steuerschlüssel

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
 Prozessschritt: Fremdbearbeitung/Fremdbeschaffung ausführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                      | Status   | Bearbeitu... | Konfigurations |
|------------|--------------|-------------------|----------------------------------|----------|--------------|----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP... | Kontierungstyp und Belegart f... | erledigt |              | UWE HAUCK      |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP... | Steuerschlüssel definieren       | erledigt |              | UWE HAUCK      |

Auftragstyp: 10 PPS-Fertigungsauftrag  
 Belegart: NB Bestellanf. Normal

**Kontierungstypen**

Kontierungstyp allgemein: **A** Auftrag  
 Kontierungstyp Projekt: Q Projekteinzelfert.  
 Kontierungstyp KdAuftrag: E Kundeneinzelbedarf  
 Vertriebsbeleg Projekt: D KD-Einzel/Abr.Proj.

Steuerschlüssel: PP02 Fremdfertigung

**Kennzeichen**

Terminieren  Rückmeldung drucken  
 KapaBed. ermitteln  Drucken  
 Prüfmerk. erwartet  Kalkulieren  
 Aut. Wareneingang  Term. Fremdvorgang  
 Lohnscheine drucken  
 Nacharbeit

Fremdbearbeitung: + Fremdbearbeiteter Vorgang  
 Rückmeldung: 1 Meilensteinrückmeldung (nicht PS/PM)

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Auftrag rückmelden

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Auftrag rückmelden und WIP-Chargen anlegen, zuordnen und ...

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

| Typ        | Log. Komp... | Objekt           | Bezeichnung | Status | Bearbeitungsstatus | Konfigurationsve... |
|------------|--------------|------------------|-------------|--------|--------------------|---------------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME... | Rückmeldung |        | in Arbeit          | UWE HAUCK           |

**Fertigungssteuerung**

- Stammdaten
- Vorgänge
  - Planauswahl
  - Stücklistenauswahl
  - Verfügbarkeitsprüfung
  - Bestands- und Chargenfindung in der Warenbewegung
  - Terminierung
  - Kapazitätsplanung
  - Änderungsdienst für Fertigungsaufträge (OCM)
  - Rückmeldung**
    - Rückmeldeparameter festlegen
    - Rückmeldeparameter Sammelerfassung/Schnellerfassung
    - Einbilderfassung
    - Durchführungszeitpunkt der Rückmeldeprozesse festlegen
    - Parallelisierungsart der Rückmeldeprozesse festlegen
    - Ursachen für Abweichungen definieren
    - Feldauswahl für Rückmeldung definieren
    - Listengestaltung definieren
    - BDE-Datentransfer

**Neu anlegen**

**Prüfen, nachpflegen, neu anlegen**

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung - Produktionsfortschritt überwachen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem

Prozessschritt: Produktionsfortschritt überwachen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                         | Status   | Bearbeitu... | Konfiguration: |
|------------|--------------|-------------------|-------------------------------------|----------|--------------|----------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | CHAPSIMG_CMME...  | Profil für Auftragsfortschrittsb... | erledigt |              | UWE HAUCK      |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP... | Fertigungsauftragsfortschritt er... | erledigt |              | UWE HAUCK      |

**Neu anlegen**

**Fertigungssteuerung**

- Stammdaten
- Vorgänge
- Integration
- Bildsteuerung
- Informationssystem
  - Profil für ALV-Layoutbasierte Objektübersicht definieren
  - Profil für klassische Objektübersicht definieren
  - Profil für Kommissionierlisten definieren
  - Profil für Fehlteileinformationssystem definieren
  - Profil für Fehlteilleiste definieren
  - Profil für dokumentierte Warenbewegungen definieren
  - BAdI: PP- und PI-Auftragsinfosystem
  - Profil für Auftragsbericht definieren
  - Neue Listentypen definieren
  - Darstellung der Detaillisten ändern
  - Profil für Auftragsfortschrittsbericht (obsol.)

**Fertigungssteuerung**

- Stammdaten
- Vorgänge
  - Planauswahl
  - Stückstenauswahl
  - Verfügbarkeitsprüfung
  - Bestands- und Chargenfindung in der Warenbewegung
  - Terminierung
  - Kapazitätsplanung
  - Änderungsdienst für Fertigungsaufträge (OCM)
  - Rückmeldung
  - Drucksteuerung festlegen
  - Hintergrund-Jobs einplanen
    - Anlegen mit Planaufträgen
    - Druckvormerkungen abarbeiten
    - Hintergrunddruck
    - Rückmeldung
    - Funktionsvormerkungen Massenbearbeitung ausführen
    - Fertigungsauftragsfortschritt ermitteln

**Prüfen, nachpflegen, neu anlegen**







# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung – Materialbedarfsplanung MRP

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Bereits gepflegt

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ         | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                           | Status   | Bearbei... | Konfiguration: |
|-------------|--------------|-------------------|---------------------------------------|----------|------------|----------------|
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPPQ              | C M MRP Werksparemeter Beda...        | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMI2              | C MM-MRP Nummernkreise Disp...        | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Disponenten festlegen               | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Fehlteiledisponenten festlegen      | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ... | ..Einkäufergruppen anlegen            | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Dispositionsmerkmale überprüfen     | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Sonderbeschaffungsart festleg...    | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Bedarfsplanung für Dispositions...  | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Dispositionsbereiche definieren     | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDF              | Umsetzen MDVM/MDVL für Disp...        | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Strategie festlegen                 | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Strategiegruppe festlegen           | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDE              | Deklaration Planungsumfang            | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDX              | C MM-MRP Planungshorizont             | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Verfügbarkeit Bestand Umlager...    | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDW              | C MM-MRP Umterminierung               | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDY              | C MM-MRP Planungslauf Abbruch         | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMI4              | C MM-MRP Losgrößen                    | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OWD1              | Pflege von Rundungsprofilen           | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Pufferzeiten (Horizontschlüssel)... | erled... | UWE HAUCK  |                |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Planungsergebnisse überarbeiten

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ         | Log. Komp... | Objekt           | Bezeichnung                          | Status   | Bearbei... | Konfigurations |
|-------------|--------------|------------------|--------------------------------------|----------|------------|----------------|
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Ausnahmemeldungen festlegen...       | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Texte der Ausnahmegruppen ...        | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Individuelle Periodenraster für P... | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Periodenanzeige für Periodensu...    | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Zugangselemente für Zugangsre...     | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Bildfolge "Kopfdetails" festlegen    | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Einleseregeln festlegen              | erled... | UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP.. | Anzeigefilter festlegen              | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | DPPJ             | Prüfregel für Dispo                  | erled... | UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | DPVP             | Sammelverfügbarkeitsprüfung P...     | erled... | UWE HAUCK  |                |

**Auswertung**

- Dispoliste/Bedarfs-/Bestandsliste konfigurieren
- Ausnahmemeldungen
  - Ausnahmemeldungen festlegen und gruppieren**
  - Texte der Ausnahmegruppen überprüfen
- Texte für die Dispositionselemente überprüfen
- Periodensummen
- Mengenverteilung
- Zugangselemente für Zugangsreichweite festlegen
- Auswertungsprofil für Reichweitendaten festlegen
- Bildfolge "Kopfdetails" festlegen
- Navigationsprofile festlegen
- Filter
  - Einleseregeln festlegen
  - Anzeigefilter festlegen

**Prüfen, nachpflegen, neu anlegen**

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten - Auszug

Ausnahmemeldungen festlegen und gruppieren

**Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition"**

| Schlüssel | Ausnahmemeldung                          |
|-----------|--|
| T3        | Starttermin in Vergangenheit             |
| T4        | Endtermin in Vergangenheit               |
| U1        | Vorgang vorziehen                        |
| U2        | Vorgang verschieben                      |
| U3        | Vorgang stornieren                       |
| U4        | Vorgang termingerecht einplanen          |
| U5        | Bestandsüberdeckung                      |
| U6        | Überdeckung im Einzelabschnitt           |
| U8        | Teillumleitung aufgrund Auslaufsteuerung |
| U9        | Zugang nach Auslaufdatum                 |
| V1        | Bestellvorschlag geändert                |
| V2        | Bestellvorschlag neu aufgelöst           |
| V3        | Bestellvorschlag manuell geändert        |
| W1        | Bezug zu Handelsaktion                   |
| W2        | Position ist gesperrt                    |

**Sicht "Ausnahmemeldungen Disposition" ändern: Detail**

Schlüssel T3

Ausnahmemeldung 06 Starttermin in Vergangenheit

Keine Ausnahmemeld.

Priorität AMeldung 6

Selektionsgruppe 2 Neu; Starttermin in Verg.

Dispoliste erstellen

| Pri... | Ausnahmemeldung                          |
|--------|--|
| 95     | Rekursive Komponenten möglich            |
| 90     | Sicherheitsbestand unterschritten        |
| 46     | Bestellvorschlag manuell geändert        |
| 44     | Bestellvorschlag neu aufgelöst           |
| 42     | Bestellvorschlag geändert                |
| 40     | Bestandsüberdeckung                      |
| 15     | Vorgang termingerecht einplanen          |
| 12     | Vorgang stornieren                       |
| 11     | Vorgang verschieben                      |
| 10     | Vorgang vorziehen                        |
| 10     | Keine SL-Auflösung wg. fehlender Konfig. |
| 07     | Endtermin in Vergangenheit               |
| 06     | Starttermin in Vergangenheit             |
| 06     | Überdeckung im Einzelabschnitt           |
| 05     | Eröffnungstermin in Vergangenheit        |
| 04     | Position ist gesperrt                    |
| 04     | NEU/Endtermin in Vergangenheit           |
| 03     | Max. Abrufmenge Quote überschritten      |
| 03     | NEU/Starttermin in Vergangenheit         |
| 02     | NEU/Eröffnungstermin in Vergangenh.      |

| Sel... | Bezeichnung                    |
|--------|--------------------------------|
| 1      | Neu; Eröffnungstermin in Verg. |
| 2      | Neu; Starttermin in Verg.      |
| 3      | Neu; Endtermin in Verg.        |
| 4      | Allgemeine Meldungen           |
| 5      | Ausnahmen bei Stücklistenaufl. |
| 6      | Ausnahmen bei Verf.rechnung    |
| 7      | Ausnahmen bei Umterminierung   |
| 8      | Abbrüche                       |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planungsergebnisse überarbeiten - Auszug

### Periodenanzeige i



Werk 1250 Chemnitz

Bitte markieren Sie die gewünschten Perioden

- Tage
- Wochen
- Monate
- Buchhaltungsperiode
- Planungskalender Planungskalender 001
- Individuelles Raster Periodenraster W

### Einleseregeln

#### Sicht "Einleseregeln festlegen" ändern



Einleseregeln festlegen

| Regel    | Langtext                          |
|----------|-----------------------------------|
| SAP00001 | SAP Nur Zugänge                   |
| SAP00002 | SAP Bedarfe und Bestände          |
| SAP00003 | SAP Ohne Vorplanungsbedarfe       |
| SAP00004 | SAP LP-Abrufe statt -Einteilungen |
| SAP00005 | SAP VB mit Sekundärbedarfen       |
| SAPLP001 | SAP XLPO Bedarfe                  |
| SAPLP002 | SAP XLPO Bestände                 |

#### Sicht "Einleseregeln festlegen" ändern: Detail



Einleseregeln SAP00002  
Text Einleseregeln SAP Bedarfe und Bestände

Dispoelemente Bestand Einlesehorizont

#### Berücksichtigung der Dispoelemente

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Vorplanungsbedarfe    | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Angebote              | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Verkaufsbelege        | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Lieferungen           | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Sekundärbedarfe       | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Reservierungen        | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| LB-Beistellbedarfe    | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Abh. Reservierungen   | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Abruf Planaufträge    | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Abruf Bestellungen    | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Abruf Uml.Banfen      | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Abruf LP-Einteilungen | verfügbarkeitswirksam anzeigen |
| Uml.-Reservierungen   | nicht berücksichtigen          |
| Fertigungsaufträge    | nicht berücksichtigen          |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Testumgebung  
 us\... \Solution Manager\Solution Manager.vmx

Systemrolle: Entwicklungssystem  
 Prozessschritt: Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse
        - Produktionsplanung (Programmplanung)
        - Produktionsplanung (langfristige Planun...
        - Produktions- und Feinplanung
        - Produktionsdurchführung in der diskret...
        - Kundeneinzelfertigung (Make-to-Ord...
        - Materialbedarfsplanung (MRP) d...
        - Planungsergebnisse überarbei...
        - Interaktiv planen
        - Planauftrag in Fertigungsauftrag
        - Planauftrag in Bestellanforderun...
        - Bestellanforderung interaktiv pla...
        - Lagerfertigung (Make-to-Stock) in E...
        - Kapazitätsplanung
        - Prototypenbau und Ramp-up (Discrete...
        - Produktstrukturmanagement (klassische...
        - Dokumentenverwaltung

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

| Typ         | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                       | Status   | Bearbeitu... | Konfiguratio... |
|-------------|--------------|-------------------|-----------------------------------|----------|--------------|-----------------|
| Transaktion | SAP ERP ...  | CO82              | Nummernkreise Auftrag             | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | CO80              | Nummernkreispflege: AUF_RUE...    | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | CO83              | Nummernkreispflege: RESB          | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | CO81              | Nummernvergabe für Auftrag - ...  | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | CO84              | Nummernkreis Bedarfsnummer ...    | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPJH              | Auftragsarten Fertigungsauftrag   | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMIW              | Stücklistenauflösung              | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPJF              | Automatische Selektion            | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPJG              | Pflege Vorschlagswerte            | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPJI              | Prioritäten Stücklistenverwend... | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPJM              | Applikationsspez. Kriterien       | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OS32              | Stücklistenalternativenauswahl    | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP... | Alternativenbestimmung für die... | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPL8              | Parameter Auftragsart: Übersic... | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPPE              | Umsetzung Planauftrag -> Auftr... | erledigt | UWE HAUCK    |                 |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPKP              | Profil Fertigungssteuerung        | erledigt | UWE HAUCK    |                 |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Fertigungsauftrag umsetzen - Auszug

### Stücklistenauflösung



**Stücklistenauflösung**

Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

Werk

Dispositionsgruppe

Werk 1250 Chemnitz

Bestimmung Auflösungstermin für Stücklis...

| Auflösungste.. | Kurzbeschreibung            |
|----------------|-----------------------------|
| 1              | Eckstarttermin              |
| 2              | Eckendtermin                |
| 3              | Seriennummer/Eckstarttermin |
| 4              | Seriennummer/Eckendtermin   |

Steuerungsparameter für Stücklistenauflösung/Arbeitsplanauswahl

Auflösungstermin  Seriennummer/Eckstarttermin

Excl. Schüttgut

KdAuf-/Proj-SL aktiv

Seriennr. nur für Einzelfert.

### Bestimmung Auflösungstermin für Stückliste und Arbeitsplan

Legt fest, mit welchem Termin die Stückliste bzw. der Arbeitsplan ausgewählt wird:

- nur Eckstarttermin
- nur Eckendtermin
- Termin aus Seriennummer, falls diese vorhanden ist; sonst Eckstarttermin
- Termin aus Seriennummer, falls diese vorhanden ist; sonst Eckendtermin

### Hinweis

Standardmäßig gilt: es wird zuerst überprüft, ob für die Stückliste eine Seriennummer vorhanden ist. Wenn ja, wird mit dem darin vorhandenen Bruttotermin aufgelöst. Gibt es keine Seriennummer, dann wird mit dem Eckstarttermin aufgelöst.

### Umsetzung Planauftrag in Fertigungsauftrag



**Umsetzung Planauftrag in Fertigungs-/Prozeßauftrag**

Bitte Objekte in angegebener Reihenfolge bearbeiten

Werk

Dispositionsgruppe

**Sicht "Umsetzung Planauftr -> FertAuftr, Dispo-Customizing"**

Werk 1250 Chemnitz

Auftragsarten für die Umsetzung

|                   |      |                                       |
|-------------------|------|---------------------------------------|
| Fertigungsauftrag | PP01 | PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)        |
| Prozeßauftrag     | PI01 | Prozeßauftrag, interne Nummernvergabe |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kundeneinzelfertigung - Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
 Prozessschritt: Planauftrag in Bestellanforderung umsetzen

Systemrollen: Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

Dialogstruktur: Belegarten

| Typ         | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                      | Status   | Bearbeitu... | Konfiguration |
|-------------|--------------|-------------------|----------------------------------|----------|--------------|---------------|
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ... | Belegarten einstellen            | erledigt | UWE HAUCK    |               |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDV              | C MM-MRP Planungslauf Umsetz ... | erledigt | UWE HAUCK    |               |

| Art  | Belegartbezeichnung  | PosInt. | NumKr... | NumKr.ext | Feldausw. | Ste... | GesFr... | Varia... |
|------|----------------------|---------|----------|-----------|-----------|--------|----------|----------|
| DIT1 | Bestellanf. Normal   | 10      | 01       | 02        | NBB       |        |          |          |
| EC   | Bestellanf. Normal   | 10      | 01       | RQ        | NBB       |        |          |          |
| FO   | Rahmenbestellanf.    | 10      | 01       | 02        | F0F       |        |          | SRV      |
| IN   | Bestellanf. I-Comm.  | 10      | 01       | 02        | NBB       |        |          |          |
| KFPR | Bestellanf. Normal   | 10      | 01       | 02        | NBB       |        |          |          |
| MV   | Musterleistungsverz. | 10      | 01       | 02        | FVB       | R      |          |          |
| NB   | Bestellanf. Normal   | 10      | 01       | 02        | NBB       |        |          |          |
| RV   | Rahmenvertragsanf.   | 10      | 01       | 02        | FVB       | R      |          |          |
| ZRMC | Bestellanf. Normal   | 10      | 05       | 02        | NBB       |        |          |          |

Neue Einträge

Dialogstruktur: Belegarten

Einkaufsbeleg = Vorlagebeleg; Bestellanforderung = akt. E

| BArt | Bezeichnung          | P... | Bez. PosTyp      | P...   | Bez. PosTyp | Unk                                 | A/E                      | D...                                |
|------|----------------------|------|------------------|--------|-------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| NB   | Normalbestellung     | X    | Konsignation     | Normal |             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| NB   | Normalbestellung     | L    | Lohnbearbeitu... | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| NB   | Normalbestellung     | S    | Strecke          | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| UB   | Umlagerungsbestell.  | U    | Umlagerung       | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ZGT1 | GTS Normalbestellung |      | Normal           | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| ZGT1 | GTS Normalbestellung | X    | Konsignation     | Normal |             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ZGT1 | GTS Normalbestellung | L    | Lohnbearbeitu... | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ZGT1 | GTS Normalbestellung | S    | Strecke          | Normal |             | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |





# Konfiguration (Solar02)

Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Bedarf an  
 Programmplanung übergeben - Bedarfsklassen - Bedarfsarten

**Sicht "Bedarfsklassen" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| BdKI | Bezeichnung          | Vfp                                 | Bd                                  | ZuoKz | Ktg                                 | PAb                                 | KD | Konfi | KVer | M | M | API                      | Art | VK | AKP | Dia | Kap | oAkt |  |
|------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------------------------------------|----|-------|------|---|---|--------------------------|-----|----|-----|-----|-----|------|--|
| 011  | Lieferungsbedarf     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 021  | ungepr.Auftr/Liefer. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 030  | Verkauf ab Lager     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 1  |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 031  | Auftragsbedarf       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 039  | Serviceposition      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | *     |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 040  | Kundeneinzel ohne V. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 041  | Auftrag/Lieferbedarf | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 042  | Einz. Verr. LagType  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | +     | 1    |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 043  | Einz. Verr. Standv.  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | +     | 2    |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 045  | Kundeneinzel mit V.  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 046  | Einzel. konfig.Mat   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | +     |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 047  | Einzelf. Lagertype   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | *     |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 048  | Einz. Lagtyp Verr.   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | *     |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 049  | Lager mit Verr.o.E.  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 050  | Lager Verrechnung    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 1     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 055  | Kundeneinzel mit V.  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 2     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 060  | Einzel Verrech.VPMAT | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 3     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 061  | Einz. Lagtype VPMAT  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 3     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    | *     |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 070  | Lager Verrech.VPMAT  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | 3     | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 075  | Projekt ohne Bestand | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |
| 080  | Einzel/Projekt       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |    |       |      |   |   | <input type="checkbox"/> |     |    |     |     |     |      |  |

**Sicht "Bedarfsklassen" ändern: Detail**

Neue Einträge

Bedarfsklasse 045 Kundeneinzel mit V.

**Bedarf**

Verfügbarkeit

Bedarfsübergabe

Zuordnungskz 2

Kontingent

PbedAbbau

Keine Dispo.

**Montage**

Montageart

Kundenauf.kalk.

Aut. Planung

Sonderbestand  E

Auftragsart

Verf. Komponenten

Art KompPrüfung

Dialog Montage

Kapazitätsprüf.

Ohne Aktual.

FertAufÄnd

**Konfiguration**

Konfiguration

KonfigVerrechn

**Kalkulation**

Kalkulieren

Kalkulation B

Kalk.methode 1

Kalkulationsvar PPC4

KalkSchema

KSchem kop.

KondArtEinzelpo

**Kontierung**

KontierTyp M

Bewertung M

ohne Bew.Strat.

AbrechProfil

Strategiefolge

Änderbar 0

AbgrSchlüssel

Verbrauch

**Sicht "Bedarfsarten" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| BDAr | Bedarfsart                     | BdKI | Bezeichnung           |
|------|--------------------------------|------|-----------------------|
| KE   | Kundeneinzel ohne Verrechnung  | 040  | Kundeneinzel ohne V.] |
| KEB  | Kundeneinzelbestellung         | KEB  | Kd-Einzelbestellung   |
| KEK  | KdEinzel konfigurierbares Mat. | 046  | Einzelf. konfig.Mat   |
| KEKS | Einz. Verr. Merkmalsvorplanung | 043  | Einz. Verr. Standv.   |
| KEKT | Einz. Verr. VorpL.Variante     | 042  | Einz. Verr. LagType   |
| KEL  | KdEinzel Materialvariante      | 047  | Einzelf. Lagertype    |
| KELV | KdEinzel MatVar. mit Verrech.  | 048  | Einz. Lagtyp Verr.    |
| KEV  | Kundeneinzel mit Verrechnung   | 045  | Kundeneinzel mit V.   |
| KEVV | Kundeneinzel mit Verr. VP-MAT  | 060  | Einzel Verrech.VPMAT  |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Lagerfertigung - Materialbedarfsplanung durchführen

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Materialbedarfsplanung (MRP) durchführen

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

bereits gepflegt

| Typ         | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                           | Status   | Bearbeitu... | Konfiguration: |
|-------------|--------------|-------------------|---------------------------------------|----------|--------------|----------------|
| Transaktion | SAP ERP ...  | OPPQ              | C M MRP Werksparemeter Beda...        | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMI2              | C MM-MRP Nummernkreise Disp...        | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Disponenten festlegen               | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Fehlteildisponenten festlegen       | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ... | Einkäufergruppen anlegen              | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Dispositionsmerkmale überprüfen     | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Sonderbeschaffungsart festleg...    | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Bedarfsplanung für Dispositions...  | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Dispositionsbereiche definieren     | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMOF              | Umsetzen MDVM/MDVL für Disp...        | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Strategie festlegen                 | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Strategiegruppe festlegen           | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMOE              | Deklaration Planungsumfang            | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDX              | C MM-MRP Planungshorizont             | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Verfügbarkeit Bestand Umlager...    | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDW              | C MM-MRP Umterminierung               | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMDY              | C MM-MRP Planungslauf Abbruch         | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OMI4              | C MM-MRP Losgrößen                    | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| Transaktion | SAP ERP ...  | OWD1              | Pflege von Rundungsprofilen           | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |
| IMG-Objekt  | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOPP    | ..Pufferzeiten (Horizontschlüssel)... | erledigt | ▼ UWE HAUCK  |                |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration** Prüfen, erweitern, nachpflegen, neu anlegen

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Prozessschritt: Wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt         | Bezeichnung                      | Status   | Bearbeitun... | Konfiguration |
|------------|--------------|----------------|----------------------------------|----------|---------------|---------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Zeiteinheiten definieren         | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Kapazitätsart festlegen          | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Kapazitätsplaner einrichten      | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Steuerschlüssel festlegen        | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Schichtprogramme definieren      | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Terminierungsart festlegen       | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Terminierungsparameter Instan... | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Formelparameter festlegen        | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Formeldefinition einrichten      | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Verteilungsfunktion definieren   | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Verteilungsstrategie definieren  | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Verteilungsschlüssel definieren  | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Variablen definieren             | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Sets definieren                  | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Auswahlprofile festlegen         | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Einstellungsprofile festlegen    | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Listenprofile festlegen          | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Grafikprofile festlegen          | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Gesamtprofile festlegen          | erledigt | UWE HAUCK     |               |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOLP | Auswahlprofile festlegen         | erledigt | UWE HAUCK     |               |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Kapazitätsart festlegen

**Sicht "Kapazitätsart" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

| Art | Bezeichnung         | KapArt | KapArtTyp | KapArt Per                          | Kein Ist                 |
|-----|---------------------|--------|-----------|-------------------------------------|--------------------------|
| 001 | Maschine            |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 002 | Person              |        |           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 008 | Prozeßeinheit       |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 009 | Elektrizität        |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 010 | Transport           |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 011 | Fremdbearbeitung    |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 012 | Lager+Prozeßeinheit | 2      |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| 099 | Linie               |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| MAC | Maschine            |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| PER | Person SCM360       |        |           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| STG | Maschine            | 1      |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| TL  |                     |        |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| WC  | Person              |        |           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Verteilungsfunktion definieren

**Sicht "Bezeichnung von Funktionen" ändern: Übersicht**

Dialogstruktur

- Bezeichnung von Funktionen
  - Definition einer Funktion

| Funktion | Bezeichnung                |
|----------|----------------------------|
| \$10     | Einlastung zum Starttermin |
| \$20     | Gleichverteilung           |
| \$30     | 10 gleiche Teile           |
| \$40     | 5 gleiche Teile            |
| \$50     | Einlastung zum Endtermin   |

Dialogstruktur

- Bezeichnung von Funktionen
  - Definition einer Funktion

Funktion \$20 Gleichverteilung

| % Dauer | % Bed. |
|---------|--------|
| 100     | 100    |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

### Verteilungsstrategie definieren

| Strat. | Bezeichnung                         | Lage | Art | Basis |
|--------|-------------------------------------|------|-----|-------|
| S01    | früheste Lage, kont., Greg.-Kal.    | 01   | 01  | 01    |
| S02    | früheste Lage, kont., Fabrikkal.    | 01   | 01  | 02    |
| S03    | früheste Lage, kont., Einsatzzeit   | 01   | 01  | 03    |
| S04    | früheste Lage, diskret, Greg.-Kal.  | 01   | 02  | 01    |
| S05    | früheste Lage, diskret, Fabrikkal.  | 01   | 02  | 02    |
| S06    | früheste Lage, diskret, Einsatzzeit | 01   | 02  | 03    |
| S07    | späteste Lage, kont., Greg.-Kal.    | 02   | 01  | 01    |
| S08    | späteste Lage, kont., Fabrikkal.    | 02   | 01  | 02    |
| S09    | späteste Lage, kont., Einsatzzeit   | 02   | 01  | 03    |
| S10    | späteste Lage, diskret, Greg.-Kal.  | 02   | 02  | 01    |
| S11    | späteste Lage, diskret, Fabrikkal.  | 02   | 02  | 02    |
| S12    | späteste Lage, diskret, Einsatzzeit | 02   | 02  | 03    |

| Lage der Verteilung | Kurzbeschreibung                           |
|---------------------|--|
| 01                  | Verteilung zwischen den frühesten Terminen |
| 02                  | Verteilung zwischen den spätesten Terminen |

| A... | Kurzbeschreibung                      |
|------|---------------------------------------|
| 01   | Verteilung kontinuierlich durchführen |
| 02   | Verteilung diskret durchführen        |

| Ba... | Kurzbeschreibung                         |
|-------|--|
| 01    | Verteilung nach gregorianischem Kalender |
| 02    | Verteilung nach Fabrikkalender           |
| 03    | Verteilung nach Einsatzzeit              |

### Verteilungsschlüssel definieren

| Verteil. | Bezeichnung                              | Strat. | Funktion |
|----------|--|--------|----------|
| SAP000   | Gesamtbelastung zum spätesten Startterm. | S11    | S10      |
| SAP010   | Gesamtbelastung zum frühesten Startterm. | S05    | S10      |
| SAP020   | Gleichverteilung früheste Lage, Fabrikka | S02    | S20      |
| SAP030   | Gleichverteilung späteste Lage, Fabrikka | S08    | S20      |
| SAP040   | Gleichverteilung späteste Lage, diskret  | S11    | S30      |
| SAP050   | Gleichvert. früheste Lage, Einsatzzeit   | S03    | S30      |
| SAP060   | Gleichvert. späteste Lage, Einsatzzeit   | S09    | S20      |
| SAP070   | Gesamtbelastung zum spätesten Endtermin  | S11    | S50      |

| Str... | La... | A... | Ba... | Bezeichnung                         |
|--------|-------|------|-------|-------------------------------------|
| S01    | 01    | 01   | 01    | früheste Lage, kont., Greg.-Kal.    |
| S02    | 01    | 01   | 02    | früheste Lage, kont., Fabrikkal.    |
| S03    | 01    | 01   | 03    | früheste Lage, kont., Einsatzzeit   |
| S04    | 01    | 02   | 01    | früheste Lage, diskret, Greg.-Kal.  |
| S05    | 01    | 02   | 02    | früheste Lage, diskret, Fabrikkal.  |
| S06    | 01    | 02   | 03    | früheste Lage, diskret, Einsatzzeit |
| S07    | 02    | 01   | 01    | späteste Lage, kont., Greg.-Kal.    |
| S08    | 02    | 01   | 02    | späteste Lage, kont., Fabrikkal.    |
| S09    | 02    | 01   | 03    | späteste Lage, kont., Einsatzzeit   |
| S10    | 02    | 02   | 01    | späteste Lage, diskret, Greg.-Kal.  |
| S11    | 02    | 02   | 02    | späteste Lage, diskret, Fabrikkal.  |
| S12    | 02    | 02   | 03    | späteste Lage, diskret, Einsatzzeit |

| Funkti... | Bezeichnung                |
|-----------|----------------------------|
| S10       | Einlastung zum Starttermin |
| S20       | Gleichverteilung           |
| S30       | 10 gleiche Teile           |
| S40       | 5 gleiche Teile            |
| S50       | Einlastung zum Endtermin   |

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Auswahlprofil festlegen

| AuswProfil | Text                                     |
|------------|--|
| SAPA010    | Einstieg mit Arbeitsplatz                |
| SAPA011    | Einstieg mit Arbeitsplatz (Vergangenh.)  |
| SAPA012    | Einstieg mit Arbeitsplatz (freig.Vorg.)  |
| SAPA013    | Einstieg mit Arbeitsplatz (eingpl.Vorg.) |
| SAPA020    | Einstieg mit Projekt                     |
| SAPA030    | Einstieg mit Auftrag                     |
| SAPA040    | Einstieg mit Kundenauftrag               |
| SAPA050    | Einstieg mit PlanSzenario und Arbeitspl  |
| SAPA060    | Serienfertigung: Einstieg mit Linie      |
| SAPPISACT  | Einstieg über PIS mit Vorgang/Element    |
| SAPPISAFAB | Einstieg über PIS mit Anordnungsbezieh.  |
| SAPPISAFFH | Einstieg über PIS mit Fert.Hilfsmittel   |
| SAPPISAFRU | Einstieg über PIS mit Rückmeldung        |
| SAPPISAUFK | Einstieg über PIS mit Auftrag            |
| SAPPISKBED | Einstieg über PIS mit Kapazitätsbedarf   |
| SAPPISMLST | Einstieg über PIS mit Meilenstein        |

Auswahlprofil SAPA010 **Einstieg mit Arbeitsplatz**

Sets

|                   |          |                               |
|-------------------|----------|-------------------------------|
| Arbeitsplatz-Set  | SKARBPL1 | Arbeitsplatz (Auswahl 1)      |
| Auftrags-Set      | SKAUFTR1 | Auftrag (Auswahl allgemein)   |
| Kapazitätsart-Set | SKKAPAR1 | Kapazität (Auswahl 1)         |
| Einstiegs-Set     | SKSTART1 | Transaktionsstart (Auswahl 1) |

Selektionszeitraum

Art der Datumsangabe: G Anzahl Kalendertage

Startdatum: 30-

Enddatum: 180

Auswahl der Kapazitätsbedarfe

Terminierungsebene: 1 Feinplanung

Auftragstypen

Werkaufträge

Planaufträge

Kapazitätsangebot

Angebotsversion:

Einstellungsprofil festlegen

| Eins.prof. | Text                                     |
|------------|--|
| SAPB010    | Tage (14)                                |
| SAPB011    | Tage (14) Überlast                       |
| SAPB012    | Tage (1) gestern                         |
| SAPB020    | Wochen (8)                               |
| SAPB021    | Wochen (8) Überlast                      |
| SAPB022    | Wochen (8) kumuliert                     |
| SAPB023    | Wochen (78)                              |
| SAPB024    | Wochen (8) Ausfüge in Anzeigemodus       |
| SAPB030    | Monate (12)                              |
| ZSAPB020   | SPWS Display Sched 13 Weeks, Backlog -1  |
| ZSAPB020A  | SPWS DispSched 4 Weeks,Backlog-1 default |
| ZSAPB020B  | SPWS EmulateZAPPM_G031 LevelExtendEval   |

Einstellungsprofil SAPB010 **Tage (14)**

Allgemeines

Kumulierte Darstellung

KapMaßeinheit: H Stunde

Maßeinheit aus Kapazität

Bedarfsart: 2 Restbedarf

Mindestbelastung:  Höchstbelastung:

Hierarchie

Bedarfsverdichtung

Angebotsverd. dyn.

Hierarchie:

Werk:

Zeitschnitt / Rückstandsdatum / Perioden

Startdatum: 0 Eingabeart: G Anzahl Kalendertage

Enddatum: 14

RückstDatum: 0 Eingabeart: G Anzahl Kalendertage

Periodenart: A Tag Werk:

Periodendauer: 1 PlanKalender:

Verteilung

aus Arbeitsplatz/Vorgang

Verteilung: SAP060 Gleichwert. späteste Lage, Einsatzzeit

Ausfüge:  Gleichwert. späteste Lage, Einsatzzeit

Arbeitsplatz: 1 Planauftrag: 1 Fertigungsauftrag: 1

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

### Listenprofil

| ListProfil | Text                     |
|------------|--------------------------|
| SAPC010    | Standardübersicht        |
| SAPC020    | Kapazitätsdetail         |
| SAPC030    | Auftragstypenübersicht   |
| SAPC040    | Auftragsartenübersicht   |
| SAPC050    | Auftragsstatusübersicht  |
| SAPC060    | Kapazitätsartenübersicht |
| SAPC070    | Grafik Standardübersicht |
| SAPC080    | Auftragsstatusübersicht  |
| SAPC090    | Projektsystemsicht       |
| ZSAPC010   | SPWS Standardübersicht   |



Listenprofil: SAPC010 **Standardübersicht**

Kapazitätsdetailliste  
SAPDETC0 Kompaktliste

Defaultliste: Variable Übersicht  
 Standardübersicht     SAP010 Auftragstypen-Übersicht

EXCEL-Schnittstelle Steuerung

Kontrolle  
 Rückfrage nach Dateinamen  
 Rückfrage vor Überschreiben

Kapazitätsdetailliste

EXCEL-Schnittstelle Dateinamen

| Dateinamen | Std.Übersicht        | Var. Übersicht       | Kap.det.             |
|------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Pfad       | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |

### Grafikprofil

| Gr.prof. | Text                                   |
|----------|--|
| SAPD010  | Übersicht mit Balken, Gantt sp. Lage   |
| SAPD011  | Übersicht mit Balken, Gantt alle Lagen |
| SAPD020  | Übersicht mit Linien, Gantt sp. Lage   |
| SAPD030  | Übersicht mit Säulen, Gantt sp. Lage   |
| ZSAPD030 | SPWS: Übers. mit Säulen, Gantt ALL Dat |



Grafikprofil: SAPD010 **Übersicht mit Balken, Gantt sp. Lage**

Vorgänge/Arbeitsplatz

Lage  
 früheste Lage  
 späteste Lage  
 Ist-Lage

Vorgänge  
 Abschnitte

Sortierreihenfolge  
frühester Start: 1  
Materialnummer: 2  
Auftragsnummer:   
Auftragsart:   
Priorität:   
spätestes Ende:

Standardübersicht  
 gestapelte Säulen  
 gestapelte Balken  
 Linien

Kapazitätsdetail  
 Prozentdarstellung

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - wöchentliche Kapazitätsauslastung ermitteln - Auszug

Gesamtprofil festlegen

| Profil-ID  | Text                                    |
|------------|---|
| SAPPISACT  | PIS: Vorgang/Element                    |
| SAPPISAFAB | PIS: Anordnungsbeziehung                |
| SAPPISAFFH | PIS: Fertigungshilfsmittel              |
| SAPPISAFRU | PIS: Rückmeldung                        |
| SAPPISAFUK | PIS: Auftrag                            |
| SAPPISKBED | PIS: Kapazitätsbedarf                   |
| SAPPISMLST | PIS: Meilenstein                        |
| SAPPISNETZ | PIS: Netzplan                           |
| SAPPISPLAF | PIS: Planauftrag                        |
| SAPPISPROJ | PIS: Geschäftsber./Kostenrech.kreis     |
| SAPPISPRPS | PIS: PSP-Element                        |
| SAPPISPSTX | PIS: PS-Text                            |
| SAPPISRESB | PIS: Materialreservierung               |
| SAPPLAN01  | Arbeitsplatz Belastung mit PlanSzenario |
| SAPREP01   | Linie / Arbeitsplatz Belastung          |
| SAPS010    | Serienplanung                           |

| Gesamtprofil       |           |                                       |
|--------------------|-----------|---------------------------------------|
| Gesamtprofil       | SAPPISACT | PIS: Vorgang/Element                  |
| Unterprofile       |           |                                       |
| Auswahlprofil      | SAPPISACT | Einstieg über PIS mit Vorgang/Element |
| Einstellungsprofil | SAPB030   | Monate (12)                           |
| Listenprofil       | SAPC090   | Projektsystemsicht                    |
| Grafikprofil       | SAPD030   | Übersicht mit Säulen, Gantt sp. Lage  |

Auswahlprofile festlegen

| AuswProfil | Text                                       |
|------------|--|
| SAPA010    | Einstieg mit Arbeitsplatz                  |
| SAPA011    | Einstieg mit Arbeitsplatz (Vergangenh.)    |
| SAPA012    | Einstieg mit Arbeitsplatz (freig.Vorg.)    |
| SAPA013    | Einstieg mit Arbeitsplatz (eingpl.Vorg.)   |
| SAPA020    | Einstieg mit Projekt                       |
| SAPA030    | Einstieg mit Auftrag                       |
| SAPA040    | Einstieg mit Kundenauftrag                 |
| SAPA050    | Einstieg mit PlanSzenario und Arbeitsplatz |
| SAPA060    | Serienfertigung: Einstieg mit Linie        |
| SAPPISACT  | Einstieg über PIS mit Vorgang/Element      |
| SAPPISAFAB | Einstieg über PIS mit Anordnungsbezieh.    |
| SAPPISAFFH | Einstieg über PIS mit Fert.Hilfsmittel     |
| SAPPISAFRU | Einstieg über PIS mit Rückmeldung          |
| SAPPISAFUK | Einstieg über PIS mit Auftrag              |
| SAPPISKBED | Einstieg über PIS mit Kapazitätsbedarf     |
| SAPPISMLST | Einstieg über PIS mit Meilenstein          |

| Auswahlprofil                       |               |  |
|-------------------------------------|---------------|--|
| Auswahlprofil                       | SAPA010       | Einstieg mit Arbeitsplatz                |
| Sets                                |               |  |
| Arbeitsplatz-Set                    | SKARBPL1      | Arbeitsplatz (Auswahl 1)                 |
| Auftrags-Set                        | SKAUFTR1      | Auftrag (Auswahl allgemein)              |
| Kapazitätsart-Set                   | SKKAPAR1      | Kapazität (Auswahl 1)                    |
| Einstiegs-Set                       | SKSTART1      | Transaktionsstart (Auswahl 1)            |
| Selektionszeitraum                  |               |  |
| Art der Datumsangabe                | G             | Anzahl Kalendertage                      |
| Startdatum                          |               | 30-                                      |
| Enddatum                            |               | 180                                      |
| Auswahl der Kapazitätsbedarfe       |               | Kapazitätsangebot                        |
| Terminierungsebene                  | 1 Feinplanung | Angebotsversion <input type="checkbox"/> |
| Auftragstypen                       |               |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Werkaufträge  |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Planaufträge  |  |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Steuerungsprofil

### Steuerungsprofil definieren

| Steu.prof. | Beschreibung                             |
|------------|--|
| SAPMPSC001 | MPS/MRP: Periodengerastert (ohne Präs.)  |
| SAPMPSC002 | MPS/MRP: grafisch ohne 'Sichern'         |
| SAPMPSC003 | Serie: grafisch                          |
| SAPMPSC004 | MPS/MRP: grafisch mit 'Sichern'          |
| SAPMPSC005 | MPS/MRP: grafisch Anzeigemodus           |
| SAPPD_C001 | PD: Personaleinsatzplanung (graphisch)   |
| SAPPD_C002 | PD: Periodengerastert (ohne Präs.)       |
| SAPPD_C003 | PD: Personaleinsatzplanung (tabell.)     |
| SAPPI_C002 | PI: grafische Plantafel                  |
| SAPPI_C003 | PI: graf. Plantafel mit Zwischensichern  |
| SAPPM_C001 | PM: tabularische Plantafel Arbpl Sicht   |
| SAPPM_C002 | PM: grafische Plantafel : Arbpl.Sicht    |
| SAPPM_C003 | PM: grafische Plantafel                  |
| SAPPM_C004 | PM: tabularische Plantafel Einzel        |
| SAPPM_C005 | PM: tab Arbpl Sicht Anzeigemodus         |
| SAPPS_C001 | PS: Periodengerastert (ohne Präs.)       |
| SAPPS_C002 | PS: grafische Plantafel Hauptkapazitäten |

Steuerungsprofil **SAPMPSC004** MPS/MRP: grafisch mit 'Sichern'

**Präsentation**

Präsentationsart  Grafische Plantafel

Aufbereitungsart  Zeitkontinuierliche Aufbereitung

**Planungsumfang**  eingesch.Plan.

**Identifizierung Rüstvorgabewert**

Nr. Vorgabewert

**Sperrverhalten**  Änderungsmodus

**GUI-Status**

Anzeigestatus

Änderungsstatus

**Sortierung**  Immer Sortieren

**Aktionen nach dem Speichern der Plantafel**

Ereignis setz.

Parameter

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Strategieprofil

### Strategieprofil definieren

| StratProf  | StrategieprofilTxt                       |
|------------|--|
| SAPMPST001 | MPS/MRP: Durchlaufterm. rückwärts        |
| SAPMPST002 | MPS/MRP: KapaTerm. rückwärts m. Abbruch  |
| SAPMPSVER1 | MPS/MRP: KapaVerfügbarkeitsprüfung       |
| SAPPD_T001 | Kapaterm vorw./früh. Zeitpunkt           |
| SAPPM_T001 | KapaTerm. vorwärts/ges. KapaBel.         |
| SAPPM_T002 | Durchlaufterminierung rückwärts          |
| SAPPS_T001 | Kapa/Vorw/Puffer/Benutzer                |
| SAPREMT001 | Serie: parallele Plantafel               |
| SAPSFCT001 | KapaTerm. vorw./ohne Lücken              |
| SAPSFCT002 | KapaTerm. rück./ohne Lücken              |
| SAPSFCT003 | KapaTerm. vorw./m. Abbr./Puffer beachten |
| SAPSFCT004 | KapaTerm. rück./m. Abbr./Puffer beachten |
| SAPSFCT005 | KapaTerm. vorw./Einpl.nach Rüstgrp.      |
| SAPSFVER1  | SFC: KapaVerfügbarkeitsprüfung           |
| SAPSM_T001 | KapaTerm. vorw./gesamte Kapabelast       |
| SAPSM_T002 | Durchlaufterminierung rückwärts          |
| SAP__T001  | KapaTerm. vorw./alle Fkt. aktiv          |

**Terminierungssteuerung**

- Kapazitätsterminierung
- Einplanung zum frühesten Zeitpunkt
- Einplanen zur bestmöglichen Rüstlage
- Termineingabe bei Einplng.
- Planungsrichtung vorwärts
- Planungsrichtung wechseln
- Planung in Nichtarbeitszeiten
- Vorgang einfügen

Lücken schließen  bis zum Ende des Planun ...

**Weitere Steuerungsoptionen**

- Gesamte Kapazitätsbelastung
- Umlanen mit Fertigungsversion

EinplngsReihenfolge  Sort. Auftrag: sp. Start/SeqNr/Prio F

Einplanung Eigenbearbeitung  Spätester Starttermin

Rüstinitialzustand

**Zeitraster**

Zeitraster  ohne

- Suchbeginn in Planungsrichtung
- Raster stets einhalten
- Vorgang vollständig im Raster

**Wartezeit**

Behandlung der Wartezeit  Nach Reduz...

Reduzierungsstufe

**Einplanungsfunktionen**

| A...                                | Aktion                                 |
|-------------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Bilden der Einplanungsreihenfolge      |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Vorgangreihenfolge im Auftrag beachten |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Vorgangsterminprüfung                  |
| <input type="checkbox"/>            | Ändern Fertigungsversion bei Fehler    |

**Prüfungen**

- Abbruch der Einplanung bei Fehler
- Abbruch bei Umpl. mit FertVers
- VrgPuffer berücksichtigen
- VrgzZeit berücksichtigen
- SicherhZeit berücksichtigen

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Kapazitätsplanung - Kapazitätsabgleich - Gesamtprofil

Gesamtprofil definieren

| Profil-ID  | Beschreibung                             |
|------------|--|
| SAPCRPG001 | Kapaauswertung: Arbpl.sicht (grafisch)   |
| SAPCRPG002 | Kapaauswertung: Arbpl.sicht (tabell.)    |
| SAPCRPG003 | Kapaauswertung: Auftragssicht (tabell.)  |
| SAPCRPG004 | Kapaauswertung: Auftragssich (grafisch)  |
| SAPMPSG001 | MPS/MRP: Tagesraster, 50 Tage            |
| SAPMPSG002 | MPS/MRP: Wochenraster, 12 Wochen         |
| SAPMPSG003 | MPS/MRP: Monatsraster, 12 Monate         |
| SAPMPSG004 | Serie: Tagesraster, 50 Tage              |
| SAPMPSG005 | Serie: graph. Plantafel                  |
| SAPMPSG006 | MPS/MRP: Kapaverfügbarkeitsprüfung       |
| SAPMPSG010 | MPS/MRP: graf. Plantafel ohne 'Sichern'  |
| SAPMPSG011 | MPS/MRP: graf. Plantafel mit 'Sichern'   |
| SAPMPSG014 | MPS/MRP: Planungskalender, 12 Monate     |
| SAPPD_G001 | PD: graph. Plantafel/Personaleinsatzplan |
| SAPPD_G002 | PD: Personaleinsatzplanung (ohne Präs.)  |
| SAPPD_G003 | PD: Tab.Plantafel/Personaleinsatzplanung |
| SAPPI_G001 | PI: Sicht Ressource/Kapazität (graf.)    |

Gesamtprofil

Unterprofile

|                      |   |  |                                  |
|----------------------|---|--|----------------------------------|
| Selektionsprofil     | <input type="text" value="SAPSFCS003"/> | SFC: Sicht Auftr. -> Kapaz. (grafisch) | <input type="button" value="→"/> |
| Steuerungsprofil     | <input type="text" value="SAP__C002"/>  | Allg: grafische Plantafel              | <input type="button" value="→"/> |
| Zeitprofil           | <input type="text" value="SAP__Z001"/>  | Allg: kurzfristig (1 Monat)            | <input type="button" value="→"/> |
| Auswertungsprofil    | <input type="text" value="SAP__A001"/>  | Allg: Standard-Auswertungsprofil       | <input type="button" value="→"/> |
| Strategieprofil      | <input type="text" value="SAP__T002"/>  | KapaTerm. rück./alle Fkt. aktiv        | <input type="button" value="→"/> |
| Periodenprofil       | <input type="text" value="SAP__P001"/>  | Allg: Wochenraster                     | <input type="button" value="→"/> |
| Profil graf.PlnTafel | <input type="text" value="SAPSFCL011"/> | SFC: Auftragssicht                     | <input type="button" value="→"/> |
| Tab. Plantafelprofil | <input type="text" value=""/>           |  | <input type="button" value="→"/> |
| Listenprofil         | <input type="text" value="SAPSFCL001"/> | SFC: Produktionsplanung                | <input type="button" value="→"/> |



# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozess - Dokumentenverwaltung

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

71\SM71.vmx

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Geschäftsprozess: Dokumentenverwaltung

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | Konfiguration

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrieroboter
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse
        - Produktionsplanung (Programmplan)
        - Produktionsplanung (langfristige Pla)
        - Produktions- und Feinplanung
        - Produktionsdurchführung in der disl
        - Kundeneinzelfertigung (Make-to
        - Lagerfertigung (Make-to-Stock)
        - Kapazitätsplanung
        - Dokumentenverwaltung**
          - Dokument anlegen
          - Originaldateien ablegen
          - Dokumente freigeben
          - Dateien konvertieren
          - Dokumente mit Viewer anze
          - Dokumente ändern
          - Dokumente verteilen

Schnittstellenszenarien

| Typ                             | Log. Komp...           | Objekt                   | Bezeichnung                         | Status                              | Bearbeitu...                        | Konfigura                           |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Dokument                        |                        | Konfigurationsbesc...    | Dokumentenverwaltung                | Freigegebe...                       | erledigt                            | UWE HAL                             |
| Dokument                        |                        | Konfigurationsbesc...    | Volltextsuche mit TREX vorher...    | Freigegebe...                       | erledigt                            | UWE HAL                             |
| <b>Dokumentarten definieren</b> |                        |                          |                                     |                                     |                                     |                                     |
| Art                             | Dokumentarttext        | Statuswechsel            | Rev.Verg.                           | Vers.Verg.                          | Änd.Beleg                           | ArchivBer.                          |
| DBV                             | Deckblattvorlage       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| DCU                             | Techn. Dokumentation   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| DES                             | Design / Engineering   | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| DGA                             |                        | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| DGN                             |                        | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| DMO                             | Demodokument           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| DOC                             | Techn. Dokumentation   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| DRF                             | FHM Konstruktionsz.    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |
| DRM                             | Konstruktion           | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| DRW                             | Konstruktionszeichnung | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |





# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

**Testfallattribute: Ändern Testfall Z\_1\_1**

← → ✎ ↻ 🗑️ 📄 🚚 📄 📄 Testfallbeschreibung CATT 📄

Testfall

Algemeine Daten | Suchbegriffe | Zusätze | Einschränkungen | **Anwendungskomponente auswählen**

**Kopfdaten**

Titel   
Typ   
Paket   
Verantwortlicher   
Komponente  Logistik Allgemein

**Gültigkeit**

Produkt   
Man. Release   
Objektkatalogeintrag anlegen  
Objekt   
Attribute  
Paket   
Verantwortlicher   
Originalsystem   
Originalsprache   
Anlegedatum

**SAP Anwendungskomponenten**

- AP Applikationsplattform
- BC Basis
- AII Auto-ID Infrastructure
- BI Business-Intelligence-Lösungen
- EPM Enterprise Performance Management
- CA Anwendungsübergreifende Komponenten
- EP Enterprise Portal
- CRM Customer Relationship Management
- WEC Web Channel
- MDM SAP NetWeaver Master Data Management
- AC Rechnungswesen Allgemein
- FI Finanzwesen
- TR Treasury
- CO Controlling
- IM Investitionsmanagement
- EC Unternehmenscontrolling
- RE Immobilienmanagement
- ICM Provisionsmanagement (ICM)
- FIN Financials
- LO Logistik Allgemein
- SD Vertrieb
- MM Materialwirtschaft
- MOB Business Mobile
- LE Logistics Execution
- QM Qualitätsmanagement

# Konfiguration (Solar02)

## Szenario Produktion Industrieroboter - Geschäftsprozesse - Testfälle

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
 Prozeßschritt: Flexible Planung

Administration | Transaktionen | Konfiguration | Entwicklung | **Testfälle** | Servicemeldungen | Grafik

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einrichten Cust
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrierobo
      - Organisationseinheiten
      - Stammdaten
      - Geschäftsprozesse
        - Produktionsplanung (Progr
          - Flexible Planung**
          - Absatz- und Produk
          - Ergebnisse an Progi
          - Programmplanung c
          - Disposition durchföh
          - Auswertung Materi
          - Planauftrag bearbei
          - Planauftrag umsetz
        - Produktionsplanung (langfi
        - Produktions- und Feinplanu
        - Produktionsdurchführung i
        - Kundeneinzelfertigung
        - Lagerfertigung (Make-t
        - Kapazitätsplanung
        - Dokumentenverwaltung

| Testfalltyp        | Quellkompo... | Testfall | Varia... | Testfallbezeichnung           | Zie... | Testobjekt | Testobjekty |
|--------------------|---------------|----------|----------|-------------------------------|--------|------------|-------------|
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_1    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC93       | Transaktion |
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_2    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC94       | Transaktion |
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_3    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC95       | Transaktion |
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_4    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC9C       | Transaktion |
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_5    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC8V       | Transaktion |
| Manueller Testfall | SAP ERP ...   | Z_1_6    |          | Testfall flexible Planung 1.. |        | MC8W       | Transaktion |

F4 - auswählen

| Testobjekty | Logische Komponente | Referenziertes Objekt | Bezeichnung                       |
|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC93                  | Anlegen Flexible LIS-Planung      |
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC94                  | Ändern Flexible LIS-Planung       |
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC95                  | Anzeigen Flexible LIS-Planung     |
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC9C                  | Auswertungen für flexible Planung |
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC8V                  | LIS-Planung: Versionen kopieren   |
| Transaktion | SAP ERP ECC SERVER  | MC8W                  | LIS-Planung: Versionen löschen    |



# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen

**SAP Solution Manager: Work Center**

My Home Einführung/Upgrade **Testmanagement** Betrieb von Geschäftsprozessen Change Management SAP-Solution-Manager-Konfiguration Ursachenana

Übersicht

- Testvorbereitung
- TBOM-Arbeitsvorrat
- BP Change Analyzer
- Testplanverwaltung
- Tester-Arbeitsvorrat
- Arbeitsvorrat für beschädigt...
- Testauswertung
- Protokolle
- Auswertungen
- Verwaltung

Typische Aufgaben

- Einfache Testautomatisierung
- Erweiterte Testautomatisierung
- Testplan anlegen**

Zugehörige Links

- SAP-Links
  - SAP Support Portal
  - SAP Help Portal

**Testplan anlegen - zentrale Attribute**

Lösung  
Meine L  
Alle Lös

**Testvorbereitung**

Vorlage

- Projekt  Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP
- Lösung
- Anwendungskomponentenhierarchie

**TBOM-A**

Qualität  
Meine W  
Alle Wo

**Allgemeine Daten**

Titel

Testreihe

Verantwortlicher  UWE HAUCK

Freigabestatusschema  Default Freigabeschema

**Business**

**Ergebn**  
Meine E  
Aktuell (0)  
Alle (0)

**Plandaten**

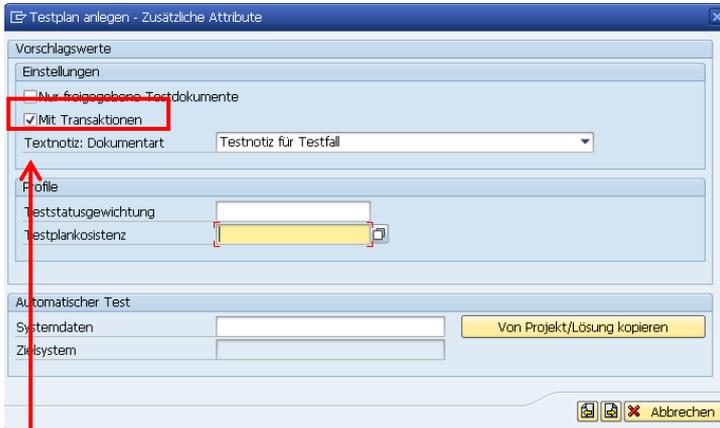
Aufwand-Berechnungsebene  →   
Gepl. Startdatum   
Gepl. Endedatum   
Gepl. Aufwand

**Testpla**  
Meine T  
Testpla  
Vorlage: Testpläne (0)

Abbrechen

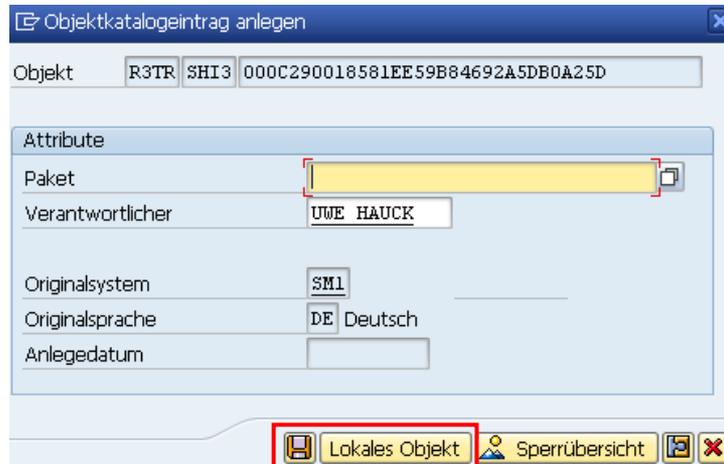
# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen

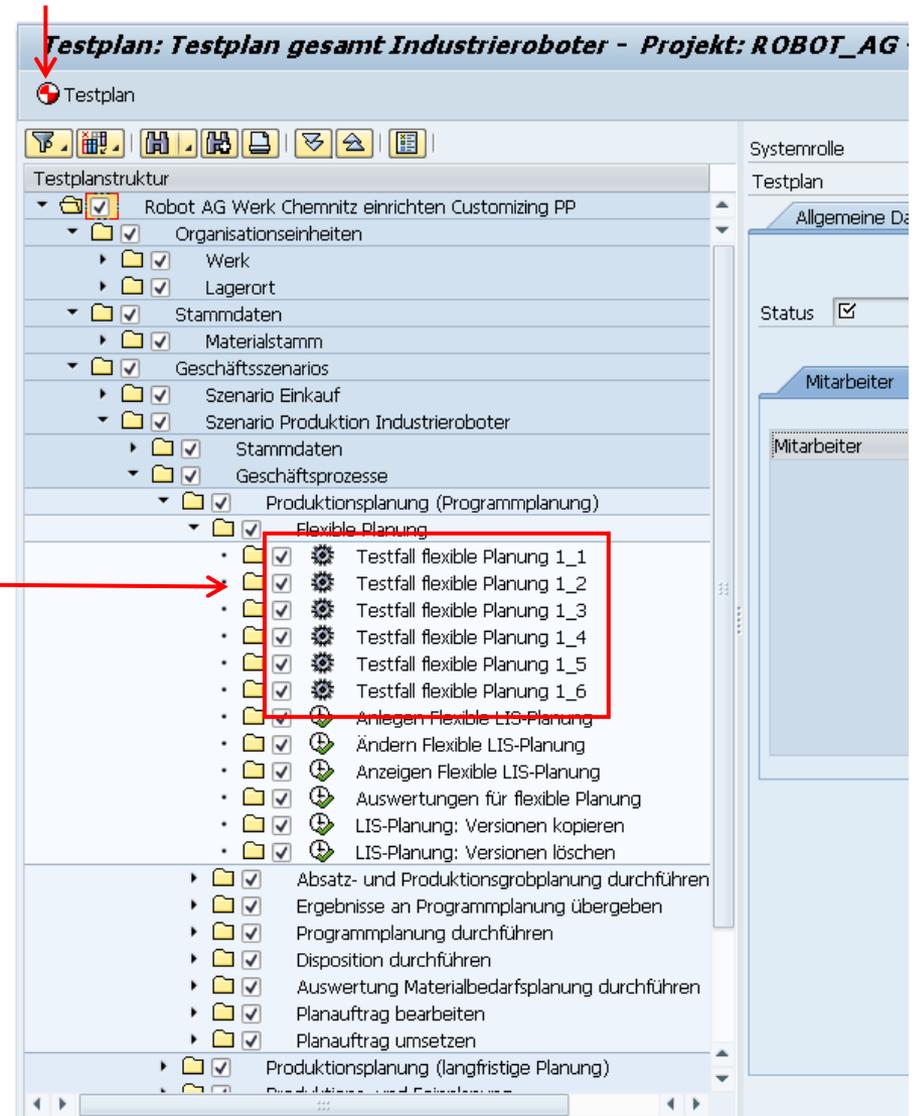


Haken setzen

Testfälle aus Solar02



generieren



# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen

**SAP Solution Manager: Work Center**

Testpläne **Meine Testpläne**

Testpläne - Meine Testpläne

▼ **Kriterienschnellpflege aus**

Testplan: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Testreihe: [Dropdown] [Icon] [Dropdown]

Entwicklungspaket: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Statusschema: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Freigabestatus: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Projektname: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Lösung: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Ergebnis-ID: [Dropdown] Bis [Dropdown]

Workflow aktiv:

Objekt für Änderungen gesperrt:

Ausführung gesperrt:

BI-relevant:

Nur Favoriten:

Geplantes Startdatum:  Bis [Dropdown]

ist Vorlagentestplan:

**Übernehmen** **Zurücksetzen**

Sicht: Standard **Testplan** **Testpaketverwaltung** **Springen** **Hilfsmittel** **Favoriten** **Massenänderung** **Drucken**

| Projekt-/Lösungs-ID | Testplan                         | Freigabestatusschema | Freig |
|---------------------|----------------------------------|----------------------|-------|
| ROBOT_AG            | Testplan gesamt Industrieroboter | DEFAULT              |       |

Systemrolle: Qualitätssicherungssystem

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

Allgemeine Daten Administration SAP Attribute Kunden Attribute

Der Testplan wurde vom Solution Manager direkt im Qualitätssicherungssystem angelegt -> kein Transport erforderlich

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen

Sicht: Standard | Testplan | **Testpaketverwaltung** | Springen | Hilfsmittel | Favoriten | Massenänderung | Druckversion | Export

| Projekt-/Lösungs-ID | Testplan                         | Freigabestatusschema | Freigabestatuswert |
|---------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| ROBOT_AG            | Testplan gesamt Industrieroboter | DEFAULT              |                    |

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

- Testplan wird automatisch aktualisiert
- Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

**anlegen**

Sequenzen | Arbeitsvorrat | Arbeitsvorrat | Statusanalyse | Status | Einplanen

| Testplan, Pakete und zugeordnete Tester | Z. | Namen der T... | Fehlerhaft | Ohne Ergebnis | OK | Hin... | Meld... |
|---|----|----------------|------------|---------------|----|--------|---------|
| Testplan gesamt Industrieroboter        |    |                | 0          | 538           | 0  |        |         |
| Testpakete                              |    |                | 0          | 0             | 0  |        |         |

Testpaket

Testplanstruktur

- Testplan gesamt Industrieroboter
  - Organisationseinheiten
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
    - Szenario Einkauf
    - Szenario Produktion Industrierobot
      - Stammdaten

Testpaketinformationen

Titel: Szenario Produktion - Stammdaten

Testpaketkopfdaten

Priorität: Hoch

Verantwortlicher: UWE HAUCK

Planungsdaten

Start Datum: 06.10.2015

Ende Datum: 09.10.2015

Objektkatalogeintrag anlegen

Objekt: R3TR SHI3 000C290018581EE59B85A0552CF6825D

Attribute

Paket: TMP

Verantwortlicher: UWE HAUCK

Originalsystem: SH1

Originalsprache: DE Deutsch

Anlegedatum:

Lokales Objekt | Sperrübersicht

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen - Testpaketverwaltung

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

Testplan wird automatisch aktualisiert  
Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

Zuordnung freigeben

Tester zuordnen

Sequenzen Arbeitsvorrat Arbeitsvorrat Statusanalyse Status Einplanen

| Testplan, Pakete und zugeordnete Tester                             | Z. | Namen der T... | Fehlerhaft | Ohne Ergebnis | OK | Hin... | Meld.. |
|---|----|----------------|------------|---------------|----|--------|--------|
| Testplan gesamt Industrieroboter                                    |    |                | 0          | 538           | 0  |        |        |
| Testpakete  |    |                | 0          | 538           | 0  |        |        |
| Testpaket Organisationseinheiten                                    |    |                | 0          | 5             | 0  |        |        |
| Stammdaten - Materialstamm  |    |                | 0          | 22            | 0  |        |        |
| Szenario Einkauf  |    |                | 0          | 205           | 0  |        |        |
| Szenario Produktion - Stammdaten                                    |    |                | 0          | 85            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung               |    |                | 0          | 57            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung          |    |                | 0          | 37            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung                       |    |                | 0          | 8             | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung |    |                | 0          | 40            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung                              |    |                | 0          | 24            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Lagerfertigung                                     |    |                | 0          | 27            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Kapazitätsplanung                                  |    |                | 0          | 21            | 0  |        |        |
| Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung                               |    |                | 0          | 7             | 0  |        |        |

Trefferliste 1 Eintrag

| <input type="checkbox"/>            | Benutzername | Nachname | Vorname | Abteilung  |
|-------------------------------------|--------------|----------|---------|------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | UWE HAUCK    | HAUCK    | Uwe     | Consulting |

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Testplan anlegen - Testpaketverwaltung

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

- Testplan wird automatisch aktualisiert
- Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert

Sequenzen Arbeitsvorrat Arbeitsvorrat Statusanalyse Status Einplanen

| Testplan, Pakete und zugeordnete Tester                             | Z. | Namen der T... | Fehlerhaft | Ohne Ergebnis | OK | Hin... |
|---|----|----------------|------------|---------------|----|--------|
| Testplan gesamt Industrieroboter                                    |    |                | 0          | 538           | 0  |        |
| Testpakete  |    |                | 0          | 538           | 0  |        |
| Testpaket Organisationseinheiten                                    |    |                | 0          | 5             | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Stammdaten - Materialstamm  |    |                | 0          | 22            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Szenario Einkauf  |    |                | 0          | 205           | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Szenario Produktion - Stammdaten                                    |    |                | 0          | 85            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung               |    |                | 0          | 57            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung          |    |                | 0          | 37            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung                       |    |                | 0          | 8             | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung |    |                | 0          | 40            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung                              |    |                | 0          | 24            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Lagerfertigung                                     |    |                | 0          | 27            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Kapazitätsplanung                                  |    |                | 0          | 21            | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |
| Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung                               |    |                | 0          | 7             | 0  |        |
| UWE HAUCK   |    | Uwe HAUCK      |            |               |    |        |

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Einstiegsbild

**SAP Solution Manager: Work Center**

Kriterienschnellpflege anzeigen Abfrage ändern Neue Abf...

Sicht: \* Standard Test ausführen Anlagen Status aktualisieren Beschädigten Testfall melden Meldungsübersicht Einplanen Job-Übersicht Druckversion Export

| Testplan               | Testpaket  | Geplantes Star... | Geplantes En... | Priorität | Meine | Fehler | Kein Ergebnis | OK | Aktive Meldun... |
|------------------------|--|-------------------|-----------------|-----------|-------|--------|---------------|----|------------------|
| Testplan gesamt Ind... | <u>Testpaket Organisationseinheiten</u>                  | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Mittel    | 0     | 0      | 5             | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Szenario Produktion - Stammdaten                         | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Hoch      | 0     | 0      | 85            | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Szenario Einkauf   | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Mittel    | 0     | 0      | 205           | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Stammdaten - Materialstamm                               | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Mittel    | 0     | 0      | 22            | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmpla...     | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Hoch      | 0     | 0      | 57            | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Pl... | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Hoch      | 0     | 0      | 37            | 0  | 0                |
| Testplan gesamt Ind... | Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der dis...   | 06.10.2015        | 09.10.2015      | Hoch      | 0     | 0      | 40            | 0  | 0                |

Letzte Aktualis. 06.10.2015

**Details zum Testpaket: Testpaket Organisationseinheiten**  
Anlagen 0

Zugeordnete Testfälle

Sicht: [Standardsicht] Druckversion Start

| Status | Beschreibung                       | Typ | Bereit zum ... | Erlodigt | Tester | Sequenz ID | Nr. Sequenz | Hinw eise | Beschädigt | Akt |
|--------|------------------------------------|-----|----------------|----------|--------|------------|-------------|-----------|------------|-----|
| ◇      | Nummernkreisobjekte                | ■   | ■              |          |        |            | 0           |           |            |     |
| ◇      | Nummernkreistreiber                | ■   | ■              |          |        |            | 0           |           |            |     |
| ◇      | C M MRP Werkparameter Bedarfsplang | ■   | ■              |          |        |            | 0           |           |            |     |
| ◇      | Org.-Kopierer: Werk                | ■   | ■              |          |        |            | 0           |           |            |     |
| ◇      | Lagerorte einrichten               | ■   | ■              |          |        |            | 0           |           |            |     |

Testfalldetails: SNRO  
Status: Ungelestet Status gesetzt von: Testobjekt: SNRO Tester

Fehlermeldungen Meldungen für beschädigte Testfälle

| Status | Priorität | ID | Kurztext | Komponente | Prozessor |
|--------|-----------|----|----------|------------|-----------|
|        |           |    |          |            |           |

Doppelklick auf das jeweilige Testpaket und die Testausführung wird geöffnet (s. nächste Folie)

Transaktionstest – durch markieren und dann auf Start drücken -> Die Transaktion in diesem Fall SNRO wird in einem neuen Modus geöffnet

Transaktionen zu der im Blueprint angelegten Struktur und generierten Testplan

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Testausführung

**Testausführung**

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter  
Testpaket: Testpaket Organisationseinheiten  
Auswertung vom: 06.10.2015, 17:40:56

Doppelklick auf Symbol Uhr und die jeweilige Transaktion wird in einem neuen Modus gestartet

| Testplan                              | Fehlerhaft | Ohne Er... | OK | T.. | T.. | I... | Test... | P | Priorität | G | S... | M.. | N.. | Status | Status     |
|---------------------------------------|------------|------------|----|-----|-----|------|---------|---|-----------|---|------|-----|-----|--------|------------|
| Testplan gesamt Industrieroboter      | 0          | 5          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |        |            |
| Organisationseinheiten                | 0          | 5          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |        |            |
| Werk                                  | 0          | 4          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |        |            |
| • Nummernkreisobjekte                 |            |            |    | 🕒   |     |      | SNRO    |   |           |   |      |     |     | 🟡🟡🟡    | Ungetestet |
| • Nummernkreistreiber                 |            |            |    | 🕒   |     |      | SNUM    |   |           |   |      |     |     | 🟡🟡🟡    | Ungetestet |
| • C M MRP Werksparemeter Bedarfsplang |            |            |    | 🕒   |     |      | OPPQ    |   |           |   |      |     |     | 🟡🟡🟡    | Ungetestet |
| • Org.-Kopierer: Werk                 |            |            |    | 🕒   |     |      | EC02    |   |           |   |      |     |     | 🟡🟡🟡    | Ungetestet |
| Lagerort                              | 0          | 1          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |        |            |
| • Lagerorte einrichten                |            |            |    | 🕒   |     |      | OX09    |   |           |   |      |     |     | 🟡🟡🟡    | Ungetestet |

Transaktion SNRO wird in E6D in neuem Modus gestartet

**Nummernkreisobjektpflege**

Intervalle

Objektname:

Anzeigen | Ändern | Anlegen

Doppelklick auf die Status - Einträge pflegen (s. nächste Folie)

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Work Center - Tester Arbeitsvorrat - Testausführung

| Testplan                              | Fehlerhaft | Ohne Er... | OK | T.. | T.. | I... | Test... | P | Priorität | G | S... | M.. | N.. | Status         |
|---------------------------------------|------------|------------|----|-----|-----|------|---------|---|-----------|---|------|-----|-----|----------------|
| Testplan gesamt Industrieroboter      | 0          | 5          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |                |
| Organisationseinheiten                | 0          | 5          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |                |
| Werk                                  | 0          | 4          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |                |
| • Nummernkreisobjekte                 |            |            |    |     |     |      | SNRO    |   |           |   |      |     |     | In Bearbeitung |
| • Nummernkreistreiber                 |            |            |    |     |     |      | SNUM    |   |           |   |      |     |     | Ungetestet     |
| • C M MRP Werksparameter Bedarfsplang |            |            |    |     |     |      | OPPQ    |   |           |   |      |     |     | Ungetestet     |
| • Org.-Kopierer: Werk                 |            |            |    |     |     |      | EC02    |   |           |   |      |     |     | Ungetestet     |
| Lagerort                              | 0          | 1          | 0  |     |     |      |         |   |           |   |      |     |     |                |
| • Lagerorte einrichten                |            |            |    |     |     |      | OX09    |   |           |   |      |     |     | Ungetestet     |

**Statuspflege**

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter  
 Testpaket: Testpaket Organisationseinheiten  
 Testfall: EC02  
 Testfallkurztext: Org.-Kopierer: Werk

Status: O.K.

Testfortschritt  
 Test beendet Ändern

Testaufwand: 5,000 Minute(n)

Kommentar:

Letzte Änderung: UWE HAUCK 06.10.2015 19:14:16

Einschränkungen  
 Funktionalität  
 Darstellung  
 Benutzerführung  
 Dokumentation  
 Übersetzung  
 Customizing  
 Sonstiges:

Status Meldungen Historie

| Support Meldu... | Bezeichnung | Sachverhalt | Meldungsstatus | Meldungsprio |
|------------------|-------------|-------------|----------------|--------------|
|                  |             |             |                |              |

Status Meldungen Historie

| Mdt | Name      | Datum      | Uhrzeit  | Bezeichnung     | alter Wert | neuer Wert |
|-----|-----------|------------|----------|-----------------|------------|------------|
| 001 | UWE HAUCK | 06.10.2015 | 19:14:16 | Status          | Ungetestet | O.K.       |
|     |           |            |          | Zeitaufwand     | 0.000      | 5.000      |
|     |           |            |          | Aufwandseinheit |            | MIN        |

Analog die anderen Testpakete prüfen, Status pflegen

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Testpaketverwaltung - Auswertung

### Testpaketverwaltung - Test Organizer

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter

- Testplan wird automatisch aktualisiert
- Meldungen werden nicht automatisch aktualisiert



| Testplan, Pakete und zugeordnete Tester                             | Z. | Namen der T... | Fehlerhaft | Ohne Ergebnis | OK  | Hin... | Meld... |
|---|----|----------------|------------|---------------|-----|--------|---------|
| Testplan gesamt Industrieroboter                                    |    |                | 0          | 0             | 538 |        |         |
| Testpakete  |    |                | 0          | 0             | 538 |        |         |
| Geschäftsprozess Dokumentenverwaltung                               |    |                | 0          | 0             | 7   |        |         |
| Geschäftsprozess Kapazitätsplanung                                  |    |                | 0          | 0             | 21  |        |         |
| Geschäftsprozess Kundeneinzelfertigung                              |    |                | 0          | 0             | 24  |        |         |
| Geschäftsprozess Lagerfertigung                                     |    |                | 0          | 0             | 27  |        |         |
| Geschäftsprozess Produktions- und Feinplanung                       |    |                | 0          | 0             | 8   |        |         |
| Geschäftsprozess Produktionsdurchführung in der diskreten Fertigung |    |                | 0          | 0             | 40  |        |         |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - Programmplanung               |    |                | 0          | 0             | 57  |        |         |
| Geschäftsprozess Produktionsplanung - langfristige Planung          |    |                | 0          | 0             | 37  |        |         |
| Stammdaten - Materialstamm  |    |                | 0          | 0             | 22  |        |         |
| Szenario Einkauf  |    |                | 0          | 0             | 205 |        |         |
| Szenario Produktion - Stammdaten                                    |    |                | 0          | 0             | 85  |        |         |
| Testpaket Organisationseinheiten                                    |    |                | 0          | 0             | 5   |        |         |

# Workcenter (Solman\_Workcenter)

## Testpaketverwaltung - Statusanalyse

Stausanalyse Testplan "Testplan gesamt Industrieroboter"

Testplan: Testplan gesamt Industrieroboter  
Auswertung vom: 07.10.2015, 13:08:48

| Testplan                              | Fehlerhaft | Ohne ... | OK  | T.. | T.. | I.. | Test... | Testobjekt | P    | Priori... | G      | S... | M.. | N.. | Status |
|---------------------------------------|------------|----------|-----|-----|-----|-----|---------|------------|------|-----------|--------|------|-----|-----|--------|
| Testplan gesamt Industrieroboter      | 0          | 0        | 538 |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Organisationseinheiten                | 0          | 0        | 5   |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Werk                                  | 0          | 0        | 4   |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| • Nummernkreisobjekte                 |            |          |     |     |     |     |         | SNRO       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Nummernkreistreiber                 |            |          |     |     |     |     |         | SNUM       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • C M MRP Werksparemeter Bedarfsplang |            |          |     |     |     |     |         | OPPQ       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Org.-Kopierer: Werk                 |            |          |     |     |     |     |         | EC02       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| Lagerort                              | 0          | 0        | 1   |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Stammdaten                            | 0          | 0        | 22  |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Materialstamm                         | 0          | 0        | 22  |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Geschäftsszenarios                    | 0          | 0        | 511 |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Szenario Einkauf                      | 0          | 0        | 205 |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Szenario Produktion Industrieroboter  | 0          | 0        | 306 |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Stammdaten                            | 0          | 0        | 85  |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Geschäftsprozesse                     | 0          | 0        | 221 |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Produktionsplanung (Programmplanung)  | 0          | 0        | 57  |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| Flexible Planung                      | 0          | 0        | 12  |     |     |     |         |            |      |           |        |      |     |     |        |
| • Testfall flexible Planung 1_1       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_1      | MC93 | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Testfall flexible Planung 1_2       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_2      | MC94 | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Testfall flexible Planung 1_3       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_3      | MC95 | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Testfall flexible Planung 1_4       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_4      | MC9C | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Testfall flexible Planung 1_5       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_5      | MC8V | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Testfall flexible Planung 1_6       |            |          |     |     |     |     |         | Z_1_6      | MC8W | 3         | Mittel | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Anlegen Flexible LIS-Planung        |            |          |     |     |     |     |         | MC93       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Ändern Flexible LIS-Planung         |            |          |     |     |     |     |         | MC94       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Anzeigen Flexible LIS-Planung       |            |          |     |     |     |     |         | MC95       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |
| • Auswertungen für flexible Planung   |            |          |     |     |     |     |         | MC9C       |      |           |        | ○○●  |     |     | O.K.   |



# Konfiguration (Solar02)

## Fehlende Organisationseinheiten nachpflegen - Auszug

**Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration**

Systemrolle: Entwicklungssystem  
Organisationseinheit: Verkaufsorganisation (SAP R/3)

Konfigurationsstruktur

- Robot AG Werk Chemnitz einricht
  - Konfiguration
  - Organisationseinheiten
    - Werk
    - Lagerort
    - Einkaufsorganisation
    - Sparte (SAP R/3)
    - Verkaufsorganisation (SAP)**
    - Vertriebsbereich (R/3)
    - Vertriebsweg (SAP R/3)
  - Stammdaten
  - Geschäftsszenarios
  - Schnittstellenszenarien

Struktur | Allg. Dokumentation | Projektdokumentation | Administration | Transaktionen | **Konfiguration**

| Typ        | Log. Komp... | Objekt            | Bezeichnung                         | Status   | Bearbeitu... | Konfigurat |
|------------|--------------|-------------------|-------------------------------------|----------|--------------|------------|
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Verkaufsorganisation definieren...  | erledigt | UWE HAU      |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Verkaufsorganisation - Buchung...   | erledigt | UWE HAU      |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Verkaufsorganisation - Vertriebs... | erledigt | UWE HAU      |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUSAP... | Unternehmensstruktur Vertrieb...    | erledigt | UWE HAU      |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CFMENUOL ... | Statistikwährung je Verkaufsor...   | erledigt | UWE HAU      |            |
| IMG-Objekt | SAP ERP ...  | SIMG_CMMENUOL ... | Bonusabwicklung aktivieren          | erledigt | UWE HAU      |            |

### Sicht "Zuordnung Verkaufsorganisation/Vertriebsweg - Werk" ändern:

Neue Einträge

Zuordnung Verkaufsorganisation/Vertriebsweg - Werk

| VkOrg | Bezeichnung         | Vweg Ku/Ma | Bezeichnung      | W... | Name 1   |
|-------|---------------------|------------|------------------|------|----------|
| 1000  | Deutschl. Frankfurt | 10         | Endkundenverkauf | 1250 | Chemnitz |

Analog die Konfigurationsdaten für Vertriebsbereich und Vertriebsweg pflegen

# Konfiguration (Solar02)

## Fehlende Konfigurationsdaten nachpflegen (SPRO) - Finanzwesen (neu) - Periodenverschiebung

Finanzwesen (neu)

- Grundeinstellungen Finanzwesen (neu)
  - Bücher
    - Felder
    - Ledger
    - Geschäftsjahr und Buchungsperioden
      - Geschäftsjahresvariante pflegen (Rumpfgeschäftsjahr pflegen)
      - Buchungskreis einer Geschäftsjahresvariante zuordnen
      - Buchungsperioden
        - Varianten für offene Buchungsperioden definieren
        - Buchungskreis Varianten zuordnen
        - Buchungsperioden öffnen und schließen**
        - Buchungsperioden nach Hauptbuchkontierungsobjekten öffnen und schließen

**Sicht "Zuordnung Bukrs -> Variante Buchungsperioden"**

| BuKr | Name der Firma | Ort       | Variante |
|------|----------------|-----------|----------|
| 1000 | Robot AG       | Frankfurt | 1000     |

**Sicht "Buchungsperioden: Zeiträume festlegen" ändern: Übersicht**

| Var. | K | Von Konto | Bis Konto  | Jahr | Bis Per. 1 | Jahr | Von Per. 2 | Jahr | Bis Per. 2 | Jahr | BeGr |
|------|---|-----------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|------|
| 1000 | + |           |            | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |
| 1000 | A |           | ZZZZZZZZZZ | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |
| 1000 | D |           | ZZZZZZZZZZ | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |
| 1000 | K |           | ZZZZZZZZZZ | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |
| 1000 | M |           | ZZZZZZZZZZ | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |
| 1000 | S |           | ZZZZZZZZZZ | 2015 | 12         | 2018 | 13         | 2015 | 16         | 2018 |      |

Abfrage Customizing-Auftrag

Viewpflege: Daten V\_I001B

Auftrag: **E6DK900004** Customizing-Auftrag

Kurzbeschreibung: CUST Auftrag Uwe Hauck

Eigene Aufträge

Materialstamm

- Material
- Profil
- Charge
- Sonderbestand
- Sonstige
  - MMBE - Bestandsübersicht
  - MMPV - Periode verschieben**

periodischen Job einrichten

Ab Buchungskreis: 1000

Bis Buchungskreis: 1000

Kommende Periode (einschl. Geschäftsjahr) oder ein zugehöriges Datum eingeben (nicht beides)

Periode: 10

Geschäftsjahr: 2015

oder

Datum: [ ]

Prüfen und verschieben

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Anlegen von Lernmaterial

The screenshot shows the SAP configuration interface for 'Projekt: ROBOT\_AG - Ändern - Konfiguration'. The 'Lernmaterial' tab is highlighted in red. The main table displays a document titled 'Beispiel Planung und Produktion von Industrierobotern' with 'Training' as the document type, 'UWE HAUCK' as the responsible person, and 'Copy-Editing' as the status. A red circle highlights the 'Lernmaterial' icon in the toolbar, with a red arrow pointing to a 'Dokument hinzufügen' dialog box. The dialog box contains the following fields and options:

| Titel   | Dokumentationsart | Status       |
|---|-------------------|--------------|
| Beispiel Planung und Produktion von Industrierobotern | Accelerator       | Copy-Editing |

Dokument neu anlegen  
 Verweis auf Solution Manager Dokument  
 Kopie eines Solution Manager Dokuments  
 Datei hochladen  
 WEB-Link

Below the dialog box, a red arrow points to a presentation slide titled 'Szenario Planung und Produktion von Industrierobotern Trainingsunterlagen' by SAP AG. The slide includes the SAP logo and the text 'THE BEST-RUN E-BUSINESSES RUN SAP'.

Die nachfolgenden Seiten entsprechen gleichzeitig dem angelegtem Lernmaterial

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Szenario:

1. Das Werk Chemnitz benötigt bis zum 18.11.2015

5 Stück Industrieroboter Montage UH-FR1 für  
Messeausstellungen – Lagerfertigung  
Strategie 40 - VSF

2. Das Werk Chemnitz hat von dem Toyota Werk  
Eisenach einen Auftrag über 600 Stück  
Industrieroboter Montage erhalten. Monatliche  
Lieferung ab 02.01.2016

25 Stück monatlich Industrieroboter Montage  
UH-FR1 - Kundenauftrag  
Strategie 20 - KE keine Verrechnung

3. Das Werk Chemnitz erwartet ab 2016 durch  
Messeauftritte und andere Marketingmaß-  
nahmen weitere Kundenbestellungen. Um  
schneller auf Kundenwünsche reagieren zu  
können, werden monatlich 10 Stück  
Industrieroboter auf Baugruppenebene  
gefertigt.

10 Stück monatlich Industrieroboter  
UH-FR1 - Vorplanung ohne Endmontage  
Strategie 50 - VSE mit Verrechnung zu neu  
eingehenden Kundenaufträgen

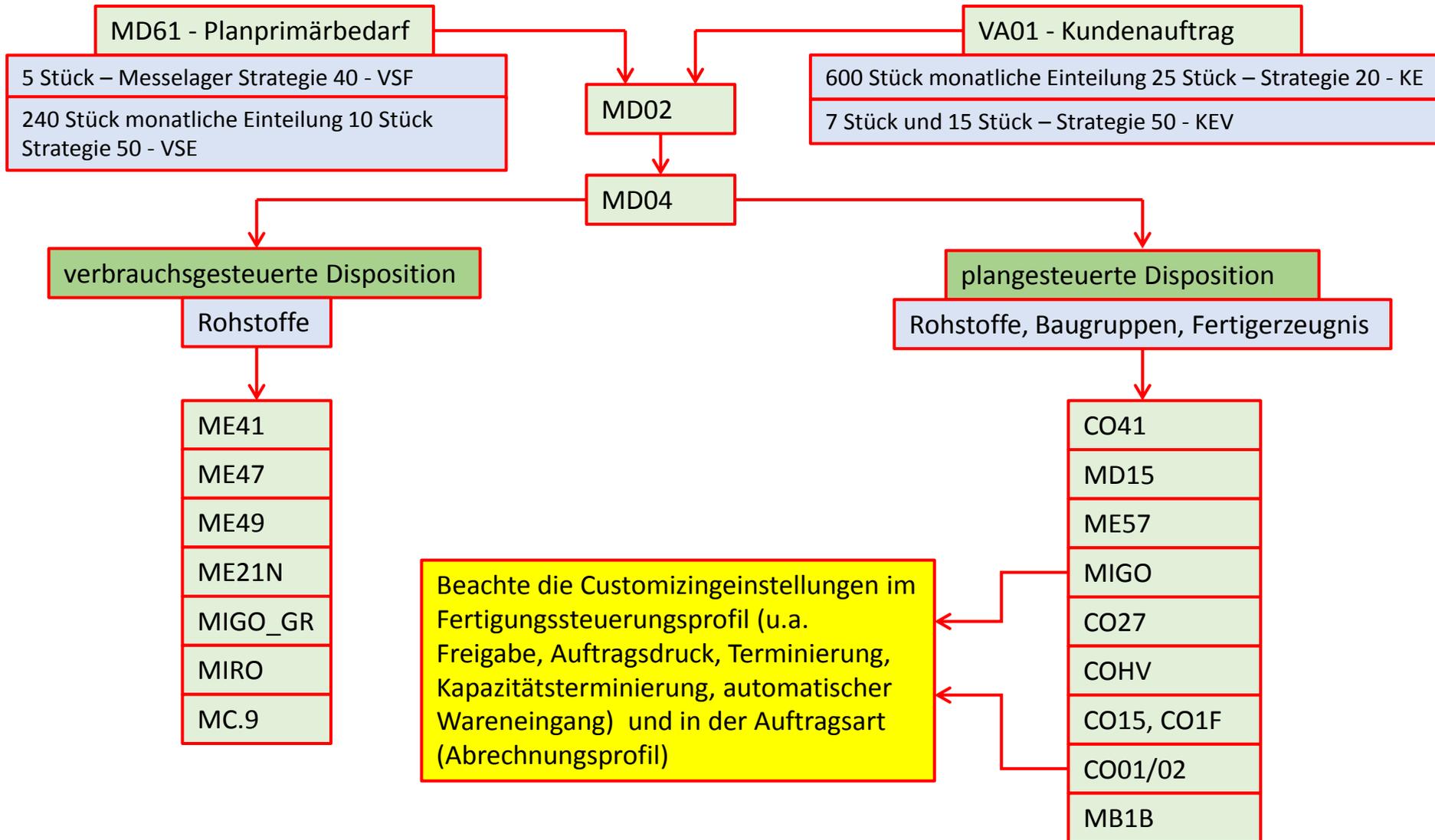
4. Verschiedene neue Kundenaufträge

7 Stück zum 10.02.2016  
15 Stück zum 15.03.2016  
Strategie 50 - KEV

Die Programmplanung kann auch simultan an Hand eines Szenarios aus der Langfristplanung durchgeführt werden. Ich verzichte in diesem Beispiel darauf.

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

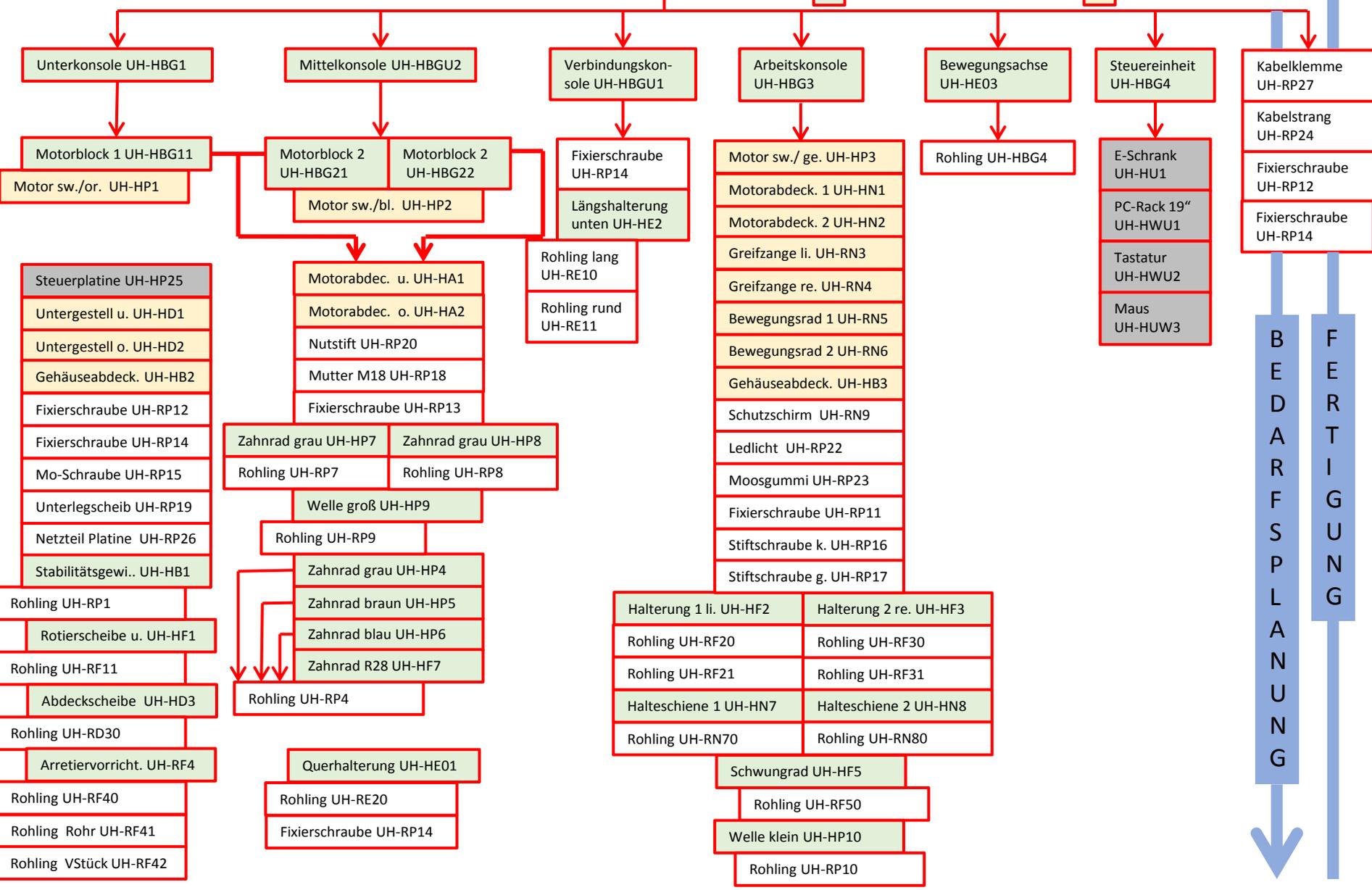
## verwendete Transaktionen



# Industrieroboter UH-FR1

Industrieroboter UH-FR1

Fertigprodukt
  Handelsware
  Komponente  
 Baugruppe Eigenfertigung
  Baugruppe Fremdbeschaffung



B  
E  
D  
A  
R  
F  
S  
P  
L  
A  
N  
U  
N  
G

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Programmplanung - Planprimärbedarf Transaktion MD61



### Planprimärbedarf anlegen: Einstieg

Benutzerparameter

Planprimärbedarf für

Material UH-FR1  
 Produktgruppe  
 Bedarfsplan

Dispobereich 1250  
Werk 1250

Version festlegen

Version 00 BEDARFSPLAN

Planungszeitraum

von 15.10.2015 bis 18.11.2016 Planungsperiode 1 Monat

### Planprimärbedarf anlegen: Planungstableau

Planungsbeginn 15.10.2015 Planungsende 18.11.2016

Tableau Positionen Einteilungen

| Material | Dispo... | VS | A.. | B... | 17.11.20... | 18.11.20... | 19.11.20... |
|----------|----------|----|-----|------|-------------|-------------|-------------|
| UH-FR1   | 1250     | 00 | ST  |      |             | 5           |             |

Überprüfen ob die richtige Bedarfsart eingetragen ist, da ich mit selbst angelegter Strategiegruppe Z1 arbeite

Tableau Positionen Einteilungen

| Material | Kurztext                       | Dispo... | VS | A.. | BedarfPl | Planmenge | B.. | BDAr | V.. | S... | D... | Disp... | D... | E | HI | T.. |
|----------|--------------------------------|----------|----|-----|----------|-----------|-----|------|-----|------|------|---------|------|---|----|-----|
| UH-FR1   | Robot Industrieroboter Montage | 1250     | 00 | ✓   |          | 5         | SST | VSF  | 1   | Z1   | PD   |         | 001  | ✓ | ✓  |     |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfsplanung - Einzelpl. mehrstufig - Transaktion MD02

**Einzelplanung -mehrstufig-**

Material: UH-FR1  
Dispobereich:   
Werk: 1250

Planungsumfang  
 Produktgruppe

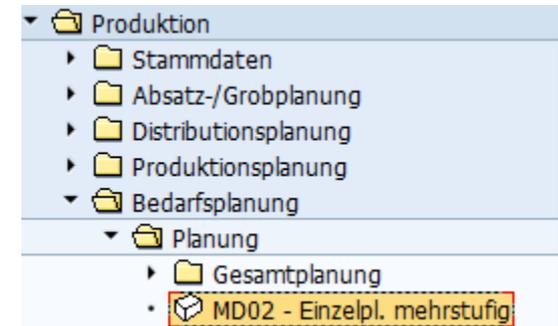
Steuerungsparameter Disposition

|                        |       |  |
|------------------------|-------|--|
| Verarbeitungsschlüssel | NETCH | Net-Change im gesamten Horizont          |
| Bestellanf. erstellen  | 2     | Bestellanforderung im Eröffnungshorizont |
| Lieferplaneinteilungen | 3     | Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen     |
| Dispoliste erstellen   | 1     | Grundsätzlich Dispositionsliste          |
| Planungsmodus          | 1     | Planungsdaten anpassen (Normalmodus)     |
| Terminierung           | 1     | Eckterminbestimmung für Planaufträge     |

Steuerungsparameter Ablauf

Auch unveränderte Komponenten planen  
 Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen  
 Materialliste anzeigen  
 Simulationsmodus

Ergebnis nach Planung



Ich verwende diese Einstellung um die Bearbeitungsmöglichkeiten in der MD04 besser zu veranschaulichen

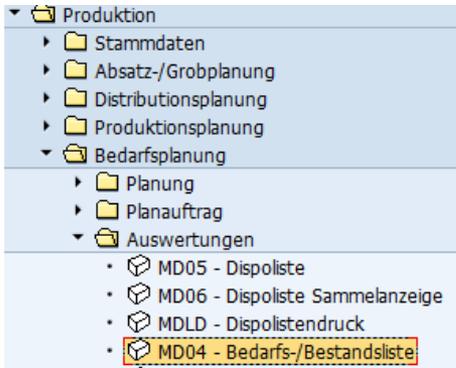
| Planungsmo... | Kurzbeschreibung                        |
|---------------|---|
| 1             | Planungsdaten anpassen (Normalmodus)    |
| 2             | Stückliste und Arbeitsplan neu auflösen |
| 3             | Planungsdaten löschen und neu anlegen   |

| Terminieru... | Kurzbeschreibung                        |
|---------------|---|
| 1             | Eckterminbestimmung für Planaufträge    |
| 2             | Durchlaufterminierung und Kapaz.planung |

| Datenbankstatistik           |     |
|------------------------------|-----|
| Planaufträge erzeugt         | 35  |
| Bestellanforderungen erzeugt | 61  |
| Sekundärbedarfe erzeugt      | 120 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04



- Ablauf: 1. Nettobedarfsrechnung  
2. Losgrößenrechnung  
3. Beschaffungsart  
4. Terminierung  
5. Stücklistenauflösung

s. nächste Seite

Der Planauftrag wurde angelegt

Anzeige vor MD02

**Bedarfs-/Bestandsliste von 13:54 Uhr**

Materialbaum ein

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
Dispbereich: 1250 Chemnitz  
Werk: 1250 Dispomerkmale: PD Materialart: FERT Einheit: ST

| Z. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|
|    | 15.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |
|    | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 5-               |

Anzeige nach MD02

**Bedarfs-/Bestandsliste von 13:56 Uhr**

Materialbaum ein

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
Dispbereich: 1250 Chemnitz  
Werk: 1250 Dispomerkmale: PD Materialart: FERT Einheit: ST

| Z. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|    | 15.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |       |
|    | 16.11.2015 | PL-AUF   | 0050098859/LA        |             |     | 5             | 5                | 0008  |
|    | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 0                |       |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:45 Uhr**

Materialbaum aus

| Plan-Auftr | Bezeichnung        | Bedarfst... | Beda... | Bedarfsel... | ... | Zug... | B | Zugang...  | Zu...  | Zugan... | .. | S... | Fehlermeld                    |
|------------|--------------------|-------------|---------|--------------|-----|--------|---|------------|--------|----------|----|------|-------------------------------|
| 0050099283 |                    |             |         |              |     |        |   |            |        |          |    |      |                               |
| UH-FR1     | Robot Industrie... | PL-AUF      |         | 50099283     |     | 5 ST   |   | 16.11.2015 | PL-AUF | 50099283 |    |      | Ausnahmemeldung auf unter     |
| UH-HBG1    | Unterkonsole       | 10.11.2015  | SK-BED  | 40032195     | 1   | 5- ST  |   | 10.11.2015 | PL-AUF | 50099284 |    |      | Ausnahmemeldung auf unter     |
| UH-HBG11   | Motorblock 1       | 04.11.2015  | SK-BED  | 40032196     | 1   | 5- ST  |   | 04.11.2015 | PL-AUF | 50099292 |    |      | Ausnahmemeldung auf unter     |
| UH-HP1     | Motor 600 kW ...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 1   | 10- ST |   | 29.10.2015 | BS-ANF | 40003878 | 10 |      |                               |
| UH-HA1     | Motorgehäuse ...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 2   | 10- ST |   | 29.10.2015 | BS-ANF | 40003874 | 10 |      |                               |
| UH-HA2     | Motorgehäuse ...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 3   | 10- ST |   | 29.10.2015 | BS-ANF | 40003876 | 10 |      |                               |
| UH-HP4     | Zahnrad 320x1...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 4   | 20- ST |   | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099307 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergangen |
| UH-RP4     | Rohling 325x105    | 19.10.2015  | SK-BED  | 40032218     | 1   | 20- ST |   | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003900 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (19.10.1    |
| UH-HP5     | Zahnrad 320x1...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 5   | 10- ST |   | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099309 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergangen |
| UH-RP4     | Rohling 325x105    | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032220     | 1   | 10- ST |   | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003901 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1    |
| UH-HP6     | Zahnrad 320x1...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 6   | 10- ST |   | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099311 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergangen |
| UH-RP4     | Rohling 325x105    | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032222     | 1   | 10- ST |   | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003901 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1    |
| UH-HP7     | Zahnrad 240x8...   | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 7   | 10- ST |   | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099313 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergangen |
| UH-RP7     | Rohling 245x85...  | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032224     | 1   | 10- ST |   | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003904 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1    |
| UH-HP9     | Welle groß 14x...  | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 8   | 20- ST |   | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099316 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergangen |
| UH-RP9     | Rohling 20x305     | 22.10.2015  | SK-BED  | 40032227     | 1   | 20- ST |   | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003908 | 10 |      |                               |

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
 Dispbereich: 1250 Chemnitz  
 Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 15.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |       |
|     | 16.11.2015 | PL-AUF   | 0050099283/LA        |             |     | 5             | 5                | 0008  |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Nicht jede Fehlermeldung stellt ein Problem dar. Wichtig ist, dass der Zugang zum bzw. vor dem Bedarfstermin liegt, wenn noch 1 Tag WE- Bearbeitung benötigt wird

|   | Bezeichnung | Bedarfst...       | Beda...    | Bedarfse... | ...      | Zug... | B      | Zugang...  | Zu...  | Zugan... | .. | S... | Fehlermeld                 |
|---|-------------|-------------------|------------|-------------|----------|--------|--------|------------|--------|----------|----|------|----------------------------|
| ▼ | UH-HP4      | Zahnrad 320x1...  | 29.10.2015 | SK-BED      | 40032203 | 4      | 20- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099307 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergan |
| • | UH-RP4      | Rohling 325x105   | 19.10.2015 | SK-BED      | 40032218 | 1      | 20- ST | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003900 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (19.10.1 |
| ▼ | UH-HP5      | Zahnrad 320x1...  | 29.10.2015 | SK-BED      | 40032203 | 5      | 10- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099309 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergan |
| • | UH-RP4      | Rohling 325x105   | 21.10.2015 | SK-BED      | 40032220 | 1      | 10- ST | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003901 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1 |
| ▼ | UH-HP6      | Zahnrad 320x1...  | 29.10.2015 | SK-BED      | 40032203 | 6      | 10- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099311 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergan |
| • | UH-RP4      | Rohling 325x105   | 21.10.2015 | SK-BED      | 40032222 | 1      | 10- ST | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003901 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1 |
| ▼ | UH-HP7      | Zahnrad 240x8...  | 29.10.2015 | SK-BED      | 40032203 | 7      | 10- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099313 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergan |
| • | UH-RP7      | Rohling 245x85... | 21.10.2015 | SK-BED      | 40032224 | 1      | 10- ST | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003904 | 10 | 10   | Vorgang vorziehen (21.10.1 |
| ▼ | UH-HP9      | Welle groß 14x... | 29.10.2015 | SK-BED      | 40032203 | 8      | 20- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099316 |    | 05   | Eröffnungstermin in Vergan |

In diesem Abschnitt des Materialbaumes (Auftragsbericht) liegen 4 Probleme vor, Eröffnungstermin in Vergangenheit stellt kein Problem. Es wird aber eine Fehlermeldung ausgegeben, welche vernachlässigt werden kann. (Eröffnungshorizont 10 Werkzeuge vor Eckstarttermin)



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

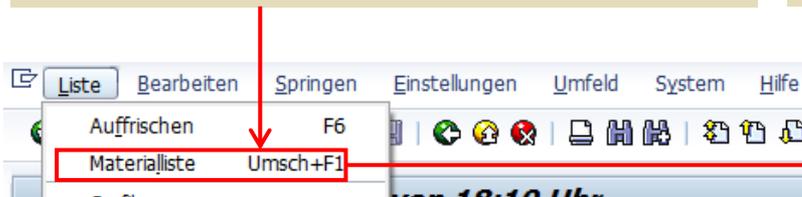
Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 2 – Einzelplan. interaktiv (einstufig)

1. Doppelklick

|        |                  |            |        |          |   |        |            |        |          |    |                              |
|--------|------------------|------------|--------|----------|---|--------|------------|--------|----------|----|------------------------------|
| UH-HP5 | Zahnrad 320x1... | 29.10.2015 | SK-BED | 40032203 | 5 | 10- ST | 29.10.2015 | PL-AUF | 50099309 | 05 | Eröffnungstermin in Vergange |
| UH-RP4 | Rohling 325x105  | 21.10.2015 | SK-BED | 40032220 | 1 | 10- ST | 22.10.2015 | BS-ANF | 40003901 | 10 | Vorgang vorziehen (21.10.15  |

2. oben im Menü -> Liste -> Materialliste anklicken

3. UH-RP4 markieren -> Menü -> Springen -> Einzelplanung interaktiv



### Einzelplanung -interaktiv-

Material: UH-RP4 Rohling 325x105

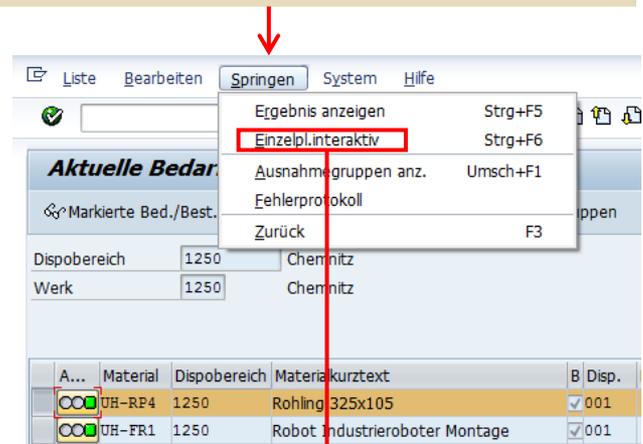
Dispobereich: 1250 Chemnitz

Werk: 1250 Chemnitz

Planungsumfang:  Produktgruppe

Steuerungsparameter

|                        |       |  |
|------------------------|-------|--|
| Verarbeitungsschlüssel | NETCH | Net-Change im gesamten Horizont          |
| Bestellanf. erstellen  | 2     | Bestellanforderung im Eröffnungshorizont |
| Lieferplaneinteilungen | 3     | Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen     |
| Dispoliste erstellen   | 1     | Grundsätzlich Dispositionsliste          |
| Planungsmodus          | 1     | Planungsdaten anpassen (Normalmodus)     |
| Terminierung           | 1     | Eckterminbestimmung für Planaufträge     |



4.



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 2 – Einzelplan. interaktiv (einstufig)

**Planungsergebnis: Einzelzeilen**

Planung Umterminierung Fix.datum Beschaffungsvorschlag Fertigungsauftrag

Material UH-RP4 Bohling 325x105  
Dispbereich 1250 Chemnitz  
Werk 1250 Dispomerkmal PD Materialart ROH Basis-ME ST

| Z.. | Datum      | Dispoel. | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügb. Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|----------------|-------|
|     | 15.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0              |       |
|     | 19.10.2015 | BS-ANF   | 0040003900/00010 *   |             |     | 20            | 20             | 0001  |
|     | 19.10.2015 | SK-BED   | UH-HP4               |             |     | 20-           | 0              | 0001  |
|     | 21.10.2015 | SK-BED   | UH-HP5               |             |     | 10-           | 10-            | 0001  |
|     | 21.10.2015 | SK-BED   | UH-HP6               |             |     | 10-           | 20-            | 0001  |
|     | 22.10.2015 | BS-ANF   | 0040003901/00010     |             |     | 20            | 0              | 0001  |
|     | 23.10.2015 | BS-ANF   | 0040003902/00010     |             |     | 20            | 20             | 0001  |
|     | 23.10.2015 | SK-BED   | UH-HP4               |             |     | 20-           | 0              | 0001  |
|     | 27.10.2015 | BS-ANF   | 0040003903/00010     |             |     | 20            | 20             | 0001  |
|     | 27.10.2015 | SK-BED   | UH-HP5               |             |     | 10-           | 10             | 0001  |
|     | 27.10.2015 | SK-BED   | UH-HP6               |             |     | 10-           | 0              | 0001  |

1. Doppelklick

2. Banf- terminierung öffnet sich

Bestellanforderung

Bestellanforderung 40003901 10 NB

Menge 20 LiefDat 20.10.2015 KontierTyp

PosTyp 0 FreigDatum 15.10.2015 WE-BearbZt 1

EinkOrg Lagerort 0001

Seriennr. Vertrag Fxirt

Fst.Lief ZenKontrkt

3. Lieferdatum ändern -> Banf fixiert

**Speichern nicht vergessen !!!**

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 3 - Simulationsmodus - Empfehlung

### Einzelplanung -mehrstufig-

|              |        |                                |
|--------------|--------|--------------------------------|
| Material     | UH-FR1 | Robot Industrieroboter Montage |
| Dispobereich | 1250   | Chemnitz                       |
| Werk         | 1250   | Chemnitz                       |

Planungsumfang

Produktgruppe

Steuerungsparameter Disposition

|                        |       |  |
|------------------------|-------|--|
| Verarbeitungsschlüssel | NETCH | Net-Change im gesamten Horizont          |
| Bestellanf. erstellen  | 2     | Bestellanforderung im Eröffnungshorizont |
| Lieferplaneinteilungen | 3     | Grundsätzlich Lieferplaneinteilungen     |
| Dispoliste erstellen   | 1     | Grundsätzlich Dispositionsliste          |
| Planungsmodus          | 2     | Stückliste und Arbeitsplan neu auflösen  |

Terminierung

|  |   |                                      |
|--|---|--------------------------------------|
|  | 1 | Eckterminbestimmung für Planaufträge |
|--|---|--------------------------------------|

Steuerungsparameter Ablauf

Auch unveränderte Komponenten planen

Ergebnisse vor dem Sichern anzeigen

Materialliste anzeigen

Simulationsmodus

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 3 - Simulationsmodus - Empfehlung

### Planungsergebnis: Materialliste

UH-RP7 markieren -> Markierte Ergebnisse anklicken

Markierte Ergebnisse 1. Material

Material UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
Dispobereich 1250 Chemnitz  
Werk 1250 Chemnitz

| Material | Dispobereich | Materialkurztext                     | Disp. | N                                   | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | BestRw | 1.ZRW | 2.ZRW | Werks... | B... | Sich... |
|----------|--------------|--------------------------------------|-------|-------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--------|-------|-------|----------|------|---------|
| UH-RF21  | 1250         | Rohling rund                         | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF30  | 1250         | Rohling längs                        | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF31  | 1250         | Rohling rund                         | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF40  | 1250         | Rohling                              | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF41  | 1250         | Rohling Rohr                         | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF42  | 1250         | Rohling Verbindungstück Rohr/Scheibe | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RN70  | 1250         | Rohling                              | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RN80  | 1250         | Rohling                              | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 8,0    | 8,0   | 8,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP10  | 1250         | Rohling 20x205                       | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 9,0    | 9,0   | 9,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP13  | 1250         | Fixierschraube 18x70                 | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 999,9  | 999,9 | 999,9 | 1.000    | ST   | 100     |
| UH-RP18  | 1250         | Mutter M18                           | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 999,9  | 999,9 | 999,9 | 1.000    | ST   | 100     |
| UH-RP20  | 1250         | Nutstift                             | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 9,0    | 9,0   | 9,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RF60  | 1250         | Rohling                              | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 9,0    | 9,0   | 9,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP4   | 1250         | Rohling 325x105                      | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 1,0    | 5,0   | 5,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP7   | 1250         | Rohling 245x85 schwarz               | 001   | <input checked="" type="checkbox"/> |   |   |   |   |   |   | 1 |   | 3,0    | 3,0   | 3,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP8   | 1250         | Rohling 245x85 weiß                  | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 9,0    | 9,0   | 9,0   | 0        | ST   | 0       |
| UH-RP9   | 1250         | Rohling 20x305                       | 001   | <input type="checkbox"/>            |   |   |   |   |   |   |   |   | 4,0    | 4,0   | 4,0   | 0        | ST   | 0       |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Es gibt verschiedene Möglichkeiten Fehlermeldungen zu korrigieren - Möglichkeit 3 - Simulationsmodus - Empfehlung

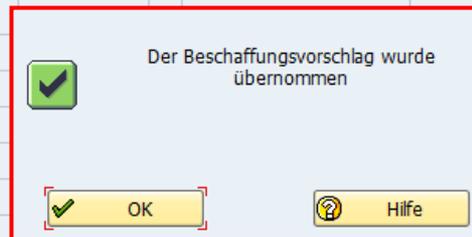
### Planungsergebnis: Einzelzeilen

Materialien 1. Material Beschaffungsvorschlag

Material UH-RP7 Rohling 245x85 schwarz  
Dispobereich 1250 Chemnitz  
Werk 1250 Dispomerkmale PD Materialart ROH Basis-ME ST

| Z.         | Datum | Dispoel. | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A. | Zugang/Bedarf | Verfügb. Menge | La... | A. | Verzugszeit |
|------------|-------|----------|----------------------|-------------|----|---------------|----------------|-------|----|-------------|
| 15.10.2015 |       | W-BEST   |                      |             |    |               | 0              |       |    | 0           |
| 21.10.2015 |       | SK-BED   | UH-HP7               |             |    | 10-           | 10-0001        |       |    | 0           |
| 22.10.2015 |       | BS-ANF   | 0040003904/00010     | 21.10.2015  | 30 | 10            | 0 0001         |       |    | 0           |
| 28.10.2015 |       | BS-ANF   | 0040003905/00010     |             |    | 5             | 5 0001         |       |    | 0           |
| 28.10.2015 |       | SK-BED   | UH-HP7               |             |    | 5-            | 0 0001         |       |    | 0           |
| 29.10.2015 |       | BS-ANF   | 0040003906/00010     |             |    | 5             | 5 0001         |       |    | 0           |
| 29.10.2015 |       | SK-BED   | UH-HF7               |             |    | 5-            | 0 0001         |       |    | 0           |

Hervorzuheben ist, dass ich im Simulationsmodus die Verzugszeiten sehen kann und Terminvorschläge für die Umterminierung erhalte, welche automatisch übernommen werden können



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

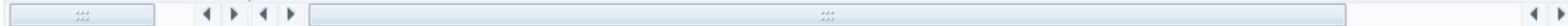
Fehlermeldungen wurden korrigiert

### Bedarfs-/Bestandsliste von 19:41 Uhr

Materialbaum aus



| Plan-Auftr | Bezeichnung                           | Bedarfst... | Beda... | Bedarfsel... | ... | Zugang/Be...      | B | Zugang... | Zu...    | Zugan... | .. | S... | Feh... |
|------------|---------------------------------------|-------------|---------|--------------|-----|-------------------|---|-----------|----------|----------|----|------|--------|
| 0050099283 |                                       |             |         |              |     |                   |   |           |          |          |    |      |        |
| UH-FR1     | Robot Industrieroboter Montage        |             | PL-AUF  | 50099283     |     | 5 ST 16.11.2015   |   | PL-AUF    | 50099283 |          |    |      |        |
| UH-HBG1    | Unterkonsole                          | 10.11.2015  | SK-BED  | 40032195     | 1   | 5- ST 10.11.2015  |   | PL-AUF    | 50099284 |          |    |      |        |
| UH-HBG1    | Motorblock 1                          | 04.11.2015  | SK-BED  | 40032196     | 1   | 5- ST 04.11.2015  |   | PL-AUF    | 50099292 |          |    |      |        |
| UH-H       | Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran... | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 1   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003878 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Motorgehäuse oben                     | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 2   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003874 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Motorgehäuse unten                    | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 3   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003876 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Zahnrad 320x100 grau                  | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 4   | 20- ST 29.10.2015 |   | PL-AUF    | 50099307 |          |    |      |        |
| U          | Rohling 325x105                       | 19.10.2015  | SK-BED  | 40032218     | 1   | 20- ST 19.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003900 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Zahnrad 320x100 braun                 | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 5   | 10- ST 29.10.2015 |   | PL-AUF    | 50099309 |          |    |      |        |
| U          | Rohling 325x105                       | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032220     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003901 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Zahnrad 320x100 blau                  | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 6   | 10- ST 29.10.2015 |   | PL-AUF    | 50099311 |          |    |      |        |
| U          | Rohling 325x105                       | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032222     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003901 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Zahnrad 240x80 schwarz                | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 7   | 10- ST 29.10.2015 |   | PL-AUF    | 50099313 |          |    |      |        |
| U          | Rohling 245x85 schwarz                | 21.10.2015  | SK-BED  | 40032224     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003904 | 10       |    |      |        |
| UH-H       | Welle groß 14x300                     | 29.10.2015  | SK-BED  | 40032203     | 8   | 20- ST 29.10.2015 |   | PL-AUF    | 50099316 |          |    |      |        |
| U          | Rohling 20x305                        | 22.10.2015  | SK-BED  | 40032227     | 1   | 20- ST 22.10.2015 |   | BS-ANF    | 40003908 | 10       |    |      |        |



Material  Robot Industrieroboter Montage  
 Dispobereich  Chemnitz  
 Werk  Dispoermkmal  Materialart  Einheit

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 15.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |       |
|     | 16.11.2015 | PL-AUF   | 0050099283/LA        |             |     | 5             | 5                | 0008  |



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Terminierung im Planauftrag

**Planauftrag ändern: Lagerauftrag**

Komponenten Komponenten Stückliste Komponenten ATP

Lagerauftrag: 50099283 normale Eigenfertigung...

Material: UH-FR1 bot Industrieroboter Montage

Dispbereich: 1250 Chemnitz

**Kopf** | Zuordnung | Stammdaten

Mengen  
Auftragsmenge: 5 ST Ausschubmenge:

Terminierung  
Ecktermine: Ende 16.11.2015, Start 10.11.2015, Eröffnung 27.10.2015  
Produktionstermine: Ende 00:00:00, Start 00:00:00  
Sonstige Termine: Dispositiv verfügbar 16.11.2015, WE-Bearbeitung

Sonstige Daten  
Produktionswerk: 1250  
Lagerort: 0008  
Fertigungsversion:   
Seriennummer:   
Fixierung:  Planauftrag  
 Komponenten  
 Kapazitiv eingeplant  
 Umsetzungskennzeichen

**vor Terminierung**

**nach Terminierung**

**Feinterminierung**

Terminierung ausgeführt, Protokoll enthält Info-Meldungen

Terminierungsergebnis Planauftrag

| Folge | Vrg  | UVrg | ArbPlatz | Start.Dat | Zeit  | Ende-Dat. | Zeit  | Art | Bezeichnung | KapArt | KapBed |
|-------|------|------|----------|-----------|-------|-----------|-------|-----|-------------|--------|--------|
| 0     | 0010 |      | UH-BER20 | 12.11.15  | 09:21 | 12.11.15  | 10:25 | 002 | Person      |        | 0,83   |
| 0     | 0020 |      | UH-MKA10 | 12.11.15  | 11:33 | 12.11.15  | 13:27 | 002 | Person      |        | 1,67   |
| 0     | 0040 |      | UH-PRU20 | 12.11.15  | 13:27 | 12.11.15  | 13:56 | 002 | Person      |        | 0,42   |
| 0     | 0050 |      | UH-ABL10 | 12.11.15  | 13:56 | 12.11.15  | 15:00 | 002 | Person      |        | 0,83   |

Produktionstermine wurden eingeplant, detaillierte Ansicht in der Feinterminierung -> neues Register nach der Terminierung

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung - Transaktion MD04

The image shows a SAP MD04 interface with three main windows and annotations:

- Bedarfs-/Bestandsliste (Main Window):** Shows a table with columns for date, material, and quantity. A red box highlights the date '16.11.2015' and a red circle highlights a star icon in the 'A.' column for the entry '0050099283/LA'. A menu is open over the table with 'Kapazitätssituation' selected.
- Details zum Dispositionselement (Pop-up):** Shows planning data for '0050099283 Lagerfertigung'. Red boxes highlight 'Eckendtermin 16.11.2015' and 'Eckstarttermin 10.11.2015'. A yellow callout box points to these dates with the text: 'Aus dem Planauftrag hol ich mir die Daten für die Feinplanung Kapazität'.
- Einstellungen für die Kapazitätsplanung (Pop-up):** Shows planning type 'Feinplanung' and evaluation period '16.11.2015'.
- Feinplanung (Pop-up):** Shows capacity planning details for 'UH-BER20' and 'UH-FR1'. It includes a table for 'Auslastung pro Periode'.

**1. Sternchen für fixierten Planauftrag**

| Ü.. | Periode    | KapaAngebot | Gesamtbed. | %   | Material | %   |
|-----|------------|-------------|------------|-----|----------|-----|
|     | 10.11.2015 | 12,60       | 0,00       | 0,0 | 0,00     | 0,0 |
|     | 11.11.2015 | 12,60       | 0,00       | 0,0 | 0,00     | 0,0 |
|     | 12.11.2015 | 12,60       | 0,83       | 6,6 | 0,83     | 6,6 |
|     | 13.11.2015 | 12,60       | 0,00       | 0,0 | 0,00     | 0,0 |
|     | 16.11.2015 | 12,60       | 0,00       | 0,0 | 0,00     | 0,0 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

**Feinplanung**

Übersicht **Überlast** Verursacher Planaufträge z. Mat. **Plantafel** → nächste Seite

Detailsicht zur Kapazitätsüberlast  
Überlast entspricht einer Belastung größer als 100  
Von Periode 10.11.2015 bis 16.11.2015

| Arbeitsplatz                        | Bezeichnung       | Kapazitätsart            | Bezeichnung      | KapArt   | Max. Ausl. | Überlast |
|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|------------------|----------|------------|----------|
| Periode                             | Kapazitätsangebot | Gesamtbedarf             | Belastung gesamt | Überlast |            |          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | UH-BER20          | Bereitstellen Material   | 002              | Person   | 6,6        |          |
| <input type="checkbox"/>            | UH-MKA10          | Kabelbaummontage         | 002              | Person   | 11,1       |          |
| <input type="checkbox"/>            | UH-PRU20          | Prüfung Fertigung Person | 002              | Person   | 3,0        |          |
| <input type="checkbox"/>            | UH-ABL10          | Abliefern Lager          | 002              | Person   | 6,6        |          |

Informationen

Es liegen keine Perioden mit Überlast vor

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

The screenshot displays the SAP MD04 interface for capacity planning. The main window shows a table titled 'Planungskapazitäten' with columns for weeks (KW 43, KW 44) and dates. Below it is the 'Aufträge' table, which lists orders with columns for 'Auftra', 'Material', and 'Menge'. The first row of the 'Aufträge' table is highlighted in blue, with the values '50099283', 'UH-FR1', and '5,00'. A context menu is open over the 'Aufträge' table, with the option 'Erstes Grafikobjekt' highlighted in a red box. A red arrow points from this option to a 'Nächste Seite' button. Another red arrow points from a 'markieren' button to the first row of the 'Aufträge' table.

| Planungskapazitäten |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|---------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|                     |           |            | KW 43      |            |            |            | KW 44      |            |            |
| Kap.Be              | 0.10.2015 | 18.10.2015 | 20.10.2015 | 22.10.2015 | 24.10.2015 | 26.10.2015 | 28.10.2015 | 30.10.2015 | 01.11.2015 |
|                     |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|                     |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|                     |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|                     |           |            |            |            |            |            |            |            |            |

| Aufträge |          |       |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|----------|----------|-------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|          |          |       | KW 43     |            |            |            | KW 44      |            |            |            |            |
| Auftra   | Material | Menge | 0.10.2015 | 18.10.2015 | 20.10.2015 | 22.10.2015 | 24.10.2015 | 26.10.2015 | 28.10.2015 | 30.10.2015 | 01.11.2015 |
| 50099283 | UH-FR1   | 5,00  |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|          |          |       |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|          |          |       |           |            |            |            |            |            |            |            |            |
|          |          |       |           |            |            |            |            |            |            |            |            |

markieren

Nächste Seite

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

**Plantafel: SAPMPSG011 MPS/MRP: KapaTerm. rückwärts m. Abbruch**

GrafObj.  Kapazität Auftrag Vorgang Strategie PlanProt.

| Planungskapazitäten |     |                      |        | KW 46      |            | KW 47      |            |            |            |
|---------------------|-----|----------------------|--------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ArbPlatz            | Art | Arb.Bezeichnung      | Kap.Be | 11.11.2015 | 13.11.2015 | 15.11.2015 | 17.11.2015 | 19.11.2015 | 21.11.2015 |
| UH-ABL10            | 00  | Abliefern Lager      | Vormo  |            |            |            |            |            |            |
| UH-BER2             | 00  | Bereitstellen Materi | Vormo  |            |            |            |            |            |            |
| UH-MKA1             | 00  | Kabelbaummontage     | Kabelb |            |            |            |            |            |            |
| UH-PRU2             | 00  | Prüfung Fertigung Pe | Prüfen |            |            |            |            |            |            |

| Aufträge |          |       |  | KW 46      |            | KW 47      |            |            |            |
|----------|----------|-------|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Auftra   | Material | Menge |  | 11.11.2015 | 13.11.2015 | 15.11.2015 | 17.11.2015 | 19.11.2015 | 21.11.2015 |
| 50099283 | UH-FR1   | 5,00  |  |            |            |            |            |            |            |

Bitte beachten Sie das Terminierungsprotokoll

Anzahl gesammelter Meldungen

|                       |   |   |
|-----------------------|---|---|
| Informationsmeldungen | 9 |  |
| Warnmeldungen         | 0 |  |
| Fehlermeldungen       | 0 |  |
| Abbruchmeldungen      | 0 |  |
| Summe                 | 9 |  |

1. Grafikobjekt am 12.11.2015

Markieren und einplanen (Pfeil nach oben Symbol)

### Protokoll vom 16.10.2015

| Exce...   | Arbeitsgebiet | Ms... | Σ A... | Zähler | Auftrag  | Folge | Vrg  | Meldungstext   |
|---|---------------|-------|--------|--------|----------|-------|------|--|
|  | I CY          | 732   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0010 | Auftrag 0050099283 Vorgang 0010 wurde auf Arbeitsplatz UH-BER20 eingeplant |
|  | I CY          | 734   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0010 | Einplanungstermine: 12.11.2015, 09:21:35 - 12.11.2015, 10:25:05            |
|  | I C7          | 019   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0020 | Eintrag in der Transportzeitmatrix nicht vorhanden                         |
|  | I CY          | 732   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0020 | Auftrag 0050099283 Vorgang 0020 wurde auf Arbeitsplatz UH-MKA10 eingeplant |
|  | I CY          | 734   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0020 | Einplanungstermine: 12.11.2015, 10:47:56 - 12.11.2015, 13:27:56            |
|  | I CY          | 732   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0040 | Auftrag 0050099283 Vorgang 0040 wurde auf Arbeitsplatz UH-PRU20 eingeplant |
|  | I CY          | 734   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0040 | Einplanungstermine: 12.11.2015, 13:27:56 - 12.11.2015, 13:56:30            |
|  | I CY          | 732   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0050 | Auftrag 0050099283 Vorgang 0050 wurde auf Arbeitsplatz UH-ABL10 eingeplant |
|  | I CY          | 734   | 1      | 1      | 50099283 | 0     | 0050 | Einplanungstermine: 12.11.2015, 13:56:30 - 12.11.2015, 15:00:00            |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

Bedarfs-/Bestandsliste - Kapazitätsplanung über Transaktion MD04

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:17 Uhr**

Materialbaum ein |

Material **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich **1250** Chemnitz

Werk **1250** Dispomerkmal **PD** Materialart **FERT** Einheit **ST**

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 16.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |       |
|     | 16.11.2015 | PL-AUF   | 0050099283/LA **     |             |     | 5             | 5                | 0008  |
|     | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 0                |       |

2. Sternchen erhalten -> PL-AUF -> Kapazität eingeplant

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfsplanung - Fertigungsauftrag aus Transaktion MD04 anlegen

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:17 Uhr**

Materialbaum ein

Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
Dispobereich: 1250 Chemnitz  
Werk: 1250 Dispomerkmale: PD Materialart: FERT Einheit: ST

| Z.         | Datum | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|------------|-------|----------|----------------------|-------------|----|---------------|------------------|-------|
| 16.10.2015 |       | W-BEST   |                      |             |    |               | 0                |       |
| 16.11.2015 |       | PL-AUF   | 0050099283/LA **     |             |    | 5             | 5 0008           |       |
| 16.11.2015 |       | VP-BED   | VSF                  |             |    | 5-            | 0                |       |

**Doppelklick**

Details zum Dispositionselement

Planauftrag: 0050099283 Lagerfertigung Eckendtermin: 16.11.2015 WE-BearbZt: 0  
AuftrMenge: 5 ST Eckstarttermin: 10.11.2015 BeschArt: E  
Ausschuß: 0 Planeröffnung: 27.10.2015 AuftrArt: LA

-> FertAuftr -> TeilFertAuftr -> ProzAuftr -> TeilProzAuftr -> Banf

Der Planauftrag verschwindet und der Fertigungsauftrag erscheint in der MD04

| Z.         | Datum | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|------------|-------|----------|----------------------|-------------|----|---------------|------------------|-------|
| 16.10.2015 |       | W-BEST   |                      |             |    |               | 0                |       |
| 16.11.2015 |       | FE-AUF   | 000060003765/PP01/FR |             |    | 5             | 5 0008           |       |
| 16.11.2015 |       | VP-BED   | VSF                  |             |    | 5-            | 0                |       |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Anfrage anlegen - Transaktion - ME41

Bevor ich den Fertigungsauftrag für das Fertigprodukt UH-FR1 abarbeiten kann, müssen alle untergeordneten Baugruppen und Komponenten (Rohstoffe) gefertigt bzw. beschafft worden sein. In unseren Fall müssen 34 Planaufträge in Fertigungsaufträge und 61 Bestellanforderungen in Bestellungen umgesetzt werden. (insgesamt 120 Sekundärbedarfe)

**Zuerst beschaffe ich alle verbrauchsdiskontierten Rohstoffe auf Lager.**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Schutzschirm Ledlicht         | UH-RN9  |
| Fixierschraube 16x50          | UH-RP11 |
| Fixierschraube 18x40          | UH-RP12 |
| Fixierschraube 18x70          | UH-RP13 |
| Fixierschraube mit Ring 18x40 | UH-RP14 |
| Montageschraube 18x40         | UH-RP15 |
| Stiftschraube klein 20x80     | UH-RP16 |
| Stiftschraube groß 20x110     | UH-RP17 |
| Mutter M 18                   | UH-RP18 |

**Anfrage ->  
Angebot ->  
Preisspiegel Lieferantenauswahl) ->  
Banf ->  
Bestellung ->  
Wareneingang ->  
Rechnungslegung**

**Anfrage anlegen : Einstieg**

Bezug zur Banf  Bezug zum Rahmenvertrag

Anfrageart   
Sprachenschlüssel   
Anfragedatum   
Angebotsfrist   
Anfrage

Organisationsdaten  
EinkOrganisation   
Einkäufergruppe

Vorschlagsdaten Positionen  
Positionstyp   
Lieferdatum   
Werk   
Lagerort   
Warengruppe   
Bedarfsnummer

Anfrage an:  
UH-KLT1000  
UH-KLT2000  
1950 – CpD - Lieferant

Verwaltungsfelder

|                |   |                 |                                 |            |   |
|----------------|---|-----------------|---------------------------------|------------|---|
| Anfragedatum   | <input type="text" value="12.10.2015"/> | PosIntervall    | <input type="text" value="10"/> | Submission | <input type="text" value="ANF1"/>       |
| Sprache        | <input type="text" value="DE"/>         | UntPosIntervall | <input type="text" value="1"/>  | AngFrist   | <input type="text" value="13.10.2015"/> |
| Laufzeitbeginn | <input type="text"/>                    | Laufzeitende    | <input type="text"/>            | BewrbBis   | <input type="text"/>                    |
|                |   | Gewährleistung  | <input type="text"/>            | Bindefrist | <input type="text"/>                    |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Anfrage anlegen - Transaktion - ME41

1. auswählen

Lieferantenanschrift

2. Lieferant auswählen

**Anfrage anlegen: Positionsübersicht**

Anfrage:  Anfrageart: AN AnfrDatum: 12.10.2015  
 Lieferant:  AngFrist: 13.10.2015

| Pos. | P | Material | Kurztext                     | Anfragemenge | B... | T | Lieferdatum | Warengrp | W... | L    | Ort | L | T... |
|------|---|----------|------------------------------|--------------|------|---|-------------|----------|------|------|-----|---|------|
| 10   |   | UH-RP11  | Fixierschraube 16x50         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 20   |   | UH-RP12  | Fixierschraube 18x40         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 30   |   | UH-RP13  | Fixierschraube 18x70         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 40   |   | UH-RP14  | Fixierschraube mit Ring 1... | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 50   |   | UH-RP15  | Montageschraube 18x40        | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 60   |   | UH-RP16  | Stiftschraube klein 20x80    | 1.000        | ST   | T | 30.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |
| 70   |   | UH-RP17  | Stiftschraube groß 20x1...   | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 001      | 1250 | 0001 |     |   |      |

Anfrage: 6000000019 Buchungskreis: 1000 Einkäufergruppe: 125  
 Anfragedatum: 12.10.2015 Anfrageart: AN Einkaufsorg: 1000  
 Lieferant: UH-KLI1000

Name: Firma  
 Name: Tool Time AG

Suchbegriffe: Suchbegriff 1/2: TOOL TIME AG

Straßenadresse: Straße/Hausnummer: Schillerstraße 15  
 Postleitzahl/Ort: 01067 Dresden  
 Land: DE Deutschland Region:   
 Zeitzone: CET

3. Nachrichten überprüfen

Kopf Position Umfeld System Hilfe

- Detail
- Texte
- Lieferantenanschrift F7
- Konditionen
- Statistik
- Versionen
- Freigabestrategie Strg+Umsch+F6
- Partner Strg+Umsch+F5
- Nachrichten Umsch+F1**
- Außenhandel/Zoll
- Lieferant anrufen

4. Nachrichten ausgeben

- Anfrage/Angebot
  - Anfrage
    - ME41 - Anlegen
    - ME42 - Ändern
    - ME43 - Anzeigen**
    - ME44 - Anhang pflegen
    - ME45 - Freigeben
    - Listanzeigen
    - Auswertungen
    - Nachrichten
      - ME9A - Nachrichten ausgeben**

**Nachrichtenausgabe**

Einkaufsbelegdaten: Belegnummer: 6000000021 bis:   
 Lieferant:  bis:   
 Einkaufsorganisation: 1000 bis:   
 Einkäufergruppe: 125 bis:   
 Belegart:  bis:   
 Belegdatum:  bis:

**Anfrage anzeigen :: Nachrichten**

Kommunikationsmittel:  Verarbeitungsprotokoll:  Zusatzangaben:

Anfrage: 6000000021

| St...                 | Nach... | Beschreibung | Medium       | Rolle | Partner | Sp...                    | Ä...                     |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|-------|---------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="radio"/> | NEU     | Neu          | Druckausgabe | LF    | 1950    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

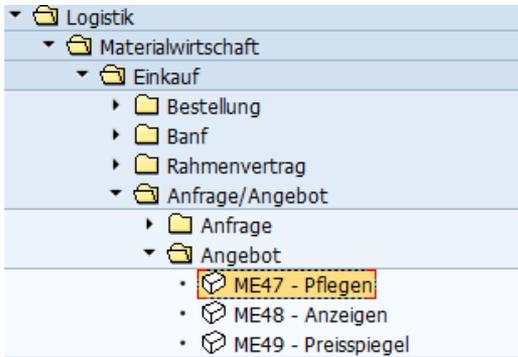
**Nachrichtenausgabe**

Nachrichtenausgabe Nachricht anzeigen Nachrichtendetail Probedruck

| EinkBeleg   | Lieferant    | Name 1              | EKG   | Belegdatum     |
|-------------|--------------|---------------------|-------|----------------|
| Nach Spr    | Partner      | Rolle               | Datum | Erst Uhrzeit   |
| Zeitp N     | Benutzername | Ausgabegerät        |       |                |
| 6000000021  | 1950         | Fritsch             | 125   | 12.10.2015     |
| NEU DE 1950 | LF           | 12.10.2015 17:25:42 | 3     | UWE HAUCK LP01 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Angebot pflegen - Transaktion ME47



alle markieren -> anklicken  
Detailbild

### Angebot pflegen : Positionsübersicht

Anfrage: 6000000019 | Anfrageart: AN | AnfrDatum: 12.10.2015  
Lieferant: UH-KLI1000 | Tool Time AG | AngFrist: 13.10.2015

Angebotspositionen

| Pos. | Kurztext                     | Anfragemenge | B... | T | Lieferdatum | Nettopreis | pro   | B... | Warengrp | W... | LÖrt | L | A                        | T... |
|------|------------------------------|--------------|------|---|-------------|------------|-------|------|----------|------|------|---|--------------------------|------|
| 10   | Fixierschraube 16x50         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 20   | Fixierschraube 18x40         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 30   | Fixierschraube 18x70         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 54,00      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 40   | Fixierschraube mit Ring 1... | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 49,50      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 50   | Montageschraube 18x40        | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 60   | Stiftschraube klein 20x80    | 1.000        | ST   | T | 30.10.2015  | 58,50      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |
| 70   | Stiftschraube groß 20x1...   | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 63,00      | 1.000 | ST   | 001      | 1250 | 0001 |   | <input type="checkbox"/> |      |

### Angebot pflegen : Position 00010

Position: 6000000019 | 10 | PosTyp: | Werk: 1250  
Material: UH-RP11 | Warengrp: 001 | Lagerort: 0001  
Kurztext: Fixierschraube 16x50

Menge und Termin  
Anfragemenge: 1.000 | ST | AngFrist: 13.10.2015  
Lieferdatum: 1 | 20.10.2015

Terminüberwachung  
1. Mahnung: 10 | BedarfsNr: |  
2. Mahnung: 20 | Lief.Mat: |  
3. Mahnung: 30 |  
Anz.Mahnungen: 0

Angebotsdaten  
Nettopreis: 45,00 EUR / 1.000 | ST | InfoUpdate: A  
Mengenumrechn: 1 | ST <-> 1 | ST  
Angebotsmerkmal: | Steuerkennz: VA  
 Absage-Kz

Kennzeichen InfoUpdate  
setzen, damit der Infosatz  
automatisch aktualisiert wird

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Preisspiegel - ME49

- Logistik
  - Materialwirtschaft
    - Einkauf
      - Bestellung
      - Banf
      - Rahmenvertrag
      - Anfrage/Angebot
        - Anfrage
        - Angebot
          - ME47 - Pflegen
          - ME48 - Anzeigen
          - ME49 - Preisspiegel

ausführen

### Angebotspreisspiegel

Einkaufsorganisation: 1000  
 Angebot: 6000000019 bis 6000000021  
 Submission: bis  
 Lieferant: bis  
 Material: **Prozentb...** **Kurzbeschreibung**

|  |  |                             |
|--|--|-----------------------------|
|  |  | Mittelwert entspricht 100%  |
|  |  | Maximalwert entspricht 100% |
|  |  | Minimalwert entspricht 100% |

Vergleichswerte  
 Bezugsangebot:   
 Mittelwertangebot  
 Minimalwertangebot  
 Prozentbasis: -  
 max. Anzahl Angebote pro Seite: 12

Preisberechnungen  
 Skonto einrechnen  
 Bezugsnebenkosten einrechnen  
 Effektivpreis ermitteln

### Angebotspreisspiegel in Wahrung EUR

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ ⏶ ⏷ ⏸ ⏹ ⏺ ⏻ ⏼ ⏽ ⏾ ⏿

| Material                                      | Angebot:                 | 6000000019               | 6000000021               | 6000000020               | MINIMAL       |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|
| Kurztext                                      | Anbieter:                | UH-KLT1000               | 1950                     | UH-KLT2000               |               |
| Menge in Basis-ME                             | Name:                    | Tool Time AG             | Fritsch                  | Werkzeug Schneide        |               |
| UH-RP14<br>Fixierschraube mit Rin<br>1.000 ST | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 48,01<br>0,05<br>1 100 % | 48,01<br>0,05<br>1 100 % | 48,50<br>0,05<br>3 101 % | 48,01<br>0,05 |
| UH-RP15<br>Montageschraube 18x40<br>1.000 ST  | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 43,65<br>0,04<br>1 100 % | 44,23<br>0,04<br>3 101 % | 44,13<br>0,04<br>2 101 % | 43,65<br>0,04 |
| UH-RP16<br>Stiftschraube klein 20<br>1.000 ST | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 56,74<br>0,06<br>1 100 % | 56,74<br>0,06<br>1 100 % | 57,23<br>0,06<br>3 101 % | 56,74<br>0,06 |
| UH-RP17<br>Stiftschraube gro 20x<br>1.000 ST | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 61,11<br>0,06<br>1 100 % | 61,84<br>0,06<br>3 101 % | 61,59<br>0,06<br>2 101 % | 61,11<br>0,06 |
| UH-RP18<br>Mutter M18<br>1.000 ST             | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 34,92<br>0,03<br>1 100 % | 35,40<br>0,04<br>2 101 % | 35,40<br>0,04<br>2 101 % | 34,92<br>0,03 |
| UH-RP19<br>Unterlegscheibe 25x2<br>1.000 ST   | Wert:<br>Preis:<br>Rang: | 17,46<br>0,02<br>1 100 % | 17,65<br>0,02<br>2 101 % | 17,94<br>0,02<br>3 103 % | 17,46<br>0,02 |
| <b>Summe Angebot</b>                          | Wert:<br>Rang:           | <b>401,57</b><br>1 100 % | <b>405,25</b><br>2 101 % | <b>405,91</b><br>3 101 % | <b>401,57</b> |

Bestes Angebot von Tool Time AG -> Bestellung  
 Absagen an Firma Fritsch und Werkzeug Schneider ->  
 Doppelklick auf das Angebot -> Absagekennzeichen  
 setzen -> Nachricht versenden

#### Angebotsdaten

Nettopreis: 18,50 EUR / 1.000 ST InfoUpdate: A  
 Mengenumrechn: 1 ST <-> 1 ST  
 Angebotsmerkmal:  Steuerkennz: VA  
 Absage-Kz

#### Nachrichten

| St... | Nach... | Beschreibung   | Medium       | Rolle | Partner    | Sp... |
|-------|---------|----------------|--------------|-------|------------|-------|
| CC    | ABS     | Angebotsabs... | Druckausgabe | LF    | UH-KLT2000 | DE    |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Bestellung anlegen - Transaktion ME21N

Logistik  
Materialwirtschaft  
Einkauf  
Bestellung  
Anlegen  
ME21N - Lieferant/Lieferwerk bekannt

Belegdaten aus Anfrage markieren und übernehmen

Normalbestellung unter der Nummer 4500017460 angelegt

**Bestellung anlegen**

Belegübersicht aus | Merken | Druckansicht | Nachrichten | Pers. Einstellung | Als Vorlage sichern | Aus Vorlage laden

Normalbestellung | Lieferant: UH-KLT1000 Tool Time AG | Belegdatum: 13.10.2015

Texte | Anschrift | Kommunikation | Partner | Zusatzdaten | OrgDaten | Status | Zahlungsabwicklung

Standardvariante Anfrage

EinkBeleg

- 6000000019
- 6000000019
- 6000000019
- 6000000019
- 6000000019
- 6000000019
- 6000000019

Einkaufsorg: 1000 Robot AG  
Einkäufergruppe: 125 Max Frisch  
Buchungskreis: 1000 Robot AG

| S.. | Pos | K | P | Material | Kurztext                     | Bestellmenge | B... | T | Lieferdatum | Nettopr... | Wä... | pro   | B... | Warengri  |
|-----|-----|---|---|----------|------------------------------|--------------|------|---|-------------|------------|-------|-------|------|-----------|
|     | 10  |   |   | UH-RP11  | Fixierschraube 16x50         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 20  |   |   | UH-RP12  | Fixierschraube 18x40         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 30  |   |   | UH-RP13  | Fixierschraube 18x70         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 54,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 40  |   |   | UH-RP14  | Fixierschraube mit Ring 1... | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 49,50 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 50  |   |   | UH-RP15  | Montageschraube 18x40        | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 45,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 60  |   |   | UH-RP16  | Stiftschraube klein 20x80    | 1.000        | ST   | T | 30.10.2015  | 58,50 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 70  |   |   | UH-RP17  | Stiftschraube groß 20x1...   | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 63,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 80  |   |   | UH-RP18  | Mutter M18                   | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 36,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     | 90  |   |   | UH-RP19  | Unterlegscheibe 25x2         | 1.000        | ST   | T | 20.10.2015  | 18,00 EUR  |       | 1.000 | ST   | Metallver |
|     |     |   |   |          |                              |              |      |   |             | EUR        |       |       |      |           |

Vorschlagswerte | Zusatzdisposition

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Wareneingang zur Bestellung - MIGO\_GR

Logistik

- Materialwirtschaft
  - Einkauf
    - Bestandsführung
      - Warenbewegung
        - MIGO - Warenbewegung (MIGO)
          - Wareneingang
            - Zur Bestellung
              - MIGO\_GR - WE zur Bestellung (MIGO)
              - MIGO - Bestell-Nr bekannt

Auf Vollständigkeit prüfen ok  
Zeichen setzen – vor buchen noch mal prüfen

Materialbeleg 5000000170 gebucht

**Wareneingang Bestellung 4500017460 - UWE HAUCK**

Übersicht aus | Merken | **Prüfen** | Buchen | Hilfe

Wareneingang | Bestellung | Werk | WE Wareneingang 101

Meine Belege

- Bestellungen
  - 4500017460
- Aufträge
  - Leer
- Reservierungen
  - Leer
- Materialbelege
  - Leer
- Gemerkte Daten
  - Leer

Allgemein | Lieferant

Lieferant: UH-KLT1000  
Tool Time AG  
01067 Dresden

| Zeile | St... | Materialkurztext              | OK | Menge in EME | E... | Lagerort      | Profitcenter | Charge |
|-------|-------|-------------------------------|----|--------------|------|---------------|--------------|--------|
| 1     | OO    | Fixierschraube 16x50          | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 2     | OO    | Fixierschraube 18x40          | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 3     | OO    | Fixierschraube 18x70          | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 4     | OO    | Fixierschraube mit Ring 18x40 | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 5     | OO    | Montageschraube 18x40         | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 6     | OO    | Stiftschraube klein 20x80     | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 7     | OO    | Stiftschraube groß 20x110     | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 8     | OO    | Mutter M18                    | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |
| 9     | OO    | Unterlegscheibe 25x2          | ✓  | 1.000        | ST   | Materiallager | 1010         |        |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Eingangsrechnung zur Bestellung - Transaktion MIRO

**Eingangsrechnung hinzufügen: Buchungskreis 1000**

Bestellstruktur ein | Arbeitsvorrat ein | | | Simulieren | Meldungen | Hilfe

Vorgang: Rechnung  
Differenzbuchung: nicht anwendbar

Saldo: 0,00 EUR

**Grunddaten** | Zahlung | Detail | Steuer | Kontakte | Notiz

Rechnungsdatum: 13.10.2015 | Referenz:   
Buchungsdatum: 13.10.2015  
Betrag: 492,66 EUR |  Steuer rechnen  
Steuerbetrag: 78,66 | VA (Vorsteuer Inland 19...)  
Text:   
Zahlungsbed.: 14 Tage 3 %, 30 Tage 2 %, 45 Tage netto  
Basisdatum: 13.10.2015  
Buchungskreis: 1000 Robot AG Frankfurt

**Kreditor UH-KLT1000**

Firma:   
Tool Time AG  
Schillerstraße 15  
D-01067 DRESDEN  
Bankkonto: 4688756654  
Sparkasse Dresden, 457

**Bestellbezug** | Sachkonto | Material | Kontraktbezug

Bestellung/Lieferplan: 4500017460 | | | Waren/Dienstleistungspositionen:   
Anzeigevariante: Alle Informationen

| Position | Betrag | Menge    | B...                                | Bestellung | Posi... | kon... | Bestelltext          | Ra |
|----------|--------|----------|-------------------------------------|------------|---------|--------|----------------------|----|
| 1        | 45,00  | 1.000 ST | <input checked="" type="checkbox"/> | 4500017460 | 10      |        | Fixierschraube 16x50 |    |
| 2        | 45,00  | 1.000 ST | <input checked="" type="checkbox"/> | 4500017460 | 20      |        | Fixierschraube 18x40 |    |

Position:  | Suchbegriff:  | 9 / 9 Positionen

- Logistik
  - Materialwirtschaft
    - Einkauf
    - Bestandsführung
    - Verbrauchsteuer
    - Logistik-Rechnungsprüfung
      - Belegerfassung
        - MIRO - Eingangsrechnung hinzufügen

Haken für okay setzen



Beleg Nr. 5105609062 wurde hinzugefügt

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Logistik - Materialanalyse Bestand - Transaktion MC.9

- Infosysteme
  - Strategic Enterprise Management
  - Financial Analytics
  - Product Lifecycle Analytics
  - EIS
  - Logistik
    - Info-Bibliothek
    - Bestandsführung
      - Material
        - MC.9 - Bestand

### Materialanalyse Bestand: Selektion

SelektVers. Benutzereinst. Standardaufriß

#### Merkmale

|           |         |     |         |   |
|-----------|---------|-----|---------|---|
| Werk      | 1250    | bis |         | → |
| Lagerort  |         | bis |         | → |
| Material  | UH-RP11 | bis | UH-RP19 | → |
| Disponent |         | bis |         | → |

### Materialanalyse Bestand: Grundliste

Aufriß wechseln... Top N...

Anzahl Material: 9

| Material | Wert BB    | Menge BB | Menge KB |
|----------|------------|----------|----------|
| Summe    | 414,00 EUR | 9.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP11  | 45,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP12  | 45,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP13  | 54,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP14  | 49,50 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP15  | 45,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP16  | 58,50 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP17  | 63,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP18  | 36,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |
| UH-RP19  | 18,00 EUR  | 1.000 ST | 0 ST     |

Werksbestand Rohstoffe Werk 1250 -  
Materiallager

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfsplanung - Planauftrag umsetzen CO41 / MD15

- Produktion
  - Stammdaten
  - Absatz-/Grobplanung
  - Distributionsplanung
  - Produktionsplanung
  - Bedarfsplanung
    - Planung
    - Planauftrag
      - MD11 - Anlegen
      - MD12 - Ändern
      - Anzeigen
      - Umsetzen in BestAnf.
      - Umsetzen in FertAuf.
        - CO40 - Einzelumsetzung
        - CO41 - Sammelumsetzung**

- Bedarfsplanung
  - Planung
  - Planauftrag
    - MD11 - Anlegen
    - MD12 - Ändern
    - Anzeigen
    - Umsetzen in BestAnf.
      - MD14 - Einzelumsetzung
      - MD15 - Sammelumsetzung**

### Sammelumsetzung Planaufträge: Einstieg

Planungswerk: 1250 Chemnitz

Dispbereich:

Disponent: 001 Gerd Müller

Produktionswerk:

Fertigungssteuerer:

Material:

Kundenauftrag:

PSP-Element:

Seriennummer:

Eröffnungstermin:  -

| Auswahl nach Status   | Auswahl nach Verfügbarkeit              |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Fixierte Planaufträge              | <input type="checkbox"/> Voll bestätigt | <input type="checkbox"/> Nicht bestätigt |
| <input type="checkbox"/> Kapazitiv eingeplante Planaufträge | <input type="checkbox"/> Teilbestätigt  | <input type="checkbox"/> Nicht geprüft   |

Auftragsart:

analog zur Sammelumsetzung Planaufträge durchführen



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Banf - Lieferanten zuordnen ME57



### Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten

|                          |                      |     |                      |                                  |
|--------------------------|----------------------|-----|----------------------|----------------------------------|
| Bestellanforderung       | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Einkäufergruppe          | 125                  | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Material                 | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Warengruppe              | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Bedarfsnummer            | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Listumfang               | F                    |     |                      |                                  |
| Werk                     | 1250                 | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Belegart                 | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Positionstyp             | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Kontierungstyp           | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Lieferdatum              | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Freigabedatum            | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| DisponentIn              | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Bearbeitungsstatus       | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Fester Lieferant         | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Bearbeitungszustand Banf | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Sperr-Kennzeichen        | <input type="text"/> | bis | <input type="text"/> | <input type="button" value="→"/> |
| Anforderer               | <input type="text"/> |     |                      |                                  |
| Kurztext                 | <input type="text"/> |     |                      |                                  |
| Sortierungskennzeichen   | 1                    |     |                      |                                  |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Banf - Lieferanten zuordnen ME57

**Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten**

Automatisch zuordnen
  Zuordnungen
  Zuordnung
  Ohne Lieferant
  Manuell zuordnen

| Material                                    | Kurztext                          | EKG                 | Warengrp.  |
|---|-----------------------------------|---------------------|------------|
| Best.anf. Pos.                              | angeford. Menge ME                | Liefertermin        | Anforderer |
| S E F BÄRT P K                              | Banf-Wert Whr                     | Freig.-Datum        | Bedarfsnr. |
| Freigabestrategie                           | Freigabekennzeichen               | Freigabemöglichkeit | LWrk Dis   |
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-RP24 | Kabelklemme                       | 125                 | 001        |
| 40003850 00010                              | 225 ST T 21.10.2015 Gerd Müller   | 1250                | 0001       |
| N B NB                                      | 450,00 EUR 15.10.2015             |                     | 001        |
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-HB2  | Gehäuseabdeckung Steuerelektronik | 125                 | 001        |
| 40003851 00010                              | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB                                      | 225,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-HB3  | Gehäuseabdeckung Greifer          | 125                 | 001        |
| 40003852 00010                              | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB                                      | 75,00 EUR 26.10.2015              |                     | 001        |
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-HD1  | Untergestell unten                | 125                 | 001        |
| 40003853 00010                              | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB                                      | 500,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |
| <input checked="" type="checkbox"/> UH-HD2  | Untergestell oben                 | 125                 | 001        |
| 40003854 00010                              | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB                                      | 300,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |

Material markieren -> automatisch zuordnen anklicken

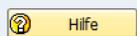
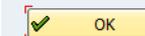
**Bestellanforderungen zuordnen und bearbeiten**

Automatisch zuordnen
  Zuordnungen
  Zuordnung
  Ohne Lieferant
  Manuell zuordnen

| Material  | Kurztext                          | EKG                 | Warengrp.  |
|---|-----------------------------------|---------------------|------------|
| Best.anf. Pos.                                      | angeford. Menge ME                | Liefertermin        | Anforderer |
| S E F BÄRT P K                                      | Banf-Wert Whr                     | Freig.-Datum        | Bedarfsnr. |
| Freigabestrategie                                   | Freigabekennzeichen               | Freigabemöglichkeit | LWrk Dis   |
| <input type="checkbox"/> UH-RP24                    | Kabelklemme                       | 125                 | 001        |
| 40003850 00010                                      | 225 ST T 21.10.2015 Gerd Müller   | 1250                | 0001       |
| N B NB  | 450,00 EUR 15.10.2015             |                     | 001        |
| Infosatz 5300007017 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000 |                                   |                     |            |
| <input type="checkbox"/> UH-HB2                     | Gehäuseabdeckung Steuerelektronik | 125                 | 001        |
| 40003851 00010                                      | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB  | 225,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |
| Infosatz 5300007023 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000 |                                   |                     |            |
| <input type="checkbox"/> UH-HB3                     | Gehäuseabdeckung Greifer          | 125                 | 001        |
| 40003852 00010                                      | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB  | 75,00 EUR 26.10.2015              |                     | 001        |
| Infosatz 5300007024 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000 |                                   |                     |            |
| <input type="checkbox"/> UH-HD1                     | Untergestell unten                | 125                 | 001        |
| 40003853 00010                                      | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB  | 500,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |
| Infosatz 5300007025 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000 |                                   |                     |            |
| <input type="checkbox"/> UH-HD2                     | Untergestell oben                 | 125                 | 001        |
| 40003854 00010                                      | 5 ST T 03.11.2015 Gerd Müller     | 1250                |            |
| N B NB  | 300,00 EUR 26.10.2015             |                     | 001        |
| Infosatz 5300007026 Lieferant UH-KLR1000 EkOrg 1000 |                                   |                     |            |



Die Bestellanforderungen wurden geändert



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58

- Materialwirtschaft
  - Einkauf
    - Bestellung
      - Banf
        - ME51N - Anlegen
        - ME52N - Ändern
        - ME53N - Anzeigen
        - MEMASSRQ - Massenpflege
        - Freigeben
        - Listanzeigen
        - Folgefunktionen
          - ME56 - Zuordnen
          - ME57 - Zuordnen+bearbeiten
          - Bestellung anlegen
            - ME58 - Über Zuordnungsliste

### Zugeordnete Bestellanforderungen bestellen

|                     |      |     |  |  |
|---------------------|------|-----|--|--|
| Einkäufergruppe     | 125  | bis |  |  |
| Einkufsorganisation | 1000 | bis |  |  |
| Lieferant           |      | bis |  |  |
| Rahmenvertrag       |      | bis |  |  |
| Rahmenbestellung    |      | bis |  |  |
| Positionstyp        |      | bis |  |  |
| Werk                | 1250 | bis |  |  |
| Lieferwerk          |      | bis |  |  |
| Lieferdatum         |      | bis |  |  |
| Freigabedatum       |      | bis |  |  |
| Listumfang          | F    |     |  |  |

### Zugeordnete Banfen bestellen: Übersicht der Zuordnungen

Zuordnung bearbeiten Arbvorrat akt. Banfen z.Zuord. Alle Banfen

| EKOr   | BÄrt | BuKr | Rahmenver.         | VÄrt | Laufzeit von | .. bis | Banfs | Bearbeitungsvermerk |
|--|------|------|--------------------|------|--------------|--------|-------|---------------------|
| Lieferant  |      |      |                    |      |              |        |       |                     |
| 1000 NB  |      | 1000 | Ohne Rahmenvertrag |      |              |        | 2     |                     |
| Lieferant  |      |      |                    |      |              |        |       |                     |
| 1000 NB  |      | 1000 | Ohne Rahmenvertrag |      |              |        | 7     |                     |
| Lieferant  |      |      |                    |      |              |        |       |                     |
| 1000 NB  |      | 1000 | Ohne Rahmenvertrag |      |              |        | 43    |                     |
| EKOr <th>BÄrt</th> <th>BuKr</th> <th>Lieferplan</th> <th>VÄrt</th> <th>Laufzeit von</th> <th>.. bis</th> <th>Banfs</th> <th>Bearbeitungsvermerk</th> | BÄrt | BuKr | Lieferplan         | VÄrt | Laufzeit von | .. bis | Banfs | Bearbeitungsvermerk |
| Lieferwerk   |      |      |                    |      |              |        |       |                     |
| 1000 NB  |      | 1000 |                    |      |              |        | 8     |                     |

Doppelklick auf die Zeile

### Bearb. Zuordn.: Bestellung anle...

|                  |            |
|------------------|------------|
| Bestellart       | NE         |
| Bestelldatum     | 19.10.2015 |
| Bestellung       |            |
| Einkäufergruppe  | 125        |
| EinkOrganisation | 1000       |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58

**Bestellung anlegen**

Belegübersicht aus | Merken | Druckansicht | Nachrichten | Pers. Einstellung | Als Vorlage sichern | Aus Vorlage laden

Normalbestellung | Lieferant: UH-KLL1000 Lampen Kunze GbR | Belegdatum: 19.10.2015

Lieferung/Rechnung | Konditionen | Texte | Anschrift | Kommunikation | Partner | Zusatzdaten

Einkaufsorg: 1000 Robot AG  
Einkäufergruppe: 125 Max Frisch  
Buchungskreis: 1000 Robot AG

**Belegübersicht**

Kreditoren/Bezugsq./Kategorie/Objekt

- UH-KLL1000
  - Lampen Kunze GbR / Robot AG
    - Offene Bestellanf.
      - 40003870
      - 40003871

Banf markieren und übernehmen anklicken. Es kommt eine Warnmeldung wegen den Lieferdatum -> diese kann ignoriert werden, da Termin nach Absprache mit Lieferanten eingehalten werden kann. Planlieferzeit verkürzt.

| S.. | Pos | K | P | Material | Kurztext              | Bestellmenge | B... | T | Lieferdatum | Nettopreis |
|-----|-----|---|---|----------|-----------------------|--------------|------|---|-------------|------------|
| ⚠   | 10  |   |   | UH-RN9   | Schutzschirm Ledlicht | 75 ST        | T    |   | 21.10.2015  | 7,20       |
| ⚠   | 20  |   |   | UH-RP22  | Ledlicht mit Kabel    | 75 ST        | T    |   | 21.10.2015  | 5,40       |

Vorschlagswerte | Zusatzdisposition

Position: [ 10 ] UH-RN9, Schutzschirm Ledlicht

Materialdaten | Mengen/Gewichte | Einteilungen | Lieferung | Rechnung | Konditionen | Kon...

| S.. | T | Lieferdatum | EinteilMenge | Uhr... | Stat.LiefD... | WE-Menge | Banf     | Ban... | A... | Offene Mer |
|-----|---|-------------|--------------|--------|---------------|----------|----------|--------|------|------------|
| ⚠   | T | 21.10.2015  |              | 75     | 21.10.2015    |          | 40003870 | 10     |      |            |

Analog bei den 3 anderen Lieferanten bestellen -> Beachte bei Lieferwerk 1200 auf Umlagerung umstellen

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Einkauf - Banf - Bestellung anlegen ME58

Alle Banfen wurden zu Bestellungen

### Zugeordnete Banfen bestellen: Übersicht der Zuordnungen

Zuordnung bearbeiten  Arbvorrat akt.  Banfen z.Zuord.  Alle Banfen

EKOr BArt BuKr Rahmenver. VArt Laufzeit von .. bis Banfs Bearbeitungsvermerk

Lieferant UH-KLL1000 Lampen Kunze GbR

1000 NB 1000 Ohne Rahmenvertrag 2 bestellt 2

Lieferant UH-KLM1000 Elektro Vascellari GmbH

1000 NB 1000 Ohne Rahmenvertrag 7 bestellt 7

Lieferant UH-KLR1000 Schlücker Stahl GmbH

1000 NB 1000 Ohne Rahmenvertrag 43 bestellt 43

EKOr BArt BuKr Lieferplan VArt Laufzeit von .. bis Banfs Bearbeitungsvermerk

Lieferwerk 1200 Dresden

1000 NB 1000 Ohne Rahmenvertrag 8 bestellt 8

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Aus den Sekundärbedarfen sind Reservierungen geworden -> s. Vergleich mit Seite 252

### Bedarfs-/Bestandsliste von 14:15 Uhr

Materialbaum aus



| Fert-Auftr   | Bezeichnung                           | Bedarfst... | Beda... | Bedarfesl... | ... | Zugang/Be...      | B | Zugang...       | Zu...    | Zugan... | .. | S... | Feh... |
|--------------|---------------------------------------|-------------|---------|--------------|-----|-------------------|---|-----------------|----------|----------|----|------|--------|
| 000060003765 |                                       |             |         |              |     |                   |   |                 |          |          |    |      |        |
| UH-FR1       | Robot Industrieroboter Montage        |             | FE-AUF  | 60003765     | 1   | 5 ST 16.11.2015   |   | FE-AUF 60003765 | 1        |          |    |      |        |
| UH-HBG1      | Unterkonsole                          | 12.11.2015  | AR-RES  | 40032195     | 1   | 5- ST 10.11.2015  |   | FE-AUF 60003797 | 1        |          |    |      |        |
| UH-HBG1      | Motorblock 1                          | 06.11.2015  | AR-RES  | 40032196     | 1   | 5- ST 04.11.2015  |   | FE-AUF 60003785 | 1        |          |    |      |        |
| UH-H         | Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran... | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 1   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-EIN          | ...2 60  |          |    |      |        |
| UH-H         | Motorgehäuse oben                     | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 2   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-EIN          | ...2 20  |          |    |      |        |
| UH-H         | Motorgehäuse unten                    | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 3   | 10- ST 29.10.2015 |   | BS-EIN          | ...2 40  |          |    |      |        |
| UH-H         | Zahnrad 320x100 grau                  | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 4   | 20- ST 29.10.2015 |   | FE-AUF 60003808 | 1        |          |    |      |        |
| U            | Rohling 325x105                       | 22.10.2015  | AR-RES  | 40032218     | 1   | 20- ST 19.10.2015 |   | BS-EIN          | ...3...0 |          |    |      |        |
| UH-H         | Zahnrad 320x100 braun                 | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 5   | 10- ST 29.10.2015 |   | FE-AUF 60003810 | 1        |          |    |      |        |
| U            | Rohling 325x105                       | 23.10.2015  | AR-RES  | 40032220     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-EIN          | ...3...0 |          |    |      |        |
| UH-H         | Zahnrad 320x100 blau                  | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 6   | 10- ST 29.10.2015 |   | FE-AUF 60003812 | 1        |          |    |      |        |
| U            | Rohling 325x105                       | 23.10.2015  | AR-RES  | 40032222     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-EIN          | ...3...0 |          |    |      |        |
| UH-H         | Zahnrad 240x80 schwarz                | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 7   | 10- ST 29.10.2015 |   | FE-AUF 60003814 | 1        |          |    |      |        |
| U            | Rohling 245x85 schwarz                | 23.10.2015  | AR-RES  | 40032224     | 1   | 10- ST 21.10.2015 |   | BS-EIN          | ...3...0 |          |    |      |        |
| UH-H         | Welle groß 14x300                     | 02.11.2015  | AR-RES  | 40032203     | 8   | 20- ST 29.10.2015 |   | FE-AUF 60003817 | 1        |          |    |      |        |
| U            | Rohling 20x305                        | 26.10.2015  | AR-RES  | 40032227     | 1   | 20- ST 22.10.2015 |   | BS-EIN          | ...3...0 |          |    |      |        |

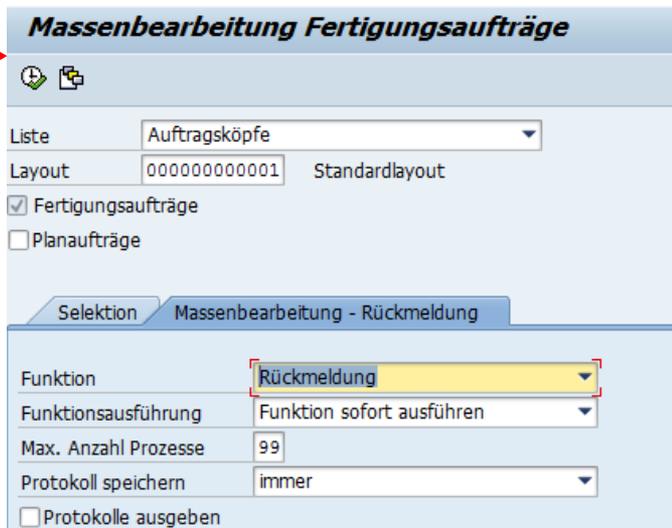
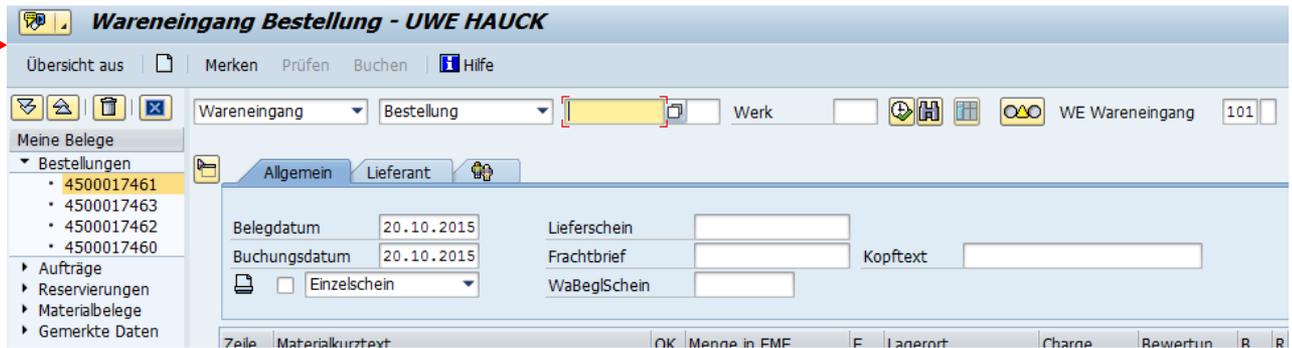
# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Warenbewegung/ Massenbearbeitung Transaktion MIGO/COHV

Es müssen noch die Wareneingänge zu den Bestellungen und die Endrückmeldungen der Fertigungsaufträge zu den untergeordneten Baugruppen erfolgen



Da ich die Wareneingänge bereits gebucht habe, enthält der Beleg kein wählbare Position



# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Steuerung - Massenbearbeitung - Transaktion COHV

**Massenbearbeitung - Auftragsköpfe**

Auftrag Material

| Auftrag  | Material | Sollmenge | Einheit | Eckstart   | Endtermin Eck | Typ | Systemstatus               |
|----------|----------|-----------|---------|------------|---------------|-----|----------------------------|
| 60003820 | UH-HBGU2 | 5         | ST      | 09.11.2015 | 10.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003806 | UH-HD3   | 5         | ST      | 30.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003796 | UH-HE01  | 5         | ST      | 03.11.2015 | 09.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003795 | UH-HE03  | 10        | ST      |            | 10.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003794 | UH-HE2   | 10        | ST      | 30.10.2015 | 09.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003807 | UH-HF1   | 5         | ST      |            | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003786 | UH-HF2   | 5         | ST      | 29.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003787 | UH-HF3   | 5         | ST      |            | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003788 | UH-HF4   |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003793 | UH-HF6   |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003789 | UH-HF7   |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003790 | UH-HN7   |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003791 | UH-HN8   |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003792 | UH-HP10  |           |         |            |               |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003808 | UH-HP4   | 20        | ST      | 20.10.2015 | 29.10.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003809 |          | 20        | ST      | 26.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003810 | UH-HP5   | 10        | ST      | 21.10.2015 | 29.10.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003811 |          | 10        | ST      | 27.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003812 | UH-HP6   | 10        | ST      | 21.10.2015 | 29.10.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003813 |          | 10        | ST      | 27.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003814 | UH-HP7   | 10        | ST      | 21.10.2015 | 29.10.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003815 |          | 5         | ST      | 28.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003816 | UH-HP8   | 5         | ST      | 29.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003817 | UH-HP9   | 20        | ST      | 22.10.2015 | 29.10.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |
| 60003818 |          | 20        | ST      | 28.10.2015 | 04.11.2015    |     | FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL A |

**Ausführen (F8)**

- Einstellungen (Strg-F8)
- Protokoll letzte MB (Strg-F7)
- Terminierung
- Kalkulation
- Freigabe
- Steueranweisung/-rezept erzeugen
- Druck von Auftragspapieren
- Protokollanzeige
- Materialverfügbarkeitsprüfung
- Kapazitätsbedarfe Aufbauen
- WM Materialbereitstellung
- Anwenderstatus Setzen/Löschen
- Rückmeldung**
- Technisch Abschließen
- Abschließen
- Kommissionieren

Massenbearbeitung durchgeführt - 33  
Protokoll(e) erstellt (0 / 0 / 0 / 33)

OK Hilfe

Typ Auftragsnetz Auftrag Folge Vrg Meldungstext Datum Uhrzeit Funktion T

60003805 Rückmeldung zum Auftrag gesichert 20.10.2015 12:14:41 Rückmeldung T

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/ Bestandsliste erweitern - Transaktion MD04

Wer schneller arbeiten will und mehrere Funktionen aus der MD04 heraus zu nutzen will, kann sich ein Navigationsprofil auswählen (Pflege im Customizing) und Favoriten pflegen -> somit stehen 10 weitere Funktionen in der MD04 zur Verfügung

The screenshot shows the SAP MD04 interface. The 'Umfeld' (Environment) menu is open, listing various functions. The 'Navigationsprofil' option is highlighted, and a sub-menu is visible with the 'Zuordnen' (Assign) option selected. A red arrow points to the 'Umfeld' menu.

This screenshot shows the 'Allgemeine Einstellungen' (General Settings) for the 'Navigation' profile. The 'Navigation' section is expanded, showing the 'Navigationsprofil' field set to 'Fertigungssteuerer'.

This screenshot shows the 'Texte und Ikone für Menü und Drucktaste' (Texts and icons for menu and print button) settings. The 'Text im Menü' field is set to 'Massenbearbeitung' and the 'Ikone' field is set to 'ICON\_MASS\_CHANGE'.

This screenshot shows the 'Abfrage Customizing-Auftrag' (Query Customizing Order) dialog. The 'Auftrag' (Order) field is set to 'E6DK900004' and the 'Kurzbeschreibung' (Short description) is 'CUST Auftrag Uwe Hauck'.

| NavProfil  | Bezeichnung               |
|------------|---------------------------|
| NAVSCM525  | Disponent SCM525          |
| PLM14X     | Variantenkonfiguration    |
| SAP0000000 | Sammlung von Beispielen   |
| SAPMPUR00  | Einkäufer                 |
| SAPPPKAB00 | Kanban                    |
| SAPPPMRP00 | Disponent                 |
| SAPPPPI000 | Prozeßfertigung           |
| SAPPPREM01 | Serienfertigung           |
| SAPPPSFC00 | Fertigungssteuerer        |
| SCM001     | Disponent SCM001          |
| SCM200     | Disponent SCM200          |
| SCM310_01  | Fertigungssteuerer SCM310 |
| SCM360     | Planung                   |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag - Transaktion CO01 bzw. CO02

Nun sind alle Voraussetzungen erfüllt, um den Fertigungsauftrag zu bearbeiten

**Bedarfs-/Bestandsliste von 09:50 Uhr**

Materialbaum ein Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) Einzpl. mehrstufig Einzpl. interaktiv Plan.vormerkung

Material **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage  
Dispbereich 1250 Chemnitz  
Werk 1250 Dispomerkmal PD Materialart FERT Einheit ST

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 21.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |       |
|     | 16.11.2015 | FE-AUF   | 000060003765/PP01/FR |             |     | 5             | 5                | 0008  |
|     | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 0                |       |

Details zum Dispositionselement

Auftrag **60003765** Eckende 16.11.2015 WE-Zeit 0  
Menge Pos. 5 WE-menge 0 Verteilung  
Ausschuß 0 LagZugAbwg 0 Auftrags-ME ST

Auftragsfortschritt Rückmelden

anklicken

Hier erscheinen die vorher festgelegten Favoriten und das Navigationsprofil

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag - Transaktion CO01 bzw. CO02

**Fertigungsauftrag ändern: Kopf**

Auftrag: 60003765 Art: PP01  
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250  
Status: FREI DRUC VOKL ABRV MABS  
Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

**voreingestellt im Fertigungssteuerungsprofil**

**Status Betriebsw.Vorgänge**

| X                                   | Stat | Text                         |
|-------------------------------------|------|------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | FREI | Freigegeben                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | DRUC | Gedruckt                     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | VOKL | Vorkalkuliert                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | ABRV | Abrechnungsvorschrift erfaßt |
| <input checked="" type="checkbox"/> | MABS | Material bestätigt           |

Allgemein | Zuordnung | Wareneingang | Steuerung | Termine/Mengen | Stammdaten | Langtext | Verwaltung | SAP Event

**Mengen**

Gesamtmenge: 5 ST Davon Ausschuß: 0,00 %  
Geliefert: 0 Mind-/Mehrzugang: 0

**Termine**

|          | Ecktermine       | Terminiert       | Gemeldet   |
|----------|------------------|------------------|------------|
| Ende     | 16.11.2015 00:00 | 12.11.2015 15:00 |            |
| Start    | 10.11.2015 00:00 | 12.11.2015 09:21 | 00:00      |
| Freigabe |                  | 05.11.2015       | 16.10.2015 |

**Terminierung**

Art: Rückwärts  
Reduzierung: Es wurde nicht reduziert  
Hinweis: Kein Terminierungshinweis

**Terminierungspuffer**

Horizontschlüssel: 001  
Vorgriffszeit: 2 Arbeitstage  
Sicherheitszeit: 1 Arbeitstage  
Freigabehorizont: 5 Arbeitstage

**Status ohne Ordnungsnummer**

| X                                   | Stat | Text                           |
|-------------------------------------|------|--------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | MAT  | Verfügbarkeit Material geprüft |
| <input checked="" type="checkbox"/> | KAP  | Verfügbarkeit Kapazit. geprüft |
| <input checked="" type="checkbox"/> | FHM  | Verfügbarkeit FHM geprüft      |

**Vom Anwender ausgeführte Arbeitsschritte**

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag kommissionieren - Transaktion CO27

The screenshot shows the SAP navigation tree on the left with 'CO27 - Kommissionieren' highlighted. A red arrow points to the 'Kommissionierliste: Einstieg' screen on the right. The screen displays the following data:

| Profil |        |                              |
|--------|--------|------------------------------|
| Profil | 000002 | Standard-Kommissionierprofil |

| Selektion auf Kopfebene |          |     |
|-------------------------|----------|-----|
| Fertigungsauftrag       | 60003765 | bis |
| Material                | UH-FR1   | bis |
| Werk                    | 1250     | bis |
| Auftragsart             | FP01     | bis |
| Disponent               | 001      | bis |
| Fertigungssteuerer      | 001      | bis |

Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden

Alle markieren dann kommissionieren und abschließend auffrischen. Im FE-Auftrag erscheint die neue Statusmeldung WABE

The screenshot shows the 'Auftragsinfosystem: Detailliste Komponenten' screen. The 'Kommissionieren' button is highlighted with a red box. Below the table, the 'Kommissionieren' button is also highlighted with a red box.

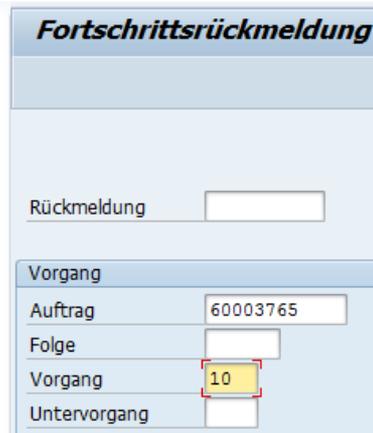
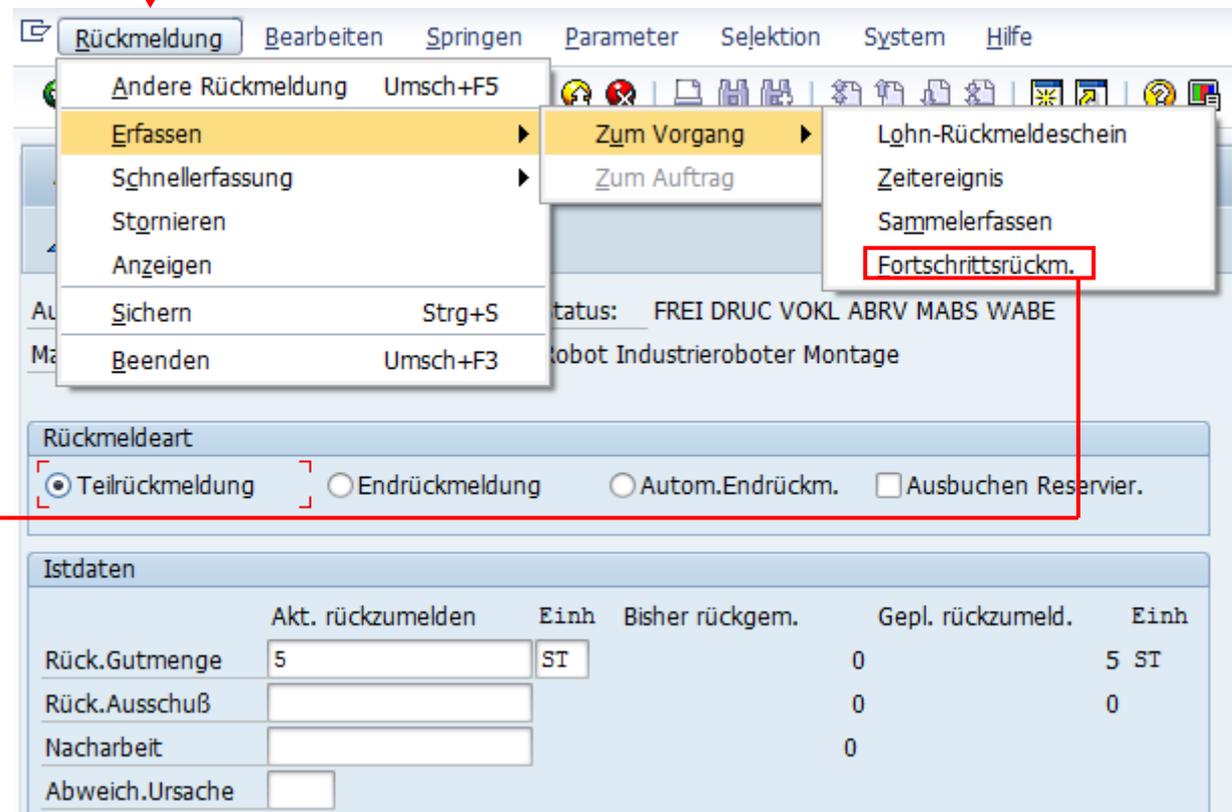
| Auftrag  | Material | BedTermin  | ArbPlatz | BedMen... | Offen | BestätM... | B... | B | La... | La... | Lagerplatz | Charge | Materialkurztext       |
|----------|----------|------------|----------|-----------|-------|------------|------|---|-------|-------|------------|--------|------------------------|
| 60003765 | UH-HBG1  | 12.11.2015 | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Unterkonsole           |
|          | UH-HBG3  |            | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Arbeitskonsole         |
|          | UH-HBG4  |            | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Robot Steuereinheit    |
|          | UH-HBGU1 |            | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Verbindungskonsole     |
|          | UH-HBGU2 |            | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Mittelkonsole - Haltes |
|          | UH-HE03  |            | UH-BER20 | 10        | 10    | 10         | ST   | X |       |       |            |        | Bewegungsschse für     |
|          | UH-RP12  |            | UH-BER20 | 20        | 20    | 20         | ST   | X |       |       |            |        | Fixierschraube 18x40   |
|          | UH-RP14  |            | UH-BER20 | 20        | 20    | 20         | ST   | X |       |       |            |        | Fixierschraube mit Rir |
|          | UH-RP24  |            | UH-BER20 | 15        | 15    | 15         | ST   | X |       |       |            |        | Kabelklemme            |
|          | UH-RP27  |            | UH-BER20 | 5         | 5     | 5          | ST   | X |       |       |            |        | Kabelstrang            |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15



Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden



Rückmeldeart

Teilrückmeldung  Endrückmeldung  Autom. Endrückm.  Ausbuchen Reservier.

Istdaten

|                 | Akt. rückzumelden | Einh | Bisher rückgem. | Gepl. rückzumeld. | Einh |
|-----------------|-------------------|------|-----------------|-------------------|------|
| Rück.Gutmenge   | 5                 | ST   |                 | 0                 | 5 ST |
| Rück.Ausschuß   |                   |      |                 | 0                 | 0    |
| Nacharbeit      |                   |      |                 | 0                 |      |
| Abweich.Ursache |                   |      |                 |                   |      |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15

The screenshot shows the SAP CO15 transaction interface. The title is 'Fortschrittsrückmeldung zum Fertigungsauftrag erfassen : Detail'. The main data area contains the following information:

- Auftrag: 60003765
- Materialnummer: UH-FR1
- Vorgang: 0010 (highlighted with a red box)
- Rückmeldung: 117384
- Werk: 1250
- Arbeitsplatz: UH-BER20

Below the main data, there are checkboxes for 'Untervorgang', 'Meilenstein', and 'Fortschrittsrückmeldung'. The 'Fortschrittsrückmeldung' checkbox is checked.

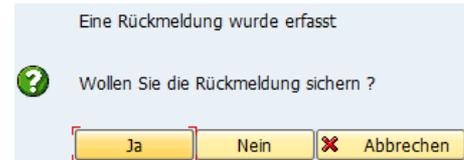
At the bottom, there are tabs for 'Menge/Leistung', 'Termine', 'Personal/Zusatzdaten', and 'Menge/Prognose'. Under the 'Menge/Leistung' tab, there is a section for 'Rückmeldeart' with radio buttons for 'Teilrückmeldung' (selected and highlighted with a red box), 'Endrückmeldung', 'Autom.Endrückm.', and 'Ausbuch. Reservier.'. Below this is a table for 'Gesamt mengen' and another for 'Delta-Leistungen'.

|                 | Rückzumelden | Einh | Bisher rückgem. | Geplant rückzum. | Eh. |
|-----------------|--------------|------|-----------------|------------------|-----|
| Gutmenge        | 5            | ST   | 0               | 5                | ST  |
| Ausschuß        |              |      | 0               | 0                |     |
| Nacharbeit      |              |      | 0               |                  |     |
| Abweich.Ursache |              |      |                 |                  |     |

|                     | Rückzumelden | Einh | F                        | Bisher rückgem. | Geplant rückzum. | Eh. |
|---------------------|--------------|------|--------------------------|-----------------|------------------|-----|
| Rüstzeit            |              | H    | <input type="checkbox"/> | 0,000           | 0,000            | H   |
| Maschinenzeit       |              | H    | <input type="checkbox"/> | 0,000           | 0,000            | H   |
| Personalzeit        | 0,833        | H    | <input type="checkbox"/> | 0,000           | 0,833            | H   |
| Var. Vorgabewert... |              | MIN  | <input type="checkbox"/> | 0,000           | 0,000            | MIN |
| Var. Vorgabewert... |              | MIN  | <input type="checkbox"/> | 0,000           | 0,000            | MIN |

Es kann auch mit der Transaktion COHV gearbeitet werden



Rückmeldung Vorgang 10  
Da ich Rückmeldung zum Vorgang 10 getätigt habe, muss ich die restlichen Vorgänge auch auf diese Weise rückmelden.  
Ich kann den FE-Auftrag auch auf Auftragskopfebene rückmelden -> dies ist gleichbedeutend einer Meilensteinrückmeldung am Ende des Auftrages. Die Rückmeldung erfolgt unmittelbar vor Eingang des Produktes in das Lager für Enderzeugnisse oder an der Rampe unmittelbar vor der Lieferung an Kunden. Eine Kombination aus Rückmeldungen auf Auftragskopfebene und Vorgangsebene ist **nicht** möglich.

Der FE-Auftrag erhält den Status TRÜC

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO15

Nach Teilrückmeldung Vorgang 10

**Fertigungsauftrag ändern: Kopf**

Material Material Kapazität

Auftrag: 60003765 Art: PP01  
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250  
Status: FREI DRUC **TRÜC** VOKL ABRV MABS WABE  
Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

**Fertigungsauftrag ändern: Vorgangsübersicht**

Vorgänge

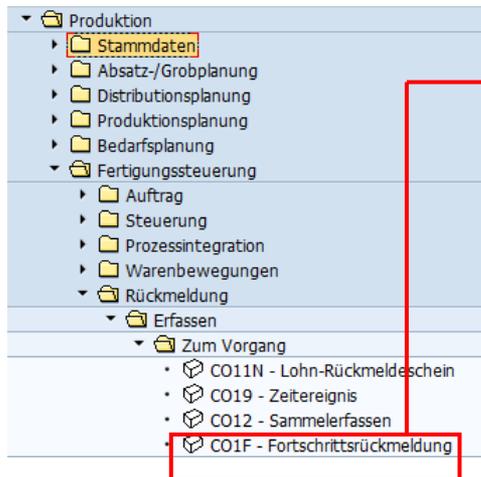
Auftrag: 60003765 Art: PP01  
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250  
Folge: 0 Stammfo...

| Vrg  | UVrg | Start      | Start    | Arbeits... | W... | St... | VISchl  | Kurztext Vorgang           | Txt                                 | SysStatus          | AnwStatus | KO...                               | FHM                      | EPK                      | BEZ                      | Ende       |
|------|------|------------|----------|------------|------|-------|---------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------|-----------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| 0010 |      | 12.11.2015 | 09:21:35 | UH-BER20   | 1250 | PP01  | P000001 | Bereitstellung gemäß Ko... | <input type="checkbox"/>            | <b>TRÜC</b> DRU... | BDE       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |
| 0020 |      | 12.11.2015 | 10:47:56 | UH-MKA10   | 1250 | PP01  | P000015 | Kabelbaummontage nach...   | <input checked="" type="checkbox"/> | DRUC EIG...        | BDE       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |
| 0030 |      | 12.11.2015 | 13:27:56 | UH-MON40   | 1250 | PP03  | P000019 | Endmontage Industriero...  | <input checked="" type="checkbox"/> | DRUC FREI          | BDE       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |
| 0040 |      | 12.11.2015 | 13:27:56 | UH-PRU20   | 1250 | PP01  | P000003 | Prüfen nach Prüfanweisu... | <input type="checkbox"/>            | DRUC EIG...        | BDE       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |
| 0050 |      | 12.11.2015 | 13:56:30 | UH-ABL10   | 1250 | PP01  | P000005 | Abliefern an Lager         | <input type="checkbox"/>            | DRUC EIG...        | BDE       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

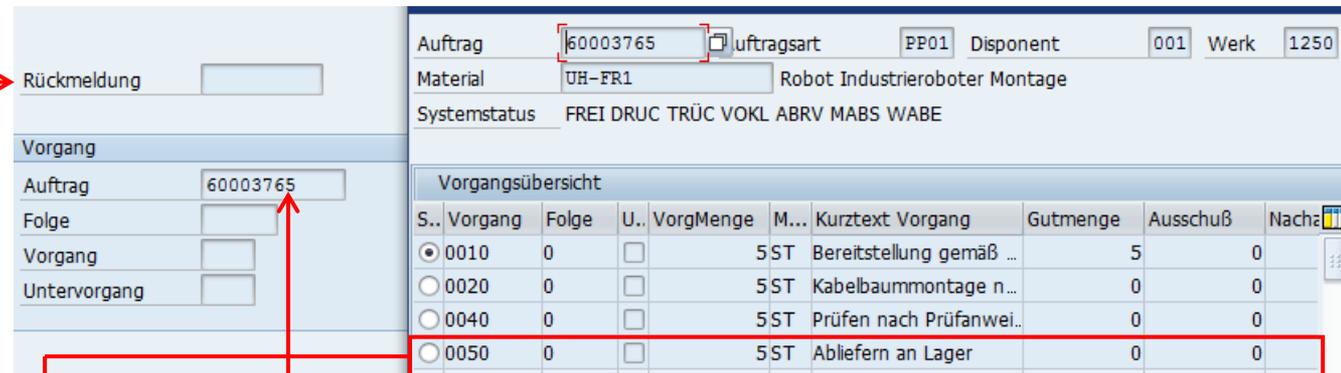
## Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO1F

### Endrückmeldung



Navigation path in SAP:

- Produktion
- Stammdaten
- Absatz-/Grobplanung
- Distributionsplanung
- Produktionsplanung
- Bedarfsplanung
- Fertigungssteuerung
- Auftrag
- Steuerung
- Prozessintegration
- Warenbewegungen
- Rückmeldung
- Erfassen
- Zum Vorgang
- CO11N - Lohn-Rückmeldeschein
- CO19 - Zeitereignis
- CO12 - Sammelerfassen
- CO1F - Fortschrittsrückmeldung**

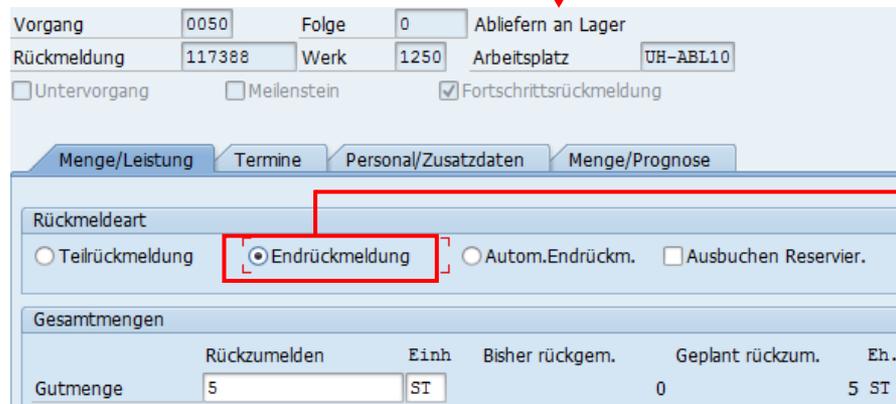


Transaction Data:

- Auftrag: 60003765
- Auftragsart: PP01
- Disponent: 001
- Werk: 1250
- Material: UH-FR1
- Robot Industrieroboter Montage
- Systemstatus: FREI DRUC TRÜC VOKL ABRV MABS WABE

| S..                              | Vorgang | Folge | U..                      | VorgMenge | M... | Kurztext Vorgang         | Gutmenge | Ausschuß | Nach: |
|----------------------------------|---------|-------|--------------------------|-----------|------|--------------------------|----------|----------|-------|
| <input checked="" type="radio"/> | 0010    | 0     | <input type="checkbox"/> | 5         | ST   | Bereitstellung gemäß ... | 5        | 0        |       |
| <input type="radio"/>            | 0020    | 0     | <input type="checkbox"/> | 5         | ST   | Kabelbaummontage n...    | 0        | 0        |       |
| <input type="radio"/>            | 0040    | 0     | <input type="checkbox"/> | 5         | ST   | Prüfen nach Prüfanwei... | 0        | 0        |       |
| <input type="radio"/>            | 0050    | 0     | <input type="checkbox"/> | 5         | ST   | Abliefern an Lager       | 0        | 0        |       |

Auftragsnummer eingeben -> Enter drücken -> Auswahlbild erscheint -> letzten Vorgang wählen, damit sind die vorangegangenen Vorgänge auch rückgemeldet



Transaction Details:

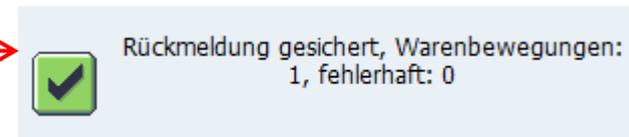
- Vorgang: 0050
- Folge: 0
- Abliefern an Lager
- Rückmeldung: 117388
- Werk: 1250
- Arbeitsplatz: UH-ABL10
- Untervorgang
- Meilenstein
- Fortschrittsrückmeldung

Buttons: Menge/Leistung, Termine, Personal/Zusatzdaten, Menge/Prognose

Rückmeldeart:

- Teilrückmeldung
- Endrückmeldung**
- Autom.Endrückm.
- Ausbuchen Reservier.

|          | Rückzumelden | Einh | Bisher rückgem. | Geplant rückzum. | Eh.  |
|----------|--------------|------|-----------------|------------------|------|
| Gutmenge | 5            | ST   | 0               |                  | 5 ST |



Rückmeldung gesichert, Warenbewegungen: 1, fehlerhaft: 0

Der FE-Auftrag erhält den Status RÜCK und GLFT da im Fertigungssteuerungsprofil der automatische Wareneingang gepflegt wurde. Außerdem verschwindet der FE-Auftrag aus der MD04

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag rückmelden - Transaktion CO01/02

**Fertigungsauftrag ändern: Kopf**

Auftrag: 60003765 Art: PP01  
 Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250  
 Status: FREI DRUC **RÜCK GLFT** VOKL ABRV MABS WABE  
 Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

Steuerung

Bestandsart: Frei verwend...  
 WE-Bearbeitung:  Arbeitstage

Wareneingang  
 WE-unbewertet  
 Endgeliefert

MIGO entfällt, automatischer Waren-eingang im Fertigungssteuerungsprofil eingestellt

Vorgangsübersicht

| Vrg  | UVrg | Start      | Start    | Arbeits... | W... | St... | VISchl  | Kurztext Vorgang           | Txt                                 | SysStatus   | AnwStatus | KO...                               | FHM                      | EPK                      | BEZ                      | Ende       | Vorg |
|------|------|------------|----------|------------|------|-------|---------|----------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|------|
| 0010 |      | 12.11.2015 | 09:21:35 | UH-BER20   | 1250 | PP01  | P000001 | Bereitstellung gemäß Ko... | <input type="checkbox"/>            | RÜCK DRU... |           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |      |
| 0020 |      | 12.11.2015 | 10:47:56 | UH-MKA10   | 1250 | PP01  | P000015 | Kabelbaummontage nach...   | <input checked="" type="checkbox"/> | RÜCK DRU... |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |      |
| 0030 |      | 12.11.2015 | 13:27:56 | UH-MON40   | 1250 | PP03  | P000019 | Endmontage Industriero...  | <input checked="" type="checkbox"/> | RÜCK DRU... |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |      |
| 0040 |      | 12.11.2015 | 13:27:56 | UH-PRU20   | 1250 | PP01  | P000003 | Prüfen nach Prüfanweisu... | <input type="checkbox"/>            | RÜCK DRU... |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |      |
| 0050 |      | 12.11.2015 | 13:56:30 | UH-ABL10   | 1250 | PP01  | P000005 | Abliefern an Lager         | <input type="checkbox"/>            | RÜCK DRU... |           | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 12.11.2015 |      |

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|
|     | 21.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 5                |
|     | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 0                |

MD04

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag - Kosten - Transaktion CO01 oder CO02

**Fertigungsauftrag ändern: Kopf**

Auftrag: 60003765 Art: PP01  
Material: UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage Werk: 1250  
Status: FREI DRUC RÜCK GLFT VOKL ABRV MABS WABE  
Anwenderstatus: MAT KAP FHM FRM

Navigation: Allgemein | Zuordnung | Wareneingang | **Steuerung** | Termine/Mengen | Stammdaten | Langtext | Verwaltung | SAP Ev

**Auftrag**  
Referenzauftrag:   
Reserv./BANf.: sofort   Löschvormerkung

**Kalkulation**

|                |                                   |                |        |
|----------------|-----------------------------------|----------------|--------|
| KalkVarPlan    | PPP1                              | KalkVarIst     | PPP2   |
| KalkSchema     | COGM                              | Zuschlagsschl. | SAP10  |
| AbgrSchlüssel  | FERT                              | AbweichSchl.   | 000001 |
| Plankostenerm. | Beim Sichern Plankosten ermitteln |                |        |

**Terminierung**  
 Kapazitätsbedarf ermitteln  Pausengenau  Automatisch

**Fertigungssteuerungsprofil**  
Profil: 000002 PP-FERT.STEUERUNGSPROFIL 002 (AUTOMATIK)

*Kommt aus den auftragsabhängigen Parametern des Customizings -> Registerkarte -> Kostenrechnung*

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Fertigungsauftrag - Kosten - Transaktion CO01 oder CO02

The screenshot shows the SAP interface for a production order (Fertigungsauftrag) with order number 60003765 and material UH-FR1. The 'Springen' (Jump) menu is open, showing options like 'Kopf', 'Auftragsnetz', 'Übersichten', 'Kosten', 'Fehlteile', 'WM-Bereitstliste', 'Dokumentierte Warenbewegungen', 'Steueranweisungen', and 'Grafik'. The 'Kosten' (Costs) option is highlighted, and its sub-menu is also open, showing 'Analyse' (Analysis), 'Einzelnachweis' (Individual Statement), 'Schichtung' (Layering), and 'Saldo' (Balance). A red arrow points from the 'Analyse' option in the sub-menu to the cost analysis table below.

**Auftrag** 60003765 UH-FR1  
**Auftragsart** PP01 PPS-Fertigungsauftrag (int.Nr)  
**Werk** 1250 Chemnitz  
**Material** UH-FR1 Robot Industrieroboter Montage  
**Planmenge** 5 ST Stück  
**Istmenge** 5 ST Stück  
**Sollversion** 0 IDES Europe

*kumulierte Daten  
 Legale Bewertung  
 Buchungskreis-/Objektwährung*

| Währu...                    | Vorgang       | Kostenart | Herkunft      | Herkunft (Text)                 | Σ Sollkosten gesamt | Σ Istkosten gesamt | Σ Soll/Ist-Abweichung | S/I-F |
|-----------------------------|---------------|-----------|---------------|---------------------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|-------|
| EUR                         | Warenausgänge | 400000    | 1250/UH-RP27  | Kabelstrang                     | 0,00                | 52,50              | 52,50                 |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 400000    | 1250/UH-RP24  | Kabelklemme                     | 0,00                | 405,00             | 405,00                |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 400000    | 1250/UH-RP14  | Fxierschraube mit Ring 18x40    | 0,00                | 0,99               | 0,99                  |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 400000    | 1250/UH-RP12  | Fxierschraube 18x40             | 0,00                | 0,90               | 0,90                  |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HBGU2 | Mittelkonsole - Halteschiene    | 0,00                | 1.050,00           | 1.050,00              |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HBGU1 | Verbindungskonsole unten/mi...  | 0,00                | 1.625,00           | 1.625,00              |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HBG4  | Robot Steuereinheit             | 0,00                | 7.500,00           | 7.500,00              |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HBG3  | Arbeitskonsole                  | 0,00                | 6.250,00           | 6.250,00              |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HBG1  | Unterkonsole                    | 0,00                | 17.500,00          | 17.500,00             |       |
| EUR                         | Warenausgänge | 890000    | 1250/UH-HE03  | Bewegungsachse für Greifer      | 0,00                | 120,00             | 120,00                |       |
| <b>Einsatzmaterialien</b>   |               |           |               |                                 | <b>0,00</b>         | <b>34.504,39</b>   | <b>34.504,39</b>      |       |
| EUR                         | Wareneingang  | 895000    | 1250/UH-FR1   | Robot Industrieroboter Monta... | 0,00                | 31.632,35-         | 31.632,35-            |       |
| <b>Entlastung/Reporting</b> |               |           |               |                                 | <b>0,00</b>         | <b>31.632,35-</b>  | <b>31.632,35-</b>     |       |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## FE-Auftrag - Bestandsübersicht - Transaktion MMBE

**Bestandsübersicht: Buchungskreis/Werk/Lager/Charge**

Datenbankabgrenzungen

|          |        |     |  |   |
|----------|--------|-----|--|---|
| Material | UH-FR1 | bis |  | → |
| Werk     | 1250   | bis |  | → |
| Lagerort | 0008   | bis |  | → |
| Charge   |        | bis |  | → |

Unsere 5 gefertigten Industrieroboter sind im Messelager angekommen!

**Bestandsübersicht: Grundliste**

Selektion

|               |        |                                |
|---------------|--------|--------------------------------|
| Material      | UH-FR1 | Robot Industrieroboter Montage |
| Materialart   | FERT   | Fertigerzeugnis                |
| Mengeneinheit | ST     | Basismengeneinheit ST          |

Bestandsübersicht

| Mandant / Buchungskreis / Werk / Lagerort / Charge / Sonderbestand | Frei verwendbar | Qualitätsprüfung | Reserviert | Zug.Reservierung | Bestellbestand |
|--|-----------------|------------------|------------|------------------|----------------|
| 1000 Robot AG  | 5,000           |                  |            |                  |                |
| 1250 Chemnitz  | 5,000           |                  |            |                  |                |
| 0008 Messelager  | 5,000           |                  |            |                  |                |

Ich möchte diese 5 Industrieroboter für Messeausstellungen nutzen und nicht mit anderen Bestellungen verrechnen, deshalb Umbuchung in den gesperrten Bestand mit MB1B -> Bewegungsart 344

**Umbuchung erfassen: Sammelbearbeitung**

Zur Reservierung... Zum Auftrag... Zur Bestellung...

Bewegungsart: 344 UR Gesperrt an Frei  
Abg. LOrt: 0008

| F Pos | Material | Menge | EME | LOrt | Charge | NF | Werk |
|-------|----------|-------|-----|------|--------|----|------|
| 1     | UH-FR1   | 5     | ST  | 0008 |        |    | 1250 |

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|
|     | 22.10.2015 | W-BEST   |                      |             |     |               | 0                |
|     | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                  |             |     | 5-            | 5-               |

**Bestandsstatistik**

Lagerbestände

|                 |                   |                   |
|-----------------|-------------------|-------------------|
| Frei verwendbar | Disp.Werksbestand | sonstige Bestände |
|                 | 0                 |                   |
| Gesperrt        |                   | 5                 |

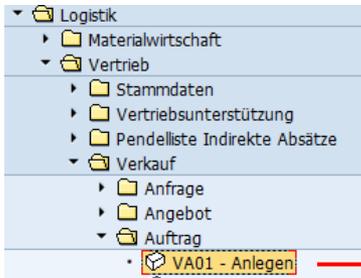
**Sicht "Verfügbare Bestände" ändern: Übersicht**

| Werk | Name 1   | Umlagerungsbestand                  | Gesperr. Bst.            | Nicht freier Bestand                |
|------|----------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 1250 | Chemnitz | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Damit der gesperrte Bestand nicht dispositiv zur Verfügung steht, habe ich im Customizing in den Werksparemern Produktion die verfügbaren Bestände geändert (Haken raus)

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Vertrieb - Kundenauftrag - Transaktion VA01



### Kundenauftrag anlegen: Einstieg

Anlegen mit Bezug Verkauf Positionsübersicht Besteller

Auftragsart **TA** Terminauftrag

Organisationsdaten

|                      |      |                     |
|----------------------|------|---------------------|
| Verkaufsorganisation | 1000 | Deutschl. Frankfurt |
| Vertriebsweg         | 10   | Endkundenverkauf    |
| Sparte               | 00   | Spartenübergreifend |
| Verkaufsbüro         |      |                     |
| Verkäufergruppe      |      |                     |

### Terminauftrag 14393 ändern: Übersicht

Aufträge Beleg

Terminauftrag 14393 Nettowert 0,00 EUR

Auftraggeber 5 Toyota Werk Eisenach / H. - Hitze - Str. 1-5 / D-99817 Eisena...

Warenempfänger 5 Toyota Werk Eisenach / H. - Hitze - Str. 1-5 / D-99817 Eisena...

Bestellnummer Bestelldatum

Verkauf Positionsübersicht Positionsdetail Besteller Beschaffung Versand Absagegrund

Wunschlieferdat T 01.01.2016 Auslieferungswerk

Komplettlief. Gesamtgewicht 1.230.000 KG

Liefersperre Volumen 460,800 M3

Fakturasperre Preisdatum 21.10.2015

Zahlungskarte Gültig bis

Kart.verf.code

Zahlungsbed ZB01 14 Tage 3%, 30 T... Incoterms CIP Nürnberg

Auftragsgrund

Um Einteilungen vorzunehmen auf Positionsdetail klicken oder Doppelklick auf Zeile

| Pos | Material | Auftragsmenge | ME | Bezeichnung              | E | Kundenmaterialnummer | Ptyp | GG... | Üb.Pos | L | 1.Datum    | W... |
|-----|----------|---------------|----|--------------------------|---|----------------------|------|-------|--------|---|------------|------|
| 10  | UH-FR1   | 600           | ST | Robot Industrierobote... | ☑ |                      | TAN  |       |        | T | 04.01.2016 | 1250 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Vertrieb - Kundenauftrag - Transaktion VA01

| Verkauf A                                   |             | Verkauf B     |                 | Versand      |      | Faktura      |             | Konditionen |               | Kontierung               |  | Einteilungen |  | Partner |  | Texte |  | Bestelldaten |  | Status |  |  |
|---|-------------|---------------|-----------------|--------------|------|--------------|-------------|-------------|---------------|--------------------------|--|--------------|--|---------|--|-------|--|--------------|--|--------|--|--|
| <input type="checkbox"/> Termin u.Menge fix |             | Auftragsmenge |                 | 600          |      | ST           |             |             |               |                          |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| Lieferzeit                                  |             |               |                 | Liefermenge  |      | 0            |             |             |               |                          |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| Mengen und Termine                          |             |               |                 |              |      |              |             |             |               |                          |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| P   | Lieferdatum | Auftragsmenge | Gerundete Menge | Bestät.Menge | V... | Liefersperre | Liefermenge | Ein...      | Bestellanf... | Ban...                   |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 04.01.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | <input type="checkbox"/> |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 01.02.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 01.03.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 01.04.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 02.05.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 01.06.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |
| T   | 01.07.2016  | 25            | 25              | 25           | 0    | ST           |             | CP          |               | 0                        |  |              |  |         |  |       |  |              |  |        |  |  |

Einteilungen -  
monatlich 25 Stück  
vom 04.01.2016 -  
01.12.2017

| Verkauf         |          | Positionsübersicht |                  | Positionsdetail |            | Besteller |      | Beschaffung              |   | Versand |             | Absagegrund                         |           |            |       |
|-----------------|----------|--------------------|------------------|-----------------|------------|-----------|------|--------------------------|---|---------|-------------|-------------------------------------|-----------|------------|-------|
| Alle Positionen |          |                    |                  |                 |            |           |      |                          |   |         |             |                                     |           |            |       |
| Pos             | Material | W...               | Bestätigte Menge | ME              | Bereit.Dat | Etyp      | BDAr | P                        | K | L       | Lieferdatum | E..                                 | ATP-Menge | Ladedatum  | Route |
|                 | 10UH-FR1 | 1250               | 25               | ST              | 30.12.2015 | CP        | KE   | <input type="checkbox"/> |   | T       | 04.01.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> | 0         | 31.12.2015 |       |
|                 |          |                    | 25               | ST              | 28.01.2016 | CP        |      |                          |   | T       | 01.02.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> |           | 29.01.2016 |       |
|                 |          |                    | 25               | ST              | 26.02.2016 | CP        |      |                          |   | T       | 01.03.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> |           | 29.02.2016 |       |
|                 |          |                    | 25               | ST              | 30.03.2016 | CP        |      |                          |   | T       | 01.04.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> |           | 31.03.2016 |       |
|                 |          |                    | 25               | ST              | 28.04.2016 | CP        |      |                          |   | T       | 02.05.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> |           | 29.04.2016 |       |
|                 |          |                    | 25               | ST              | 30.05.2016 | CP        |      |                          |   | T       | 01.06.2016  | <input checked="" type="checkbox"/> |           | 31.05.2016 |       |

WICHTIG - Richtige Bedarfsart  
einstellen !!!

Terminauftrag 14393 wurde gesichert

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04

Bedarfs- / Bestandsliste nach Erfassen des Kundenauftrages

**Bedarfs-/Bestandsliste von 09:21 Uhr**

Materialbaum ein Massenbearbeitung  Planauftrag (LA)  Einzelpl. mehrstufig

Material  Robot Industrieroboter Montage

Dispbereich  Chemnitz

Werk  Dispomerkmal  Materialart  Einheit

| Z. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|----|------------|----------|------------------------|-------------|----|---------------|------------------|
|    | 22.10.2015 | W-BEST   |                        |             |    |               | 0                |
|    | 16.11.2015 | VP-BED   | VSF                    |             |    | 5-            | 5-               |
|    | 22.10.2015 | K-BEST   | 0000014393/000010      |             |    |               | 0                |
|    | 30.12.2015 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |    | 25-           | 25-              |
|    | 28.01.2016 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |    | 25-           | 50-              |
|    | 26.02.2016 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |    | 25-           | 75-              |
|    | 30.03.2016 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |    | 25-           | 100-             |

5 Stück Industrieroboter wurden gefertigt und lagern im Messelager ( gesperrter Bestand).  
Ich habe den Kundenauftrag (Strategie 20) über 600 Stück Industrieroboter erfasst.

Ab dem Jahr 2016 werden neue Kundenaufträge für Industrieroboter erwartet. Um die Kundennachfrage schneller befriedigen zu können, werden monatlich 10 Stück Industrieroboter ohne Endmontage gefertigt. (Strategie 50 VSE) Ein Großteil der Wertschöpfungskette fällt bei der Endmontage an.

Produktion

- Stammdaten
- Absatz-/Grobplanung
- Distributionsplanung
- Produktionsplanung
  - Materialprognose
  - Programmplanung
    - Planprimärbedarf
      - MD61 - Anlegen**

Planprimärbedarf für

- Material
- Produktgruppe
- Bedarfsplan

Dispbereich

Werk

Version festlegen

Version  BEDARFSPLAN

Planungszeitraum

von  bis  Planungsperiode  Monat

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Programmplanung - Planprimärbedarf - Transaktion MD61

**Planprimärbedarf anlegen: Planungstableau**

Planungsbeginn 04.01.2016 Planungsende 30.12.2017

Tableau Positionen Einteilungen

| Material | Dispo... | VS | A.. B... | M 01.2016 | M 02.2016 | M 03.2016 | M 04.2016 | M 05.2016 | M 06.2016 | M 07.2016 | M 08.2016 | M 09.2016 |
|----------|----------|----|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| UH-FR1   | 50       | 00 | ✓ ST     | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        |

Bis 30.12.2017  
jeweils 10 Stück

Tableau Positionen Einteilungen

| Material | Kurztext                       | Dispo... | VS | A.. | BedarfPI | Planmenge | B... | BDAr | V.. | S... | D... | Disp... | D... | E | HI | T.. |
|----------|--------------------------------|----------|----|-----|----------|-----------|------|------|-----|------|------|---------|------|---|----|-----|
| UH-FR1   | Robot Industrieroboter Montage | 1250     | 00 | ✓   |          | 240       | ST   | VSE  | 1   | Z1   | PD   |         | 001  | ✓ | ✓  |     |

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|-----|------------|----------|------------------------|-------------|-----|---------------|------------------|
|     | 22.10.2015 | W-BEST   |                        |             |     |               | 0                |
|     | 22.10.2015 | K-BEST   | 0000014393/000010      |             |     |               | 0                |
|     | 30.12.2015 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 25-              |
|     | 28.01.2016 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 50-              |
|     | 29.11.2017 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 600-             |
|     | 22.10.2015 | ---->    | Vorplanung ohne Mon... |             |     |               |                  |
|     | 04.01.2016 | MP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 10-              |
|     | 01.02.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 20-              |
|     | 01.12.2017 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 240-             |

Auszug MD04  
vor MD02

Weitere Bedarfe

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

Es sind neue Kundenaufträge von VW Zwickau ( 7 Stück Industrieroboter UH-FR1 zum 10.02.16) und Kunz AG (15 Stück Industrieroboter UH-FR1 zum 20.03.16 eingegangen.

### Terminauftrag anlegen: Übersicht

Aufträge Beleg

|                |                                |   |   |     |
|----------------|--------------------------------|---|---|-----|
| Terminauftrag  | <input type="text"/>           | Nettowert   | <input type="text" value="0,00"/>       | EUR |
| Auftraggeber   | <input type="text" value="6"/> | VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau |   |     |
| Warenempfänger | <input type="text" value="6"/> | VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau |   |     |
| Bestellnummer  | <input type="text"/>           | Bestelldatum  | <input type="text" value="23.10.2015"/> |     |

Verkauf | **Positionenübersicht** | Positionsdetail | Besteller | Beschaffung | Versand | Absagegrund

|  |  |               |   |
|--|--|---------------|---|
| Wunschlieferdat                        | <input type="text" value="I"/> <input type="text" value="10.02.2016"/> | Auslieferung  | <input type="text" value="1250"/> Chemnitz                  |
| <input type="checkbox"/> Komplettlief. |  | Gesamtgewicht | <input type="text" value="14.350"/> KG                      |
| Liefersperr                            | <input type="text"/>   | Volumen       | <input type="text" value="5,376"/> M3                       |
| Fakturasperre                          | <input type="text"/>   | Preisdatum    | <input type="text" value="23.10.2015"/>                     |
| Zahlungskarte                          | <input type="text"/>   | Gültig bis    | <input type="text"/>  |
| Kart.verif.code                        | <input type="text"/>   |               |   |
| Zahlungsbed                            | <input type="text" value="0002"/> 30 Tage 2%, 14 T...                  | Incoterms     | <input type="text" value="CIP"/> frei versichert ab Chem... |
| Auftragsgrund                          | <input type="text"/>   |               |   |

Alle Positionen

| Pos | Material | Auftragsmenge | ME | Bezeichnung              | E                        | Kundenmaterialnummer | Ptyp | GG... | Üb.Pos | L | 1.Datum    | W... |
|-----|----------|---------------|----|--------------------------|--------------------------|----------------------|------|-------|--------|---|------------|------|
| 10  | UH-FR1   | 7             | ST | Robot Industrierobote... | <input type="checkbox"/> |                      | TAN  |       |        | T | 10.02.2016 | 1250 |

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

**Terminauftrag anlegen: Übersicht**

Verfügbarkeitsprüfung gesamter Beleg

Terminauftrag  Nettowert 0,00 EUR

Auftraggeber 6 VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau

Warenempfänger 6 VW Werk Zwickau / Jäckelstr. 5-10 / D-08056 Zwickau

Bestellnummer  Bestelldatum 23.10.2015

Verkauf | Positionenübersicht | Positionsdetail | Besteller | Beschaffung | Versand | Absagegrund

Alle Positionen

| Pos | Material | W... | Bestätigte Menge | ME | Bereit.Dat | Etyp | BDAr | P | K | L | Lieferdatum | E.. | ATP-Men... | Ladedatum  | Route  | T.. | L.. | Bezeichnung | Absagegr |
|-----|----------|------|------------------|----|------------|------|------|---|---|---|-------------|-----|------------|------------|--------|-----|-----|-------------|----------|
| 10  | UH-FR1   | 1250 | 7                | ST | 05.02.2016 | CP   | KEV  |   |   | T | 10.02.2016  |     | 0          | 08.02.2016 | R00010 | 2   |     | Normal      |          |

richtige Bedarfsart auswählen -> KEV...  
Kundeneinzelauftrag mit Verrechnung

durch Vorplanung ohne Endmontage können 7  
Stück durch Verrechnung bestätigt werden

Verrechnungsmodus 2 VerInt Rückwärts 20

VerInt Vorwärts 20 Mischdisposition

Terminauftrag 14395 wurde gesichert

**Terminauftrag: Vorplanungszuordnung**

Einmallieferung | Vollerlieferung | Liefervorschlag

Position 10 Einteilung 1

Material UH-FR1

Robot Industrieroboter Montage

Werk 1250

Wunschlf.Datum 10.02.2016 Offene Menge  ST

Termin fix Max.Teillieferungen 9

Einmallieferung zum Wunschtermin

Lf/MB.Datum 10.02.2016 / 05.02.2016 Bestätigte Menge

Vollständige Lieferung

Lf/MB.Datum 10.02.2016 / 05.02.2016

Liefervorschlag

Lf/MB.Datum 10.02.2016 / 05.02.2016 Bestätigte Menge

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Programmplanung - Kundenauftrag - Transaktion VA01

### Terminauftrag anlegen: Übersicht

→

**Terminauftrag**     **Nettowert**  EUR  
**Auftraggeber**       
**Warenempfänger**       
**Bestellnummer**     **Bestelldatum**

**Wunschlieferdat**     **AuslieferWerk**  Chemnitz  
 **Komplettlief.**    **Gesamtgewicht**  KG  
**Liefersperre**     **Volumen**  M3  
**Fakturasperre**     **Preisdatum**   
**Zahlungskarte**     **Gültig bis**   
**Kart.verif.code**   
**Zahlungsbed**  30 Tage 2%, 14 T...    **Incoterms**  frei versichert ab Chem...  
**Auftragsgrund**

**Alle Positionen**

| Pos | Material | Auftragsmenge | ME | Bezeichnung              | E | Kundenmaterialnummer | Ptyp | GG... | Üb.Pos | L | 1.Datum    | W... |
|-----|----------|---------------|----|--------------------------|---|----------------------|------|-------|--------|---|------------|------|
| 10  | UH-FR1   |               | 15 | Robot Industrierobote... | ✓ |                      | TAN  |       |        | T | 20.03.2016 | 1250 |

### Terminauftrag: Vorplanungszuordnung

**Einmallieferung**    **Volllieferung**    **Liefervorschlag**

**Position**     **Einteilung**   
**Material**   
**Werk**     **Robot Industrieroboter Montage**  
**Wunschf.Datum**     **Offene Menge**  ST  
 **Termin fix**    **Max. Teillieferungen**

**Einmallieferung zum Wunschtermin**  
**Lf/MB.Datum**  /     **Bestätigte Menge**  ✓

**Vollständige Lieferung**  
**Lf/MB.Datum**  /     ✓

**Liefervorschlag**  
**Lf/MB.Datum**  /     **Bestätigte Menge**  ✓  
 /      ✓

**Alle Positionen**

| Pos | Material | W... | Bestätigte Menge | ME | Bereit.Dat | Etyp | BDAr | P | K | L | Lieferdatum | E.. | ATP-Me... | Ladedatum  | Route  | T.. | L.. | Bezeich |
|-----|----------|------|------------------|----|------------|------|------|---|---|---|-------------|-----|-----------|------------|--------|-----|-----|---------|
| 10  | UH-FR1   | 1250 | 10               | ST | 15.03.2016 | CP   | KEV  |   |   | T | 20.03.2016  | ✓   | 0         | 16.03.2016 | R00030 | 2   |     | Normal  |

Es können 10 Stück zum 20.03.2016 bestätigt werden, für 5 Stück Liefervorschlag 06.04.2016 -> s. auch MD04

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04

**Bedarfs-/Bestandsliste von 13:43 Uhr**

Materialbaum ein | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einz. mehrstufig

Material: **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage

Dispbereich: 1250 Chemnitz

Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERT Einheit: ST

Material Übersicht | Losgrößendaten | Beschaff. u. Term. | Bestände/Reichw. | S...

Disponent: 001 Gerd Müller Dispositionsgruppe:

Einkäufergruppe: 125 Max Frisch Strategiegruppe: Z1

Beschaffungsart: E Sonderbeschaffung:

**Fixierungshorizont: 10** Verfügbarkeitsprüf.: 02

ABC-Kennz.:   RAdI aktiv

| Z.         | Datum | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge |
|------------|-------|----------|------------------------|-------------|-----|---------------|------------------|
| 23.10.2015 |       | W-BEST   |                        |             |     |               | 0                |
| 23.10.2015 |       | K-BEST   | 0000014393/000010      |             |     |               | 0                |
| 30.12.2015 |       | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 25-              |
| 29.11.2017 |       | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 600-             |
| 23.10.2015 |       | K-BEST   | 0000014393/000010      |             |     |               | 0                |
| 05.02.2016 |       | K-AUFT   | 0000014395/000010/0... |             |     | 7-            | 7-               |
| 23.10.2015 |       | K-BEST   | 0000014396/000010      |             |     |               | 0                |
| 15.03.2016 |       | K-AUFT   | 0000014396/000010/0... |             |     | 15-           | 15-              |
| 23.10.2015 |       | ----->   | Vorplanung ohne Mon... |             |     |               |                  |
| 04.01.2016 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 10-              |
| 01.02.2016 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 3-            | 13-              |
| 01.04.2016 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 5-            | 18-              |
| 02.05.2016 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 28-              |
| 01.06.2016 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 38-              |
| 01.12.2017 |       | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 218-             |

Hat keinen Einfluss, da im Materialstamm das Dispomerkmal nicht in Verbindung mit Fixierungsarten M0, M1, M2, M3, M4, P0, P1, P2, P3, P4 gepflegt wurde.  
Bekommt Einfluss, wenn Roll Forward gepflegt wird s. S.???

Kundenauftrag über 600 Stück keine Verrechnung Strategie 20

- Kundenauftrag 7 Stück
- Kundenauftrag 15 Stück
- Vorplanung ohne Endmontage

Es fanden 3 Verrechnungen statt -> 2 durch Pfeile sichtbar, die 3. ist der Wegfall des Vorplanungsbedarfes von 10 Stück im März 2016 = vollständige Verrechnung mit Kundenauftrag 15 Stück..

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04

**Bedarfs-/Bestandsliste von 14:35 Uhr**

Materialbaum ein | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzelpl. mehrstufig

Material: **UH-FR1** Robot Industrieroboter Montage  
Dispbereich: 1250 Chemnitz  
Werk: 1250 Dispomerkmal: PD Materialart: FERTI Einheit: ST

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|------------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 23.10.2015 | W-BEST   |                        |             |     |               | 0                |       |
|     | 23.10.2015 | K-BEST   | 0000014393/000010      |             |     |               | 0                |       |
|     | 30.12.2015 | PL-AUF   | 0050153181/KD          |             |     | 25            | 25               | 0002  |
|     | 30.12.2015 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 0                |       |
|     | 28.01.2016 | PL-AUF   | 0050153182/KD          |             |     | 25            | 25               | 0002  |
|     | 28.01.2016 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 0                |       |
|     | 29.11.2017 | PL-AUF   | 0050153204/KD          |             |     | 25            | 25               | 0002  |
|     | 29.11.2017 | K-AUFT   | 0000014393/000010/0... |             |     | 25-           | 0                |       |
|     | 23.10.2015 | K-BEST   | 0000014395/000010      |             |     |               | 0                |       |
|     | 05.02.2016 | PL-AUF   | 0050153205/KD          |             |     | 7             | 7                | 0002  |
|     | 05.02.2016 | K-AUFT   | 0000014395/000010/0... |             |     | 7-            | 0                |       |
|     | 23.10.2015 | K-BEST   | 0000014396/000010      |             |     |               | 0                |       |
|     | 15.03.2016 | PL-AUF   | 0050153206/KD          |             |     | 15            | 15               | 0002  |
|     | 15.03.2016 | K-AUFT   | 0000014396/000010/0... |             |     | 15-           | 0                |       |
|     | 23.10.2015 | ----->   | Vorplanung ohne Mon... |             |     |               |                  |       |
|     | 04.01.2016 | PL-AUF   | 0050153207/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |
|     | 04.01.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 0                |       |
|     | 01.02.2016 | PL-AUF   | 0050153208/VP          |             |     | 3             | 3                | 0002  |
|     | 01.02.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 3-            | 0                |       |
|     | 01.04.2016 | PL-AUF   | 0050153209/VP          |             |     | 5             | 5                | 0002  |
|     | 01.04.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 5-            | 0                |       |
|     | 02.05.2016 | PL-AUF   | 0050153210/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |
|     | 02.05.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 0                |       |
|     | 01.12.2017 | PL-AUF   | 0050153229/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |
|     | 01.12.2017 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 0                |       |

Kundeneinzelauftrag ohne Verrechnung Strategie 20

Kundeneinzelauftrag mit Verrechnung Strategie 50

Vorplanung ohne Endmontage Strategie 50 -> Verrechnung erst nach Eingang von neuen Kundenaufträgen -> beachte Dispoelement -> s. nächste Seite

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Verrechnung - Transaktion MD04 nach MD02

**Bedarfs-/Bestandsliste von 14:35 Uhr**

Materialbaum ein | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzpl. mehrstufig | Einzpl. interakti

Material: UH-FR1    Robot Industrieroboter Montage  
Dispobereich: 1250    Chemnitz  
Werk: 1250    Dispomerkmal: PD    Materialart: FERT    Einheit: ST

| Z. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|----|------------|----------|------------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|    | 23.10.2015 | ---->    | Vorplanung ohne Mon... |             |     |               |                  |       |
|    | 04.01.2016 | PL-AUF   | 0050153207/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |
|    | 04.01.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 0                |       |
|    | 01.02.2016 | PL-AUF   | 0050153208/VP          |             |     | 3             | 3                | 0002  |
|    | 01.02.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 3-            | 0                |       |
|    | 01.04.2016 | PL-AUF   | 0050153209/VP          |             |     | 5             | 5                | 0002  |
|    | 01.04.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 5-            | 0                |       |
|    | 02.05.2016 | PL-AUF   | 0050153210/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |

Im Dispoelement steht VP-BED = Vorplanungsbedarf, dies heißt, ich kann den Planauftrag für das Fertigprodukt nicht in einen Fertigungsauftrag umsetzen. (beachte Auftragsart)

Details zum Dispositionselement

|             |            |            |                |            |            |    |
|-------------|------------|------------|----------------|------------|------------|----|
| Planauftrag | 0050153207 | Vorplanung | Eckendtermin   | 04.01.2016 | WE-BearbZt | 0  |
| AuftrMenge  | 10         | ST         | Eckstarttermin | 28.12.2015 | BeschArt   | F  |
| Ausschuß    | 0          |            | Planeröffnung  | 11.12.2015 | AuftrArt   | VP |

Planaufträge für die darunter liegenden Ebenen kann ich umsetzen. Wichtig ist, dass das Sammelkennzeichen der Baugruppen in der ersten Ebene auf 2 gesetzt wurde. ( Materialstamm/Disposition4). In diesem Beispiel UH-HBG1, UH-HBGU1, UH-HBGU2, UH-HBG3, UH-HBG4, UH-HE03.

Ebenso kann ich die Banfen in Komponentenbestellungen umsetzen.

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragsansicht

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:29 Uhr**

Materialbaum aus Massenbearbeitung  Planauftrag (LA)  Einzpl. mehrstufig  Einzpl. interaktiv

| Plan-Auftr | Bezeichnung                           | Bedarfst... | Beda... | Bedarfse... | ... | Zugang/Be...      | B | Zugang... | Zu...    | Zugan... |
|------------|---------------------------------------|-------------|---------|-------------|-----|-------------------|---|-----------|----------|----------|
| 0050153207 |                                       |             |         |             |     |                   |   |           |          |          |
| UH-FR1     | Robot Industrieroboter Montage        |             | PL-AUF  | 50153207    |     | 10 ST 04.01.2016  |   | PL-AUF    | 50153207 |          |
| UH-HBG1    | Unterkonsole                          | 28.12.2015  | SK-BED  | 40052246    | 1   | 10- ST 28.12.2015 |   | PL-AUF    | 50153231 |          |
| UH-HBG11   | Motorblock 1                          | 21.12.2015  | SK-BED  | 40052270    | 1   | 10- ST 21.12.2015 |   | PL-AUF    | 50153584 |          |
| UH-HP1     | Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran... | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 1   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016874 |          |
| UH-HA1     | Motorgehäuse oben                     | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 2   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016709 |          |
| UH-HA2     | Motorgehäuse unten                    | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 3   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016792 |          |
| UH-HP4     | Zahnrad 320x100 grau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 4   | 40- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154583 |          |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 20.11.2015  | SK-BED  | 40053371    | 1   | 80- ST 20.11.2015 |   | BS-ANF    | 40018112 |          |
| UH-HP5     | Zahnrad 320x100 braun                 | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 5   | 20- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154683 |          |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 01.12.2015  | SK-BED  | 40053445    | 1   | 40- ST 01.12.2015 |   | BS-ANF    | 40018115 |          |
| UH-HP6     | Zahnrad 320x100 blau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 6   | 20- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154783 |          |

Material  Robot Industrieroboter Montage

Dispobereich  Chemnitz

Werk  Dispomerkmal  Materialart  Einheit

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem.   | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|------------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 23.10.2015 | ----->   | Vorplanung ohne Mon... |             |     |               |                  |       |
|     | 04.01.2016 | PL-AUF   | 0050153207/VP          |             |     | 10            | 10               | 0002  |
|     | 04.01.2016 | VP-BED   | VSE                    |             |     | 10-           | 0                |       |

**nicht umsetzbar** →

Details zum Dispositionselement

Planauftrag  Vorplanung

Eckendtermin 04.01.2016 WE-BearbZt 0

AuftrMenge 10 ST Eckstarttermin 28.12.2015 BeschArt E

Ausschuß 0 Planeröffnung 11.12.2015 AuftrArt VP

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragsicht

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:30 Uhr**

Materialbaum aus | Massenbearbeitung | Planauftrag (LA) | Einzpl. mehrstufig | Einzpl. interaktiv

| Plan-Auftr | Bezeichnung                           | Bedarfst... | Beda... | Bedarfse... | ... | Zugang/Be... | B | Zugang...  | Zu...  | Zugan... |
|------------|---------------------------------------|-------------|---------|-------------|-----|--------------|---|------------|--------|----------|
| 0050153207 | Robot Industrieroboter Montage        | PL-AUF      |         | 50153207    |     | 10 ST        |   | 04.01.2016 | PL-AUF | 50153207 |
| UH-FR1     | Unterkonsole                          | 28.12.2015  | SK-BED  | 40052246    | 1   | 10- ST       |   | 28.12.2015 | PL-AUF | 50153231 |
| UH-HBG1    | Motorblock 1                          | 21.12.2015  | SK-BED  | 40052270    | 1   | 10- ST       |   | 21.12.2015 | PL-AUF | 50153584 |
| UH-HP1     | Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran... | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 1   | 20- ST       |   | 15.12.2015 | BS-ANF | 40016874 |
| UH-HA1     | Motorgehäuse oben                     | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 2   | 20- ST       |   | 15.12.2015 | BS-ANF | 40016709 |
| UH-HA2     | Motorgehäuse unten                    | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 3   | 20- ST       |   | 15.12.2015 | BS-ANF | 40016792 |
| UH-HP4     | Zahnrad 320x100 grau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 4   | 40- ST       |   | 15.12.2015 | PL-AUF | 50154583 |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 20.11.2015  | SK-BED  | 40053371    | 1   | 80- ST       |   | 20.11.2015 | BS-ANF | 40018112 |
| UH-HP5     | Zahnrad 320x100 braun                 | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 5   | 20- ST       |   | 15.12.2015 | PL-AUF | 50154683 |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 01.12.2015  | SK-BED  | 40053445    | 1   | 40- ST       |   | 01.12.2015 | BS-ANF | 40018115 |
| UH-HP6     | Zahnrad 320x100 blau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620    | 6   | 20- ST       |   | 15.12.2015 | PL-AUF | 50154783 |

Material: UH-HBG1 Unterkonsole  
 Dispbereich: 1250 Chemnitz  
 Werk: 1250  
 Dispomerkmale: PD Materialart: HALB Einheit: ST

| Z.. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|-----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|     | 21.12.2015 | SK-BED   | UH-FR1               |             |     | 25-           | 0                | 0001  |
|     | 28.12.2015 | PL-AUF   | 0050153231/LA        |             |     | 10            | 10               | 0001  |
|     | 28.12.2015 | SK-BED   | UH-FR1               |             |     | 10-           | 0                | 0001  |

umsetzbar

Details zum Dispositionselement

Planauftrag: 0050153231 Lagerfertigung Eckendtermin: 28.12.2015 WE-BearbZt: 0

AuftrMenge: 10 ST Eckstarttermin: 21.12.2015 BeschArt: E

Ausschuß: 0 Planeröffnung: 07.12.2015 AuftrArt: LA

FertAuftr 
  TeilFertAuftr 
  ProzAuftr 
  TeilProzAuftr 
  Banf

# Bsp. Planung / Produktion von Industrierobotern im Werk Chemnitz

## Bedarfs-/Bestandsliste - Transaktion MD04 - Auftragsicht

**Bedarfs-/Bestandsliste von 15:32 Uhr**

Materialbaum aus Massenbearbeitung Einzpl. mehrstufig Einzpl. interaktiv Plan.vormerkung

| Plan-Auftr | Bezeichnung                           | Bedarfst... | Beda... | Bedarfsel... | ... | Zugang/Be...      | B | Zugang... | Zu...    | Zugan... |
|------------|---------------------------------------|-------------|---------|--------------|-----|-------------------|---|-----------|----------|----------|
| 0050153207 |                                       |             |         |              |     |                   |   |           |          |          |
| UHF1       | Robot Industrieroboter Montage        |             | PL-AUF  | 50153207     |     | 10 ST 04.01.2016  |   | PL-AUF    | 50153207 |          |
| UH-HBG1    | Unterkonsole                          | 28.12.2015  | SK-BED  | 40052246     | 1   | 10- ST 28.12.2015 |   | PL-AUF    | 50153231 |          |
| UH-HBG11   | Motorblock 1                          | 21.12.2015  | SK-BED  | 40052270     | 1   | 10- ST 21.12.2015 |   | PL-AUF    | 50153584 |          |
| UH-HP1     | Motor 600 kW - Kabel schwarz, oran... | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 1   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016874 |          |
| UH-HA1     | Motorgehäuse oben                     | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 2   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016709 |          |
| UH-HA2     | Motorgehäuse unten                    | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 3   | 20- ST 15.12.2015 |   | BS-ANF    | 40016792 |          |
| UH-HP4     | Zahnrad 320x100 grau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 4   | 40- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154583 |          |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 20.11.2015  | SK-BED  | 40053371     | 1   | 80- ST 20.11.2015 |   | BS-ANF    | 40018112 |          |
| UH-HP5     | Zahnrad 320x100 braun                 | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 5   | 20- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154683 |          |
| UH-RP4     | Rohling 325x105                       | 01.12.2015  | SK-BED  | 40053445     | 1   | 40- ST 01.12.2015 |   | BS-ANF    | 40018115 |          |
| UH-HP6     | Zahnrad 320x100 blau                  | 15.12.2015  | SK-BED  | 40052620     | 6   | 20- ST 15.12.2015 |   | PL-AUF    | 50154783 |          |

Material  Motor 600 kW - Kabel schwarz, orange  
 Dispbereich  Chemnitz  
 Werk  Dispomerkmal  Materialart  Einheit

| Z. | Datum      | Dispo... | Daten zum Dispoelem. | Umterm. ... | A.. | Zugang/Bedarf | Verfügbare Menge | La... |
|----|------------|----------|----------------------|-------------|-----|---------------|------------------|-------|
|    | 07.12.2015 | SK-BED   | UH-HBG11             |             |     | 40-           | 0                | 0001  |
|    | 15.12.2015 | BS-ANF   | 0040016874/00010     |             |     | 20            | 20               |       |
|    | 15.12.2015 | SK-BED   | UH-HBG11             |             |     | 20-           | 0                | 0001  |

**umsetzbar**

**Details zum Dispositionselement**

Banf   Plantermine   Fixiert

Menge   Lieferdatum  Belegart

Freigabedatum  WE-BearbZt

Lieferant

-> Bestellung

# Abschluss Projektmanagement

Mit dem Abschluss der Realisierung (Ende Kapitel 4) erfolgte die Abnahme des Grundsystems durch den Lenkungsausschuss der ROBOT AG, die benötigten Altdaten wurden eingespielt und die Integrationstests durchgeführt.

Es erfolgte eine Schulung der Endanwender (Kapitel 5).

Jetzt wird das Produktivsystem eingespielt, geprüft und freigegeben.

Das Projekt wird abgeschlossen.

Die ROBOT AG wird via Support weiter betreut.

**Customizing: Projektverwaltung**

📄 | 🔗 SAP Referenz-IMG | ⓘ IMG-Information | Projektauswertung

Projektübersicht

| Projekt  | Titel  | Status        |
|----------|--|---------------|
| ROBOT_AG | Robot AG Werk Chemnitz einrichten Customizing PP | abgeschlossen |